



PLANHYVLAR / FRÄSAR

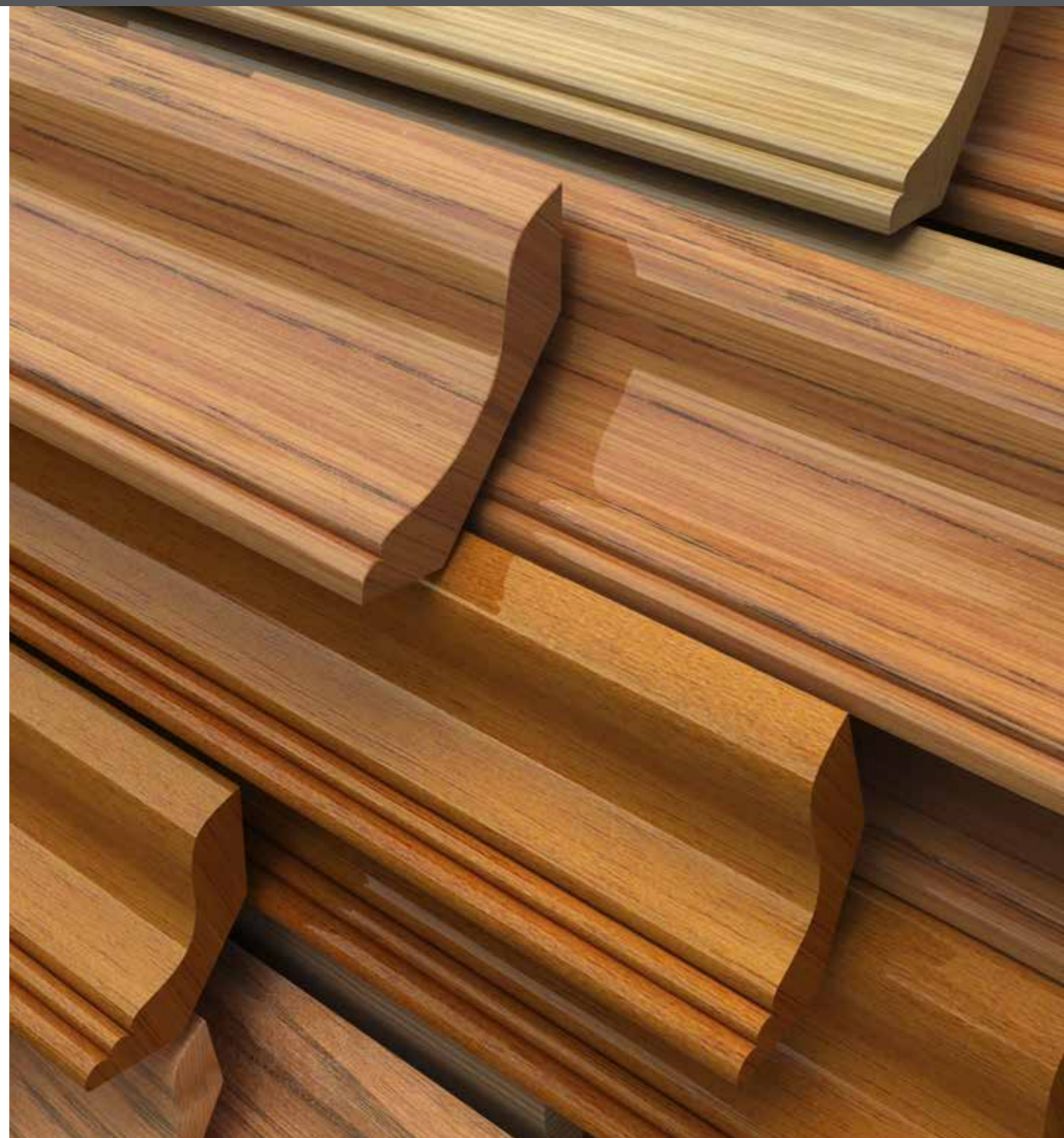
Wood-Mizer®





INNEHÅLL

MP260 planhyvel / fräs	6 - 7
MP360/365 planhyvel / fräs	8 - 11
MP160 dubbel planhyvel	12 - 13
MP180 multi-planhyvel	14 - 15
MP200 panel- & planhyvel	16 - 17
MF130 vertikal spindelräs	18 - 19
MS300 bordssåg	12 - 13
Knivar för planhyvlar / fräsar	22 - 23
Spånuppsamlingssystem	24 - 25
Vanliga frågor	26 - 27



SLÄPP LOSS DIN KREATIVITET

Wood-Mizer har nöjet att presentera en ny serie planhyvlar/fräsar för alla som har en anläggning för efterbearbetning av timmer. Den nya serien är ett komplement till den legendariska sågverksserien som hjälpt folk att bearbeta timmer under mer än 35 år.

Wood-Mizers planhyvlar/fräsar är framtagna för professionell timmerhantering, samt för snickare och byggnadsarbetare. Brädor planas/fräses på alla fyra sidorna i en enda operation, för att kunna skapa en stor mängd olika slutbearbetade kommersiella produkter som golv, brädor, taklister, skåplister, paneler, dörr- och fönsterkarmar, möbelkomponenter m.m.

Planhyvlings- och fräsmaskinerna MP260, MP360 och MP365 har tillverkats i Sverige under mer än 25 år. De är väl beprövade, testade och verifierade i anläggningar över hela världen, under ett stort antal olika varumärkesnamn. Idag tillverkas samma maskiner av samma framgångsrika team i samma anläggning i Sverige, men nu med Wood-Mizer som ägare.

Planhyvlar/fräsar från Wood-Mizer levereras med 2 års garanti och har samma legendariska service, kvalitet och säkerhetsfunktioner som övriga träbearbetningsutrustningar i Wood-Mizer-familjen. Från sågverk, klyvsågar och kantverk till torkugnar gör Wood-Mizer sitt bästa för att ge dig allt du behöver för att arbeta med trä. I och med tillägget av planhyvlar och fräsar kan Wood-Mizer nu erbjuda ett heltäckande utbud av utrustning för träbearbetning, som utan omställning kan förvandla stockar till olika träprodukter, under namnet From Forest to Final Form®.



**PREMIÄR FÖR WOOD-MIZER 4-SIDIGA PLANHYVLAR/FRÄSAR
FÖR FULL FLEXIBILITET VID PRODUKTION AV BEARBETAT TIMMER**



Wood-Mizers fabrik för planhyvlar/fräsar i Östersund.

MP260

PLANER/MOULDER

KOMPAKT & MÅNGSIDIG FYRSIDIG PLANHYVEL / FRÄS

Den fyrsidiga planhyveln/fräsen MP260 är en mångsidig, kompakt maskin som är framtagen för träarbetare, snickare och byggnadsarbetare.

Wood-Mizers planhyvelar/fräsar planhyvelar/fräsar brädor på alla fyra sidorna i en enda operation, för att skapa en stor mängd olika bearbetade kommersiella produkter som golv, brädor, taklister, skåplister, paneler, dörr- och fönsterkarmar och möbelkomponenter.

DE 3 STÖRSTA FÖRDELARNA

4-sidig planhyvling och profilformning i en enda operation.

Stor kapacitet vid 4-sidig sågning - 260 mm bredd x 100 mm höjd.

Enkel att ställa in, hantera och använda i det dagliga arbetet.

MP260 visas med optimala 1,2 m inmatnings- och utmatningsbord, dessa säljs separat.

* Minimilängd för det material som ska bearbetas = 500 mm

MP260 HUVUDFUNKTIONER



Centraliserad manöverpanel

Gör att operatören kan starta/stoppa alla 4 såg- och självmatningsmotorer var för sig.



Knivprofiler som är lätta att byta

Enkelt att byta knivar, tar 10 till 20 minuter.



Fem matningsvalsar

Fyra matningsvalsar av stål och en av gummi gör att brädan förflyttas med jämn fart genom maskinen.



Variable Feed Rate

Kan justeras från 2,5 - 14 m/min för 60 Hz.



Justerbar bordshöjd

Bordshöjden kan lätt justeras med en manuell handvev.



Stort besiktningsfönster

Gör det möjligt att övervaka hela sågningsprocessen, från grovsågning av brädor till slutprodukt.



4 såghuvuden

Planhyvela och fräs brädor på alla 4 sidorna i en enda operation, för att få ett stort antal olika sorters bearbetade produkter.



Flera olika uppsamlingspunkter

Placerade nära kuttrarna för att kunna ansluta till ditt spånuppsamlingsystem så att spån inte lagras inne i maskinen.



Konstruktion för krävande tillämpningar

Byggt för att vara länge med gjutjärnsbord för krävande tillämpningar, slitstarkt chassi i pressat stål samt komponenter av högsta kvalitet.

TILLVAL & TILLBEHÖR

Knivar för planhyvling & fräsning (se sidorna 22-23)

Spånuppsamlingsystem

Bord - 1.2 m vardera

Five polyurethane feed rollers (instead of standard 4 steel + 1 poliurethane)

Transporthjul

MÅTT OCH VIKT

Längd x bredd 1100 mm x 900 mm

Höjd 970 mm

Vikt 410 kg (Vikt vid leverans - 495 kg)



SPECIFIKATIONER

KAPACITET

4-sidig fräsning
Max. bredd 260 mm
Höjd 10 - 100 mm

2-sidig fräsning
Max. bredd 300 mm
Höjd 10 - 230 mm

1-sidig fräsning eller tjockleksanpassning
Max. bredd 410 mm
Höjd 230 mm

ÖVRE HORISONTELL KUTTER

Diameter 72 mm
Bredd 410 mm
Effekt 4 kW (5.5 HP)
Varvtal 6000rpm 50Hz
Största skärdjup 8 mm
Största profildjup 20 mm

NEDRE HORISONTELL KUTTER

Diameter 72 mm
Bredd 300 mm
Effekt 3 kW (4 HP)
Varvtal 6000rpm 50Hz
Skärdjup 0 - 8 mm
Största profildjup 15 mm

VERTIKAL KUTTER

Spindeldiameter 30 mm
Största skärhög 100 mm
Max. Diameter 140 mm
Effekt 3 kW (4 HP)
Varvtal 6000 rpm
Största profildjup ca 30 mm

VERTIKAL KUTTER AV STANDARDTYP INGÅR

Typ TB90 elförzinkad stål
Diameter huvud 90 mm
Höjd huvud 40 mm
Bladtyp HSS
Blades width 50 mm

SJÄLVMATNING

Effekt 0.37 kW
Matningshastighet 2.5-14 m/min 60 Hz
2-12 m/min 50 Hz

EL

Total effekt 13.4 kW (18 HP)
Anslutning 3-fas 400-440V, 16A eller 230V, 20A
1-fas, 230V, 32-50A

MP360

PLANER/MOULDER

FYRSIDIG FRÄS OCH PLANHYVEL MED HÖG KAPACITET FÖR FULL FLEXIBILITET VID PRODUKTION AV SLUTBEARBETAT TIMMER.



MP360 fyrsidig planhyvel/fräs är en mycket produktiv maskin med hög kapacitet, konstruerad för yrkesmässig användning. Med en **högre kapacitet och högre produktion per timme** än den populära planhyveln/fräsen MP260 kan MP360 plana och fräsa brädor på alla fyra sidorna i en enda operation, för att få ett stort antal olika sorters bearbetade produkter.

DE 3 STÖRSTA FÖRDELARNA

4-sidig planhyvling och profilformning i en enda operation.

Stor kapacitet vid 4-sidig sågning - 350 mm bredd x 160 mm höjd.

Drivs av 5 separata motorer.

* Minimilängd för det material som ska bearbetas = 500 mm

FYRSIDIG FRÄS OCH PLANHYVEL MED HÖG KAPACITET OCH UNIVERSALSPINDEL

MP365

PLANER/MOULDER

För det bästa inom flexibla anläggningar för produktion av allt dina kunder behöver ger MP365 dig alla funktioner hos en fyrsidig planhyvel/fräs, plus en femte spindelkutter som kan vinklas upp till 270 grader. Detta gör att du kan lägga till ytterligare profiler från alla sidor, eller koppla in slip- och poleringsverktyg för att ge ditt bearbetade timmer en snygg finish.



DE 3 STÖRSTA FÖRDELARNA

4-sidig planhyvling och profilformning i en enda operation PLUS en 5:e spindel.

Hög kapacitet vid 4-sidig sågning.

5:e spindeln roterar upp till 270 grader.

* Minimilängd för det material som ska bearbetas = 500 mm

MP360 / MP365 HUVUDFUNKTIONER



Centraliserad manöverpanel
Gör att operatören kan starta/stoppa alla 4 sågnings- och självmatningsmotorerna var för sig.



Knivprofiler som är lätta att byta
Enkelt att byta knivar, det tar ca 10 till 20 minuter.



Justerbar höjd
Bordet och maskinens höjd kan justeras tillsammans från 10-230 mm.



Fem matningsvalsar
Fyra matningsvalsar av stål och en av polyuretan gör att brädan förflyttas med jämn fart genom maskinen.



Variabel matningshastighet
Kan justeras från 3.6 - 18 m/min för 60 Hz.



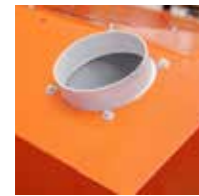
Konstruktion för krävande tillämpningar
Byggt för ett långt liv med gjutjärnsbord för krävande tillämpningar, slitstarkt chassi i pressat stål samt komponenter av högsta kvalitet.



4 såghuvuden
Planhyvla och fräs brädor på alla 4 sidorna i en enda operation, för att få ett stort antal olika sorters bearbetade produkter.



Vertikal spindel



Flera olika uppsamlingspunkter
Spånuppsamlingsystemet ansluts till olika uppsamlingspunkter för att förhindra att det byggs upp lager av spån i maskinen.



Stort besiktningarfönster
Gör det möjligt att övervaka hela sågningsprocessen, från grovsågning av brädor till slutprodukt.



Höjdmätare
Gör det möjligt att få en korrekt avläsning av maskinens och bordets höjd.



Breddmätare
Gör det möjligt att justera för att hantera olika sorters material.



In- & Utmatningsbord
1.20 m bord för enklare inmatning och urlastning av material till/från maskinen.



Brädguide
800 mm



Bakre guide
Utmatningsguide (430 mm lång) med mikrojustering

MP365 HUVUDFUNKTIONER



Universalspindel
Kan vinklas upp till 270 grader för att få fler profiler och ytterligare funktioner.

TILLVAL & TILLBEHÖR

Knivar för planhyvling & fräsning (se sidorna 22-23)

Spånuppsamlingsystem

Bordsförlängningar - 2 m (måste beställas med maskinen, istället för standardbordet)

Brädguider:
avkortad guide - 370 mm
utökad guide - 1 300 mm
utökad guide - 2 000 mm

Utökad bakre guide - 900 mm (standard 430 mm)

Fem matningsvalsar i polyuretan (istället för 4 stål + 1 polyuretan som är standard)

Spånuppsamlingsystem (se sidan 24)

MP360 MÅTT OCH VIKT

Längd x bredd 2970 mm x 1125 mm

Höjd 1.430 mm

Vikt 675 kg (Fraktvikt - 740 kg)

MP365 MÅTT OCH VIKT

Längd x bredd 3660 mm x 1125 mm

Höjd 1430 mm

Vikt 1000 kg (Vikt vid leverans - 1120 kg)

MP360 / MP365 TILLVAL & TILLBEHÖR



Knivar för planhyvlar & fräsar
(se sidan 22-23)



Stödvalsar
Monterade på in-/utmatningsborden för bättre stöd och styrning



Inmatningsbord - 2 meter
Istället för inmatningsbord 1,2 m av standardtyp. Måste beställas med maskinen, istället för standardbordet.



Brädguide
Guider finns i 3 olika längder:
avkortad - 370 mm
utökad - 1 300 mm
utökad - 2 000 mm.



Utökad bakre guide
finns som 900 mm (standard 430 mm).



Fem matningsvalsar av polyuretan
Säkerställ slätast möjliga yta genom att uppgradera till 5 polyuretanvalsar (istället för 4 stål och 1 polyuretan).



Spånuppsamlingsystem
(se sidan 24)

SPECIFIKATIONER

KAPACITET

Fyrsidig planhyvling/fräsning	
Max. bredd	360 mm
Höjdintervall	10 - 160 mm
Tvåsidig planhyvling/fräsning	
Planhyvlingsbredd	410 mm
Höjdintervall	10 - 230 mm
Enkelsidig planhyvling	
Max. bredd	510 mm
Höjd	230 mm

ÖVRE HORIZONTELL KUTTER

Diameter	88 mm
Bredd	510 mm
Effekt	5.5 kW (7.5 HP)
Rotation Speed	6000 rpm
Största skärdjup	8 mm
Profildjup	20 mm

NEDRE HORIZONTELL KUTTER

Diameter	72 mm
Bredd	410 mm
Effekt	4 kW (5.5 HP)
Varvtal	6000 rpm 50Hz
Skärdjup	0 - 8 mm
Profildjup	max 10 mm (spårborring 15 mm)

VERTIKAL KUTTER

Spindeldiameter	30 mm
Största skärhöjd	130 mm
Max. Diameter	MP360 - 140 mm MP365 - 160 mm
Effekt	3 kW (4 HP)
Varvtal	6000 rpm
Max. Cutting Depth	30 mm

KUTTER AV STANDARDTYP INGÅR

Typ	TB90 elförzinkad stål
Diameter kropp	90 mm
Höjd kropp	40 mm
Skärtyp	plattor HSS
Skärbredd	50 mm

UNIVERSAL SPINDEL - MP365 endast

Spindeldiameter	30 mm
Största skärhöjd	130 mm
Max. Diameter	200 mm
Effekt	3 kW (4 HP)
Varvtal	3000, 6000, 9000 rpm
Lutning	270 degrees
Drifthöjd	500 mm
Sidoförflyttning	350 mm
Verktöghöjd	högst 130 mm

SJÄLVMATNING

Effekt	0.75 kW
Matningshastighet	3-15 m/min 50Hz

EL

Total effekt	MP360 - 16.25 kW (22 HP) MP365 - 19.25 kW (26 HP)
Anslutning	3-fas 400V, 20-32A 3-fas 230V, 32-50A



MP160

PLANER & THICKNESSER

TVÅ VIKTIGA VERKTYG I EN MASKIN!



Varje verkstad behöver verktyg för att kunna producera brädor med rätt tjocklek och en plan yta. Med Wood-Mizers planhyvel MP160 får du båda dessa funktioner i en enda effektiv och kompakt maskin. Ta ditt böjda eller ojämna grovsågade timmer och förvandla det till den perfekta formen för de olika projekt du planerat.

MP160 delar effektivt en horisontell hyvel mellan två gjutjärnsbord – det övre bordet för att få en jämn yta och det nedre för att få rätt tjocklek. Det krävs inga

ändringar för att växla mellan planhyvling av ytan och planhyvling för att justera tjockleken – växla enkelt mellan de båda funktionerna utan att behöva stanna hyveln eller spånuppsamlaren. Du börjar med att använda det övre bordet för att skapa en plan yta (planhyvling) – för att två intilliggande sidor är helt plana och har en precis rät vinkel mot varandra. Du förflyttar brädan över hyveln för hand. Du använder sedan det nedre bordet för att få rätt tjocklek och se till att de sista två ytorna är parallella med de första ytorna, med en tjocklek som stämmer med de önskade slutmått.

Ett skydd ser till att dina händer inte skadas under hyvlingen. Bordets kantskydd kan lutats upp till 45 grader för planhyvling av vinklade brädor. Det övre och nedre bordet kan justeras vid behov, in- och utmatningsborden förblir alltid parallella med varandra. Utmatningsbordet kan finjusteras. Matningsrullarna drar din bräda in under hyveln. Självmatningen har en växellåda av industriell typ.

MP160 är allt du behöver för att producera material för möbeltillverkning.



SPECIFIKATIONER

KAPACITET

Hyvelbredd övre bord	310 mm
Längd övre bord	1 400 mm
Spåntjocklek övre bord	8 mm
Kant övre bord	152 x 1 100 mm
Bredd nedre bord	410 mm
Höjd nedre bord	260 mm
Längd nedre bord	630 mm
Spåntjocklek nedre bord	4 mm
Diameter horisontell hyvel	72 mm
Spindelvarvtal	5 600 varv/min
Diameter matningsrulle	32 mm
Matningshastighet	5 m/min
Planetväxel för steglös matning	2-12 m/min

SJÄLVMATNING

Hyvelmotor	3 kW (4 hk), 3-fas
Hyvelmotor	2,2 kW (3 hk), 1-fas
Matningsmotor	0,18 kW (0,25 hk), 3-fas
Matningsmotor planetväxel	0,37 kW (0,5 hk), 3-fas



DE 3 STÖRSTA FÖRDELARNA

4-stepsprocess för att producera fyrkantigt & rakt material

För producenter av möbler, fönster, dörrar, med mera

Använd planhyvelns dubbla funktioner utan att ändra inställningarna mellan de olika lägena

TILLBEHÖR

Knivar HSS 410 mm

Knivar HM 410 mm

Indexerbara knivar

Hjulinställning

Kilar för profilknivar

Utbyggnadsbord för nedre bord MP160

TILLVAL

Horisontell hyvel med 4 knivar

Planetväxel för steglös matning med 2-12 m/min

Indexerbara knivar med hållare

MÅTT OCH VIKT

Längd x bredd 1040 mm x 720 mm

Höjd 1100 mm

Vikt 195 kg (Vikt vid leverans - 220 kg)

MP180

MULTI-PLANER

PRODUCERA SLUTBEARBETAT VIRKE SNABBARE OCH FRÄS PÅ SAMMA GÅNG!



Med MP180 får du alla fördelarna med en planhyvel för både ytor och tjocklek i en enda maskin, så att du kan producera fyrsidigt virke med plana ytor, samtidigt som du också får en fräs för det nedre bordet (där tjockleken anpassas). Ta ditt böjda eller ojämna grovsågad timmer och få färdiga fyrsidiga brädor med frästa ytor. Du börjar med att använda det övre bordet för att skapa en plan yta (planhyvling) – för att se till att två intilliggande sidor är helt plana och har en precis rät vinkel mot varandra. Du kan sedan använda det nedre bordet för att hyvla de två sista sidorna på samma gång, så att önskad tjocklek fås, för att spara in ett bearbetningssteg. Fräsknivarna kan sedan placeras vid sidan, så att det även går att fräsa profiler. Den horisontella hyveln kan också förses med profilknivar med en maxprofil på 2 mm.

DE 3 STÖRSTA FÖRDELARNA

2- eller 3-stepsprocess för att producera 4-sidigt planhyvlat eller fräst virke

För producenter av möbler, fönster, dörrar, golvvirke, frästa detaljer, med mera

Använd planhyveln för ytor och kanter samt fräs (ytor, tjocklek och frästa detaljer) utan att ändra inställningar mellan olika lägen

Genom att använda den horisontella hyveln för planhyvling till rätt tjocklek och hyveln på den vertikala sidan för fräsning kan du använda maskinen för att hyvla ytor och kanter, samt för fräsning, utan att behöva konfigurera om maskinen eller göra större justeringar. Konstruktionen gör också att du kan producera brädor med tungor och spår i två pass, istället för de sex till åtta pass som normalt krävs med en standardmaskin. Denna unika kombination gör MP180 till det uppenbara valet för snickare som behöver kostnadseffektivitet, mångsidighet och precision i en enda maskin. MP180 låter dig producera möbelvirke av hög kvalitet, med olika frästa detaljer.

TILLBEHÖR

Knivar HSS 410 mm

Knivar HM 410 mm

Indexerbara knivar

Hjulinställning

Kilar för profilknivar

Utbyggnadsbord

TILLVAL

Horisontell hyvel med 4 knivar

Planetväxel för steglös matning med 2-12 m/min

Indexerbara knivar med hållare

MÅTT OCH VIKT

Längd x bredd 1040 mm x 720 mm

Höjd 1150 mm

Vikt 275 kg (Vikt vid leverans - 300 kg)



SPECIFIKATIONER

KAPACITET

Hyvelbredd övre bord	310 mm
Längd övre bord	1 400 mm
Spåntjocklek övre bord	8 mm
Kant övre bord	152 x 1 100 mm
Bredd nedre bord	410 mm
Höjd nedre bord	260 mm
Längd nedre bord	830 mm
Spåntjocklek nedre bord	4 mm
Höjd fräsning	100 mm
Bredd fräsning	310 mm
Djup horisontell profil	2 mm
Diameter horisontell hyvel	72 mm
Spindelvarvtal	5 600 varv/min
Diameter matningsrulle	32 mm
Matningshastighet	5 m/min
Planetväxel för steglös matning	2-12 m/min
Spindeldiameter vertikal fräs	30 mm
Verktysdiameter vertikal fräs	140 mm

SJÄLVMATNING

Hyvelmotor	3 kW (4 hk), 3-fas
Vertikal matningsmotor	2,2 kW (3 hk), 3-fas
Matningsmotor	0,18 kW (0,25 hk), 3-fas
Matningsmotor planetväxel	0,37 kW (0,5 hk), 3-fas



MP200

PANEL & THICKNESSER

PLANHYVLA OCH FRÄS UPP TILL TVÅ SIDOR PÅ SAMMA GÅNG



Med planhyveln / fräsen MP200 kan du planhyvla och fräsa en eller två sidor på samma gång för att producera frästa detaljer och golvbrädor. MP200 innehåller 1 övre horisontell hyvel och en vertikal sidohyvel. De kan båda förses med knivar för planhyvling och profilknivar för fräsning.

Du börjar med att planhyvla eller fräsa en eller två intilliggande sidor i ett pass. Självmatningsrullarna förflyttar brädan in under den horisontella hyveln och förbi den vertikala sidohyveln. Om du endast planhyvlar kan du helt enkelt vända på brädan, justera bordets höjd och sedan planhyvla de två sista sidorna.

DE 3 STÖRSTA FÖRDELARNA

2-stepsprocess för att producera planhyvlat och fräst virke

För producenter av golvvirke, frästa detaljer, med mera

1 horisontell hyvel och en sidohyvel

Om du endast fräser en profil kan du helt enkelt byta knivar, justera bordets höjd och sedan fräsa de två sista sidorna.

Med MP200 kan du planhyvla och fräsa timmer i endast två pass.

TILLBEHÖR

Knivar HSS 410 mm

Knivar HM 410 mm

Indexerbara knivar

Hjulinställning

Kilar för profilknivar

Utbyggnadsbord

TILLVAL

Horisontell hyvel med 4 knivar

Planetväxel för steglös matning 2-12 m/min

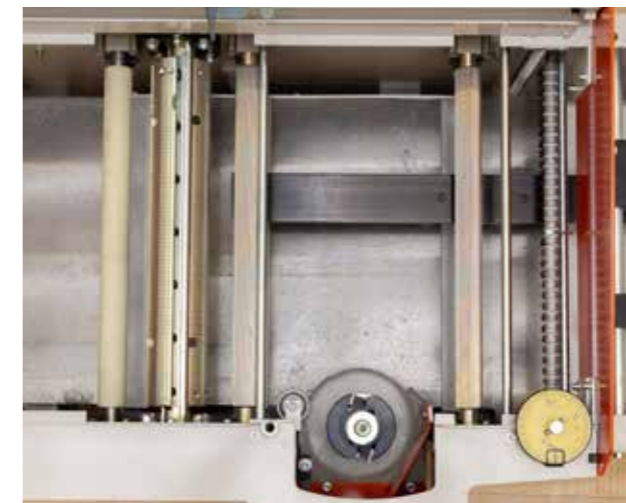
Indexerbara knivar med hållare

MÅTT OCH VIKT

Längd x bredd 1270 mm x 840 mm

Höjd 1220 mm

Vikt 225 kg (Vikt vid leverans - 250 kg)



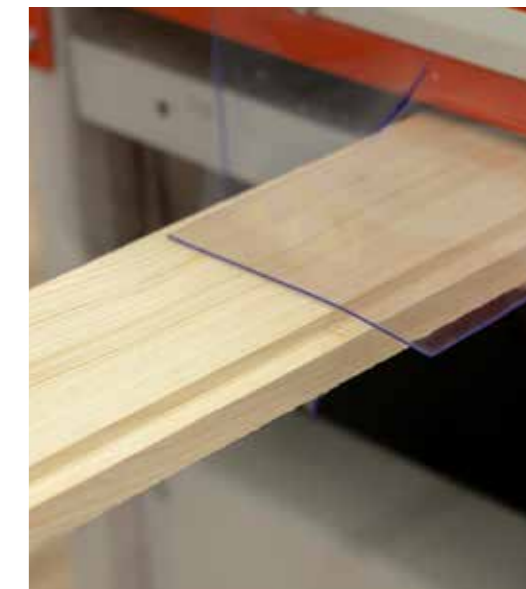
SPECIFIKATIONER

KAPACITET

Bredd nedre bord	410 mm
Höjd nedre bord	260 mm
Längd nedre bord	830 mm
Spåntjocklek nedre bord	6 mm
Höjd fräsning	100 mm
Bredd fräsning	310 mm
Djup horisontell profil	10 mm
Diameter horisontell hyvel	72 mm
Diameter matningsrullar	32 mm
Matningshastighet	5 m/min
Planetväxel för steglös matning	2-12 m/min
Spindeldiameter vertikal fräs	30 mm
Verktögsdiameter vertikal fräs	140 mm

SJÄLVMATNING

Hyvelmotor	3 kW (4 hk), 3-fas
Vertikal matningsmotor	2,2 kW (3 hk), 3-fas
Spindelvarvtal	5 600 varv/min
Matningsmotor	0,18 kW (0,25 hk), 3-fas
Matningsmotor planetväxel	0,37 kW (0,5 hk), 3-fas



MF130

VERTICAL SPINDLE MOULDER

STÖRSTA MÖJLIGA FLEXIBILITET FÖR PRODUKTION AV UNIKA TRÄPRODUKTER



MF130 är svaret när du behöver mer flexibilitet för att kunna producera olika typer av unika produkter i din verkstad. MF130 är konstruerad för största möjliga mångsidighet och kan användas för linjär fräsning, kurvfräsning spår, skarvar, med mera! Spindeln kan höjas och sänkas, och med en vinkeljustering på 270 grader kan hyveln och fräsbiten bearbeta brädan underifrån, från sidan och ovanifrån – i nästintill vilken vinkel som helst. Du kan fräsa en bräda på alla fyra sidorna, du kan även fräsa brädans ändar och fräsa spår i ytan – allt med MF130s enkelspindel som kan konfigureras unikt för varje operation.

DE 3 STÖRSTA FÖRDELARNA

1 multifunktionsspindel med justerbar vinkel och position

För producenter av fönster, dörrar, med mera

Stabil konstruktion, flexibel konfiguration & tillval för en mängd olika användningar

Brädorna matas genom maskinen med hjälp av ett glidbord och hålls på plats med klampar, de kan också matas genom maskinen manuellt. Det finns ytterligare tillval för att utöka funktionerna hos MF130, t.ex. ett bord med flera riktningar, krökta kantskydd för kurvfräsning och självmatning.

När du behöver största möjliga flexibilitet i enda maskin – då är MF130 svaret!

TILLBEHÖR

Skydd för horisontell bearbetning

Skydd för spårfräsningsspindel

Extra klampmekanism

Tillägg för kurvfräsning

Bord för in- och utmatning

Spindel 1 1/4 tum och kort spindel

Extrabord, XY-bord

Spårfräsningsspindel

Självmatning och spänningsmatning för matning

MÅTT OCH VIKT

Längd x bredd 1100 mm x 350 mm

Höjd 850 mm

Vikt 375 kg (Vikt vid leverans - 400 kg)



SPECIFIKATIONER

TEKNISKA DATA

Spindeldiameter (standard)	30 mm
Tillval spårfräsningsspindel	6-20 mm
Största diameter hyvel	200 mm
Högsta höjd hyvel	130 mm
Spindelvarvtal	3 000, 6 000, 9 000 varv/min
Varvtal spårfräsningsspindel	3 000, 6 000, 9 000, 14 000 varv/min
Storlek kantskydd	152 mm

SPINDELRÖRELSE

Lutning	270 grader
Vertikalt	500 mm
Horisontellt	350 mm
Motor	3-fas 400 V (230 V)
Motoreffekt	3 kW (4 hk)

MÅTT

Längd glidbord	1 100 mm
Bredd glidbord	350 mm
Glidområde	1 087 mm
Längd bord	900 mm
Total bredd bord	750 mm
Bordets höjd	850 mm
Vikt	375 kg



MS300

TABLE SAW

VÄLBALANSERAD BORDSSÅG MED HÖG PRECISION OCH HÖG KAPACITET!



MS300 är en kompakt bordssåg med hög precision, hög kapacitet och ett minimalt fotavtryck, något som gör den perfekt för alla verkstäder. Med ett bordsstativ i gjutjärn och ett brett, skjutbart bord får du hög noggrannhet och hög repeterbarhet vid varje snitt. Det djupa snittet, en möjlig lutning på 45 grader och ett stort kantavstånd gör den här sågen till det perfekta valet för den professionella verkstaden. Stativet i gjutjärn gör det robust och ger stabil drift. Glidbordet rör sig på stora kullager som ger smidiga snitt med hög precision. Bladets vinkel och höjd kan ställas in med hög precision. Brädguiden är mikrojusterbar när du behöver absolut precision. Glidbordets vinklade guide kan placeras på båda

DE 3 STÖRSTA FÖRDELARNA

Sågbladsskydd monterat på spaltkniven

Anhåll med mikrojustering

Geringsanhåll med seriestopp, L 1 100 mm

MS300 HUVUDFUNKTIONER



Bladvinkel
Justeras 0-45 grader.



Brädguide
Justeras med tiondels millimeter.



Justering av vinkel för anhåll för skjutbart bord.



SUVA-skydd



Solid Sliding Table



Saw Blade

sidor av bordet, beroende på om du behöver kunna flytta virket med guiden, eller trycka virket mot guiden vid sågning.

Det finns olika tillval som SUVA bladskydd och utbyggnadsdelar för glidbordet. Spånuppsamlingen är placerad under bladet, bladskyddet kan också anslutas till spånuppsamlingsystemet. Det finns även ytterligare materialklampar och cirkulära blad för olika typer av material.

Om du behöver en kompakt bordssåg, men även noggrannhet och tillförlitlighet på professionell nivå, är MS300 sågen för dig.

TILLVAL & TILLBEHÖR

SUVA-skydd

Utbyggnadsbord för anhåll 440 x 900 mm

Extra utbyggnadsbord för skjutbart bord 500 x 350 mm

Klampningsenhet för skjutbart bord

Sågblad

Kortare skjutbart bord, 1100 mm

MÅTT OCH VIKT

Längd x bredd 900 mm x 750 mm

Höjd 850 mm

Vikt 295 kg (Fraktvikt - 320 kg)

SPECIFIKATIONER

KAPACITET

Såghöjd	103 mm
Spindeldiameter, standard	30 mm
Sågbladsdiameter	315 mm
Lutande sågblad	0-45 deg

MÅTT

Längd mellan sågblad och anhåll	800 mm
Längd skjutbart bord	1100 mm eller 1400 mm
Bredd skjutbart bord	350 mm
Längd vid förskjutning	1085 mm eller 1235 mm
Bordets längd	900 mm
Bordets bredd, totalt	750 mm
Utbyggnadsbord på skjutbart bord, L x B	500 x 350 mm
Bordets höjd	850 mm
Bordets vikt	95 kg

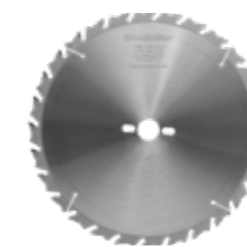
MOTOR

Motoreffekt, 3-fas	3 kW (4 HP)
Motoreffekt, 1-fas	2.2 kW (3 HP)
Spindelvarvtal	4400 rpm

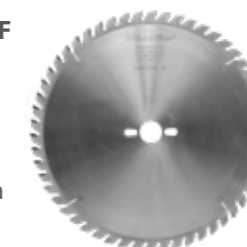


SÅGBLAD

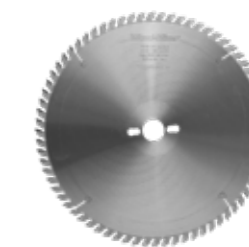
Vi erbjuder tre olika typer av cirkulära sågblad för bordssågen PS315, med olika antal tänder beroende på typ av material, höjd och matningshastighet.



TRB315.028.30/MF
Med 28 tänder rekommenderas detta blad för sågning av hårda träslag.



TCB315.054.30
Med 54 tänder kan bladet användas för både hårda träslag och för paneler, beroende på matningshastigheten.



TCC315.072.30
Med 72 tänder rekommenderas detta blad för sågning av paneler.

KNIVES

FÖR PLANHYVLAR/FRÄSAR

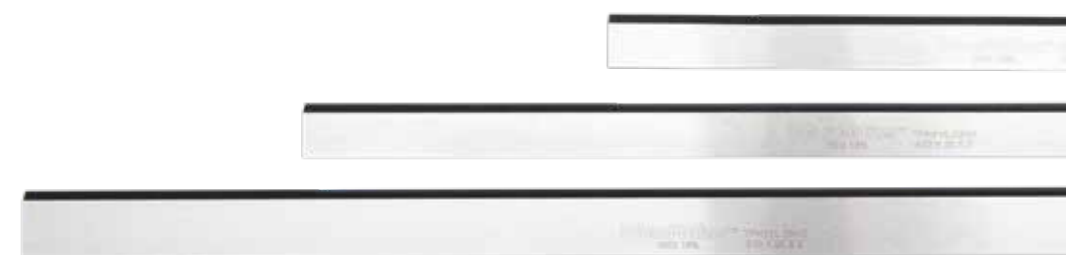
WOOD-MIZER ERBJUDER EN SERIE KNIVAR FÖR PLANHYVLAR/
FRÄSAR FÖR ATT GÖRA DET MÖJLIGT ATT PRODUCERA EXAKT DEN
PRODUKT DU BEHÖVER FÖR DITT PROJEKT



Our knives are easy to change and set.



RAKA KNIVAR FÖR PLANHYVLAR



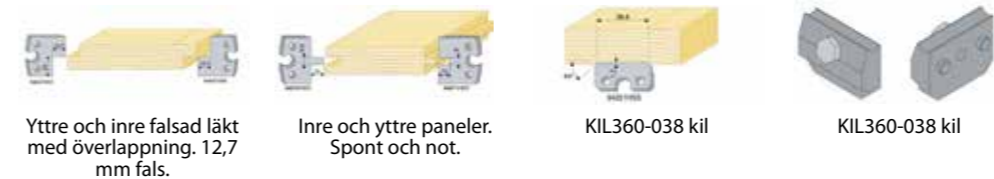
Inre och yttre sidpaneler och paneler. Radie 4 spont och not

Däcktrall radie 3



Inre och yttre sidpaneler och paneler V-fog. Spont och not.

KIL-038 kil



Yttre och inre falsad läkt med överlappning. 12,7 mm fals.

Inre och yttre paneler. Spont och not.

KIL360-038 kil

KIL360-038 kil



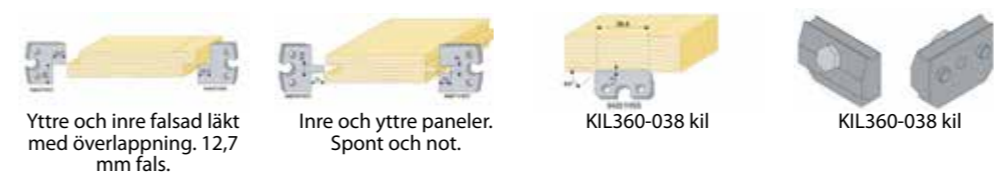
Inre och yttre sidpaneler och paneler. Radie 4 spont och not

Däcktrall radie 3



Inre och yttre sidpaneler och paneler V-fog. Spont och not.

KIL-038 kil

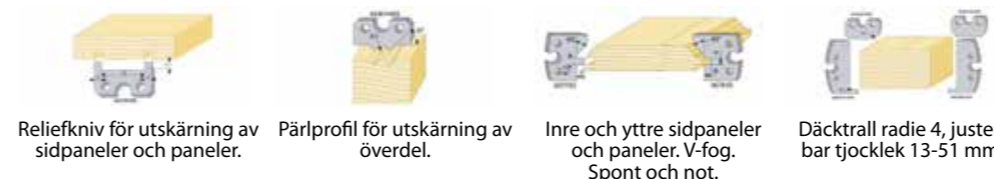


Yttre och inre falsad läkt med överlappning. 12,7 mm fals.

Inre och yttre paneler. Spont och not.

KIL360-038 kil

KIL360-038 kil



Reliefkniv för utskärning av sidpaneler och paneler.

Pärlprofil för utskärning av överdel.

Inre och yttre sidpaneler och paneler. V-fog. Spont och not.

Däcktrall radie 4, justerbar tjocklek 13-51 mm.

MP260 GRUNDUPPSÄTTNING KNIVAR

TPPKMP260 – Det här paketet innehåller 9 par profilknivar (40 mm) för tillverkning av sidpaneler, paneler, falsar och däcktrall. MP260 grunduppsättning innehåller 3 par kilar av typ KIL-038.

MP360 GRUNDUPPSÄTTNING KNIVAR

TPPKMP360 – Det här paketet innehåller 9 par profilknivar (40 mm) för tillverkning av sidpaneler, paneler, falsar och däcktrall. MP360 grunduppsättning innehåller 2 par kilar av typ KIL360-038 och ett par kilar av typ KIL-038.

MP260 UTÖKAD KNIVUPPSÄTTNING

TPPKMP260EXT – Det här paketet innehåller 11 par profilknivar (40 mm) för tillverkning av sidor, 4 par profilknivar (60 mm) för tillverkning av sidor, paneler, falsar och däcktrall. MP260 utbyggd uppsättning innehåller 3 par kilar av typ KIL-038.

MP360 UTÖKAD KNIVUPPSÄTTNING

TPPKMP360EXT – Det här paketet innehåller 11 par profilknivar (40 mm) för tillverkning av sidor, 4 par profilknivar (60 mm) för tillverkning av sidpaneler, paneler, falsar och däcktrall. MP360 utbyggd uppsättning innehåller 3 par kilar av typ KIL360-038 plus 3 par kilar av typ KIL-038.

Det finns ett stort antal olika knivprofiler. Ring oss för mer information.

SPÅNUPPSAMLINGS- -SYSTEM

VÅRA SPÅNUPPSAMLINGSSYSTEM ÄR MODULÄRA
FÖR ATT KUNNA UPPFYLLA DINA SPECIFIKA KRAV.

MD400 – SPÅNUPPSAMLARE GRUNDVERSION

Systemets hjärta är en robust, anpassningsbar uppsamlare av stål med ett flöde på 4000 m³/tim. Beroende på vilken typ av uppsamling du behöver kan utblåset riktas åt olika håll och insuget kan placeras på två sidor. Motor 3 kW (4 hk). Insuget är 3 x 100 mm + 1 x 125 mm. Utblåsets storlek är 200 mm.

MD500 – SPÅNUPPSAMLARE GRUNDVERSION

Systemets hjärta är en robust, anpassningsbar uppsamlare av stål med ett flöde på 5000 m³/tim. Beroende på vilken typ av uppsamling du behöver kan utblåset riktas åt olika håll och insuget kan placeras på två sidor. Motor 4 kW (5,5 hk). Insuget är 5 x 100 mm + 1 x 125 mm. Utblåsets storlek är 250 mm.



301-004
Hjulbaserat spån-
uppsamlingsystem
Komplett system för
spånuppsamling med
filter, cyklon och
spånuppsamlings säckar.
(för MP260 och MP160)



301-006
Golvmonterat spån-
uppsamlingsystem
Komplett system
för spånuppsamling
som innehåller filter,
cyklon och
spånuppsamlings säckar.
(för MP260 och MP160)



301-007
Spånuppsamlingsystem
för spånuppsamlingsbehållare
Komplett system för
spånuppsamling med
filter, cyklon och spån-
uppsamlings säckar.
För användning med
spånbehållare. Slangen mellan
cyklonen och fläkten gör att fläkten
kan placeras utanför cyklonsystemet.
Uppsamlingsbehållarens storlek
är 2 x 250 liter.
(för MP260 och MP160)



Spånuppsamlingsystem
Komplett system för
spånuppsamling
som innehåller: MD500
och 302-000, 310-500, 310-501,
2x 301-008. Slang i lämplig
längd måste läggas till.
Golvmonterad.
(för MP360 och MP365)



VANLIGA FRÅGOR

1. Varför inför Wood-Mizer planhyvlar/fräsar?

A: Från sågverk, klyvsågar och kantverk till klyvsågar för stockar och torkugnar vill Wood-Mizer alltid ge dig allt du behöver för att kunna arbeta med trä. Under mer än 35 år har våra sågverks-kunder delat med sig av de fantastiska hem och de fantastiska möbler som de skapat av timmersom bearbetats med deras sågverk och kringutrustning för träbearbetning från Wood-Mizer.

Med de nya Planhyvlarna/fräsarna kan Wood-Mizer nu erbjuda kunderna ett mer komplett Och växande utbud av utrustning som utan omställningar kan förvandla stockar till färdiga träprodukter, kallat From Forest to Final Form®.

2. Var tillverkas Wood-Mizers planhyvlar/fräsar?

A: Wood-Mizers planhyvlar/fräsar tillverkas i Sverige av ett framgångsrikt team som har konstruerat och tillverkat en populär serie med maskiner för träbearbetning som sålts under flera varumärken under mer än 25 år. Grundare, ägare och konstruktör av dessa maskiner är Bo Mårtensson, som nu arbetar inom Wood-Mizer som VD för anläggningen i Östersund, som nu hjälper till att utöka Wood-Mizers växande samling produktionsanläggningar runt hela världen.

3. Hur klarar sig Wood-Mizer i jämförelse med andra populära märken?

A: Wood-Mizer glädjer sig mycket åt att kunna erbjuda planhyvlar/fräsar och har har prövats, testats och visat sig fungera i anläggningar över hela världen i mer än 25 år. Maskinerna är välkända inombranschen och används av många av våra sågverkskunder för att ge ökat värde åt deras grovsågade brädor. Idag tillverkas samma maskiner av samma bolag i samma anläggning i Sverige, men nu med Wood-Mizer som ägare. Planhyvlar/fräsar från Wood-Mizer levereras med 2 års garanti och är försedda med samma legendariska service, kvalitet och säkerhetsfunktioner som övriga träbearbetningsutrustningar i Wood-Mizer-familjen.



4. Vilket slags underhåll krävs?

A: Med 2 års garanti är planhyvlar/fräsar från Wood-Mizer byggda för ett långt liv, med gjutjärnsbord, slitstarkt chassi i pressat stål samt komponenter av högsta kvalitet för att minimera underhållskraven. Reservdelar och service kan fås via Wood-Mizers globala återförsäljarnätverk.

5. Vilka är installationskraven?

A: Spänningsmatning - 3-fas eller enfas spänningsmatning med 16A, 400-415V eller 230V. Spånuppsamlare - det krävs ett lämpligt spånuppsamlingssystem för att förhindra att spånlagringar byggs upp i maskinen. Wood-Mizer erbjuder system med flera olika typer av sidpaneler och cyklonlagringssystem, alltefter dina behov. Knivar - fyra uppsättningar knivar ingår i varje maskin. Wood-Mizer erbjuder också extra uppsättningar av knivar, både på grunduppsättningar och utökade uppsättningar. Dessa gör att du kan producera vad din kund eller ditt projekt behöver.

PLANHYVEL / FRÄS · KNIVAR FÖR PLANHYVLAR / FRÄSAR · SPÅNUPPSAMLINGSSYSTEM

Wood-Mizer®
from forest to final form

MEKWOOD AB Kjell Larsson
Magasinsgatan 29, 812 31, Storvik, Sweden
kjell.larsson@mekwood.se

www.woodmizer.se



tel.: 070 679 79 65