



Verktyg för maskinell träbearbetning



Toolbox Sweden AB är ett företag som har specialiserat sig på att tillhandahålla verktyg för maskinell träbearbetning inom hobby, hantverk och småindustri. Vi är ett litet familjeföretag lokaliserat på landsbygden i hjärtat av det vackra Västergötland. Våra verktyg importeras främst från Europa och från utvalda leverantörer i Asien. Vi har även en del egen utveckling och produktion, där TB-systemets kuttrar och stål ligger i spetsen. Vår ambition är att lagerföra ett uppdaterat och brett sortiment av varor, speciellt avpassade för den svenska marknaden. Hög servicegrad, bra kvalitet, till ett konkurrenskraftigt pris har gjort att vi genom åren har den stora glädjen av att ha många nöjda kunder.

Priser

Toolbox har som policy att alltid hålla mycket konkurrenskraftiga priser. Det är också en uttalad målsättning att så långt som möjligt bibehålla samma låga priser trots valutafluktuationer och dylikt för att därigenom stabilisera prisbilden över tiden. Vi förbehåller oss dock rätten att utan föregående varsel ändra våra priser. Samtliga priser i vår separata prislista gäller exkl. lagstadgad mervärdesskatt.

Garanti

På samtliga produkter följer 12 månaders fullständig fabriksgaranti. Garantin gäller fritt vårt lager. Vid eventuella felaktigheter repareras eller utbytes den felaktiga produkten. Garantin innebär dock inga utfästelser från Toolbox Sweden AB att lämna ersättning i någon form för skada som användaren direkt eller indirekt even-

tuellt kan komma att åsamkas på grund av felaktig produkt eller felaktig användning av produkten

Betalningsvillkor

Vi levererar normalt mot faktura 15 dagar netto eller enligt överenskommelse. Efter förfallodagen debiteras dröjsmålsränta om f.n. 2 % per månad.

Leveranstid

Katalogen innehåller lagerförda produkter vilket innebär att leveranstiden normalt blir en vecka.

Leveransvillkor

Vi levererar fraktfritt kund (CPT Incoterms 2000) vid ordervärde över 800 kr netto eller enligt överenskommelse. Vid ordervärde under 800 kr netto, tas enbart aktuell fraktagift ut. Vid leverans till en leveransadress tillkommer en avgift på 50 kr.

Leveransbevakning

Om en beställd vara saknas på lager restnoterar och leveransbevakar vi den för kundens räkning.

Beställningsrutin

Du kan e-posta på order@toolbox.se, faxa på 0322-67 04 49 eller ringa på 0322-67 04 40.

www.toolbox.se

Du kan även handla på vår hemsida. Där hittar du förutom vårt aktuella sortiment även en fyndhörna med produkter vi rear ut, erbjudanden och andra tips och idéer.

Horla 2006-07-31

Anna-Karin Frimodig
VD

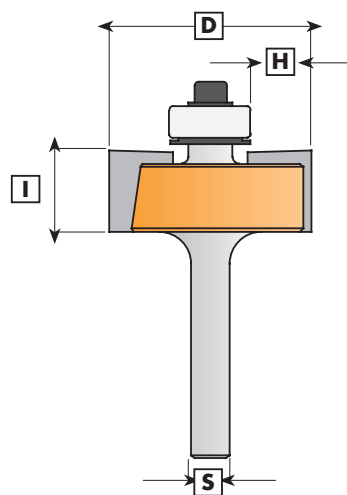
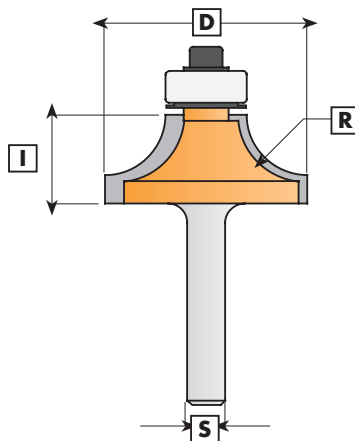
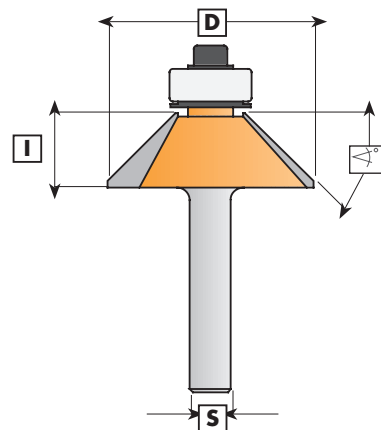
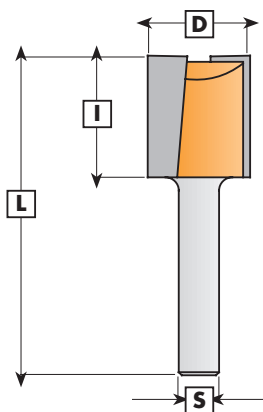
Katalog 07/08

Verktyg för maskinell träbearbetning

- | | | |
|----|--|-----------|
| 1 | Skafffräsar i HM | 9 - 48 |
| 2 | Borrverktyg | 49 - 56 |
| 3 | Sågklingor
Hårdmetallklingor för professionellt bruk | 57-73 |
| 4 | Vertikalfräsar
Med lödda- eller vändskär | 74 - 91 |
| 5 | TB-systemet
Universalkuttersystem för fräsning | 92 -134 |
| 6 | Specialtillverkning | 135- 138 |
| 7 | Hyvelstål
För olika fabrikat och löpande längder | 139 - 140 |
| 8 | Slip & Rasp | 141 |
| 9 | SafeSaw System
Fräs- & kapklingor till vinkelslip | 142- 144 |
| 10 | Leigh
Professionella fräsaggregat med tillbehör | 145- 147 |

Förklaring till symboler och förkortningar

D	= Diameter
	= Vinkel
D_s	= Till skaftdiameter
d	= Minsta diameter
F	= Håldiameter
H	= Fräsdjup
HM	= Hårdmetall
I	= Skärlängd
L	= Totallängd
M	= Metrisk gänga
MK	= Morsekona
mm	= Millimeter
Teflon®	= Orange/svart teflon
R	= Radie
RH	= Högergående
RPM	= Varv/min
S	= Skaftdiameter
V	= Förskär
Z	= Skär



Säkerhetsföreskrifter

- Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd
- Följ alltid skötselråd och bruksanvisningar
- Använd aldrig verktyg med synliga skador eller brott
- Kontrollera alltid att verktyget är fastsatt
- Verktöget bör alltid vara fastsatt på minst 75 % av skaftlängden
- Reducera varvtalet vid arbete med stora verktyg
- Var försiktig med att ta för stora spån
- Arbeta alltid med vassa verktyg

REKOMMENDERADE PERIFERIHASTIGHETER

VERKTYGSDIAMETER	MAX VARVTAL
25 mm	24.000 RPM
30-50 mm	18.000 RPM
55-65 mm	16.000 RPM
75-90 mm	12.000 RPM

WoodPecker



Under varumärket WoodPecker hittar du ett brett sortiment av verktyg för träbearbetning, här finns produkter till din fräs, såg, och bormaskin.

De olika verktygen är handplockade och designade för att du enkelt skall få bra verktyg till dina maskiner.

Verktygen är tillverkade av hög kvalitet för lång livslängd. Ett billigt och bra verktyg för hobbysnickaren och hantverkaren som vill ha ett proffsigt resultat.

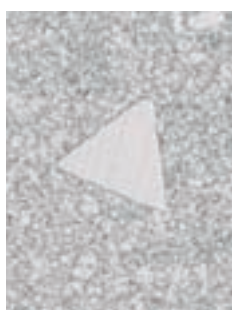
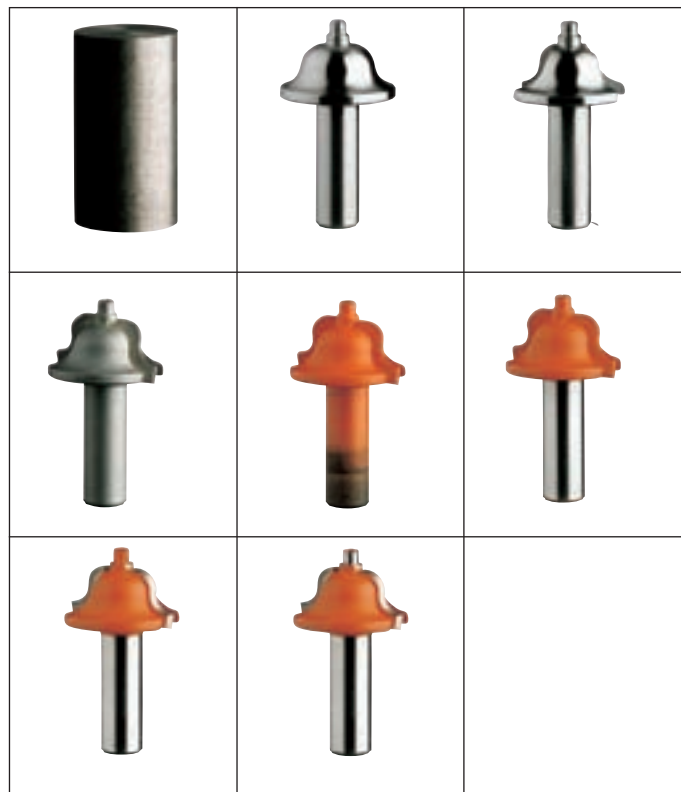


Så producerar vi våra kvalitetsverktyg

Sedan starten i en liten verkstad i centrum av Pesaro, Italien år 1964 har CMT gradvis utvecklats till vad det är idag – en modern effektiv producent. Vi befinner oss i ständig utveckling och baserar den på viljan att producera kvalitet och på den mest avancerade teknik som finns tillgänglig. Två generationer av familjen Tommassini har arbetat med och investerat i att göra "Costruzioni Meccaniche Tommassini" till den rätta partnern för både träindustrin och hantverkaren i hela världen. Även om vi har vuxit till att täcka hela spektra av kunder håller vi fortfarande fast vid vårt viktigaste mål – att producera bästa möjliga verktyg.

MATERIAL

Kvalitet börjar med kvalitet. CMT tror på att om man skall producera marknadens bästa verktyg skall man också använda bästa möjliga råmaterial. 30 års utveckling och forskning på stål och hårdmetall, som är de två primära komponenterna i alla överfräsar och centrumtappborr, har visat att det bästa stålet kommer från Von Moos i Lucern i Schweiz, och den bästa hårdmetallen kommer från CERATIZIT (Cerametal) i Mamer i Luxembourg.



Exempel på grov granulering. Vanligt vid återanvändning av hårdmetall.



Exempel på porositet på grund av felaktig dosering av cobolt.



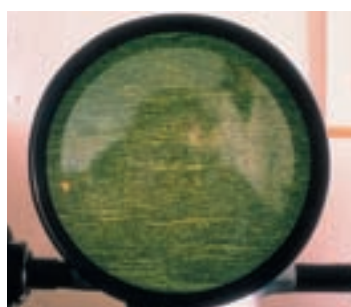
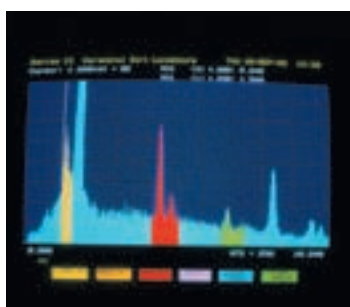
Enhetlig granulering CMT hårdmetallkvalitet.

STÅLET, "FATIGUE PROOF STEEL"

CMT använder en särskild stålqualität "Fatigue Proof Steel" till skärkroppar och skaft på alla CMT-verktyg. De massiva stålstängerna produceras med en särskild härdning som ger större styrka och stabilitet, vilket betyder att verktygen lever upp till de ibland extrema krav som ställs på dem.

CERATIZIT HÅRDMETALL

Hårdmetallskären är den del av verktyget som faktiskt gör snittet i träet, så alla våra verktyg är försedda med en särskild micro-grain hårdmetall från Ceratizit, tillverkad endast för CMT. Ceratizit förfogar över den mest avancerade teknologi när det gäller framställning av hårdmetall till träbearbetning. De använder en speciell formel med mycket hög homogenitet och enhetlighet, som tillsammans med den extremt finkorniga kvaliteten ger den bästa hållbarheten och den bästa finishen.



För ytterligare information se gärna www.cmtutensili.com

UTFORMNING OCH SÄKERHET

Att ha de rätta materialen är en bra början på produktionen av CMT-kvalitet. Vi studerar och utformar alla verktyg omsorgsfullt för att kunna framställa bästa möjliga produkt.

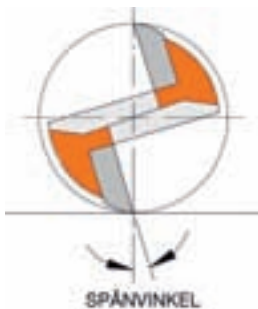
ANTI-KICKBACK

Din säkerhet är mycket viktig, så därför tillverkas CMT's alla större fräsverktyg med så kallad anti-kickback konstruktion, alltså med en rundare form som inte så lätt låter träet kila in sig i spånutrymmet då spåntjockleken blir begränsad.



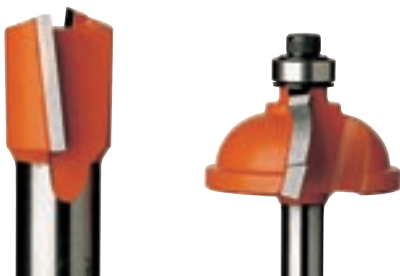
SPÅNVINKEL

Spånvinkeln, även kallad skärvinkeln, är den vinkel med vilken skäret träffar träet och påverkar både snittkvalitet och livslängd och livslängd. Spånvinkeln på CMT-verktyg är alltid noggrant anpassad för användningen för det aktuella verktyget.



AXVINKEL

Där det är möjligt och ändamålsenligt är verktygen från CMT försedda med snedställda skär, axvinkeln. Det är alltid att föredra axvinkel då det ger bättre snittkvalitet och livslängd, särskilt vid fräsning i ändträ. Axvinkeln kan vara positiv, vilket drar upp spånen, eller negativ, vilket trycker spånen nedåt.

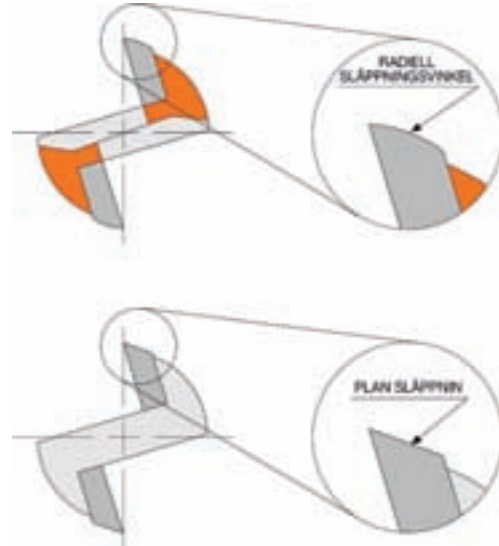


RADIELL SLIPNING

Radiell slipning är den böjda slipningen på skärets ytersida. Den betyder ökad stabilitet bakom hårdmetallplattan, och verktyget bibehåller sin ursprungliga diameter längre.

SLÄPPNINGSVINKEL

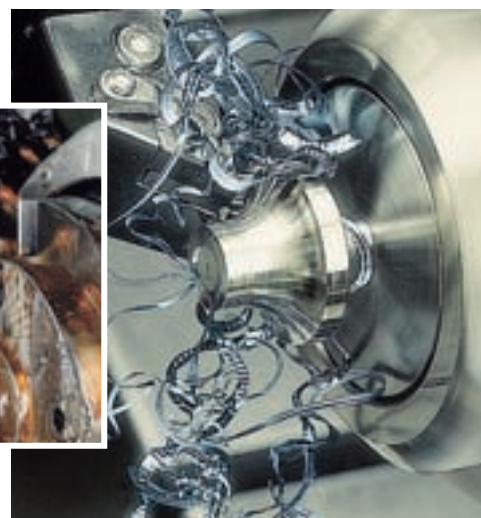
Alla CMT-verktyg är försedda med lämpligt friskär så att verktygens kropp inte kommer i kontakt med träet och därigenom bränner.



PRODUKTIONSFÖRLOPPET

SVARVNING

Det första steget i framställningen av CMT-verktyg är utsvarvningen av kroppen. Den sker på fleraxliga CNC-maskiner. Under svarvningen tar verktyget form, skaft och säte till eventuellt styrlager tillverkas. Redan här balanseras verktyget också en första gång med avseende på perfekt centrering. Detta kan alltid kontrolleras om man tittar i botten på verktyget.



FRÄSNING

Efter utsvarvningen fräses säten till hårdmetallslattorna och spånvinkel, axvinkel osv. bestäms.

PÅLÖDNING AV PLATTOR

Sedan löds hårdmetallplattorna fast i sätena, antingen med ström, eller med normal propanvärmning, igen beroende på verktyget. Efter noggrant övervakad nedkyllning till rumstemperatur är verktyget färdigt för nästa process.

YTBEÄGGNING AV TEFLON

CMT-verktyg känns alltid igen på den orange färgen. Först sandblästras och tvättas verktyget och därefter följer beläggning med teflon. Beläggning med teflon betyder lättare spånavgång och motverkar tendenser till bränning OBS! Detta skiljer CMT från många andra tillverkare



SLIPNING

Sista steget i framställningen av CMT-verktyg är slipningen. Först sker den slutgiltiga slipningen av skaftet, så att det är exakt och passar perfekt i maskinen. Därefter slipas skären, och till sist slipas säten för lager etc. så att även dessa sitter perfekt.

Verktyget är sedan klart för packning och märkning.



MÄRKNING OCH PACKNING

Alla verktyg märks med artikelnummer, CMT: s logo och kvalitetsgarantin "made in Italy". De behandlas med skyddsmedel och packas i en praktisk plastbox med flerspråkiga instruktioner och teknisk information.

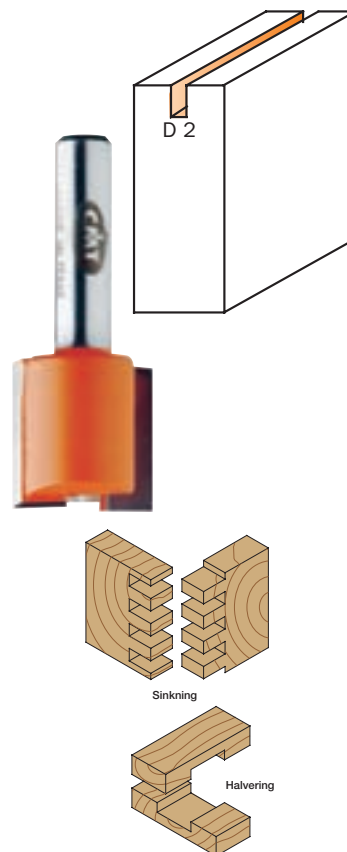
All olja och allt vatten som används till sköljning och avkyllning under produktionen hos CMT blir återanvända, avjoniserade respektive filtrerade enligt gällande miljöbestämmelser.



För ytterligare information se gärna www.cmtutensili.com

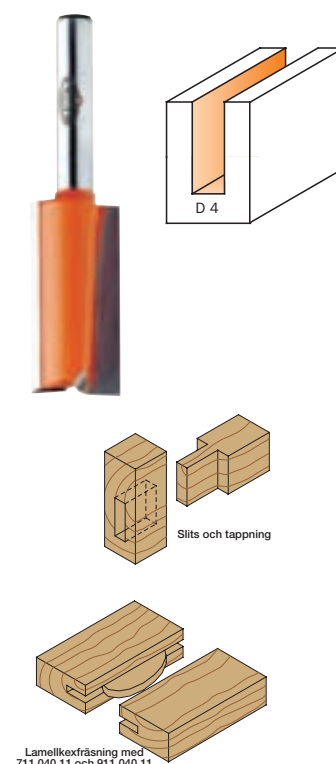
Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
2	4	38	711.020.11		
3	8	45	711.030.11	911.030.11	
3	8	50			911.530.11
4	10	50			911.540.11
4	10	45	711.040.11	911.040.11	
5	12	50,8	711.050.11	911.050.11	911.550.11
6	16	50,8	711.060.11	911.060.11	
6	19	60,3			911.560.11
7	18	48	711.070.11	911.070.11	
7	18	60			911.570.11
8	20	48	711.080.11	911.080.11	
9	20	48	711.090.11	911.090.11	
10	20	48	711.100.11	911.100.11	
11	20	48	711.110.11		
12	20	50	711.120.11	911.120.11	
13	20	57	711.130.11		
14	20	50	711.140.11	911.140.11	
15	20	57,2	711.150.11	911.150.11	
16	20	57,2	711.160.11	911.160.11	
18	20	50	711.180.11	911.180.11	
19	20	57,2	711.190.11		
20	20	50	711.200.11	911.200.11	
22	20	57,2	711.220.11	911.220.11	
24	20	50	711.240.11	911.240.11	
25	20	50	711.250.11	911.250.11	

Kort skärlängd



Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
3	11	60	712.030.11		
4	12	60	712.040.11		
6	25,4	60	712.060.11	912.060.11	
8	31,7	60	712.080.11	912.080.11	
8	31,7	70			912.580.11
9	31,7	70			912.590.11
10	31,7	60	712.100.11	912.100.11	
10	31,7	70			912.600.11
12	31,7	60	712.120.11	912.120.11	
12	38,1	80			912.621.11
12	50,8	90			912.622.11
14	31,7	60	712.140.11	912.140.11	
14	31,7	70			912.640.11
15	31,7	66	712.150.11	912.150.11	
15	31,7	70			912.650.11
16	31,7	66	712.160.11	912.160.11	
16	31,7	70			912.660.11
18	38,1	80			912.681.11
19	50,8	92			912.691.11
20	38,1	80			912.701.11
22	38,1	80			912.721.11

Lång skärlängd

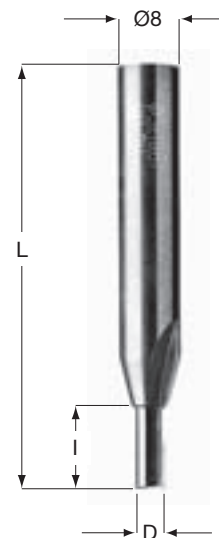


Lamellkexfräsning med
711.040.11 och 911.040.11

Med bottenskär Massiv HM

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	BEST.NR
3	10	55	174.030.11
4	10	55	174.040.11
5	12	55	174.050.11
6	14	55	174.060.11
7	17	55	174.070.11
8	20	55	174.080.11
9	20	55	174.090.11
10	20	60	174.100.11

S = 8 mm

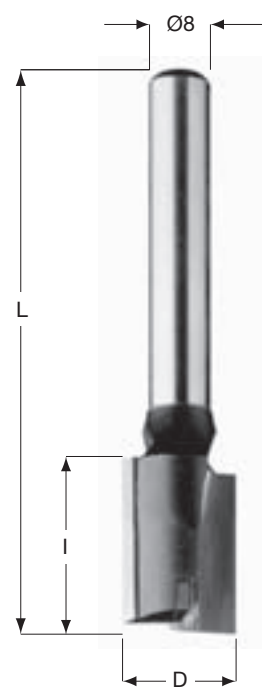


Notfräsar

Med bottenskär

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	BEST.NR
11	20	60	174.110.11
12	20	60	174.120.11
13	20	60	174.130.11
14	20	60	174.140.11
15	20	60	174.150.11
16	20	70	174.160.11
16	40	90	174.161.11
18	20	70	174.180.11
20	20	70	174.200.11
22	10	70	174.220.11
24	10	70	174.240.11
26	10	70	174.260.11
28	10	70	174.280.11
30	10	70	174.300.11

S = 8 mm

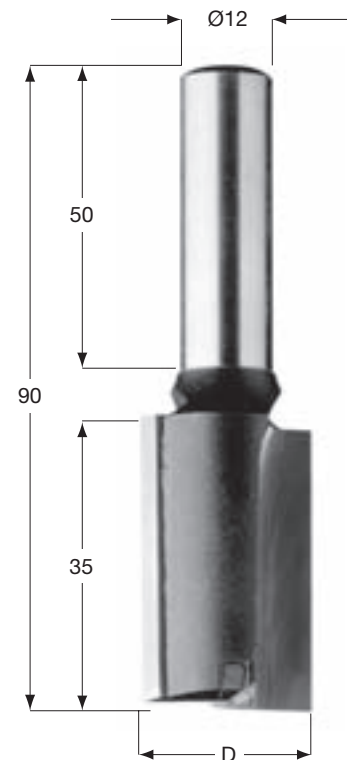


Med bottenskär

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	BEST.NR
• 10	35	90	177.100.11
12	35	90	177.120.11
14	35	90	177.140.11
16	35	90	177.160.11
18	35	90	177.180.11
20	35	90	177.200.11
22	35	90	177.220.11
24	35	90	177.240.11
30	35	90	177.300.11
35	35	90	177.350.11

S = 12 mm

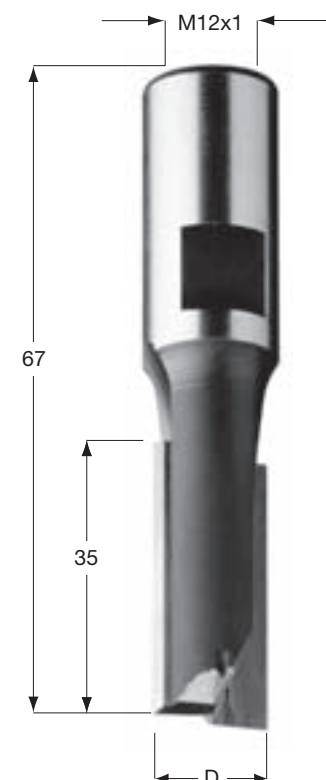
• Massiv HM



Notfräsar

Notfräsar med bottenskär. Invändigt fäste M12

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	BEST.NR
8	35	67	171.080.11
10	35	67	171.100.11
12	35	67	171.120.11
14	35	67	171.140.11
16	35	67	171.160.11
18	35	67	171.180.11
20	35	67	171.200.11
22	35	67	171.220.11



Notfräsar med bottenskär

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	BEST.NR S = 13 mm
3	10	64	177.034.65
4	10	64	177.034.66
5	12	65	177.034.67
6	14	65	177.034.68
7	18	65	177.034.69
8	18	65	177.034.70
10	25	70	177.034.71
11	35	74	177.034.72
12	35	74	177.034.73
13	35	74	177.034.74
14	35	74	177.034.75
15	35	74	177.034.76
16	35	74	177.034.77
18	35	74	177.034.78
19	35	74	177.034.79
20	35	74	177.034.80
22	35	74	177.034.81
25	35	74	177.034.82
28	35	74	177.034.83
30	35	64	177.034.84
35	35	64	177.034.85
40	35	64	177.034.86

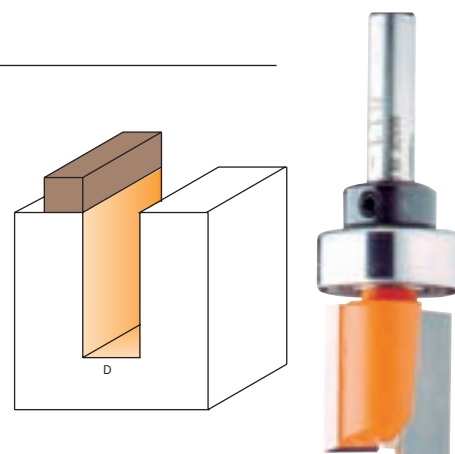
S = 13 mm



Notfräsar med styrlager

Att användas vid kopierfräsning efter schablon. Obegränsade användningsmöjligheter både för den professionelle hantverkaren och för hobbymänniskan. Styrlagret är placerat ovanför skären på så sätt att det lättare följer med i fräsningen så att den kan utföras med större säkerhet och noggrannhet.

Säkerhetstips: Kontrollera alltid att handöverfräsen är OK och att schablonen är ordentligt fastspänd. Använd inte längre verktyg än nödvändigt!



Kort skärlängd

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm
13	20	57	711.130.11B	
15	20	57,2	711.150.11B	
16	20	57,2		911.160.11B
19	20	57,2	711.190.11B	
22	20	57,2		911.220.11B

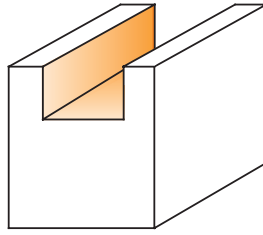
Lång skärlängd

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
15	31,7	66	712.150.11B		
16	31,7	66		912.160.11B	
19	38,1	82,5			912.690.11B
19	50,8	92			912.691.11B

RESERVDELAR	D=13	D=15	D=16	D=19 kort	D=19 lång	D=22
Kullager	791.023.00	791.024.00	791.025.00	791.007.00	791.011.00	791.005.00
Stoppring	541.003.00	541.003.00	541.004.00	541.003.00	541.002.00	541.004.00
Nyckel	991.056.00	991.056.00	991.056.00	991.056.00	991.056.00	991.056.00

Notfräsar (nerskärs)

För urfräsning där snittytan på ovansidan av materialet är viktig, t.ex. för beslag.

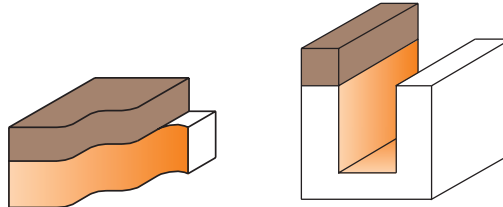


Diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
12,7	19	701.127.11	901.127.11	901.627.11
16	19	701.160.11	901.160.11	
18	12	701.180.11	901.180.11	
19	19	701.190.11	901.190.11	
20	16	701.200.11	901.200.11	
31,7	12,7			901.817.11



Notfräsar med styrlager

Som ovanstående men med styrlager till bl.a. kopierfräsning.



Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm
16	19	16		901.160.11B
19	19	19	701.190.11B	

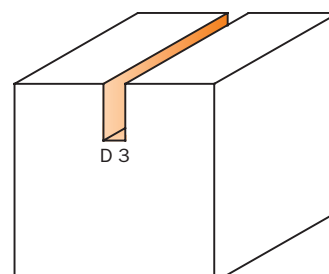
RESERVDELAR	D=16	D=19
Kullager	791.025.00	791.007.00
Stoppring	541.004.00	541.003.00
Nyckel	991.056.00	991.056.00



Notfräsar

Överfräsborr i massiv HM till urfräsning för tätningslister och liknande.

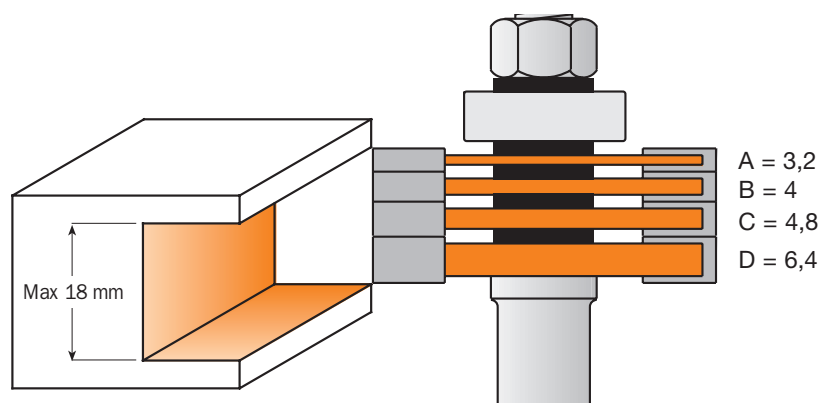
Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	BEST.NR S = 6 mm
3	8	60	711.031.11



Skivnotfrässlats Z = 3

Säkerhetstips:

Använd alltid distansbrickor mellan fräsarna och mellan kullagret.

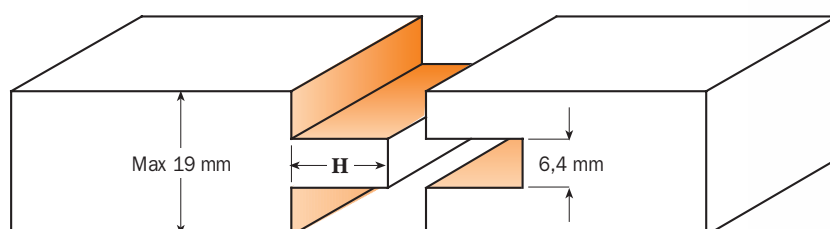


Skärlängd mm	Diameter mm	Fräsdjup mm	BEST.NR S = 12 mm
3,2-18	47,6	12,8	900.506.11

RESERVDELAR

Kullager 791.005.00

Skivnotfrässlats Z = 3

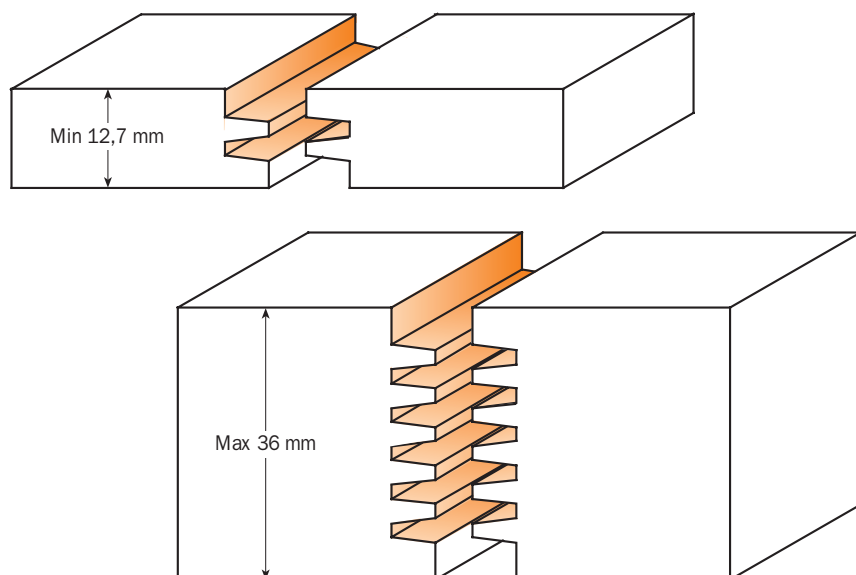


Skärlängd mm	Diameter mm	Fräsdjup mm	BEST.NR S = 12 mm
19	47,6	12,8	900.626.11

RESERVDELAR

Kullager 791.005.00

Fingerskarvsfrässlats Z = 3

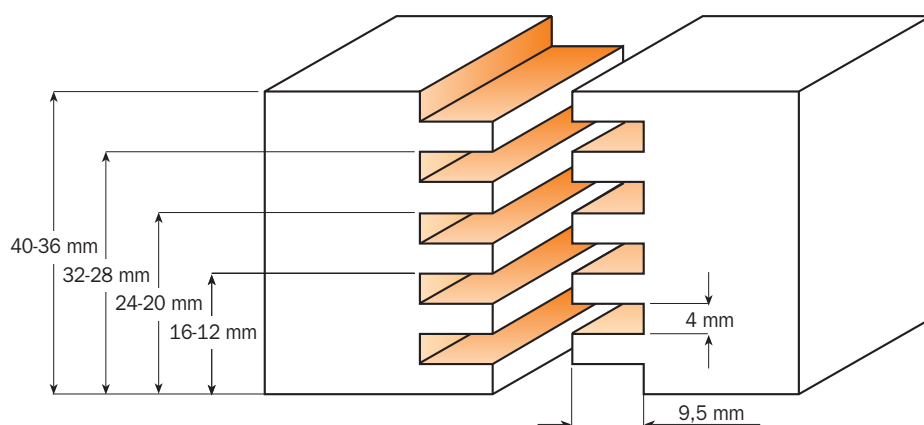


Diameter mm	Ämnestjocklek mm	Fräsdjup mm	BEST.NR S = 12 mm
47,6	12,7-36	5,3	900.606.11

RESERVDELAR

Kullager 791.028.00

Fingerskarvsfrässlats Z = 3



Diameter mm	Skärlängd mm	Fräsdjup mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 12 mm
47,6	36	9,5	4	900.616.11

RESERVDELAR

Kullager 791.028.00

ARTIKEL	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
Spindel	724.060.00	924.080.00	924.120.00
Spindel med styrlager	724.060.10	924.080.10	924.120.10



Skivnotfräsar

HM skivnotfräsar Z=3, med spånbegränsare, teflonbelagd. Håldiameter 8 mm

Skärbredd mm	Diameter mm	Håldiameter mm	BEST.NR
1,5	47.6	8	822.315.11
1,6	47.6	8	822.316.11
1,8	47.6	8	822.318.11
2	47.6	8	822.320.11
2,2	47.6	8	822.322.11
2,4	47.6	8	822.324.11
2,5	47.6	8	822.325.11
2,8	47.6	8	822.328.11
3	47.6	8	822.330.11
3,2	47.6	8	822.332.11
3,5	47.6	8	822.335.11
4	47.6	8	822.340.11
4,8	47.6	8	822.348.11
5	47.6	8	822.350.11
6	47.6	8	822.360.11
6,4	47.6	8	822.364.11

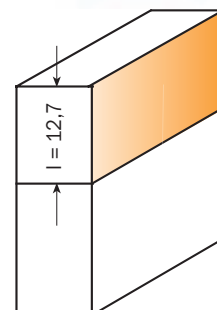


Kantfräsar med styrlager

För kantfräsning av laminat, andra beläggningar och för kopierfräsning.

Skärlängd mm	Diameter mm	Diameter kullager mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
12,7	9,5	9,5	706.096.11	906.096.11	
12,7	12,7	12,7	706.128.11	906.128.11	906.628.11
16	19	19	706.190.11	906.190.11	
25,4	9,5	9,5	706.095.11	906.095.11	
25,4	12,7	12,7	706.127.11	906.127.11	906.627.11
38,1	12,7	12,7			906.629.11
50,8	12,7	12,7			906.630.11

RESERVDELAR	D=9,5	D=12,7	D=19
Kullager	791.002.00	791.003.00	791.007.00
Skruv	990.057.00	990.057.00	990.004.00
Nyckel	991.057.00	991.057.00	991.062.00

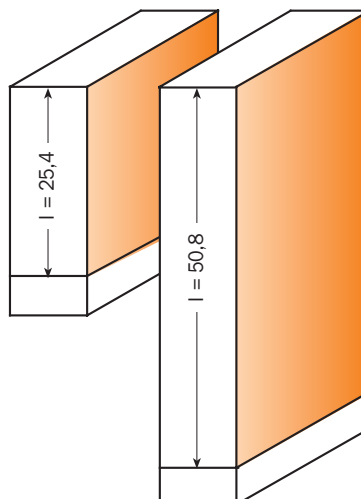


Kantfräsar med lång skärlängd

För kantfräsning och kopierfräsning där det krävs lång skärlängd. Med tryckande skär (nerskärs) för hög snittkvalitet utan onödig belastning på verktyg och maskiner.

Säkerhetstips:

Använd alltid dammfiltermask och skyddsglasögon vid fräsning av laminat.



RESERVDELAR

Kullager	791.004.00
Skruv	990.058.00
Nyckel	991.057.00

Skärlängd mm	Diameter mm	Diameter kullager mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
25,4	19	19	706.191.11	906.191.11	906.691.11
50,8	19	19			906.690.11



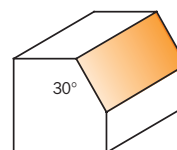
Fasfräsar med styrlager

För avfasning av alla ämnen.

	Diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm
30°	26	8,5	709.260.11	909.260.11
45°	27	5,5	710.260.11	910.260.11

RESERVDELAR

Kullager	791.018.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00



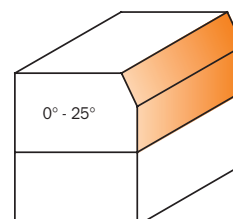
Kant- och fasfräsar med styrlager

För kantfräsning och avfasning av alla ämnen.

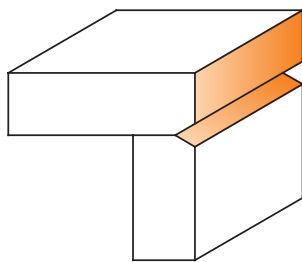
	Diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm
0° - 25°	21 - 26,5	15	707.210.11	907.210.11

RESERVDELAR

Kullager	791.007.00
Skruv	990.004.00
Nyckel	991.062.00



Kant- och V-spårsfräsar med styrlager



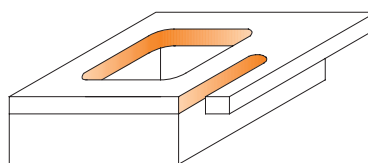
Diameter mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
12,7	19	25,4	753.001.11	953.001.11	953.501.11

RESERVDELAR

Kullager	791.003.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00

Glasöppningsfräsar

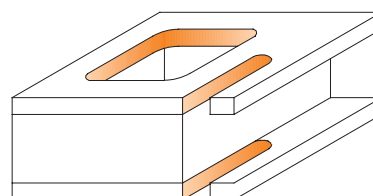
För genomborrning och invändig kantfräsning.
Massiv hårdmetall och lång skärlängd.



Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
6	19	64	716.060.11		
8	19	64		916.080.11	
12,7	31,7	102			916.627.11
6	19	61	716.060.21		

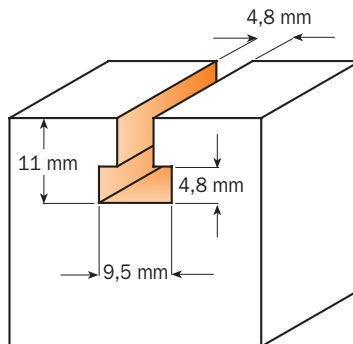
Glasöppningsfräsar

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	BEST.NR S = 6 mm
6	18+18	70	716.061.11



Nyckelhålsfräsar

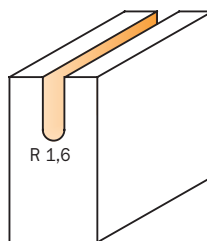
För fräsning av upphängningshål och nyckelhål.



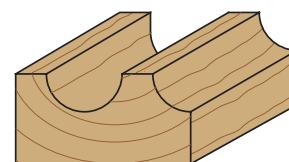
Största diameter mm	Minsta diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
9,5	4,8	11	750.001.11	950.001.11	950.501.11

Hålkälsfräsar

För prydnadsspår bl.a. möbeldelar och köttsaftsränna i skärbräden.



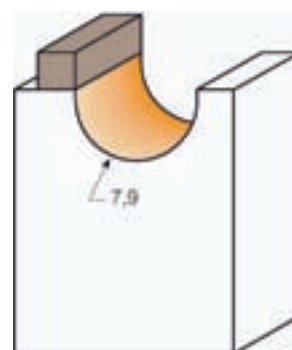
Radie mm	Diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
1,6	3,2	9,5	714.032.11	914.032.11	
3	6	12,7	714.060.11	914.060.11	
4,75	9,5	6,4	714.095.11	914.095.11	
6,35	12,7	9,5	714.127.11	914.127.11	
6,35	12,7	31,7			914.627.11
7,9	15,8	9,5	714.160.11	914.160.11	
9,5	19	11,5	714.190.11	914.190.11	
9,5	19	31,7			914.690.11
12,7	25,4	31,7			914.754.11



Hålkälsfräsar med styrlager

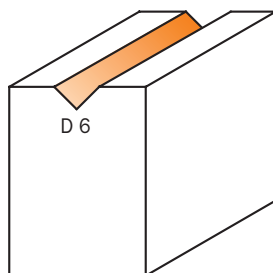
Radie mm	Diameter mm	Skärlängd mm	Diameter kullager mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm
7,9	15,8	9,5	15,8-16		914.160.11B
9,5	19	11,5	19	714.190.11B	

RESERVDELAR	D=15,8	D=19
Kullager	791.025.00	791.007.00
Stoppring	541.004.00	541.003.00
Nyckel	991.056.00	991.056.00



V-notfräsar 90°

För prydnadsspår, grave-
ringsuppgifter på möbeldelar
och till skyltar.



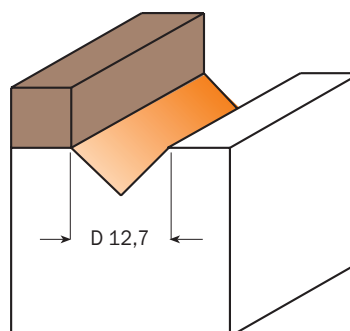
Diameter mm	Skärlängd mm		BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
6	8	90°	715.060.11	915.060.11	
9,5	12,7	90°	715.095.11	915.095.11	
12,7	12,7	90°	715.127.11	915.127.11	
16	12,7	90°		915.160.11	915.660.11
19	16	90°	715.190.11		915.690.11

V-notfräsar 90° med styrlager

Diameter mm	Skärlängd mm		Diameter kullager mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm
16	12,7	90°	16		915.160.11B
19	16	90°	19	715.190.11B	

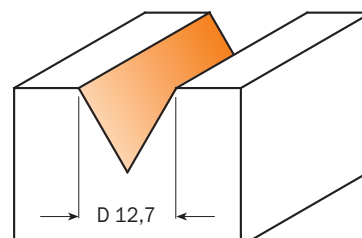


RESERVDELAR	D=12,7	D=16	D=19
Kullager	791.010.00	791.025.00	791.007.00
Stoppring	541.004.00	541.004.00	541.003.00
Nyckel	991.056.00	991.056.00	991.056.00



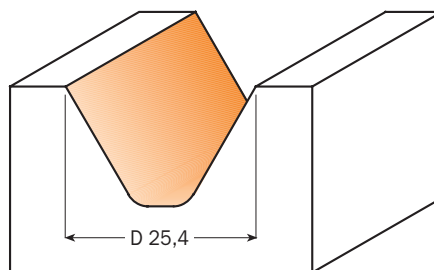
Skriftfräsar 60°

Diameter mm	Skärlängd mm		BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm
12,7	11	60°	758.001.11	958.001.11



Skriftfräsar 60°

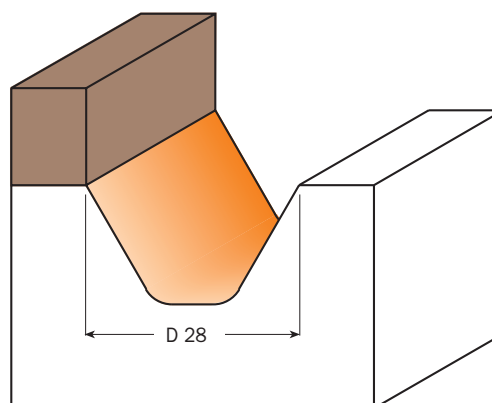
Den idealiska fräsen för t.ex. textfräsning av lite större skyltar. Med flat botten och R=3,2 för vackert avrundade bokstäver.



Diameter mm	Skärlängd mm		BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 12 mm
25,4	19	60°	749.001.11	
28	19	60°		949.502.11

Skriftfräsar 60° med styrlager

För t.ex. textfräsning av lite större skyltar, med styrlager för kopierfräsning.

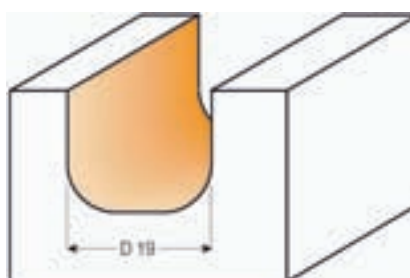


RESERVDELAR

Kullager	791.026.00
Stoppring	541.005.00
Nyckel	991.056.00

Diameter mm	Skärlängd mm		Diameter kullager mm	BEST.NR S = 12 mm
28	19	60°	28	949.502.11B

Hålkälsfräsar med flat botten



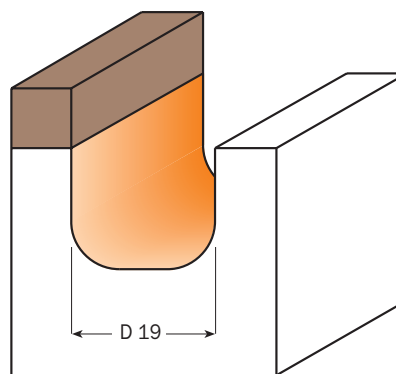
Diameter mm	Skärlängd mm	Radie mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
19	16	6,4	751.002.11	951.002.11	951.501.11
31,7	16	6,4			951.502.11

Hålkälsfräsar med flat botten och styrlager

Diameter mm	Skärlängd mm	Radie mm	Diameter kullager mm	BEST.NR S = 6 mm
19	16	6,5	19	751.002.11B

RESERVDELAR

Kullager	791.007.00
Stoppring	541.003.00
Nyckel	991.056.00

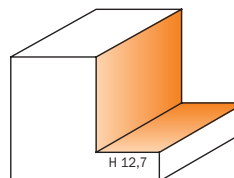


Falsfräsar med styrlager

Fräsdjup mm	Diameter mm	Skärlängd mm	Diameter kullager mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
9,5	31,7	12,7	12,7	735.317.11	935.317.11	935.817.11
9,5	31,7	19	12,7	735.318.11	935.318.11	
12,7	34,9	12,7	9,5	735.350.11	935.350.11	935.850.11
12,7	34,9	19	9,5			935.851.11

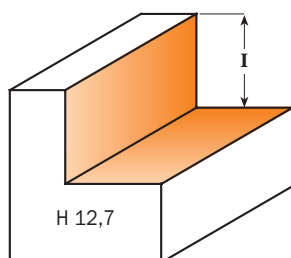
RESERVDELAR

	D=9,5	D=12,7
Kullager	791.002.00	791.003.00
Skruv	990.057.00	990.058.00
Nyckel	991.057.00	991.057.00



Falsfrässats med styrlager

Med denna sats är det möjligt att göra flera olika mått på falsen bara genom att byta styrlagret. Satsen kan också användas till olika former av sammanfogning av ämnen.



Fräsdjup mm	Diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
0-12,7	34,9	12,7	735.001.11	935.001.11	935.501.11
0-12,7	34,9	19			935.502.11

Enbart kullagersatsen innehållande 6 st. olika kullager 791.703.00

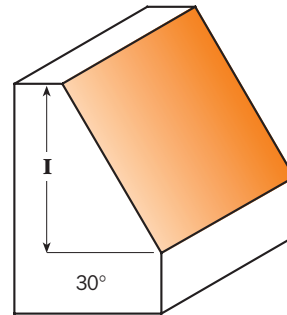
Fasfräsar med styrlager

Till avfasningsarbeten och sammansättning av polygoner.

	Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 12 mm
11,25°	21,5	22	957.504.11
15°	24,5	22	957.503.11
22,5°	31	22	957.502.11
30°	38,5	22	957.501.11

RESERVDELAR

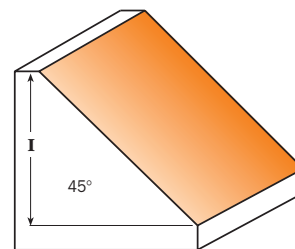
Kullager	791.003.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00



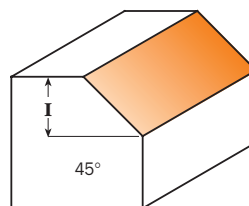
	Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
15°	19	11,5	736.130.11	936.130.11	
25°	22,2	10	736.190.11	936.190.11	
45°	31,7	9,5	736.280.11	936.280.11	
45°	45	18	736.420.11	936.420.11	936.920.11
45°	65	26			936.950.11

RESERVDELAR

Kullager	791.003.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00



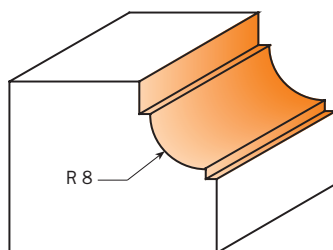
Fasfräsar



	Största diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm
15°	24	14	46	703.240.11	903.240.11
30°	24	12	44	704.240.11	904.240.11
45°	27	9	41	705.240.11	905.240.11



Hålkälsprofilfräsar med styrlager

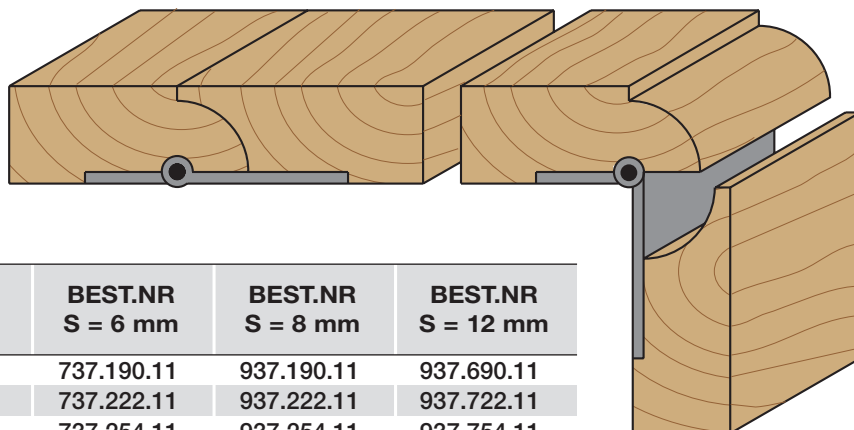
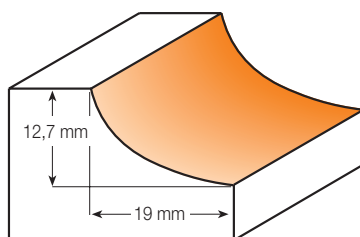
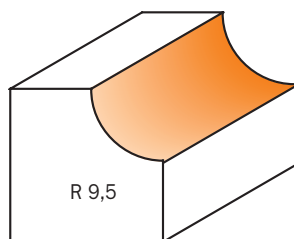


Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
4,8	25,4	11,5	764.048.11	964.048.11	964.548.11
8	31,7	14,3	764.080.11	964.080.11	964.580.11

RESERVDELAR

Kullager	791.002.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00

Hålkälsfräsar med styrlager



RESERVDELAR

Kullager	791.003.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00

Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
4,75	22,2	12,7	737.190.11	937.190.11	937.690.11
6,35	25,4	12,7	737.222.11	937.222.11	937.722.11
8	28,7	12,7	737.254.11	937.254.11	937.754.11
9,5	31,7	12,7	737.286.11	937.286.11	937.786.11
12,7	38,1	15,5	737.350.11	937.350.11	937.850.11
16	44,5	18,5			937.950.11
19	50,7	22,2			937.951.11
	50,8	12,7			937.955.11

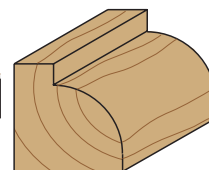
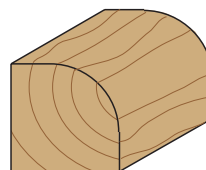
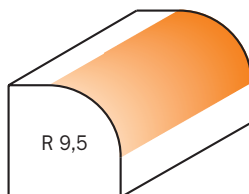
Avrundningsfräs med styrlager

För avrundning av alla typer av ämnen. Kan användas med litet eller stort styrlager för fräsning av fals.

Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
1,6	15,9	12,7	738.160.11	938.160.11	
3,2	19,1	12,7	738.190.11	938.190.11	
4,75	22,2	12,7	738.222.11	938.222.11	
6,35	25,4	12,7	738.254.11	938.254.11	938.754.11
8	28,6	12,7	738.285.11	938.285.11	
9,5	31,7	14	738.317.11	938.317.11	938.817.11
12,7	38,1	19	738.380.11	938.380.11	938.880.11
16	44,5	22		938.445.11	938.945.11
19	50,8	25,4			938.990.11
22,2	57,1	28,5			938.991.11
* 25,4	63,5	33,3			938.992.11
* 28,6	76,2	38,1			938.993.11
* 31,75	82,5	44,4			938.994.11

RESERVDLAR

Kullager	791.003.00
	791.004.00 (D=25,6 och D=31,7)
Skruv	990.058.00
Nyckel	991.057.00

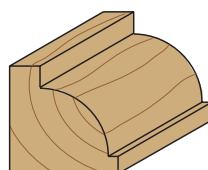
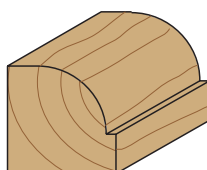


Profilfräs med styrlager

Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
1,6	15,9	12,7	739.160.11	939.160.11	
3,2	19,1	12,7	739.190.11	939.190.11	
4,75	22,2	12,7	739.222.11	939.222.11	
6,35	25,4	12,7	739.254.11	939.254.11	939.754.11
8	28,6	12,7	739.285.11	939.285.11	
9,5	31,7	14	739.317.11	939.317.11	939.817.11
12,7	38,1	19	739.380.11	939.380.11	939.880.11
16	44,5	22		939.445.11	939.945.11
19	50,8	25,4			939.990.11
22,2	57,1	28,5			939.991.11
* 25,4	63,5	33,3			939.992.11

RESERVDLAR

Kullager	791.002.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00



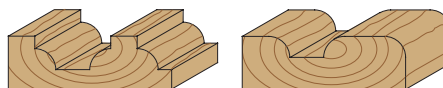
Säkerhetstips:

Var extra försiktig vid användning av stora fräsar. Kör gärna stegvis med lite avverkning varje gång. Använd gärna fräsbord med anhåll.

* Bör endast användas i fräsbord.

Avrundningsfräsar utan styrlager

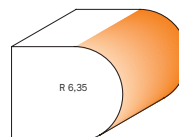
För kvartsstavsfräsning och profilfräsning.
Har bottenkär och kan alltså användas
till prydnadsspår.



Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
4	19	12	727.040.11	927.040.11	
5	21	12	727.050.11	927.050.11	
6	23	12	727.060.11	927.060.11	
8	28,6	12,7	727.080.11	927.080.11	
9,5	31,7	14	727.095.11	927.095.11	927.595.11
12,7	38,1	19			927.627.11
16	44,5	22,2			927.660.11
19	50,8	25,4			927.690.11
22,2	57,1	28,5			927.722.11
25,4	63,5	33,3			927.754.11



Halvstavsfräsar



Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
3,2	22,2	19	754.002.11	954.002.11	954.502.11
4,75	25,4	22	754.003.11	954.003.11	954.503.11
6,35	28,6	25,5	754.004.11	954.004.11	954.504.11
9,5	34,9	35			954.507.11
12,7	44,5	41			954.509.11

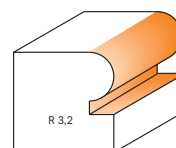


Profilfräsar med styrlager

För profilering och kantfräsning av luckor m.m.

RESERVDELAR

Kullager	791.003.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00

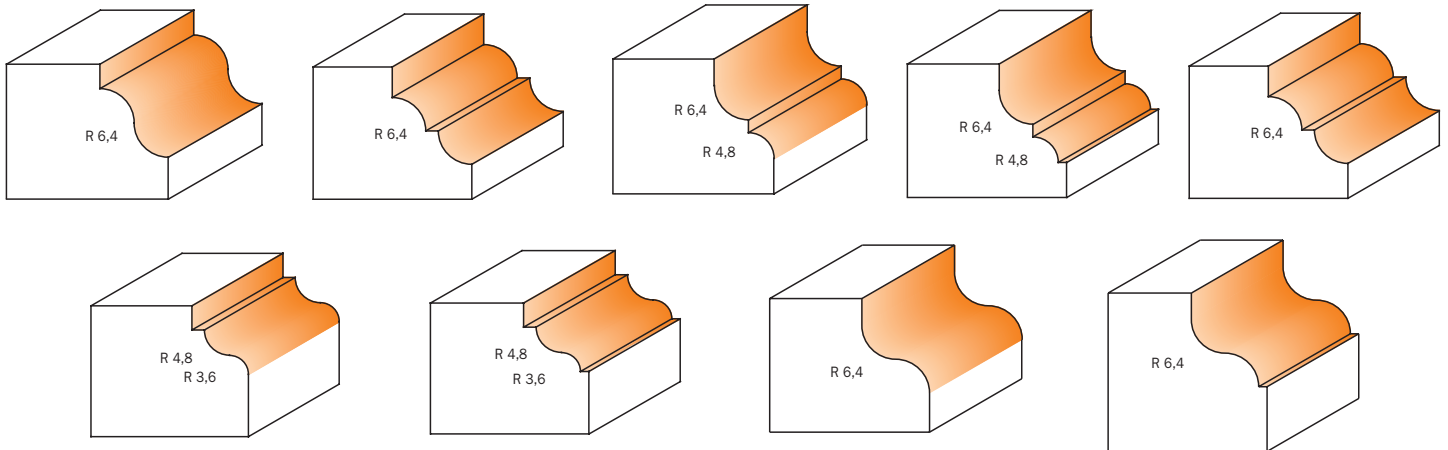


Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
3,2	22,2	15	761.032.11	961.032.11	961.532.11
4,75	25,4	18,6	761.048.11	961.048.11	961.548.11
6,35	28,6	22,2	761.064.11	961.064.11	961.564.11



Profilfräsar med styrlager

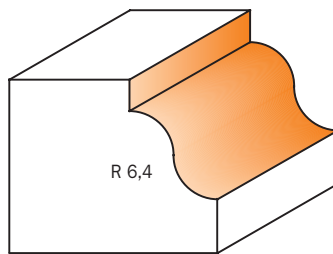
För profilering av alla ämnen, t.ex. luckor, lister, ramar, monteringsplattor till hjorthorn m.m. Kullagret är utbytbar för att få ännu fler möjligheter.



Profilfräsar med styrlager

RESERVDELAR

Kullager	791.003.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00



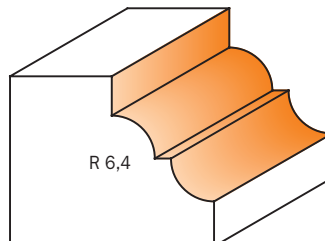
Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
4	28,7	11,5	740.270.11	940.270.11	940.770.11
6,4	38,1	17,3	740.350.11	940.350.11	940.850.11



Profilfräsar med styrlager

RESERVDELAR

Kullager	791.003.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00



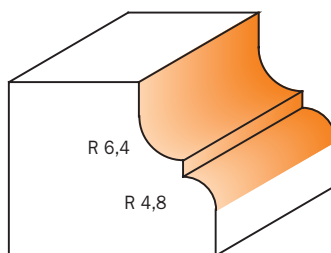
Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
4	33,4	13	741.285.11	941.285.11	941.785.11
6,4	42,8	18,5	741.380.11	941.380.11	941.880.11



Profilfräsar med styrlager

RESERVDELAR

Kullager	791.003.00
Skruv	990.058.00
Nyckel	991.057.00



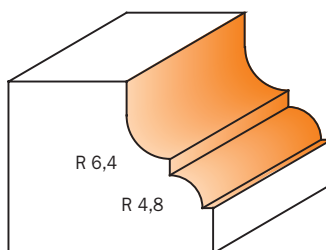
Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
4	28,7	13	744.287.11	944.287.11	944.787.11
6,4 / 4,8	35	18,5	744.350.11	944.350.11	944.850.11



Profilfräsar med styrlager

RESERVDELAR

Kullager	791.002.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00



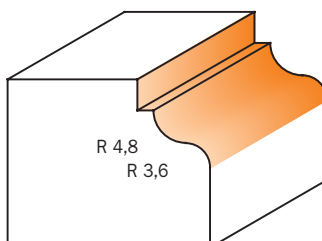
Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
4	28,7	13	745.287.11	945.287.11	945.787.11
6,4 / 4,8	35	18,5	745.350.11	945.350.11	945.850.11



Profilfräsar med styrlager

RESERVDELAR

Kullager	791.003.00
Skruv	990.058.00
Nyckel	991.057.00



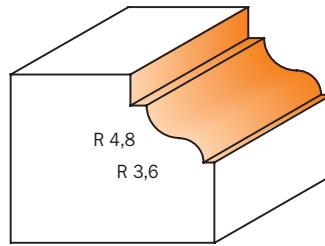
Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
4,8 / 3,6	34,2	13	746.325.11	946.325.11	946.825.11



Profilfräsar med styrlager

RESERVDELAR

Kullager	791.002.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00

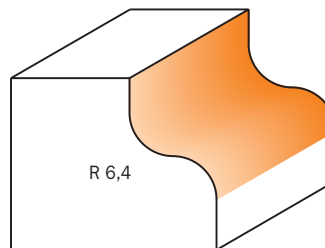


Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
4,8 / 3,6	34,2	13	747.325.11	947.325.11	947.825.11

Profilfräsar med styrlager

RESERVDELAR

Kullager	791.003.00
Skruv	990.058.00
Nyckel	991.057.00

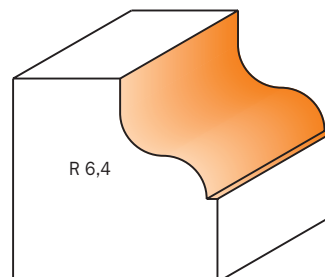


Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
4	28,7	13	759.040.11	959.040.11	959.540.11
6,4	38,1	18	759.064.11	959.064.11	959.564.11

Profilfräsar med styrlager

RESERVDELAR

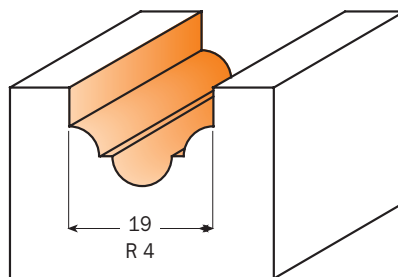
Kullager	791.002.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00



Radie mm	Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
4	28,7	13	760.040.11	960.040.11	960.540.11
6,4	38,1	18	760.064.11	960.064.11	960.564.11

Profilfräsar

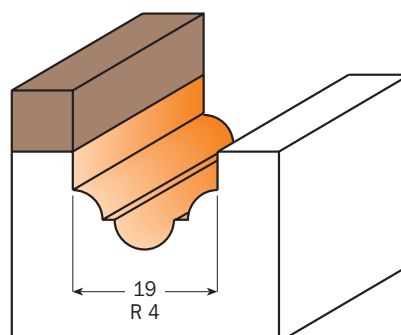
För fräsning av prydnadsspår



Största diameter mm	Radie mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
19	4	13	748.190.11	948.190.11	
19	2,4	12	748.191.11	948.191.11	
31,7	4	13		948.317.11	948.817.11

Profilfräsar med styrlager

För fräsning av prydnadsspår, även efter schablon.

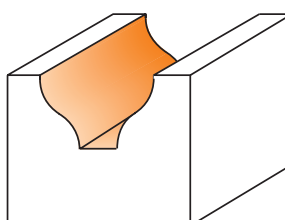


RESERVDELAR	D=19	D=31,7
Kullager	791.007.00	791.015.00
Stoppring	541.003.00	541.004.00 (S=8) 541.005.00 (S=12)
Nyckel	991.056.00	991.056.00

Största diameter mm	Radie mm	Skärlängd mm	Diameter Kullager mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
19	4	13	19	748.190.11B		
19	2,4	12	19	748.191.11B		
31,7	4	13	31,7		948.317.11B	948.817.11B

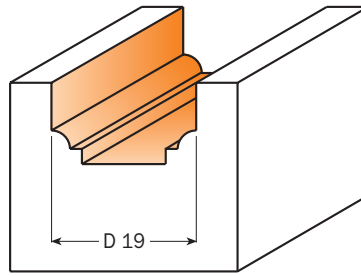
Profilfräsar

För fräsning av prydnadsspår.



Största diameter mm	Radie mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
19	6,5	11	765.001.11	965.001.11	965.501.11

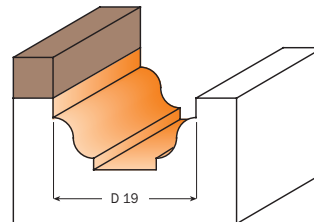
För fräsning av prydnadsspår.



Största diameter mm	Radie mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm
12,7	1,2	12,7	765.101.11	965.101.11
19	2,4	11	765.102.11	965.102.11

Profilfräsar med styrlager

För fräsning av prydnadsspår, även efter schablon.



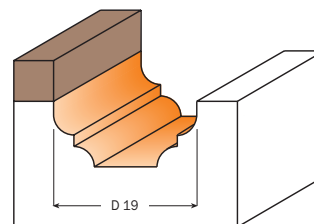
RESERVDELAR	D=19	D=28,6
Kullager	791.007.00	791.027.00
Stoppring	541.003.00	541.004.00 (S=8) 541.005.00 (S=12)
Nyckel	991.056.00	991.056.00

Största diameter mm	Radie mm	Skärlängd mm	Diameter Kullager mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
19	3,2	12,3	19	765.201.11B		
28,6	4	14,3	28,6		965.202.11B	965.702.11B



Profilfräsar med styrlager

För fräsning av prydnadsspår, även efter schablon.



RESERVDELAR	D=19	D=28,6
Kullager	791.007.00	791.027.00
Stoppring	541.003.00	541.004.00 (S=8) 541.005.00 (S=12)
Nyckel	991.056.00	991.056.00

Största diameter mm	Radie mm	Skärlängd mm	Diameter Kullager mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
19	3,2	12,3	19	765.301.11B		
28,6	4	14,3	28,6		965.302.11B	965.802.11B



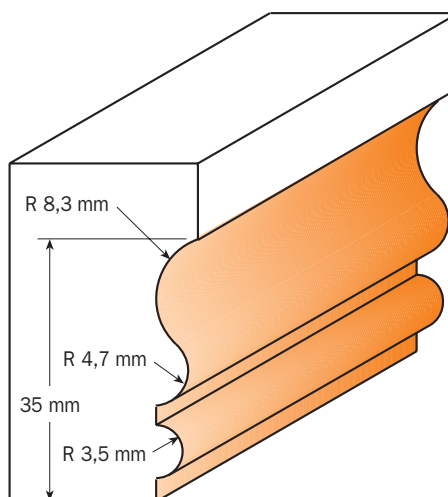
Profilfräsar med styrlager

För profilering av krönlister, tavelramar m.m.

Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 12 mm
23,8	35	955.901.11

RESERVDELAR

Kullager	791.003.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00



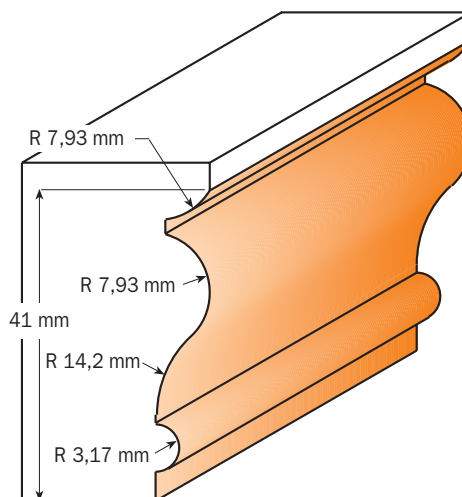
Profilfräsar med styrlager

För profilering av krönlister, tavelramar m.m.

Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 12 mm
27	41	955.902.11

RESERVDELAR

Kullager	791.003.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00



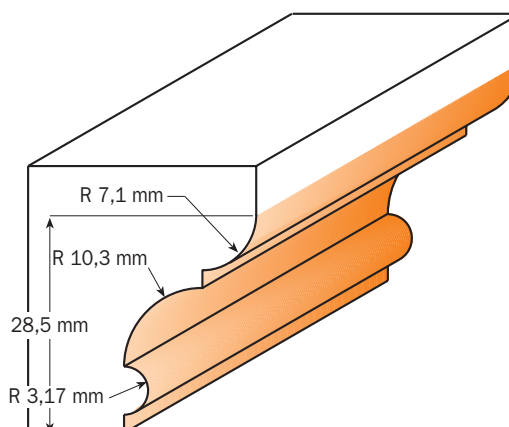
Profilfräsar med styrlager

För profilering av krönlister, tavelramar m.m.

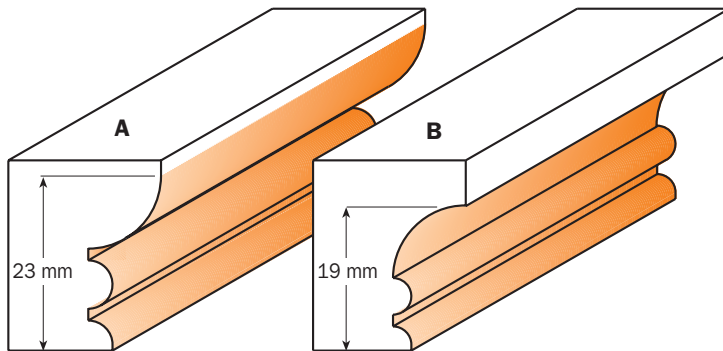
Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 12 mm
47,5	28,5	956.501.11

RESERVDELAR

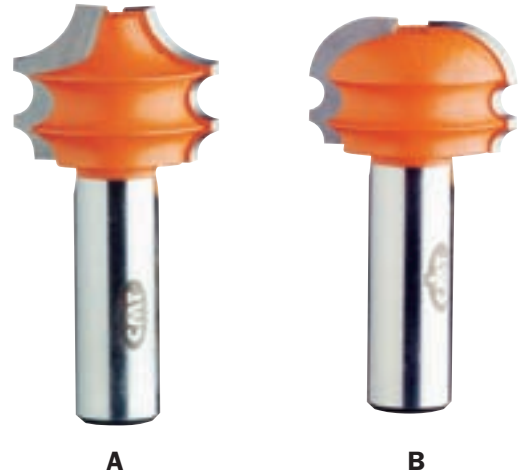
Kullager	791.003.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00



För profilering av lister, ramar, kanter m.m. Massor av profilmöjligheter, eventuellt med körning i flera omgångar.

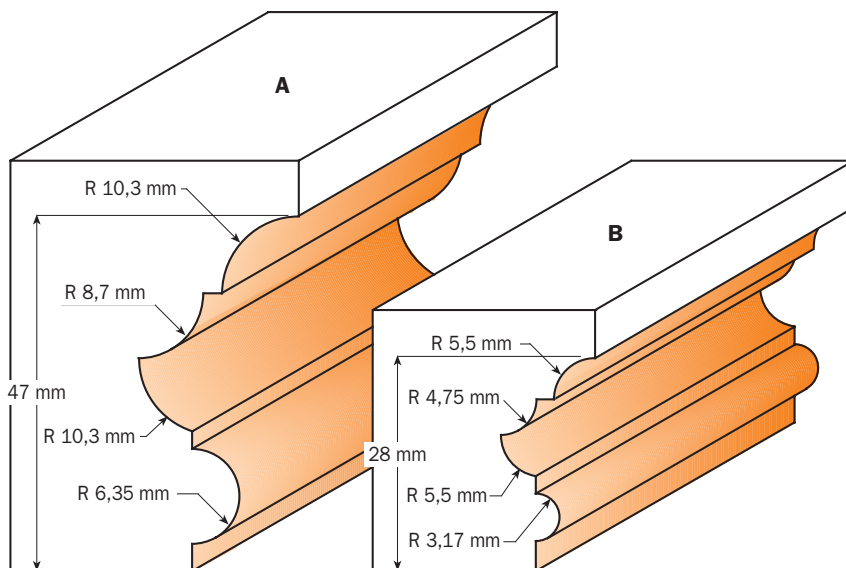


Profil	Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 12 mm
A	31,7	23	956.852.11
B	31,7	19	956.851.11



Profilfräsar med styrlager

För profilering av lister, ramar, kanter m.m. Massor av profilmöjligheter, eventuellt med körning i flera omgångar.



Profil	Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 12 mm
A	55,6	47	956.802.11
B	38,1	28	956.801.11

RESERVDELAR

Kullager	791.003.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00



Profilfräsar med styrlager

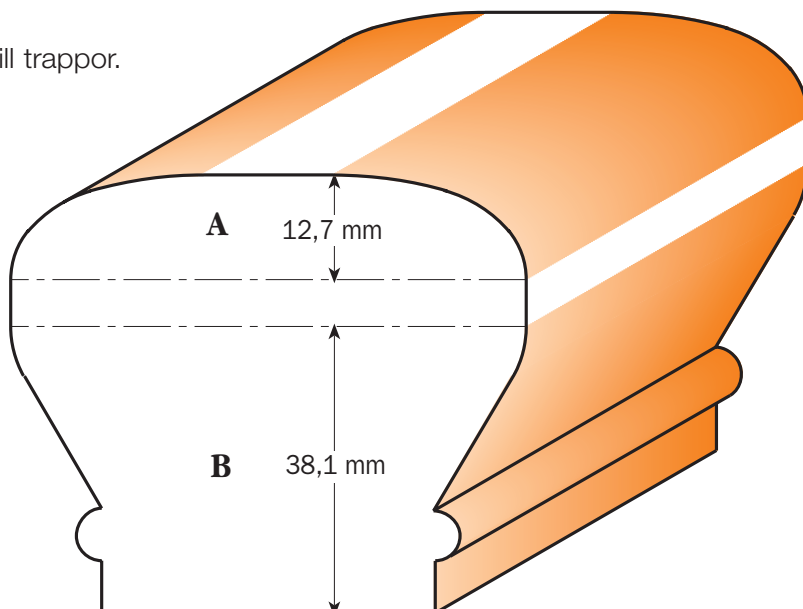
För fräsning av bordskanter och ledstänger till trappor.



A



B



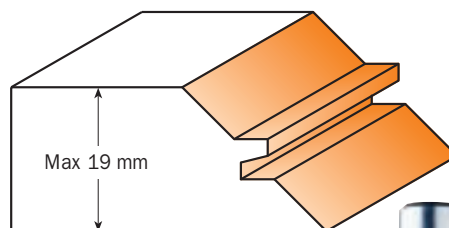
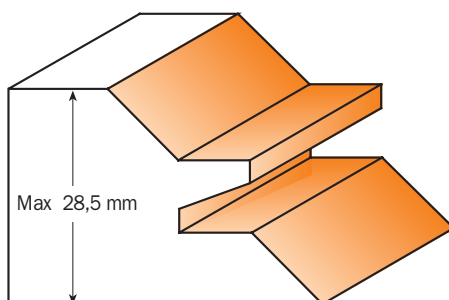
Profil	Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 12 mm
A	63,5	19	956.601.11
B	35	38	956.701.11

RESERVDELAR

Kullager	791.003.00
Skruv	990.057.00
Nyckel	991.057.00

Hörnförbindningsfräs

För hörn- och parallellfogar



Exempel med 19 mm ämne

Steg 1 Anhåll

Steg 2 Anhåll

Överfräsbord

Överfräsbord

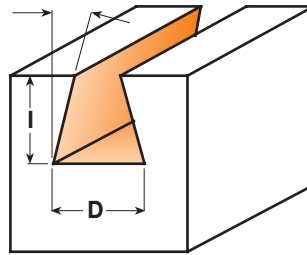
Först fräses det ena ämnet liggande platt på bordet med den invändiga sidan nedåt. Kontrollera att ämnet är centrerat i förhållande till fräsen (steg 1). Därefter fräses det andra ämnet lodrätt, med den invändiga sidan in mot anslaget (steg 2).

Största diameter mm	Skärlängd mm	◊°	Ämnets tjocklek mm	BEST.NR S = 12 mm
70	31,7	45°	15 – 28,5	955.503.11
50,8	22,2	45°	9,5 – 19	955.504.11



Sinkfräsar

För sinkfräsning av lådor, skåp m.m.

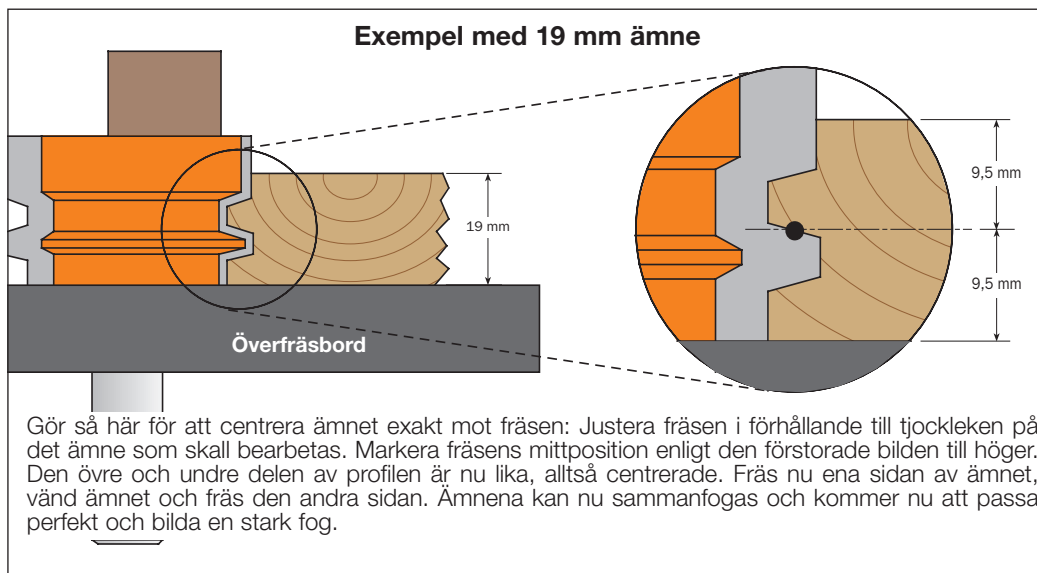


Största diameter mm	Skärlängd mm		BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
9,5	9,5	9°	718.095.11	918.095.11	
12,7	12,7	14°	718.127.11	918.127.11	
16	22	7°	718.158.11	918.158.11	918.658.11
19	22	7°	718.190.11	918.190.11	918.690.11

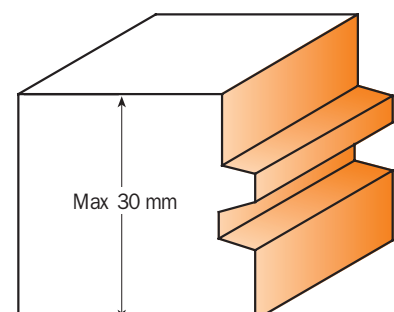


Limfogfräsar

Trätjocklek 15-30 mm.

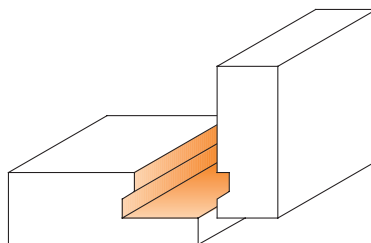


Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 12 mm
44,4	32	955.501.11



Lådfräsar (smålandsink)

För hörnfogar av bl.a. lådsidor

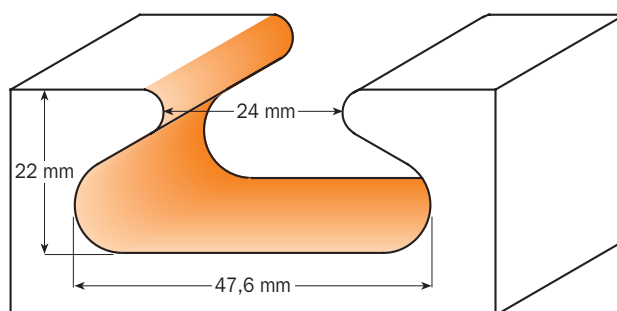


Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
31,7	12,7	755.002.11	955.002.11	
50,8	12,7			955.502.11



Handtagsfräsar

För fräsning av handtagsprofiler i lådfronter och luckor.

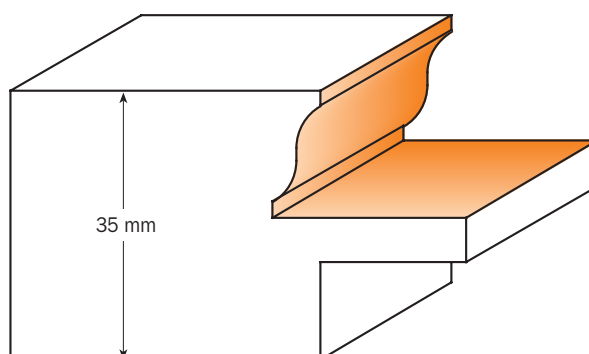


Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 12 mm
47,6	28,5	955.601.11



Profil- och kontraprofilsets

För profilering och kontraprofilering av luckor, ramar, fönsterbåge, spröjs. m.m.



ARTIKEL	Största diameter mm	BEST.NR S = 12 mm
Profilsats	38 / 35	955.801.11

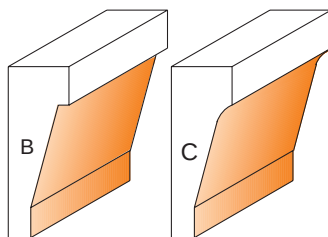
RESERVDELAR

Kullager	791.012.00
Mutter	990.020.00

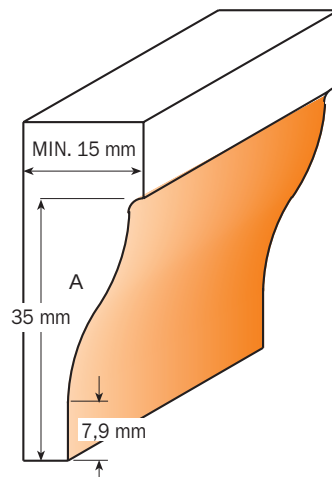


För frisfräsning av luckor, lådor, paneler m.m.

Säkerhetstips: Kör inte hela fräsningen på en gång. Kör istället 3-5 omgångar.



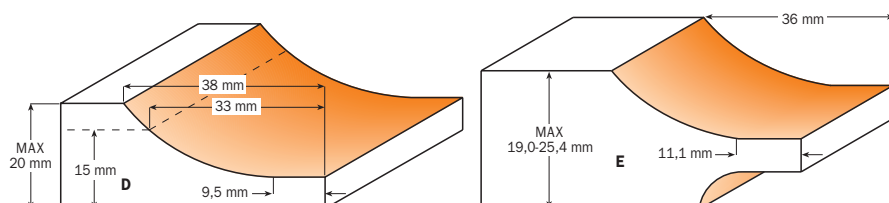
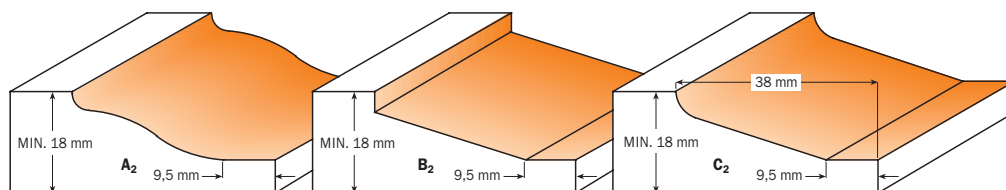
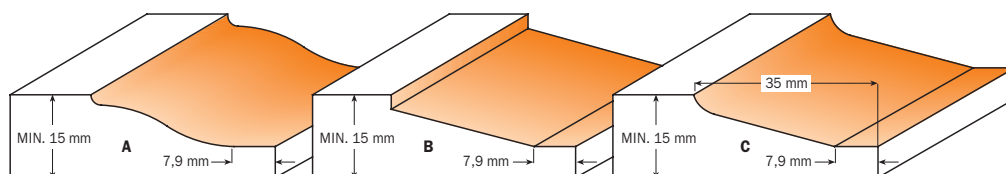
Profil	Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 12 mm
A	38	38	990.601.11
B	38	38	990.602.11
C	38	38	990.603.11



Frisfräsar med styrlager

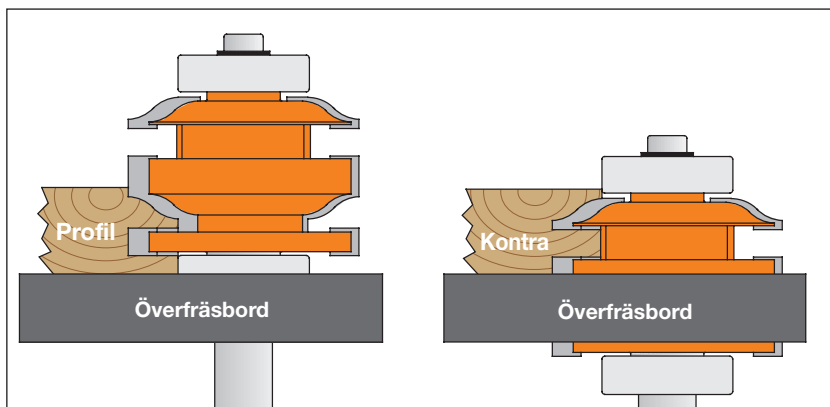
För frisfräsning av luckor, dörrar m.m.

Säkerhetstips: Använd en kraftig överfräs och max. 10 000-12 000 varv/min. Vi rekommenderar fräsning i 3-5 omgångar.



Profil	Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 12 mm
A	82,5	15	990.501.11
B	82,5	15	990.502.11
C	82,5	15	990.503.11
A ₂	89	18	990.504.11
B ₂	89	18	990.505.11
C ₂	89	18	990.506.11
D	89	15	990.507.11
E	89	19	990.527.11

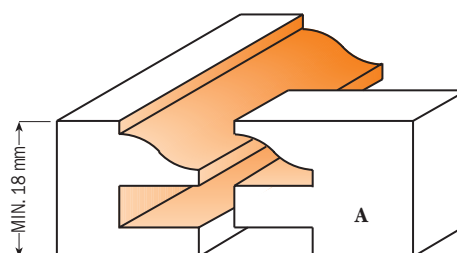
För profilering och kontraprofilering.



Största diameter mm	Skärlängd mm	BEST.NR S = 12 mm
50,8	35	991.521.11

RESERVDELAR

Kullager	791.027.00
Stoppring	541.005.00
Skruv	990.010.00
Bricka	541.551.00
Nyckel	991.056.00



Profil- och kontraprofilfräs, sats

För profilering och kontraprofilering av luckor m.m. Det finns tre olika profiler att välja bland. Se illustrationen nedan.

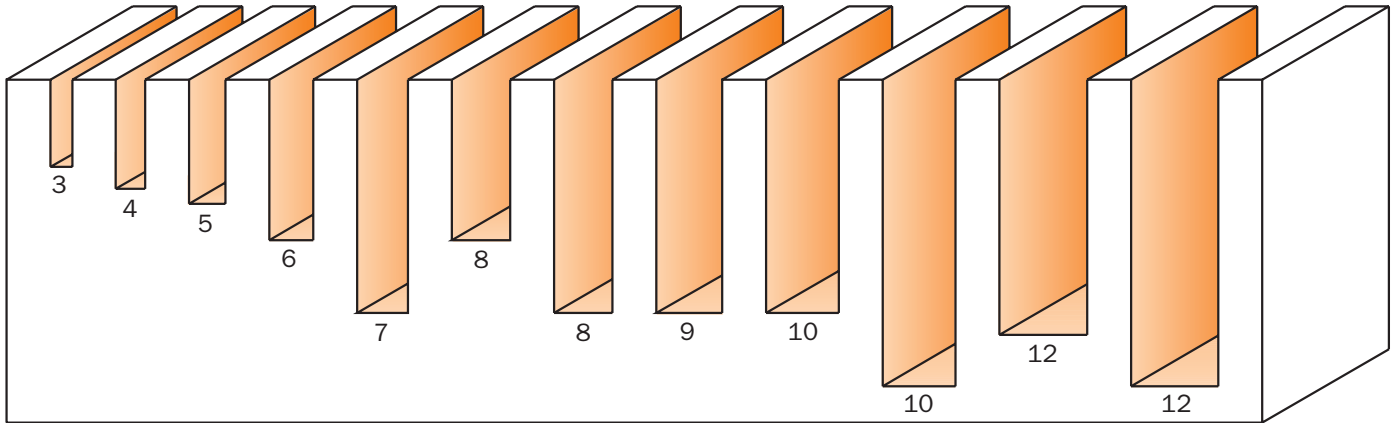


Profil	Största diameter mm	
A	44,4	991.501.11
B	44,4	991.502.11
C	44,4	991.503.11



Säljs endast som komplett sats

Ny serie spiralfräsar i massiv hårdmetall. Tillverkad av en särskild sorts hårdmetall som utvecklats i samarbete med Cerametal i Luxemburg. Dessa fräsar är lämpliga för alla träslag, MDF, spånplatta och plast. Fräsarna kan användas i både CNC-överfräsar och handöverfräsar.

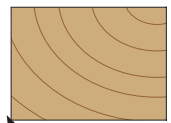


Massiv spiralfräs, positiv, uppskärs

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Z	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
3	12	60	2	191.630.11	191.830.11	
4	15	60	2	191.640.11	191.840.11	
5	17	60	2	191.650.11	191.850.11	
6	22	70	2	191.060.11	191.860.11	
7	32	80	2		191.870.11	
8	22	70	2		191.080.11	
8	32	80	2		191.081.11	
9	32	80	2			191.890.11
10	32	80	2		191.800.11	191.900.11
10	42	90	2			191.901.11
12	35	80	2		191.820.11	191.120.11
12	42	90	2			191.121.11



Används för att få bort spånen och en mjuk gång.



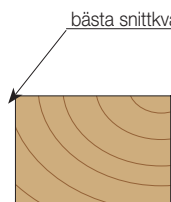
bästa snittkvalitet

Massiv spiralfräs, negativ, nerskärs

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Z	BEST.NR S = 6 mm	BEST.NR S = 8 mm	BEST.NR S = 12 mm
3	12	60	2	192.630.11	192.830.11	
4	15	60	2	192.640.11	192.840.11	
5	17	60	2	192.650.11	192.850.11	
6	22	70	2	192.060.11	192.860.11	
8	22	70	2		192.080.11	
10	32	80	2			192.900.11
12	35	80	2			192.120.11



Används för en fin snittyta på ovasidan av materialet.



bästa snittkvalitet

Sats med massiva HM spiralfräsar

Består av de 5 populäraste spiralfräsarna

Positiv frässats, uppskärs

INNEHÅLL	BEST.NR S = 8 mm
Fem massiva spiralfräsar Diameter 4, 6, 8, 10 och 12 mm	191.000.01

Negativ frässats, nerskärs

INNEHÅLL	BEST.NR S = 8 mm
Fem massiva spiralfräsar Diameter 4, 6, 8, 10 och 12 mm	192.000.01



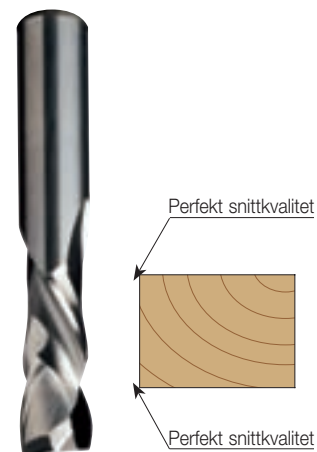
Massiva HM Spiralfräsar "Dubbeldragande"

Spiralfräsar i massiv hårdmetall med både positiv och negativ spiral som ger en perfekt yta även på skivmaterial med dubbelsidig beläggning. Lämplig för skärning i alla träslag, MDF, spånplatta och plast. Fräsarna kan användas både i CNC-överfräsar och i handöverfräsar.

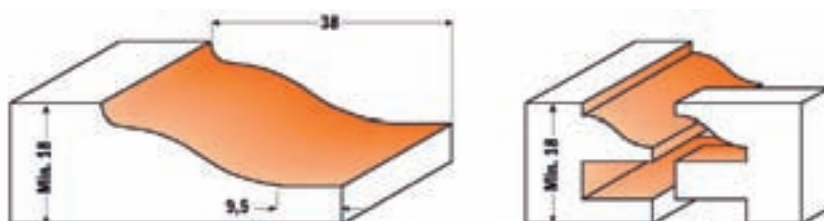
HM Massiva spiralfräsar positiv/negativ, höger

D mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	Z	BEST.NR S = 8 mm
8	32	80	Z2+2	190.080.11
10	32	80	Z2+2	190.100.11
12	42	90	Z2+2	190.120.11
16	55	110	Z2+2	190.160.11
18	55	110	Z2+2	190.180.11

S = D



Köksfräset



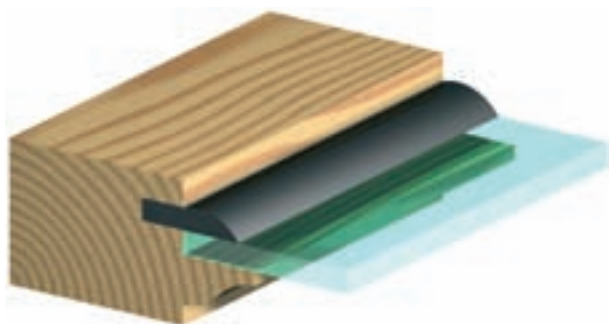
Ett jättefint hårdmetallset för att göra proffsiga köksluckor.

Beskrivning	BEST.NR
Köksfräset 3 delar	900.513.11



Ett notstålsset med mängder av kombinationsmöjligheter för att köra tex. not, spont och kexfräsning. Setet innehåller 4 olika kullager vilket ger skär djup på 7,95, 9,55, 12,8 och 14,3 mm

Säkerhetstips: Använd aldrig notstål utan shims mellan kuttrarna. Måttet mellan kuttrarna kan variera från 1 mm till 1,7 mm. Placera alltid ett shims mellan kuttern och kullagret.



Monteringsillustration

Med spindel
924.081.00



Med spindel
924.082.10



Med spindel
924.080.10



Med spindel
924.083.10



923.001.11 Notstålsset - innehåll

Beskrivning	Antal	BEST.NR
Notstål 2 mm	1	822.320.11
Notstål 3 mm med försänkt hål	1	823.330.11
Notstål 4 mm med försänkt hål	1	823.340.11
Notstål 5 mm med försänkt hål	1	823.350.11
Notstål 6 mm	1	822.360.11
Spindel med 22 mm kullager 8 mm skaft	1	924.080.10
Spindel med 22 mm kullager 8 mm skaft	1	924.081.10
Spindel med 22 mm kullager 8 mm skaft	1	924.082.10
Lång spindel med 22 mm kullager 8 mm skaft	1	924.083.10
Kullager Diam. 31,7 mm	1	791.033.00
Kullager Diam. 28,5 mm	1	791.030.00
Kullager Diam. 19 mm	1	791.034.00

Handöverfräs CMT2E 2000W

- Variabel hastighet på spindeln för att få högsta finish på allt material.
- Mjukstart som eliminerar risken för oväntade "hugg" vid start av maskinen.
- Revolverdjupstopp för snabba byten av djupjustering.



Fakta om CMT2E

Effekt	2000 Watt
Hastighet	8-22 000 r/min
Höjdställning	0-75 mm
Spännhylsa	6-12,7 mm
Vikt	5,2 kg

Standardutrustning

- Sidoanslag med finjustering
- Spånsugsanslutning
- Styrhylsa 30 mm
- Nyckel
- Hylsa för 8 och 12 mm skaft
- 1 års garanti

Hylsor

796.860.00	D = 6 mm
796.864.00	D = 6,35 mm
796.880.00	D = 8 mm
796.895.00	D = 9,5 mm
796.900.00	D = 10 mm
796.920.00	D = 12 mm
796.927.00	D = 12,7 mm

Best.nr  **CMT2E**

Basplatta med 75 mm stort hål, förborrad för CMT's fräsbord



Spånsugsanslutning



Mallstyrning 30 mm



Rengöringsvätska Formula 2050



Det är viktigt att rengöra sina fräsar och klingor från beläggningar t.ex. färg, kåda etc. Annars kan klingan bränna mot materialet och snabbare bli slö. Du kan också få fula snitt.

Vår formula 2050 är en rengörare som är mycket effektiv och dessutom förbluffande nog miljövänlig.

- Formula 2050 tar bort kåda och beläggningar från alla träbearbetningsverktyg så som, sågklingor, fräsar, borrar, kuttrar, hyvelstål etc.
- Formula 2050 innehåller inga gifter, den är flamsäker och biologiskt nedbrytbar.
- Skölj inte efter rengöring. Formula 2050 ger även dina verktyg ett skydd mot rost.

Best.nr 998.001.01



Späntång

S mm	D	BEST.NR
M12x1	För 6 - 6,35 - 8 - 9,5 mm	796.000.00
M10	För 6 - 6,35 - 8 - 9,5 mm	796.100.00
M12x1	För 10 - 12 - 12,7 mm	796.121.00

- Bussningar levereras separat, se nedan.



Späntång

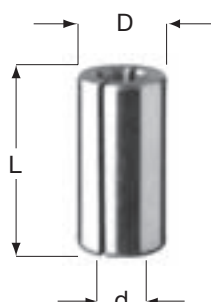
S mm	D	BEST.NR
M14x2	För 6 - 6,35 - 8 - 9,5 mm	796.140.00
M14x2	För 10 - 12 - 12,7 mm	796.141.00
M16x2	För 6 - 6,35 - 8 - 9,5 mm	796.160.00
M16x2	För 10 - 12 - 12,7 mm	796.161.00

- Bussningar levereras separat, se nedan.



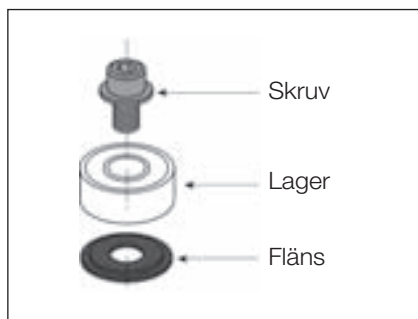
Späntångsbussning

D ₃ mm	BEST.NR
6	796.560.00
6,35	796.564.00
8	796.580.00
9,5	796.595.00
10	796.600.00
12	796.620.00
12,7	796.627.00



Hylsor

d mm	D mm	L mm	BEST.NR
6	8	25	799.060.00
6	9,5	25	799.160.00
6	12	25	799.260.00
6,35	8	25	799.064.00
6,35	9,5	25	799.164.00
6,35	12,7	25	799.264.00
8	9,5	25	799.180.00
8	10	25	799.280.00
8	12	25	799.380.00
6	13	25	6-13
8	13	25	8-13
12	13	25	12-13



Se till att bricka och fläns placeras korrekt med avseende på lagrets funktion.

Kullager

Största diameter mm	Hål-diameter mm	GRADER	Bredd mm	BEST.NR
9,5	4,76		3,2	791.002.00
12,7	4,76		5	791.003.00
12,7	6,35		4,8	791.010.00
13	5		4	791.022.00
13	6		5	791.023.00
15	6		5	791.024.00
15,8	4,76		5	791.018.00
15,8	6,35		5	791.009.00
16	5		5	791.006.00
16	8		5	791.025.00
19	4,76		7,5	791.019.00
19	6		6	791.007.00
19	6,35		7	791.004.00
19	8		6	791.034.00
19	12,7		4	791.011.00
22	8		6	791.012.00
22	8		7	791.005.00
22,2	4,76		7,5	791.017.00
22,2	9,52		7	791.021.00
28	12		8	791.026.00
28,5	4,76		8,4	791.014.00
28,5	8		8,5	791.030.00
28,5	12,7		8	791.027.00
31,7	8		5	791.033.00
31,7	12,7		10	791.015.00
34,9	4,76		11,5	791.016.00
34,9	8		11,6	791.031.00
34,9	12,7		11	791.029.00
37	12		12	791.028.00
38,1	12,7		13,3	791.020.00
19	4,76	10°	6,8	791.041.00



Skyddsbricka för kullager

ARTIKEL	BEST.NR
Skyddsbricka för kullager med Ø 9,5 mm	990.422.00
Skyddsbricka för kullager med Ø 12,7 mm	990.423.00



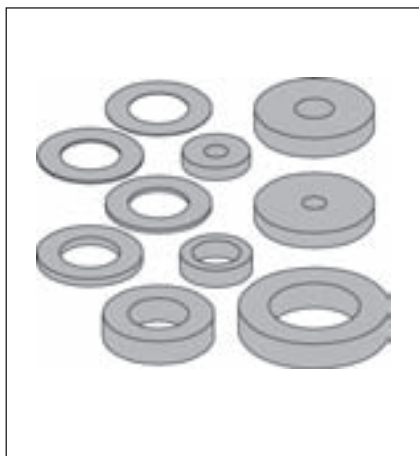
Mutter till spindel

ARTIKEL	BEST.NR
Mutter M8 gänga	990.020.00
Mutter M12 x 1,25 gänga	990.022.00



Stoppring till kullager

ARTIKEL	BEST.NR
Stoppring till kullager med d = 6 mm	541.003.00
Stoppring till kullager med d = 6,35 mm	541.001.00
Stoppring till kullager med d = 8 mm	541.004.00
Stoppring till kullager med d = 12 mm	541.005.00
Stoppring till kullager med d = 12,7 mm	541.002.00
Stoppring till kullager med d = 9,5 mm	541.006.00

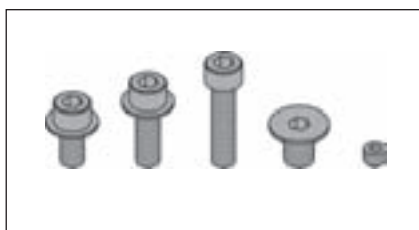


Mellanringar / Shims för spindel

Hål-diameter d = mm	Ytter-diameter D = mm	Bredd mm	BEST.NR
8	14	0,1	541.515.00
8	14	0,3	541.516.00
8	14	0,5	541.517.00
8	14	1	541.518.00
8	14,7	3	541.500.00
8	14,7	4	541.501.00

Brickor

Hål-diameter d = mm	Ytter-diameter D = mm	Bredd mm	BEST.NR
12	20	2	541.512.00
6,4	9,52	2,2	541.514.00
12	20	3,5	541.511.00
3,25	9	1,6	541.550.00
5,2	15,8	2,5	541.551.00
3,25	15,5	2	541.552.00



Skruv till kullager

ARTIKEL	BEST.NR
Skruv till 541	990.005.00
Skruv 1/8W x 1/4"	990.057.00
Skruv 1/8W x 3/8"	990.058.00
Skruv M4	990.004.00
Skruv 1/8W x 1/2"	990.059.00



Insexnyckel

ARTIKEL	BEST.NR
3/32" nyckel	991.057.00
2,5 mm nyckel	991.062.00
1,5 mm nyckel	991.056.00

Nofräs

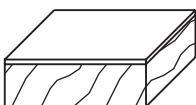
Art.nr	Diam. (D)	Skärlängd (l)	Skaft
WP07015	5,0	12,0	8
WP07105	6,0	19,0	8
WP07025	8,0	19,0	8
WP07035	10,0	19,0	8
WP07045	12,0	19,0	8
WP07055	12,0	25,4	8
WP07175	14,0	19,0	8
WP07185	16,0	19,0	8
WP07195	18,0	19,0	8
WP07205	20,0	19,0	8

**Avrundningsfräs med styrlager**

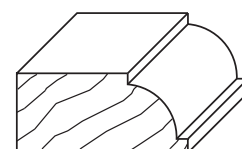
Art.nr	Radie (R)	Diam. (D)	Skärlängd (l)	Skaft
WP09005	3,2	15,8	10,5	8
WP09015	4,8	22,2	11,0	8
WP09025	6,3	22,0	13,5	8
WP09125	8,0	25,0	15,5	8
WP09035	9,5	28,6	17,0	8
WP09045	12,7	38,1	19,0	8

**Kantfräs med styrlager**

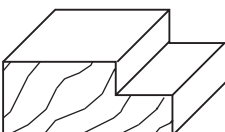
Art.nr	Diam. (D)	Skärlängd (l)	Skaft
WP01005	9,5	12,7	8
WP01025	12,7	12,7	8
WP01015	9,5	25,4	8
WP01035	12,7	25,4	8

**Profilfräs med styrlager**

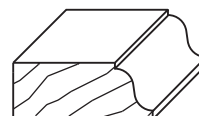
Art.nr	Radie (R)	Diam. (D)	Skärlängd (l)	Skaft
WP19105	3,2	15,8	10,5	8
WP19015	6,3	22,0	13,5	8
WP19115	8,0	25,0	15,5	8
WP19025	9,5	28,6	17,0	8
WP19035	12,7	38,1	19,0	8

**Falsfräs med styrlager**

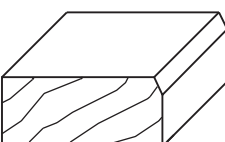
Art.nr	Diam. (D)	Skärlängd (l)	Fräsdjup (H)	Skaft
WP14005	28,6	12,7	9,5	8

**Kantprofilfräs med styrlager**

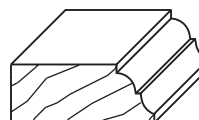
Art.nr	Radie (R)	Diam. (D)	Skärlängd (l)	Skaft
WP13005	4,0	25,4	16,0	8
WP13015	6,3	35,0	19,0	8

**Fasfräs med styrlager**

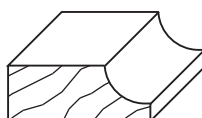
Art.nr	Vinkel (a)	Skärlängd (l)	Skaft
WP18005	45°	12,0	8

**Kantprofilfräs med styrlager**

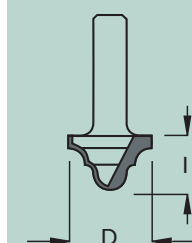
Art.nr	Radie (R)	Diam. (D)	Skärlängd (l)	Skaft
WP34005	4,0	25,5	16,0	8
WP34015	6,3	35,0	19,0	8

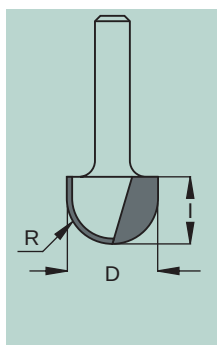
**Hålkälsfräs med styrlager**

Art.nr	Radie (R)	Diam. (D)	Skärlängd (l)	Skaft
WP12005	6,3	22,0	12,7	8
WP12015	9,5	28,7	14,0	8
WP12025	12,7	35,0	16,0	8

**Profilfräs**

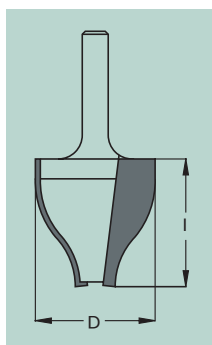
Art.nr	Radie (R)	Diam. (D)	Skärlängd (l)	Skaft
WP03005	3,8	12,7	8	8





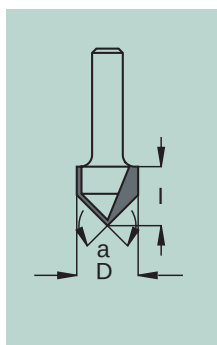
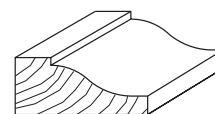
Hålkälsfräs

Art.nr	Radie (R)	Diam. (D)	Skärlängd (l)	Skaft
WP06005	3,2	6,3	5,0	8
WP06015	4,8	9,5	6,3	8
WP06025	6,3	12,7	8,0	8
WP06035	9,5	19,0	11,0	8



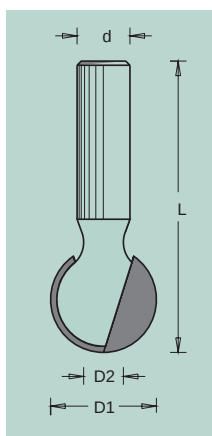
Frisfräs

Art.nr	Diam. (D)	Skärlängd (l)	Skaft
WP22005	30,0	32,0	8



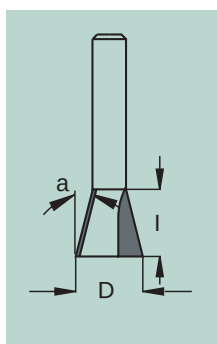
V-notfräs

Art.nr	Vinkel (a)	Diam. (D)	Skärlängd (l)	Skaft
WP05015	60°	9,5	10,0	8
WP05005	90°	12,7	8,0	8



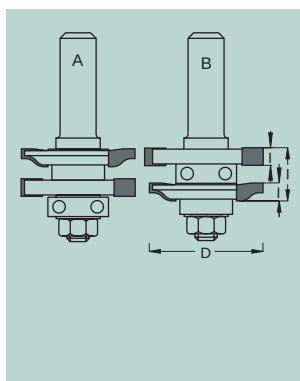
Kornischfräs

Art.nr	D1	D2	Totallängd	Skaft
WP66035	10	6	47	8
WP66045	12,7	6,35	50	8
WP66075	16	8	52	8



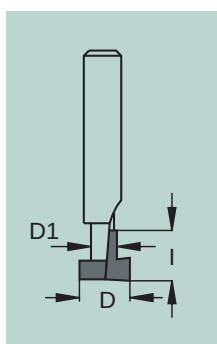
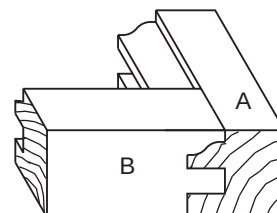
Sinkfräs

Art.nr	Vinkel (a)	Diam. (D)	Skärlängd (l)	Skaft
WP04005	14°	12,7	12,7	8



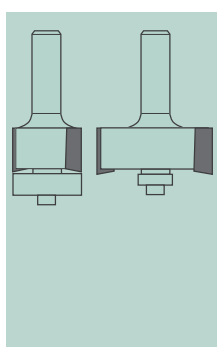
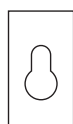
Kontraprofilfräs

Art.nr	Diam. (D)	Skärlängd (l)	Skaft
WP43015	31,7	3 x 6,3	8



Nyckelhålsfräs

Art.nr	Diam. (D)	Diam. (D1)	Skärlängd (l)	Skaft
WP14105	9,5	6,3	9,5	8
WP14115	12,7	8,0	9,5	8



Falsfräsetsats

Kant och falsfräset med 8 olika falsdjup: 0, 1,6, 3,2 4,8, 6,3, 8,0, 9,5 och 11,1 mm.
Levereras med 4 olika kullager.

Art.nr HES8005

Fakta	Diam.	Skärlängd	Totallängd	Skaft
Falsfräs	31,5	13	47,5	8
Kantfräs	19	11	49	8



Video & Instruktionshäfte

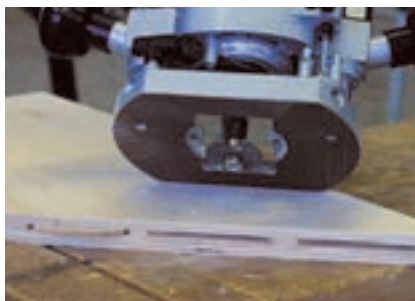
Vi har tagit fram en 45 minuters video och ett 32-sidigt häfte som behandlar fräsningens ABC. Du lär dig grunderna i att sätta upp och köra en handöverfräs.

Art.nr	Benämning
Video 1	Instruktionsvideo 45 min, svensk
Fräsbok	Instruktionshäfte 32-sid, svensk

Tips & Idéer

Skapa starka fogar

Med kex kan du skapa starka och hållbara fogar utan skruvar och spikar. Lämpligt för sammanfogning av t.ex bänkskivor och olika delar i möbler där du vill osynliga och starka fogar.



Med en handöverfräs kan du slitsfräsa spår för att änd- och längdskarva skivor och brädor. Det finns 3 olika kullager beroende vilket kex du använder.



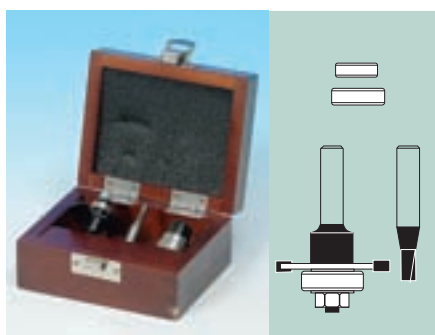
Notfräsen ger dig möjlighet att på den plana sidan av arbetsstycket fräsa och montera kex för t.ex hyllplan mellanväggar etc.



Frässats, WP12

12 st utvalda HM-fräsar i hög kvalitet.

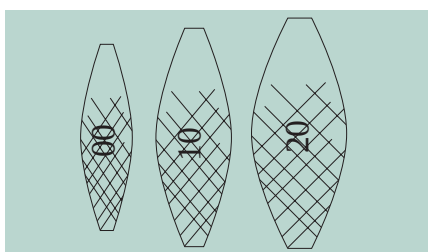
Art.nr	Antal	Skaft
WP12	12	8



Kexfrässats

Satsen innehåller 1 st notstål, 1 st spindel, 3 st styrlager, samt 1 st notfräs. Passar för kex 00, 10 och 20. 8 mm skaft.

Art.nr
NBS0315



Kex

Finns i 3 olika storlekar.

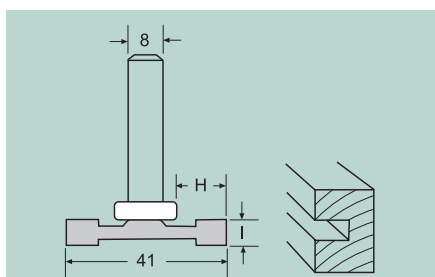
Art.nr	Antal	Bredd	Längd	Tjocklek
WP0/100	100	15	45	4
WP0/1000	1000	15	45	4
WP10/100	100	19	53	4
WP10/1000	1000	19	53	4
WP20/100	100	23	58	4
WP20/1000	1000	23	58	4
WPMIX/100	100	Blandade kex 00/10/20		



Frässats, WP30

36 st HM-fräsar i hög kvalitet.

Art.nr	Antal	Skaft
WP30	36	8



Golvlaggningsfräs i HM

Innehåller 1 st fräs samt 2 st kullager. För att fräsa spår i befintligt golv vid lagning av t.ex. parkett och laminatgolv där befintlig spont används eller vid komplettering av lös fjäder.

Art.nr	Diameter	Skärlängd	Fräsdjup	Skaft
WP822032	41	3,2	6,5 / 8,5	8
WP822035	41	3,5	6,5 / 8,5	8
WP822036	41	3,6	6,5 / 8,5	8
WP822040	41	4,0	6,5 / 8,5	8
WP822045	41	4,5	6,5 / 8,5	8
WP822048	41	4,8	6,5 / 8,5	8
WP822060	41	6,0	6,5 / 8,5	8



Notstålssats i HM

Med spindel och 5 st skivnotfräsar. Spindeln har 8 mm skaft & 16 mm kullager. Skivnotfräsarna har diameter 40 mm. Skärbredden är 2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm och 6 mm.

Art.nr
WP82300

Borrverktyg

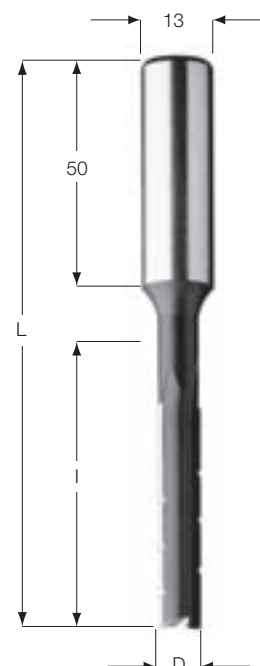


I detta kapitel finns träborr i hårdmetall av högsta kvalitet från CMT samt kvalitetsborr tillverkade i Österrike.

Vi har ett brett sortiment för olika bormoment som håltagning, pluggtillverkning, försänkning och långhålsborrning.

S = 13x50 mm Verktögsstål

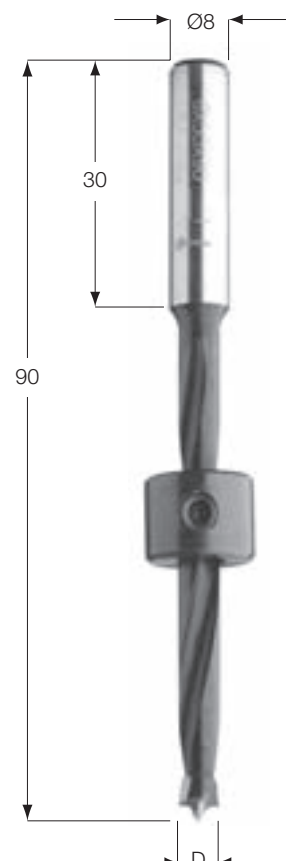
Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	BEST.NR Höger	BEST.NR Vänster
6	50	105	172.060.31	172.060.32
7	55	110	172.070.31	172.070.32
8	60	115	172.080.31	172.080.32
9	65	120	172.090.31	172.090.32
10	70	125	172.100.31	172.100.32
11	75	130	172.110.31	172.110.32
12	80	135	172.120.31	172.120.32
13	85	140	172.130.31	172.130.32
14	90	145	172.140.31	172.140.32
15	95	150	172.150.31	172.150.32
16	100	155	172.160.31	172.160.32
18	110	165	172.180.31	172.180.32
20	120	175	172.200.31	172.200.32



Borr i hårdmetall

HM borr som används för att borra i t.ex. massivt trä, träbaserade skivor eller plastlaminerade skivor.

Diameter mm	BEST.NR Höger
5	540.050.11
6	540.060.11
8	540.080.11
10	540.100.11
12	540.120.11



Stoppring

Stoppring med låsskruv och nyckel för snabb och enkel montering.

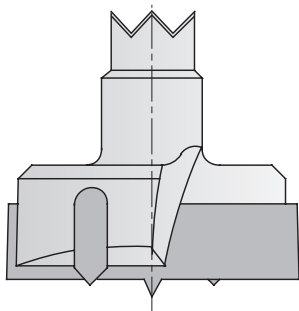
För borr- diameter mm	BEST.NR
5	541.050.00
6	541.060.00
8	541.080.00
10	541.100.00
12	541.120.00

Med centrumspets och förskär

Kvistborr HM Z = 2



Kvistborr i HM till borring för beslag och gångjärn, se diameter nedan. Levereras i praktisk ask för bekväm transport och förvaring.



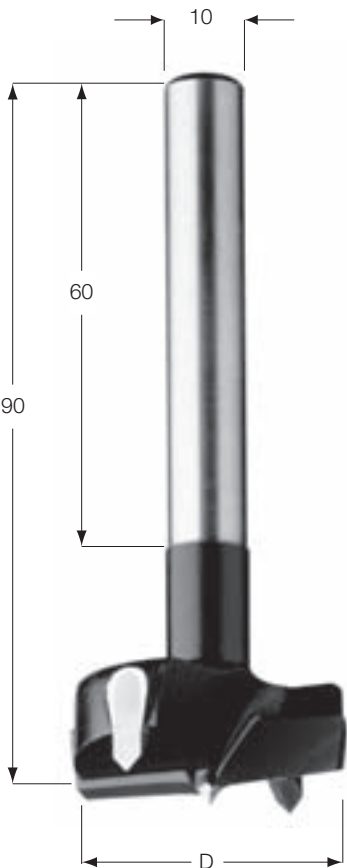
Med 2 skär, 2 förskär och centrumspets



2

INNEHÅLL	BEST.NR Höger
Kvistborr 15-20-25-30-35 mm. Skaft 10 mm.	512.001.01

Kvistborr HM Z = 2



med centrumspets och förskär

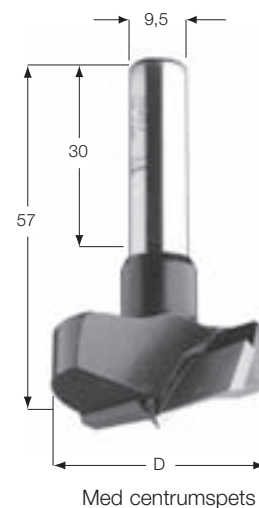
S = 10x60 mm		L = 90 mm	
Diameter mm	BEST.NR Höger	Diameter mm	BEST.NR Höger
13	512.130.11	32	512.320.11
14	512.140.11	33	512.330.11
15	512.150.11	34	512.340.11
16	512.160.11	35	512.350.11
17	512.170.11	36	512.360.11
18	512.180.11	37	512.370.11
19	512.190.11	38	512.380.11
20	512.200.11	39	512.390.11
22	512.220.11	40	512.400.11
23	512.230.11	42	512.420.11
24	512.240.11	44	512.440.11
25	512.250.11	45	512.450.11
26	512.260.11	46	512.460.11
27	512.270.11	48	512.480.11
28	512.280.11	50	512.500.11
29	512.290.11	55	512.550.11
30	512.300.11	58	512.580.11
31	512.310.11	60	512.600.11

Gångjärnsborr HM

2

Skaft = 9,5x30 mm Totallängd = 57 mm

Diameter mm		BEST.NR Höger
25		391.250.11
26		391.260.11
30		391.300.11
35		391.350.11



Spiralborr HSS Z = 2

Skaft = Diameter

Diameter mm	Skärlängd mm	Totallängd mm	BEST.NR Höger	BEST.NR Vänster
2	24	49	516.020.51	516.020.52
2,5	30	57	516.025.51	516.025.52
3	33	61	516.030.51	516.030.52
3,5	39	70	516.035.51	516.035.52
4	43	75	516.040.51	516.040.52
4,5	47	80	516.045.51	516.045.52
5	52	86	516.050.51	516.050.52
5,5	57	93	516.055.51	516.055.52
6	57	93	516.060.51	516.060.52
7	69	109	516.070.51	516.070.52
8	75	117	516.080.51	516.080.52
9	81	125	516.090.51	516.090.52
10	87	133	516.100.51	516.100.52

Med centrumpets
och förskär



Borrverktyg



Kvistborr

av verktygsstål med kraftigt skaft och centrumspets och 2 förskår.

Art.nr	Diam.	L1	Längd	Skaft
4110	10	50	120	13
4111	11	50	120	13
4112	12	50	120	13
4113	13	50	120	13
4114	14	50	125	13
4115	15	50	125	13
4116	16	50	125	13
4117	17	50	125	13
4118	18	50	130	13
4119	19	50	130	13
4120	20	50	130	13
4121	21	50	130	13
4122	22	50	130	13
4123	23	50	130	13
4124	24	50	135	13
4125	25	50	135	13
4126	26	50	135	13
4127	27	50	135	13
4128	28	50	135	13
4129	29	50	135	13
4130	30	50	140	13
4131	31	50	140	16
4132	32	50	140	16
4133	33	50	140	16
4134	34	50	140	16
4135	35	50	145	16
4136	36	50	145	16
4137	37	50	145	16
4138	38	50	145	16
4139	39	50	145	16
4140	40	50	150	16
4142	42	50	150	16
4144	44	50	150	16
4145	45	50	155	16
4150	50	50	155	16
4155	55	50	160	16
4160	60	50	160	16
4170	70	50	160	16
4175	75	50	160	16
4180	80	50	160	16
4185	85	50	160	16
4190	90	50	160	16
4195	95	50	160	16



Försänkare

I verktygsstål, att användas till befintliga borrar. Spetsvinkel 90 grader.

Art.nr	Borr	Diam
63030	3	16
63035	3,5	16
63040	4	16
63045	4,5	16
63050	5	16
63055	5,5	16
63060	6	16
63065	6,5	20
63070	7	20
63080	8	20
63090	9	20
63010	10	20



Tappborr

av verktygsstål enligt DIN 7489.

Art.nr	Diam.	Längd	Skaft
3708	8	140	13
3710	10	140	13
3712	12	140	13
3714	14	140	13
3715	15	140	13
3720	20	140	13
3722	22	140	13
3725	25	140	13
3730	30	140	13
3735	35	160	16
3740	40	160	16
3745	45	160	16
3750	50	160	16
3755	55	160	16
3760	60	160	16
3765	65	160	16
3770	70	160	16



Långhålsborrsats

6 st långhålsbör i vänster- eller högerutförande med dimensionerna 6, 8, 10, 12, 14 och 16 mm. Levereras i praktisk trälåda.

Art.nr	Diameter	Rotation	Skaft
WP21-6V	6, 8, 10, 12, 14, 16	Vänster	13
WP21-6H	6, 8, 10, 12, 14, 16	Höger	13



Träborr

av verktygsstål med centrumpets.

Art.nr	Antal	Diam. (D)	Längd (L)
WP401203	2	3	60
WP401204	2	4	70
WP401205	2	5	85
WP401206	1	6	90
WP401207	1	7	100
WP401208	1	8	110
WP401209	1	9	110
WP401210	1	10	115
WP401211	1	11	125
WP401212	1	12	140

Ställbar försänkare HM Z=2

Två skärig försänkare i HM, snabbt och enkelt att byta borrar. Används med spiralbörar med parallellt skaft.

Art.nr	Försänkn.diam mm	Borrdiam. mm
WP6200	11 till 15	3 till 7

Spiralbörar är inte inkluderat



Exempel

Borrdiameter	Försänkningsdiameter
Ø3	Ø11
Ø4	Ø12
Ø5	Ø13
Ø6	Ø14
Ø7	Ø15



Tappbörar

av verktygsstål

Art.nr	Diam. (D)	Längd (L)	Skaft
WP3808	8	140	13
WP3810	10	140	13
WP3812	12	140	13
WP3814	14	140	13
WP3815	15	140	13
WP3816	16	140	13
WP3818	18	140	13
WP3820	20	140	13
WP3822	22	140	13
WP3824	24	140	13
WP3825	25	140	13
WP3826	26	140	13
WP3828	28	140	13
WP3830	30	140	13
WP3832	32	140	16
WP3835	35	160	16
WP3840	40	160	16
WP3845	45	160	16
WP3850	50	160	16
WP3860	60	160	16
WP3870	70	160	16



Kvistbörar

av verktygsstål med centrumpets samt 2 förskär.

Art.nr	Diam. (D)	Längd (L)	Skaft
WP4308	8	90	8
WP4310	10	90	8
WP4312	12	90	8
WP4314	14	90	8
WP4315	15	90	8
WP4316	16	90	8
WP4317	17	90	8
WP4318	18	90	8
WP4319	19	90	8
WP4320	20	90	8
WP4321	21	90	8
WP4322	22	90	8
WP4323	23	90	8
WP4324	24	90	8
WP4325	25	90	8
WP4326	26	90	8
WP4328	28	90	8
WP4330	30	90	10
WP4332	32	90	10
WP4334	34	90	10
WP4335	35	90	10
WP4336	36	90	10
WP4338	38	90	10
WP4340	40	90	10
WP4342	42	90	10
WP4345	45	90	10
WP4350	50	90	10
WP4355	55	90	10
WP4360	60	160	12,5
WP4370	70	160	12,5
WP4380	80	160	12,5
WP4390	90	160	12,5



Kvistbörar

Ställbart mellan 30-60 mm / 60-80 mm. Skärren är av hårdmetall vilket ger lång livslängd.

Art.nr	Diam.	Totallängd	Skaft
WP433060	30-60	90	10
WP436080	60-80	100	12,7



Gångjärnsbörar

Borr i hårdmetall avsedd för gångjärn i t.ex. köksluckor och garderobsdörrar.

Art.nr	Diameter	Totallängd	Skaft
WP4526	26	60	8
WP4530	30	60	8
WP4535	35	60	8



Karmbörar

Används vid montering av fönster- och dörrkarmar med karmskruv.

Art.nr	Diam. 1/Längd	Diam. 2/Längd
WP6400	5 / 30	14 / 55



Långhålsborr

av verktygsstål. Tvåskärigt med cylindriskt skaft i samma diameter som borret. Höger eller vänsterutförande.

Art.nr	Diam. (D)	Längd (L)	Skaft
WP2106H	6	110	13
WP2106V	6	110	13
WP2108H	8	115	13
WP2108V	8	115	13
WP2110H	10	125	13
WP2110V	10	125	13
WP2112H	12	135	13
WP2112V	12	135	13
WP2114H	14	145	13
WP2114V	14	145	13
WP2116H	16	155	13
WP2116V	16	155	13



Äggkoppsborr

Art.nr	Diam. (D)	Höjd	Längd (L)	Skaft
46340	39	38	120	8

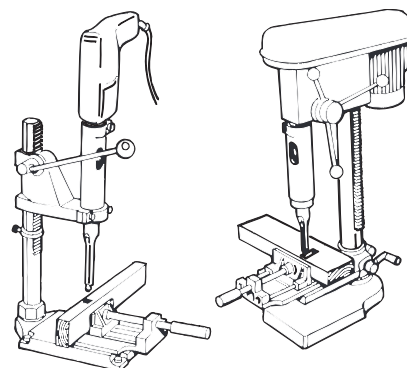


Kvistborrsats

Satsen innehåller 5 st kvistbör med skär i verktygsstål. Levereras i praktisk låda.

Art.nr	Dimension
WP43-5	15, 20, 25, 30 och 35 mm

Tips & Idéer



Fyrkantiga hål

Med stämborr och stämborrstillsats kan du utan stämborrmaskin enkelt göra fyrkantiga hål till tappar för sammanfogning av stolar, bord m.m. Detta ger en dold stark ihopsättning.



Stämhylsor med borr

av verktygsstål för fyrkantiga eller rektangulära hål.

Art.nr	Diam. (D)	Längd (L)	Fäste
WPH040516	6,4	220	19
WPH040518	8	220	19
WPH0405110	9,5	220	19
WPH0405111	11	220	19
WPH0405112	12,7	220	19
WPH0405114	14	220	19
WPH0405116	16	220	19



Stämborrstillsats

för handborrmaskin

För att få ett bra resultat med handborrmaskin krävs att man använder ett kraftigt borrstativ. Det är nödvändigt att spänna fast arbetsstycket.

Art.nr	Halsvidd
8200	43 mm



Stämborrstillsats

för pelarborrmaskin

Det är nödvändigt att spänna fast arbetsstycket för att förhindra att arbetsstycket följer med upp vid returrörelsen av spindeln.

Art.nr	Halsvidd
8300	55-66 mm

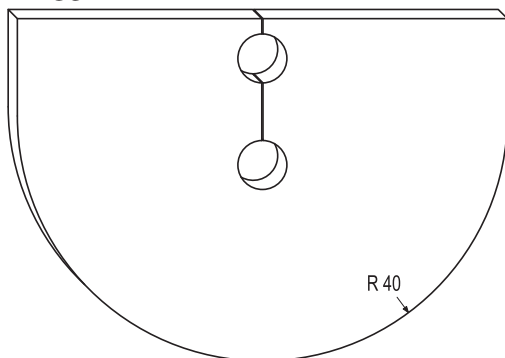


Fräsborr

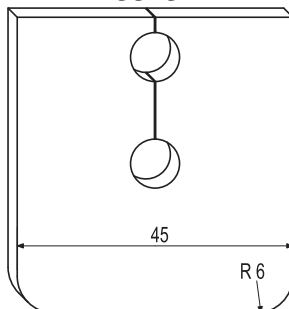
Med detta verktyg kan du fräsa/borra i trä. Användbart till många olika former av träalster. Verktöget är avsett att användas i en pelarborrmaskin med relativt låga varv (under 1000 varv). Arbetsstycket MÅSTE vara ordentligt fastspänt vid körning. Skär enligt egna önskemål kan fås mot beställning.

Art.nr	Beskrivning
WP6310	Fräsborrskäft, skaft 13 mm, längd 110 mm
WP6321	Skär till stor Kosa D = 80 mm
WP6322	Skär till liten Kosa D = 50 mm
WP6323	Skär till Planksteksplankhål D = 45 mm
WP6324	Skär till Äggköpp D = 39 mm
WP6330	Skär till Dekorknapp D = 33 mm

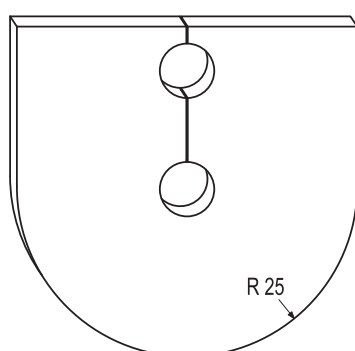
WP6321



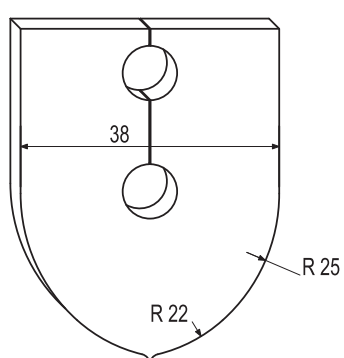
WP6323



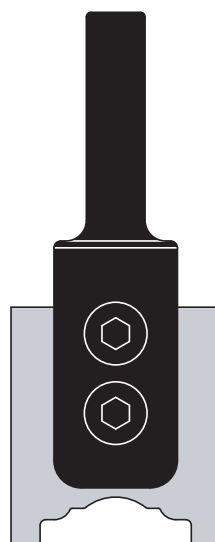
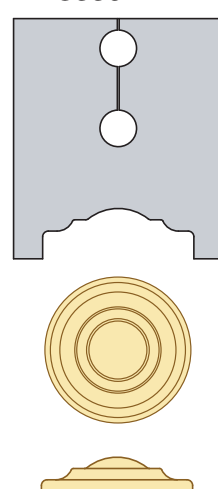
WP6322



WP6324



WP6330



Tillverkning av sågklingor

3

För att tillverka sågklingor som håller absolut toppkvalitet lägger CMT ner ett lika omsorgsfullt arbete som när man producerar överfräsar, från det att man grundligt studerar och fastställer för varje enskild klinga den optimala tanddelningen, tandformen och skärvinkeln till valet av råmaterial som i CMT's fall när det gäller stambladen använder ett specialhärdat stål med en hårdhet av 42-44 Rockwell samt hårdmetall av kvalitet micrograin från Ceratizit som ger en mycket god slitstyrka och livslängd.

Sågklingorna tillverkas från början till slut i CNC-styrda precisionsmaskiner



LASERSKÄRNING

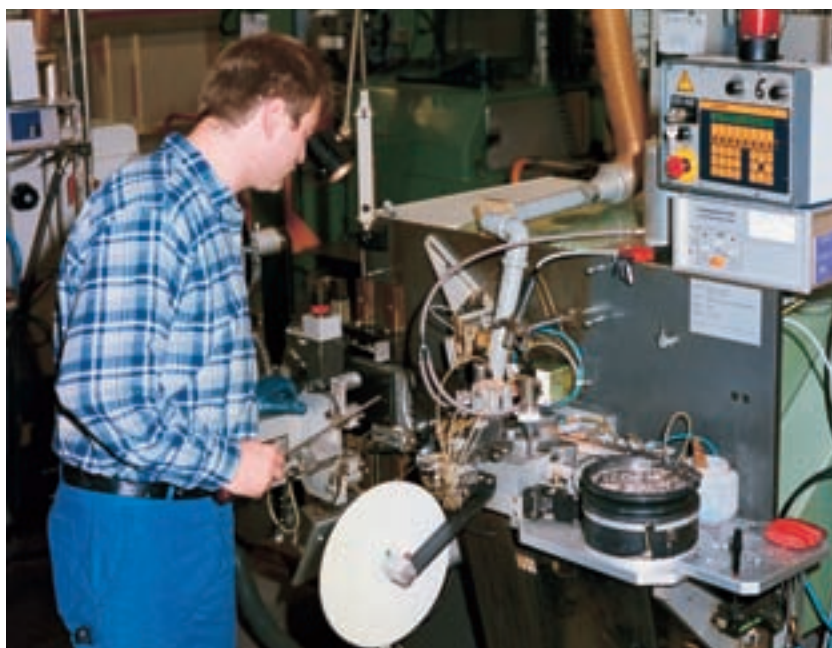
Stambladen på alla CMT's sågklingor är laserskurna till form och storlek alltså ej stansade, detta gör det möjligt att använda ett specialhärdat stål som annars inte hade varit möjligt, det i sin tur leder till att klingan blir avsevärt mycket stabilare och får en överlägsen livslängd.



SLIPNING OCH STRÄCKNING

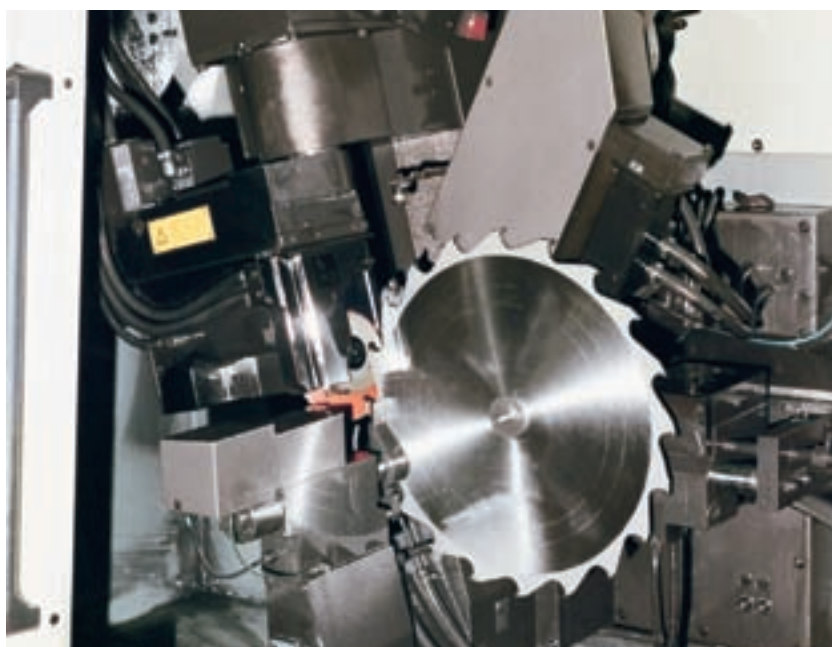
Nästa steg är planslipning och sträckning av stambladet. Dessa moment utförs i automatstyrda maskiner. Att detta är korrekt utfört ser man på den fina ytan samt på den karakteristiska ringen som sträcker sig i periferin runt hela sågklingan, därefter följer hållupptagning med brotsch till exakt mått för att få perfekt rundgång och passform på axeln, samt inslipning av säten för fastlödning av hårdmetalltänder.





LÖDNING OCH BLÄSTRING

Vid lödning av micrograin hårdmetalltänder använder vi en speciell sorts lod av silver-koppar-silver blandning. Efter uppvärmning av bladet och tanden tillsätts lodet, och tack vare den speciella molekylsammansättningen i koppar kan en riktig lödtemperatur uppnås, kopparlagret fungerar som ett skydd och förhindrar att tanden spricker under avkylningen. Avsaknad av detta lager medför ofta att lödningen sker vid för låg temperatur vilket i sin tur allvarligt ökar risken för att lödningen inte blir fullvärdig.



SLIPNING OCH MÄRKNING

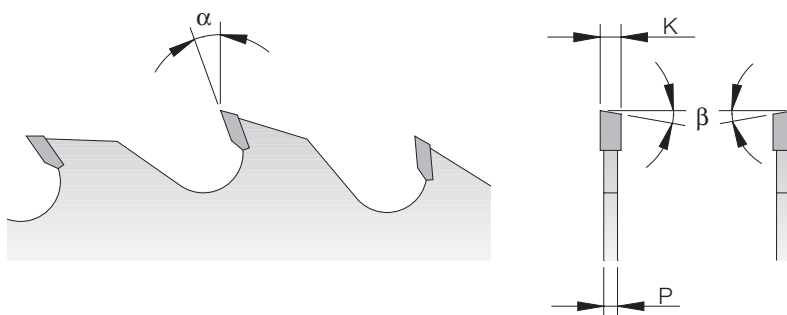
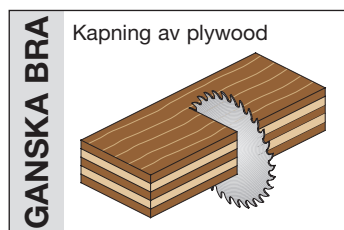
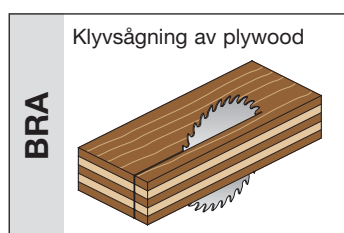
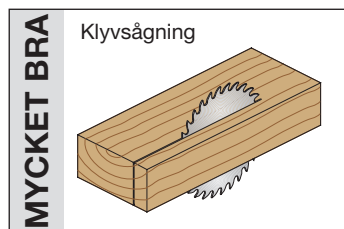
Det sista steget i produktionen är slipning av hårdmetalltänderna, detta sker i CNC-styrda multiaxelslipmaskiner för att uppnå absolut högsta skärpa. Lasertexten ger all nödvändig information om klingas typ och användningsområde.

Klyvsågklingor för elhandsågar

Växelsv snedslipade tänder, glestandad och en skärvinkel på 20 grader gör klingan idealisk för klyvsågning i såväl hårda som mjuka träslag. Finns att få med centrumhål för alla på marknaden förekommande maskiner.



3



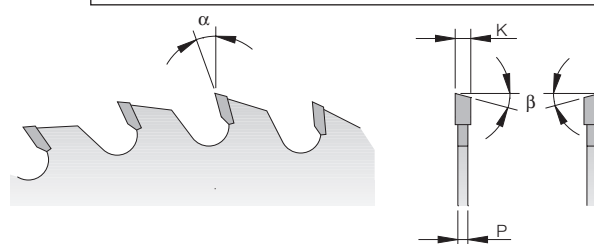
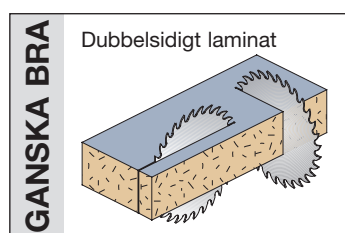
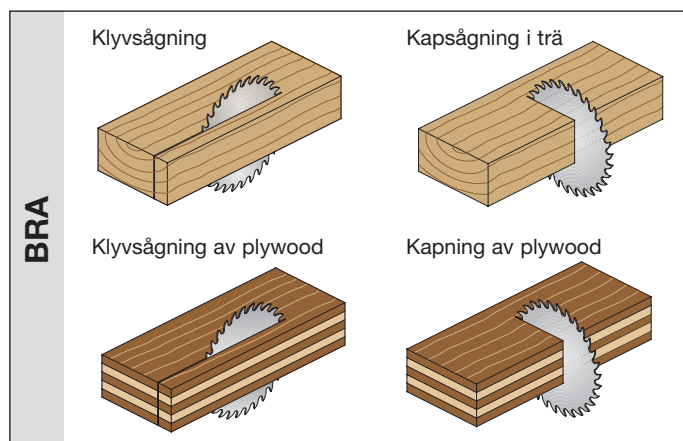
Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild 	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	BEST.NR
150	20		12	2,4	1,4	20°	10° ATB	290.150.12H
160	16		12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.160.12E
160	20	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.160.12H
180	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.180.12M
190	16	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12E
190	20	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12H
190	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12M
200	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.200.24M
210	25		24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24L
210	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24M
220	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.220.24M
230	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.230.24M
235	25		24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24L
235	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24M
240	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.240.24M
250	30	2/10/60 + 2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M

Klyvsågklinga extra tunn

Diameter mm	Håldiameter mm	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	BEST.NR
165	16	18	1,3	0,8	20°	1 FTG+2/20° ATB	271.165.18

Växelvis snedslipade tänder, normaltandad och en skär-
vinkel på 15 eller 20 grader gör denna typ av klinga
idealisk för den som behöver både klyva och kapa, i så
väl mjuka som hårda träslag, går även utmärkt bra i ply-
wood och laminat. Finns att få med centrumhål för alla
på marknaden förekommande maskiner.

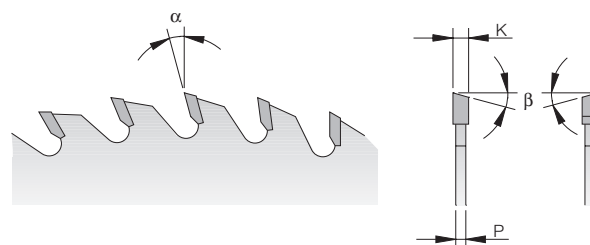
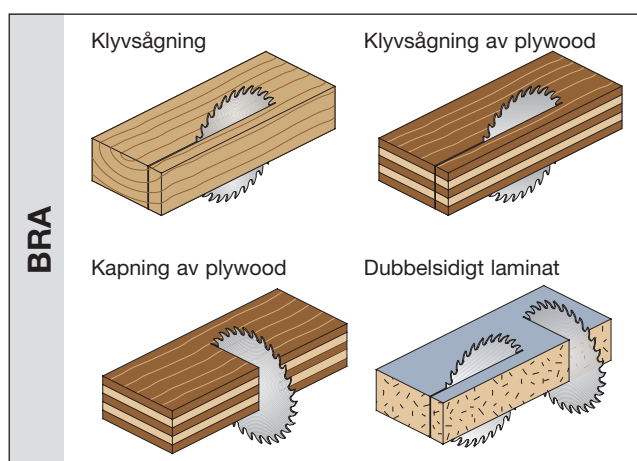
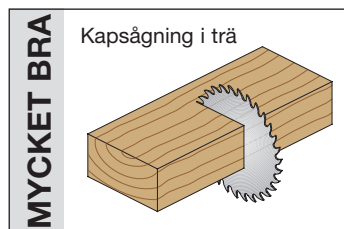
3



Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild 	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärsvinkel α	Tandform β	BEST.NR
125	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.125.20H
130	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.130.20H
140	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.140.20H
150	16		24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24E
150	20		24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24H
160	16		24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.160.24E
160	20	2/6/32	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.160.24H
160	30	2/7/42	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.160.24M
165	30	2/7/42	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.165.24M
170	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.170.24M
180	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24H
180	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24M
184	16		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24E
190	16	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24E
190	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24H
190	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24M
200	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.200.36M
210	25		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36L
210	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36M
220	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.220.36M
230	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.230.36M
235	25		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36L
235	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36M
240	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.240.36M

Kapsågklingor för elhandsågar

Växelsvsnedsclipade tänder, tättandad och en skärvinkel på 10 eller 15 grader gör klingan idealisk för kapning där man ställer stora krav på en perfekt snittyta. Går lika bra i mjukt trä, hårt trä, som i plywood, spånskiva och MDF-board. Finns att få med centrumhål för alla på marknaden förekommande maskiner.



Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild 	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	BEST.NR
150	20		40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.150.40H
160	16		40	2,6	1,6	10°	15° ATB	292.160.40E
160	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.160.40H
160	30	2/7/42	40	2,6	1,6	10°	15° ATB	292.160.40M
165	30		40	2,6	1,6	10°	15° ATB	292.165.40M
170	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.170.40M
180	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40H
180	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40M
184	16		40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40E
190	16	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40E
190	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40H
190	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40M
200	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.200.48M
210	25		48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48L
210	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48M
220	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.220.48M
230	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.48M
235	25		48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48L
235	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48M
240	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.240.48M

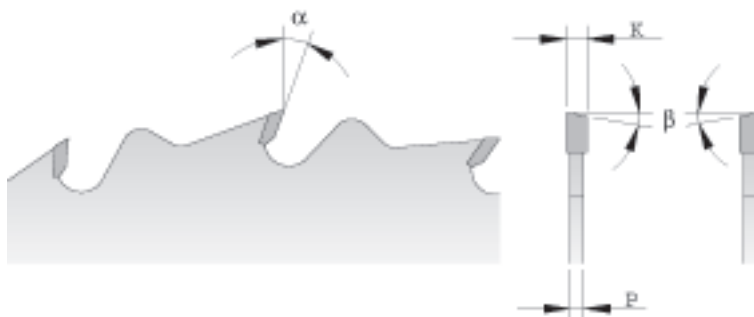
Kapklinga extra tunn

Diameter mm	Håldiameter mm	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	BEST.NR
165	16	36	1,3	0,8	20°	1 FTG + 2/20° ATB	272.165.36

Sågklinga med växelvis slipade tänder. Lämplig för alla förekommande arbeten på en byggarbetsplats. Klingen används företrädesvis för sågning i mjuka träslag.

MYCKET BRA

Spik

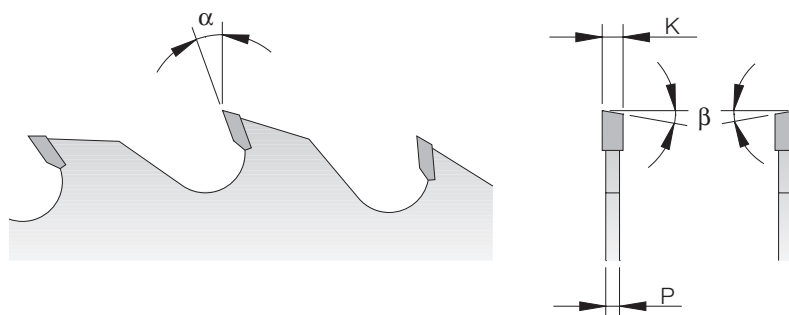
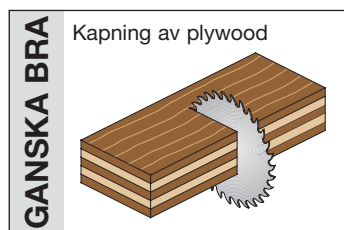
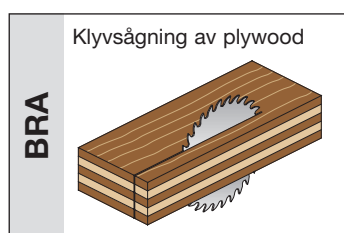
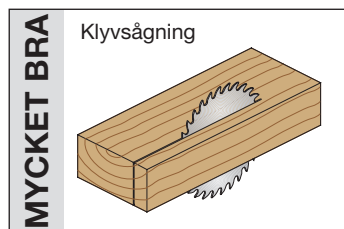


Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild 	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	BEST.NR
250	30	2/7/42	16	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.016.10M
300	30	2/10/60+2/7/42	20	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.020.12M
350	30	2/10/60+2/7/42	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.024.14M
400	30	2/10/60	28	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.028.16M
450	30	2/10/60	32	3,8	2,8	15°	5° ATB	286.032.18M

Växelsv snedslipade tänder, glestandad och en skärvinkel på 20 grader gör klingan idealisk för klyvsågning i såväl hårda som mjuka träslag.



3



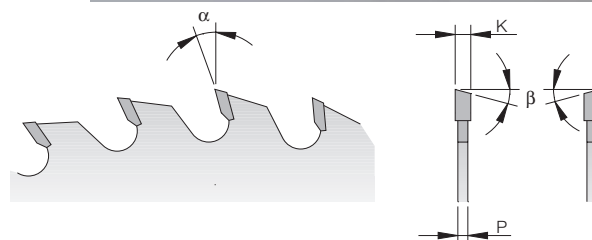
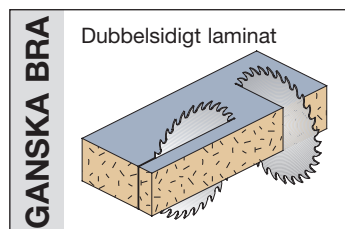
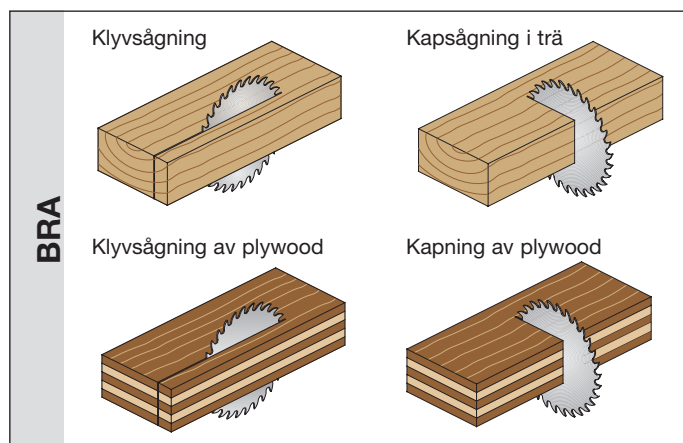
Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild 	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	BEST.NR
250	30	2/10/60+2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M
300	30	2/10/60+2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	293.024.12M
315	30	2/10/60+2/7/42	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	293.028.12M
350	30	2/10/60+2/7/42	28	3,0	2,2	20°	10° ATB	293.028.14M
400	30	2/10/60	48	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.048.16M

Klyvsågklinga extra tunn

Diameter mm	Håldiameter mm	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	BEST.NR
250	30	42	1,7	1,2	20°	1 FTG+2/15° ATB	271.250.42M
300	30	45	2,4	1,8	20°	1 FTG+2/15° ATB	271.300.45M

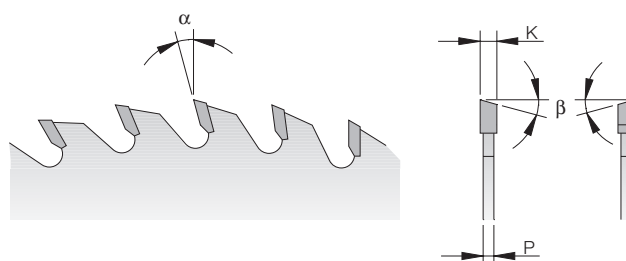
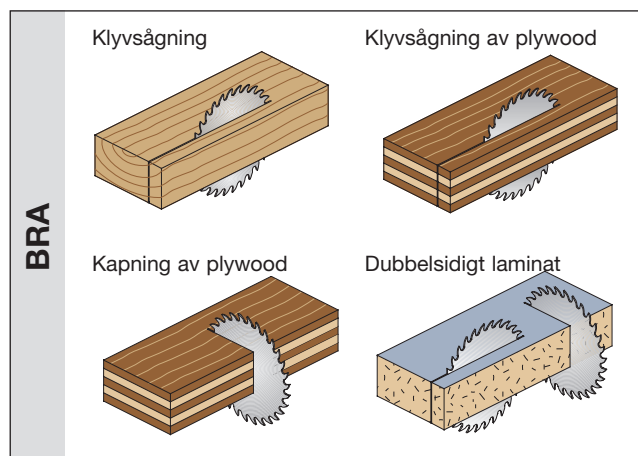
Växelsv snedslipade tänder, normaltandad. Denna typ av klinga är idealisk för den som behöver både klyva och kapa, i så väl mjuka som hårda träslag. Den går även utmärkt i plywood och laminat.

3



Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild 	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	BEST.NR
200	30	2/10/60+2/7/42	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.08M
250	30	2/10/60+2/7/42	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10M
250	35		40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10R
250	30	2/10/60+2/7/42	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.10M
300	30	2/10/60+2/7/42	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12M
300	35		48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12R
300	30	2/10/60+2/7/42	60	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.060.12M
315	30	2/10/60+2/7/42	54	2,8	1,8	15°	10° ATB	294.054.12M
350	30	2/10/60+2/7/42	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14M
350	35		54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14R
350	30	2/10/60+2/7/42	72	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.072.14M
400	30	2/10/60	36	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.036.16M
400	30	2/10/60	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.060.16M
450	30	2/10/60	66	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.066.18M
500	30	2/10/60	72	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.072.20M

Garanterar bästa resultat. För Industriell användning. Sågar mycket bra i hårt och mjukt trä, plywood, spånplatta och MDF-board. Denna klinga arbetar mjukt och effektivt i materialet vilket garanterar att ni blir nöjda med resultatet.



Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	BEST.NR
250	30	2/10/60 + 2/7/42	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10M
250	35		60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10R
280	30	2/10/60 + 2/7/42	64	2,8	1,8	10°	15° ATB	285.064.11M
300	30	2/10/60 + 2/7/42	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12M
300	35		72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12R
350	30	2/10/60 + 2/7/42	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14M
350	35		84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14R
400	30	2/10/60	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.096.16M

Justersågklingor för extra fina snitt

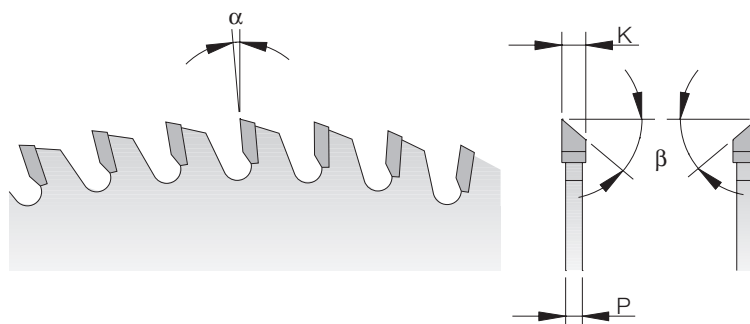
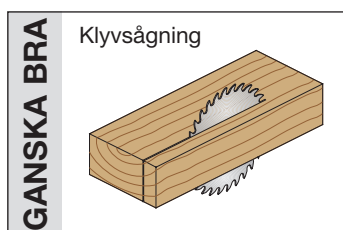
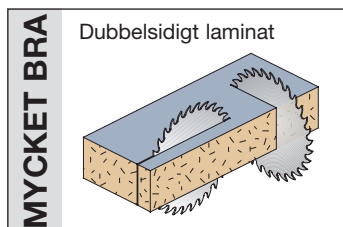
Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	BEST.NR
250	30	2/10/60 + 2/7/42	80	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.080.10M
250	35		80	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.080.10R
300	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.096.12M
300	35		96	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.096.12R
350	30	2/10/60 + 2/7/42	108	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.108.14M
350	35		108	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.108.14R

Trapetsslipade sågklingor

Denna typ av slipning tillåter både kapning eller klyvning i så väl mjuka som hårda träslag, utan att få urslag i kanterna.

Denna klinga fungerar utmärkt även i plywood, spån-skivor och laminat.

3



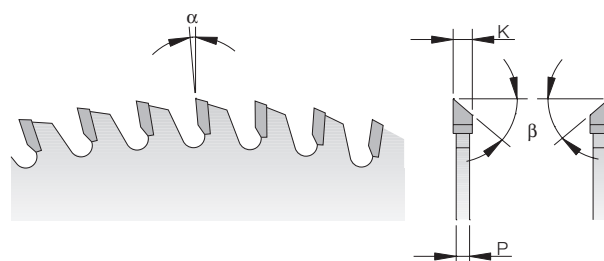
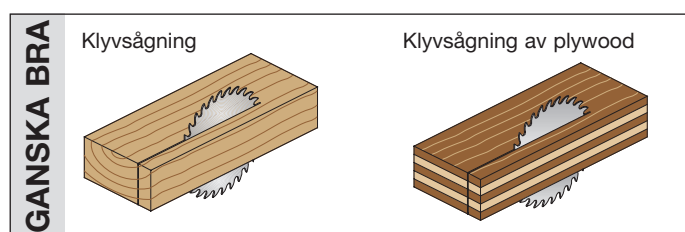
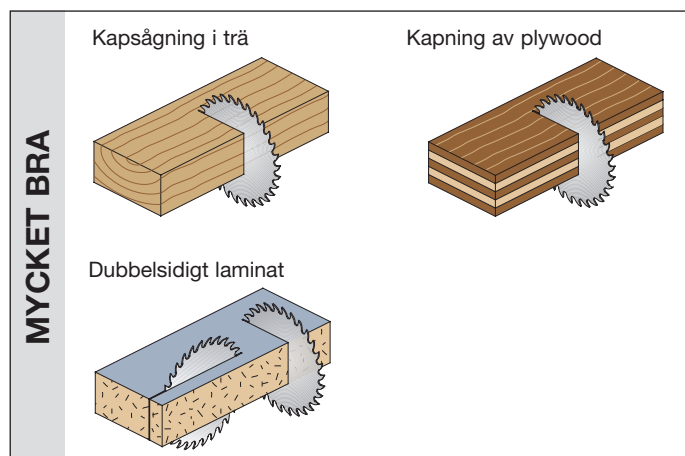
Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild 	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	BEST.NR
220	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.09M
250	30	2/10/60 + 2/7/42	80	3,2	2,2	10°	TCG	281.080.10M
300	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,2	10°	TCG	281.096.12M
350	30	2/10/60 + 2/7/42	108	3,5	2,5	10°	TCG	281.108.14M

Kapsågklingor för melamin och för fina snitt



Den ultimata klingan för fina snitt.

CMT har 40gr toppvinkel på tanden på denna klinga för ett kapa enkel eller dubbelsidig laminat, melamin, hårt eller mjukt trä. Detta betyder minimala urslag på bägge sidor av materialet. Denna klinga fungerar utmärkt på större sågar, där kravet på precision när man sågar i olika vinklar, är högt.



Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild 	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	BEST.NR
220	30	2/7/42	64	3,2	2,2	-5°	40° ATB	283.064.09M
250	30	2/10/60 + 2/7/42	80	3,2	2,2	-2°	40° ATB	283.080.10M
300	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,2	2°	40° ATB	283.096.12M
350	30	2/10/60 + 2/7/42	108	3,5	2,5	5°	40° ATB	283.108.14M

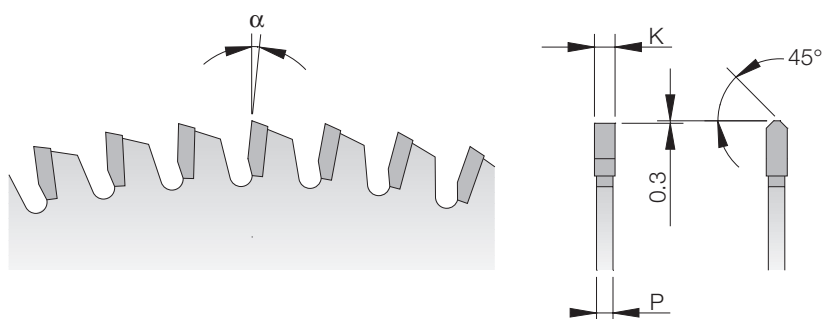
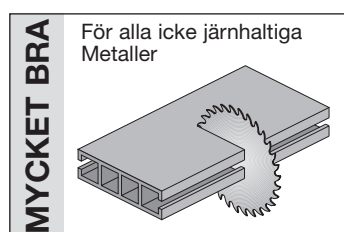
Sågklinga med håltandad slipning. Klingan gör ett perfekt snitt på pvc-behandlad plast och på enkel och dubbelsidig laminat.



Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild 	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	BEST.NR
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	10°	HDF	287.042.09M
250	30	2/10/60 + 2/7/42	48	3,2	2,2	10°	HDF	287.048.10M

Trapetsslipade tänder av en extra tålig hårdmetallblandning, tätadandad och med en tandvinkel på -6 grader (negativ) gör denna klinga idealisk för sågning i alla icke järnhaltiga metaller, så som mässing, aluminium och hårda plaster där mycket höga krav ställs på snittyta och prestanda.

OBS! Vi rekommenderar att ni kyler, när så erfordras med flytande kylvätska.
Ej med typ vaxstavar.



Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild 	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	BEST.NR
160	20	2/6/32	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.160.40H
180	20	2/6/32	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.180.40H
190	30	2/7/42	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.40M
210	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.48M
230	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.230.48M
235	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.235.48M

Sågklingor för kap- och girsågar samt justersågar.

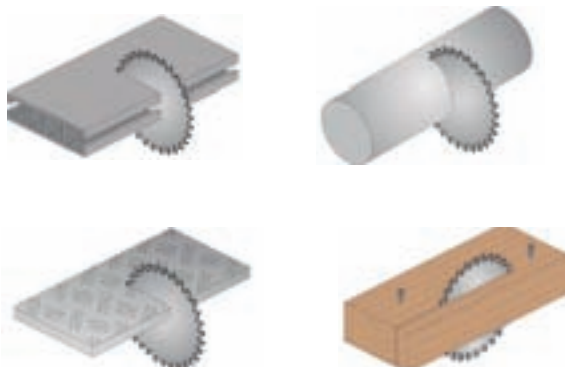
216	30		64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.064.09M
250	30	2/10/60 + 2/7/42	80	3,2	2,2	-6° Neg.	TCG	297.080.10M
250	32		80	3,2	2,2	-6° Neg.	TCG	297.080.10P
260	30	2/10/60+2/7/42	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.11M
280	30	2/10/60 + 2/7/42	64	3,2	2,2	-6° Neg.	TCG	297.064.11M
300	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,2	-6° Neg.	TCG	297.096.12M
300	32		96	3,2	2,2	-6° Neg.	TCG	297.096.12P
305	30	2/10/60 + 2/7/42	96	2,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.096.13M
350	30	2/10/60 + 2/7/42	108	3,5	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14M
350	32		108	3,5	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14P

Perfekt "dry cut" klinga till alla universella metallkapmaskiner. Idealisk för alla typer av material.

OBS! Överskrid inte rekommenderat varvtal.

Diameter	RPM
184	5800
254	1750
305	1500
355	1250

Kapsågning i aluminium



MYCKET BRA



3

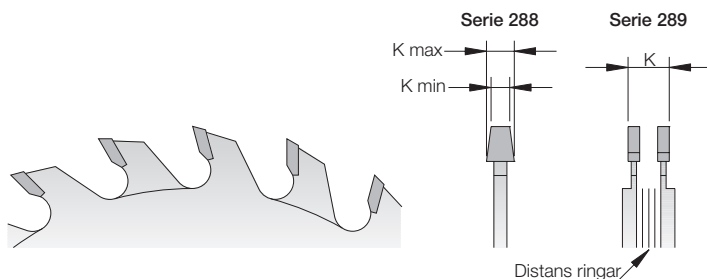


Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild 	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	BEST.NR
165	16		36	1,5	1,2	0°	5° FWF	226.036.06
184	16		48	2,0	1,6	0°	5° FWF	226.048.04
254	30		60	2,2	1,8	0°	5° FWF	226.060.10M
305	25,4		60	2,2	1,8	0°	5° FWF	226.060.12
305	25,4		80	2,2	1,8	0°	5° FWF	226.080.12
355	25,4		80	2,2	1,8	0°	5° FWF	226.080.14
355	25,4		90	2,2	1,8	0°	5° FWF	226.090.14

Ritsklingor

Ritsklinga är en absolut nödvändighet om man skall såga i melamin eller laminat. CMT tillverkar 2 typer av ritsklingor, dels en med koniska tänder samt en ställbar med raka tänder.

Med den koniska får man bredare spår beroende hur högt man ställer klingan, med den ställbara ställer man in bredden med hjälp av ringar.



Diameter mm	Håldiameter mm	Tandantal	Skärbredd mm	Tandform β	BEST.NR
100	20	10+10	2,8-3,6	RAK	289.100.20H
120	20	24	3,1-4	KONISK	288.120.24H
120	20	12+12	2,8-3,6	RAK	289.120.24H
120	22	12+12	2,8-3,6	RAK	289.120.24K
125	20	24	3,1-4	KONISK	288.125.24K
125	20	12+12	2,8-3,6	RAK	289.125.24H

Tips & Idéer



Rengör dina klingor

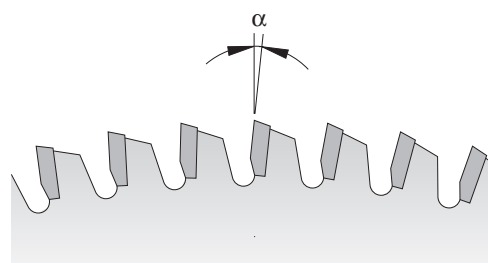
Det är viktigt att rengöra sina klingor från beläggningar t.ex färg, kåda etc. Annars kan klingan bränna mot materialet och snabbare bli slö. Du får också svarta fula snitt. Därför har CMT tagit fram Formula 2050 rengöringsvätska.

Se sidan 42

Klinga med negativ tandning för kap- och girsågar.
Fungerar bra i alla typer av trä.



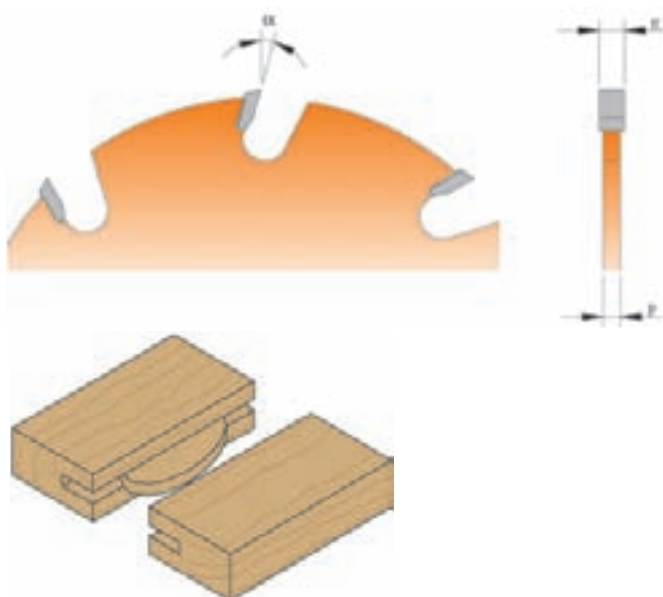
3



Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild 	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	BEST.NR
216	30		24	2,8	1,8	-5° Neg	15° ATB	290.216.24M
216	30		48	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	291.216.48M
216	30		64	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.64M
250	30	2/10/60+2/7/42	60	3,2	2,2	-6°	TCG	281.061.10M
300	30	2/10/60+2/7/42	72	3,2	2,2	-6°	TCG	281.073.12M
305	30	2/10/60+2/7/42	54	2,8	1,8	-5° Neg	15° ATB	294.054.22M

Notklinga för kexfräsning

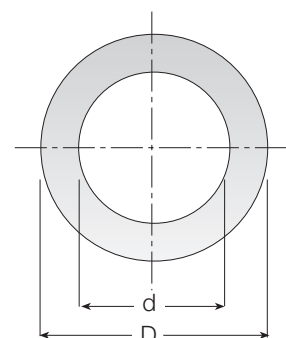
Notklinga för kexfräsning passar till de flesta förekommande maskiner på marknaden som t.ex. Lamello, Dewalt, Skil, Bosch m.m.



Diameter mm	Håldiameter mm	Hålbild 	Tandantal	Skärbredd mm	Stambladets tjocklek mm	Skärvinkel α	Tandform β	BEST.NR
100	22		6	3,96	2,8	15°	15° ATB	240.006.04
100	22		8	3,96	2,8	15°	RAK	240.008.04

Reduktionsringar för sågklingor

Diameter mm	Innerdiameter mm	Tjocklek mm	BEST.NR
20	12,7	1,2	299.221.00
20	16	1,2	299.222.00
30	15,87	1,4	299.211.00
30	16	1,4	299.223.00
30	16	2,0	299.226.00
30	20	1,4	299.224.00
30	20	2,0	299.227.00
30	25	1,4	299.225.00
30	25	2,0	299.228.00
30	25,4	2,0	299.212.00
32	30	2,0	299.229.00
35	30	2,0	299.230.00





■ Sågklingset, universal

Vi kan här erbjuda ett nytt mycket prisvärt set av hög kvalitet med 3 HM klingor. Settet innehåller både en Klyv-, en Universal- samt en Fintandad klinga. Vi levererar klingorna i en snygg och praktisk träbox.

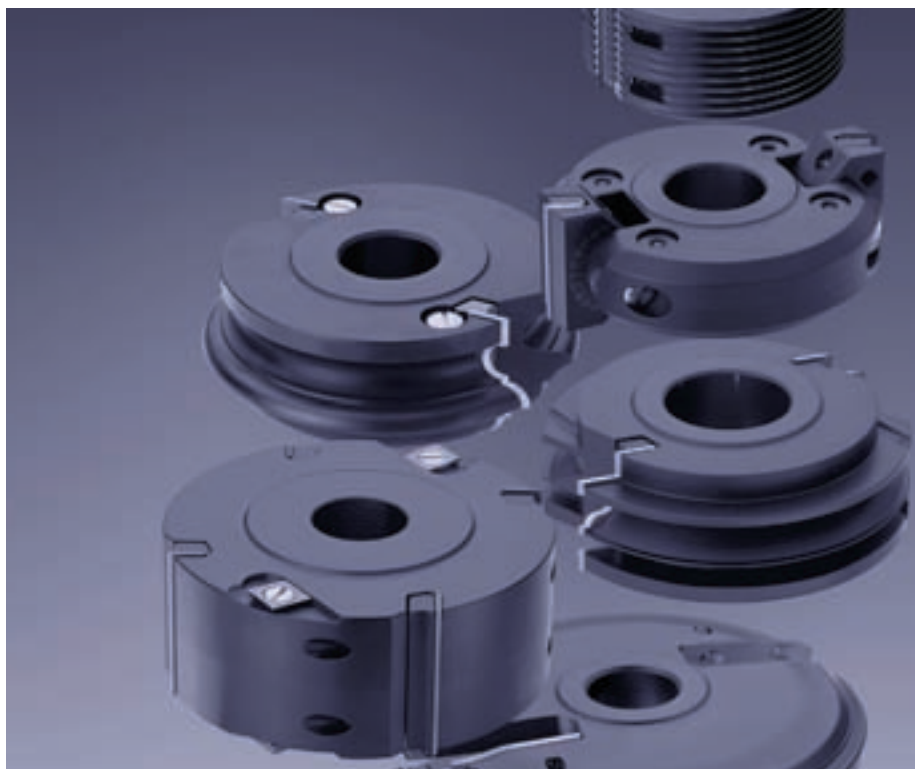
Art.nr	Diameter	Tänder	Hål
WP250204080	250	20+40+80	30
WP300244896	300	24+48+96	30
WP315244896	315	24+48+96	30
WP3502854108	350	25+54+108	30

■ Sågklingset för Kap- och Girsågar

Ett högkvalitativt set innehållande 3 st hårdmetallklingor med 6° negativ tandvinkel. Setten är avsedda för Kap- och Girsågar, en klinga för grovkap, en universell och en finkap. Levereras i en praktisk trälåda.

Art.nr	Diameter	Tänder	Skärbredd/Stamblad	Skärvinkel	Hål
WP210244864	210	24+48+64	2.6/1.8	-6° Neg	30
WP216244864	216	24+48+64	2.6/1.8	-6° Neg	30
WP250406080	250	40+60+80	3.0/2.0	-6° Neg	30
WP305486496	305	48+64+96	3.2/2.2	-6° Neg	30

Vertikalfräsar



Vertikalfräsar med vändskär och lödda skär från några av Europas ledande tillverkare.

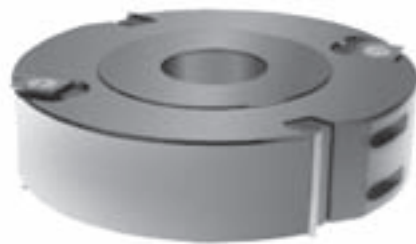
Sortimentet består av allt från notfräsar till kontraprofilfräsar, vissa av dessa är framtagna enbart för den svenska marknaden.

Detta är för dig som vill jobba professionellt med bästa resultat.

Vertikalfräsar



MAN



MAN

Falsfräs

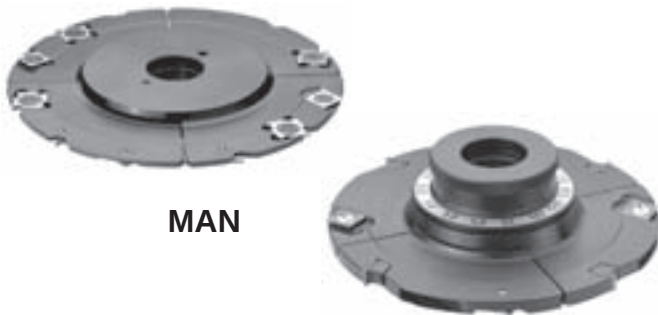
med vändskär i HM. Kropp i aluminium.

Art.nr	D	d	B	Z	V	Extra skär Z	Extra skär V
02.090.040	90	30	40	2	4	L401	L141
02.125.030	125	30	30	2	4	L301	L141
02.125.050	125	30	50	2	4	L501	L141
02.125.050A4	125	30	50	4	4	L501	L141

Not-, slits- och tappfräs

med vändskär i HM.

Art.nr	D	d	B	Z	V	Extra skär Z	Extra skär V
06.125.004	125	30	4	4	4	09-455	09-470
06.125.006	125	30	6	4	4	09-461	09-470
06.125.008	125	30	8	4	4	09-450	09-475
06.125.010	125	30	10	4	4	09-452	09-475
06.125.012	125	30	12	4	4	09-454	09-475
06.180.008	180	30	8	4	4	09-450	09-475
06.180.010	180	30	10	4	4	09-452	09-475
06.180.012	180	30	12	4	4	09-454	09-475



MAN



MAN

Ställbar Fasfräs

med vändskär i HM. Ställbar i steg om 7,5° förutom K019 som är ställbar i steg om 2,5°.

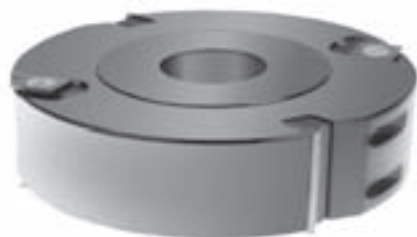
Art.nr	D	d	B	Z	G	Extra skär Z
K019-140-50	140	30	50	2	+ - 85°	L501
10.150.050.030.S	150	30	50	2	+ - 90°	L501
10.160.060.030.S	160	30	60	2	+ - 90°	L601

Ställbar notfräs med vändskär i HM.

01.130.475G har steglös inställning för breddmåtten.

01.130.475M har mellanläggsringar för detta.

Art.nr	D	d	B	Z	V	Extra skär Z	Extra skär V
01.130.475G	130	30	4-7,5	4	4	09-455	09-470
01.130.475M	130	30	4-7,5	4	4	09-455	09-470



MAN

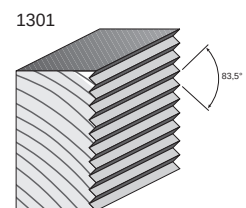
Falsfräs

Vändskärfräs med förskär i HM. Kropp av stål.

Art.nr	D	d	B	Z	V	Extra skär Z	Extra skär V
K002-100-30	100	30	30	2	4	L301	L141
K002-100-50	100	30	50	2	4	L501	L141
K002-125-30	125	30	30	2	4	L301	L141
K002-125-50	125	30	50	2	4	L501	L141
02.125.050S	125	30	50	4	4	L501	L141



MAN



Limfogfräs

med vändskär i HM.

Art.nr	D	d	B	Z	Extra skär
13.120.050	120	30	50	2	4,09,1301

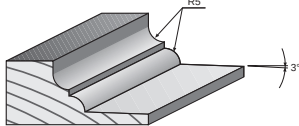
Vad säger lagen

Vid arbete i en vanlig fräsmaskin skall MAN-märkta verktyg användas. Vid arbete i en flerspindlig maskin, typ Listhyvel kan MEC-märkta verktyg användas.

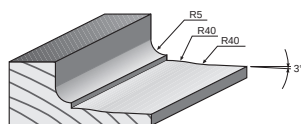
Vertikalfräsar



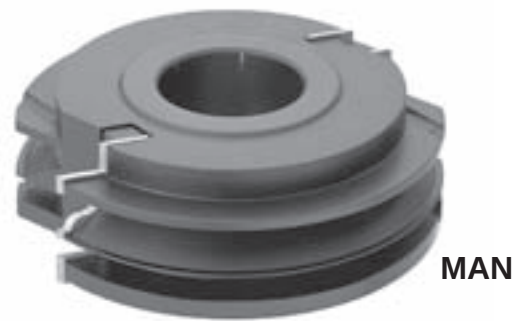
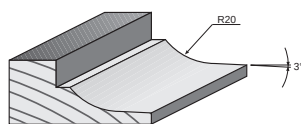
1101



1102

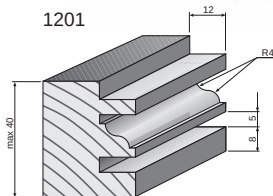


1103

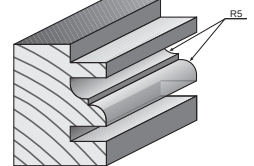


MAN

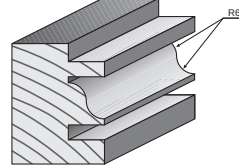
1201



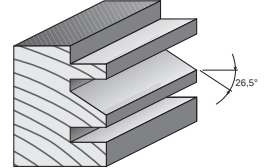
1202



1203



1204



■ Frisfräs med vändskär i HM

En och samma fräskropp kan användas till flera olika frisprofiler. Levereras med skär 1101.

Best.nr.	Diam.	Hål	Höjd	Antal skär
11,160,020	160	30	20	2

Lösa skär

form 1 ingår i ovanstående fräs.

Best.nr.
4,09,1101
4,09,1102
4,09,1103

■ Kontraprofilfräs

med utbytbara HM skär. En och samma fräskropp kan användas till flera olika kontraprofiler. Levereras med skär 1201.

Best.nr.	Diam.	Hål	Höjd	Antal skär
12,120,040	120	30	40	2

Lösa skär

Best.nr.
4,09,1201
4,09,1202
4,09,1203
4,09,1204



MAN

■ Spiral kopierfräs med vändskär i HM.

Best.nr.	Diam.	Hål	Höjd	Antal skär	Extra skär
080,120,030	80	30	120	18	L141



MAN

■ Kopierfräs med vändskär i HM.

Best.nr.	Diam.	Hål	Höjd	Antal skär	Extra skär
062,080,030	62	30	80	12	L141

Vertikalfräsar



MAN

■ Luckkantsfräs

med utbytbara HM skär. En och samma fräskropp kan användas till flera olika profiler. Kutter i aluminium. Profil 4 medföljer.

Best.nr.	Diam.	Hål	Höjd	Antal skär	Skärbredd
14.180.040	180	30	40	230,5	



MAN

■ Frisfräs

med utbytbara HM skär. En och samma fräskropp kan användas till flera olika friser. Kutter i aluminium. Alla profiler medföljer.

Best.nr.	Diam.	Hål	Höjd	Antal skär	Skärbredd
11.180.040	180	30	40	2+2	69

■ Profil 1

Vändskär 09.1441



■ Profil 2

Vändskär 09.1442



■ Profil 1

Vändskär 09.1113 + 09.1112



■ Profil 2

Vändskär 09.1113 + 09.1111



■ Profil 3

Vändskär 09.1443



■ Profil 4

Vändskär 09.1444



■ Profil 3

Vändskär 09.1113 + 09.1110



■ Profil 4

Vändskär 09.1114 + 09.1112



■ Profil 5

Vändskär 09.1445



■ Profil 5

Vändskär 09.1114 + 09.1111

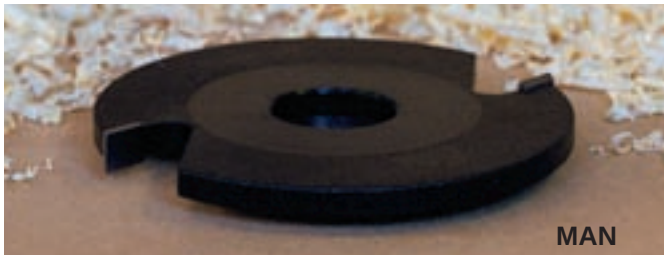


■ Profil 6

Vändskär 09.1114 + 09.1110



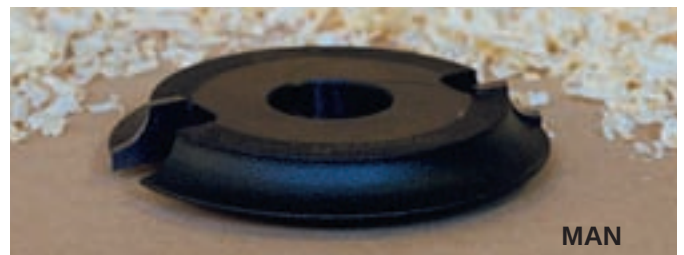
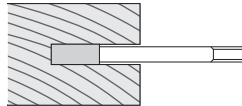
Vertikalfräsar



Rak notfräs HM

för spår och mindre tappar och slitsar.

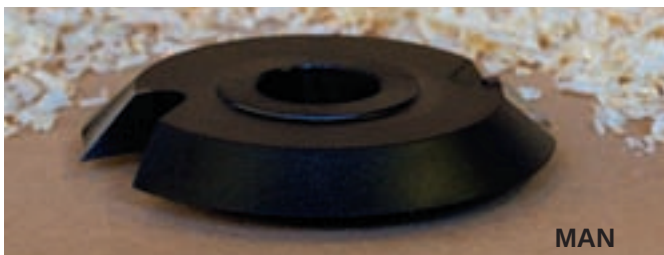
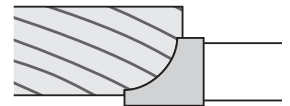
Art.nr.	Diam.	Hål	Höjd
A61-120-10	120	30	10
A61-120-12	120	30	12
A61-120-4	120	30	4
A61-120-6	120	30	6
A61-120-8	120	30	8



Avrundningsfräs HM

med skär i hårdmetall, kan köras ihop med mallringar (se sid 78).

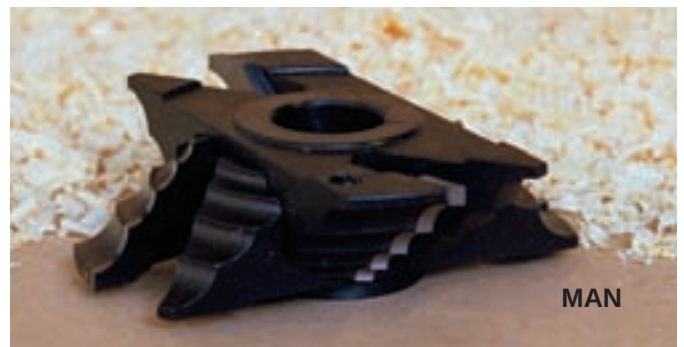
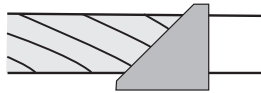
Art.nr.	Diam.	Hål	Höjd
Q32-120-R5	100	30	5
Q32-120-R7,5	105	30	7,5
Q32-120-R10	110	30	10
Q27-120-R15	120	30	15



Fasfräs HM

45 grader

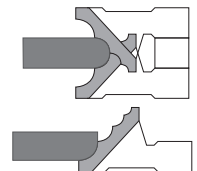
Art.nr.	Diam.	Hål	Höjd
V19-120-45	120	30	15



Radiefräs HM

för rundade hörn och rundstav med variabel radie 4, 6, 8 eller 10 mm radie.

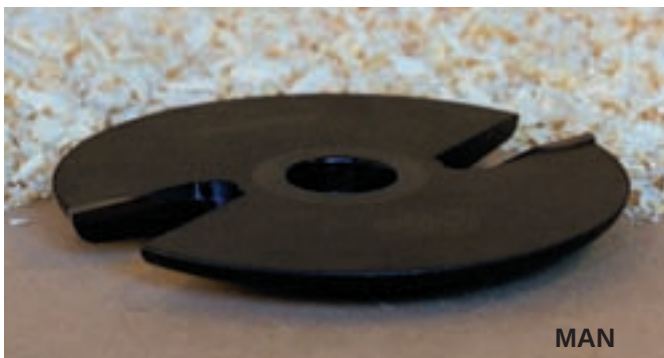
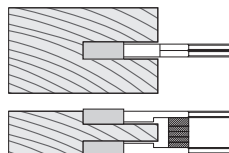
Art.nr.	Diam.	Hål	Radie
J176	140	30	4+6+8+10



Slits- tappfräset HM

8-16 mm med medföljande mellanläggsringar.

Art.nr.	Diam.	Hål	Höjd
A62-160	160	30	8-16
A62-200	200	30	8-16



Frisfräs HM

hårdmetall

Art.nr.	D	d	R	G
26-176-160	160	30	8	5

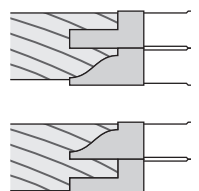


Profil- kontraprofilfräset HM

för enkel och proffsig fräsning av köks-, garderobs-, vitrinskåps och bokhyllsdörrar med materialtjocklek mellan 18,5 - 22 mm.

Du behöver ej använda mellanringar vid injustering av verktyget, detta gör det extra enkelt och snabbt att använda.

Art.nr.	D	d
J134-116	116	30



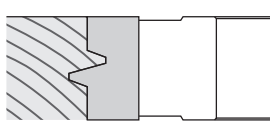
Vertikalfräsar



■ Limfogfräs HM

för att göra en stark limfog.

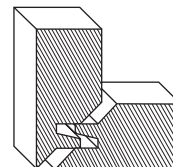
Art.nr.	D	d	B
H08-120	120	30	28



■ Hörnförbindningsfräs HM

Hårdmetall

Art.nr	D	B	b
FS4150011	140	30	30



4

■ Profil- kontraprofilfräset, 2 delar Hårdmetall

Art.nr.	Diameter	Hål
J166-160	160	30

Kontraprofilfräsning för köksluckor 16-22 mm



Kontraprofilfräsning för köksluckor 22-25 mm



Kontraprofilfräsning för köksluckor 15-24 mm



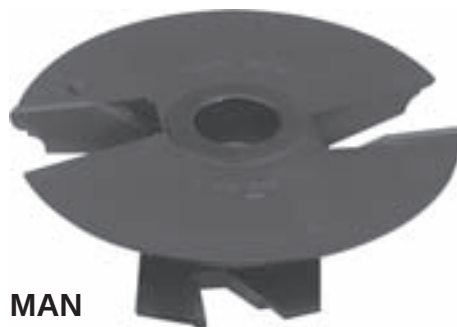
Spegelfräsning



Ett unikt fräset för att tillverka kompletta köksluckor och innerdörrar med både kontraprofilerna och spegelfräsningen.

Materialtjocklek 15 - 45 mm.

Du behöver ej använda mellanringar vid injustering av verktyget, detta gör det extra enkelt och snabbt att använda.



Fönsterfräset

För tvåglasfönster enligt SIS 818101



En frässats avsedd att användas tillsammans med konventionella snickerimaskiner, cirkelsågar, rikt- och planhyvlar och fräsmaskiner med 30 mm spindel.

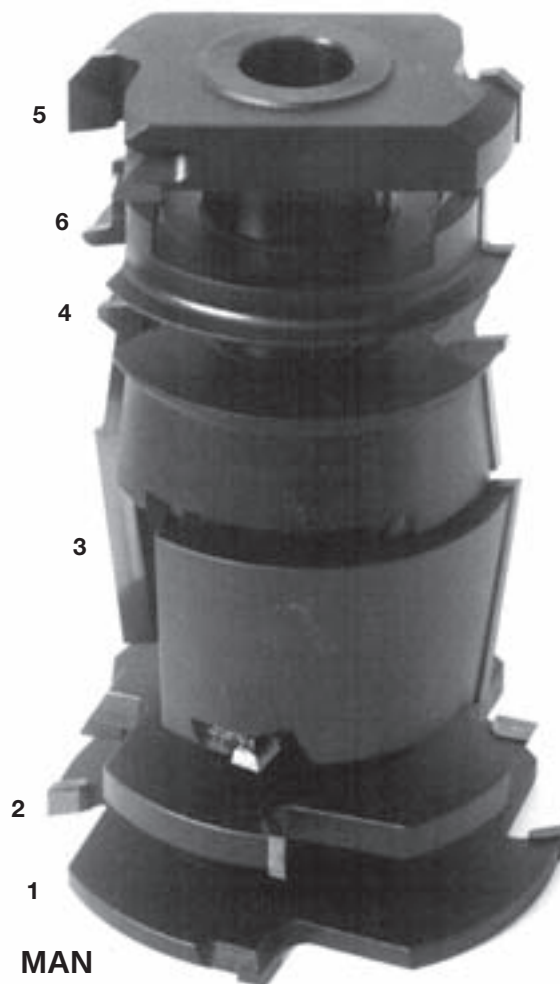
Satsen innehåller 6 st fräsar i hårdmetall + erforderliga mellanringar.

4

Fönsterfräset HM

1	Slitsfräs	150x10 mm
2	Slitsfräs	130x15 mm
3	Fasfräs	120x70 mm
4	Fräs	112x40 mm
5	Fräs	120x20 mm
6	Fräs	115x25 mm

Art.nr
20100



Allmoge tillbehörssats

Satsen innehåller 2 st HM bestyckade fräsar.

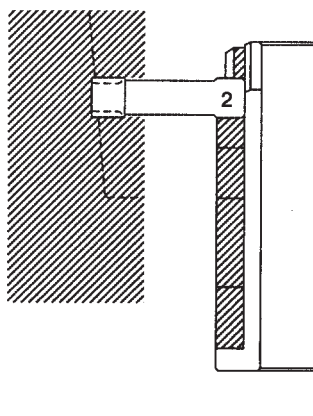
2a	Slitsfräs	150x10 mm
6a	Fräs	115x25 mm

Art.nr
20102

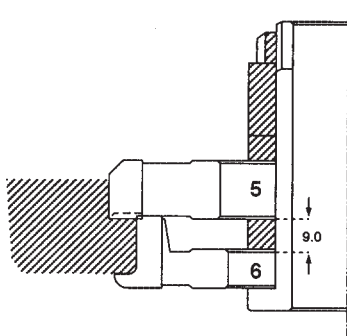
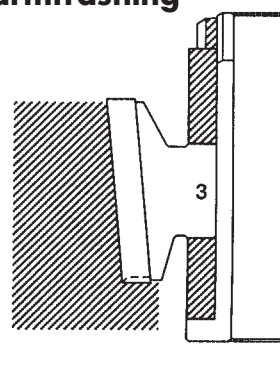


Fräskombinationer vid de olika fräsmomenten

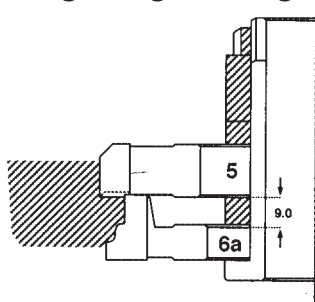
4



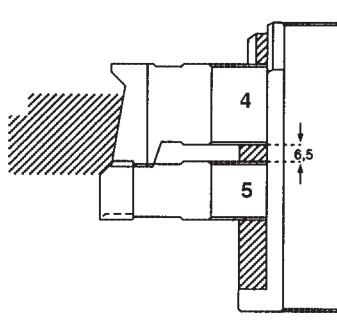
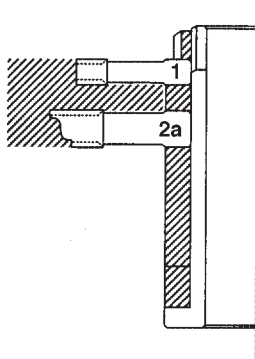
Karmfräsning



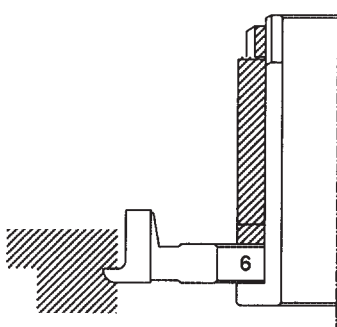
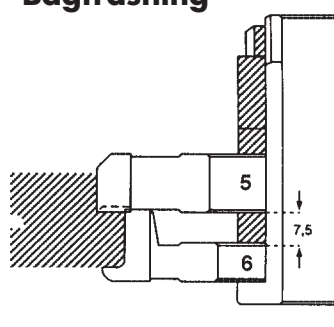
Allmoge bågfräsning



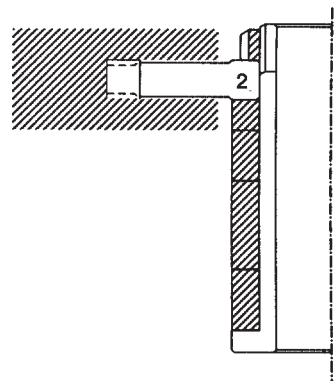
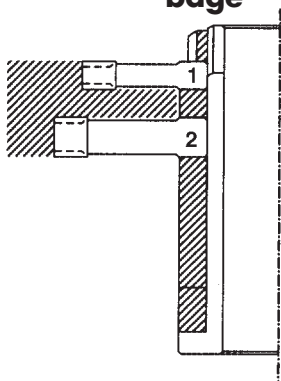
Allmogetappning av båge



Bågfräsning



Slitsning och tappning av båge



För kopplade bågar på utåtgående 1+1 glas fönster med 3 olika bågprofiler.

En sats med 18 kuttrar med vändskär i hårdmetall. Satsen inkluderar kuttrar för fräsning av tapp och slits för både båge och karm.

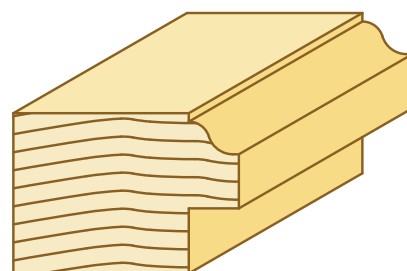
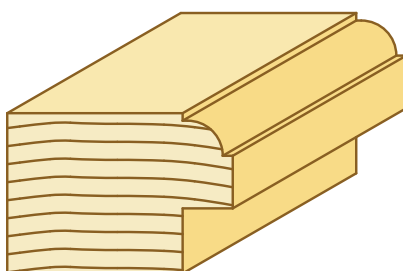
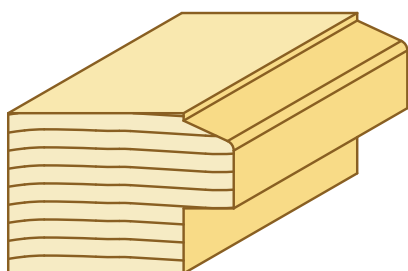
Spindelns höjd och anslagsdjup ställs snabbt och enkelt in endast en gång med medföljande inställningsmall för alla längsfräsningar. Samma princip används vid tapp- och slitsfräsningar, där bara kuttrar och mellanringar byts vid de olika fräsmomenten enligt medföljande ritningar.

- Största verktygsdiameter är 206mm
- Största inspänningshöjd är 140mm
- Spindelns diameter 30mm

4



Art.nr
20200



Räffelblankettkutter



För specialslipningar av räffelstål, se kapitlet Specialtillverkning.

Räffelblankettkutter

För räffelblankettstål. Levereras utan stål

Art.nr.	Diam.	Hål	Höjd	Skär
W50110330	120	30	80	2
W50110530	120	30	130	2
WPRS9060	90	30	60	2
WPRS9080	90	30	80	2
WPRS90100	90	30	100	2

Säkerhetskutter

Art.nr.	Diam.	Hål	Höjd	Skär
WPRS10060S	100	30	60	2+säkerhetsstål
WPRS10080S	100	30	80	2+säkerhetsstål

4

Kullager och Mellanringar



Kullagerringar

(mallkullager) fästes på kullagret med två skruvar. Levereras utan kullager.

För kullager 55 mm ytterdiam.			För kullager 62 mm ytterdiam.		
Art.nr	Ytterdiam.	Höjd	Art.nr	Ytterdiam.	Höjd
47070	70	15	4762070	70	15
47075	75	15	4762075	75	15
47080	80	15	4762080	80	15
47085	85	15	4762085	85	15
47090	90	15	4762090	90	15
47093	93,5	15	4762095	95	15
47095	95	15	4762100	100	15
47100	100	15	4762105	105	15
47105	105	15	4762110	110	15
47110	110	15	4762115	115	15
47120	120	15	4762120	120	15
47125	125	15	4762125	125	15
47130	130	15	4762130	130	15
47140	140	15	4762140	140	15
47160	160	15	4762160	160	15

Kullager

till vidstående kullagerringar.

Art.nr	Ytterdiam.	Innerdiam.
47553	55	30
47623	62	30



Mellanringar

Art.nr	Ytterdiam.	Innerdiam.	Tjocklek
R 0,1	50	30	0,1
R 0,2	50	30	0,2
R 0,5	50	30	0,5
R 1,0	50	30	1,0
R 2,0	50	30	2,0
R 5,0	50	30	5,0
R 10,0	50	30	10,0
R 20,0	50	30	20,0

PLANOREX - Sliprullar för Vertikalfräs

Det är ett välkänt faktum att sliprullar kräver ett mjukt lager under slipduken för att ge perfekt finish. Väckant är också att det dyra gummibelägget på putsrullar lätt bränns. Att byta belägg kan kosta lika mycket som en ny rulle.

PLANOREX patenterade funktion löser dessa problem. Den har en fri gummihylsa som expanderar mot slipduken och skapar idealisk mjukhet. Om gummiduken bränns byts den enkelt och till låg kostnad. PLANOREX ger överlägsen ekonomi genom att den inte kräver limmade hylsor.

Tekniska data:

Centrumhål	30 mm
Total inspänningshöjd.	118 mm
Slippapperet/dukens bredd.	100 mm
Max varvtal.	4000 r.p.m.

PlanoRex 60/80

PLANOREX 60 levereras med 2 st 80 korn, 2 st 100 korn och 1 st 120. PLANOREX 80 levereras med 1 st 60 korn, 2 st 80 korn, 1 st 100 korn och 1 st 120.

Slipdukarna är specialdesignade för PLANOREX

Art.nr	Diameter	Duklängd
45000	62	270 +/- 5
40000	80	330 +/- 5

Lös gummihylsa

Art.nr	korn
45025	Lös hylsa till sliprullen 45000
40025	Lös hylsa till sliprullen 40000

Slipduk 60

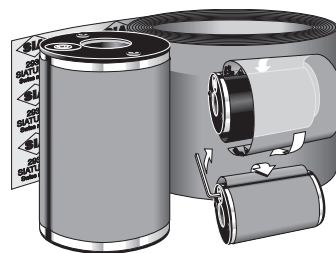
Levereras i förpack. om 5 ark.

Art.nr	korn
45080	80
45100	100
45120	120

Slipduk 80

Levereras i förpack. om 5 ark.

Art.nr	korn
40060	60
40080	80
40100	100
40120	120



Stålställare



Stålställare för kutter

Magnetsisk stålställare med mikrometerskruv för inpostning. Levereras i skyddande trälåda.

Art.nr	Antal
1105	1 par



Stålställare för rikthyvel

Magnetsisk stålställare för enkel inpostning av hyvelstål. Levereras i skyddande trälåda.

Art.nr	Antal
1115	1 st

Vertikalfräsar



4

Alla vertikalfräsar i vårt WoodPecker-program är tillverkade av hårdmetall och specialdesignade av oss, för att speciellt passa den nordiska marknaden. Kvaliteten på verktygen motsvarar väl de förväntningar som du som arbetar i stationära maskiner ställer.

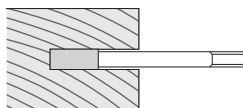
Vi levererar dessa hårdmetallfräsar i en praktisk trälåda.



Rak notfräs HM

För spår och mindre tappar och slitsar.

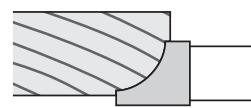
Art.nr	Diam.	Hål	Höjd
WP50104	120	30	4
WP50106	120	30	6
WP50108	120	30	8
WP50110	120	30	10
WP50112	120	30	12



Avrundningsfräs HM

Kan köras ihop med mallringar (se sid 84)

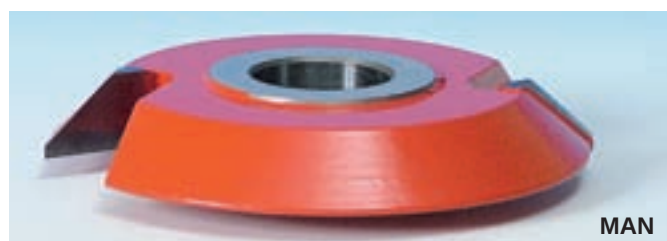
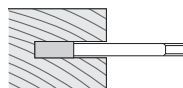
Art.nr	Diam.	Hål	Radie
WP50704	98	30	4
WP50705	100	30	5
WP50775	105	30	7,5
WP50710	110	30	10
WP50715	120	30	15



Slits- tappfräs med förskär HM

För spår, tappar och slitsar.

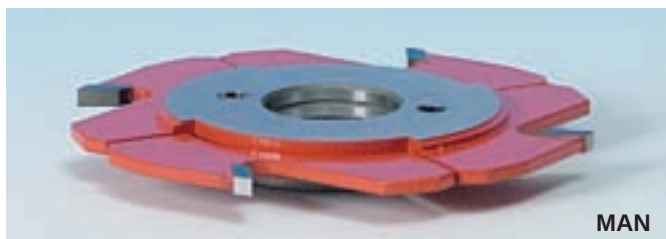
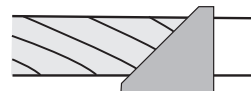
Art.nr	Diam.	Hål	Höjd	Skär	Förskär
WP50206	160	30	6	2	2
WP50208	160	30	8	2	2
WP50210	160	30	10	2	2
WP50212	160	30	12	2	2
WP50306	180	30	6	2	2
WP50308	180	30	8	2	2
WP50310	180	30	10	2	2
WP50312	180	30	12	2	2



Fasfräs HM

45 grader

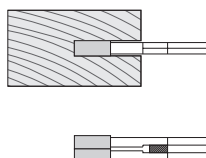
Art.nr	Diam.	Hål	Höjd
WP50801	120	30	15



Ställbar notfräs HM

Ställbar mellan 4-8 mm med medföljande mellanläggsringar.

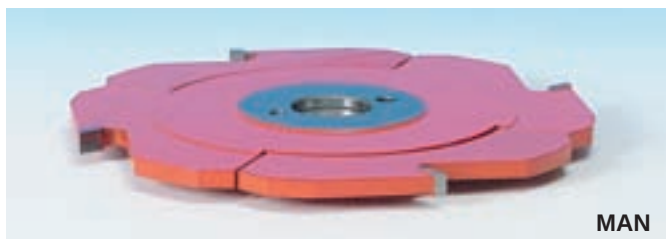
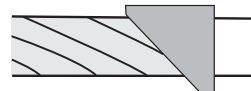
Art.nr	Diam.	Hål	Höjd
WP50401	120	30	5-10



Fasfräs HM

45 grader

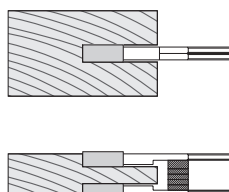
Art.nr	Diam.	Hål	Höjd
WP50802	120	30	15



Slits- tappfräset HM

Ställbar mellan 8-16 mm med medföljande mellanläggsringar.

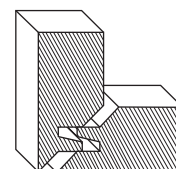
Art.nr	Diam.	Hål	Höjd
WP50501	160	30	8-16
WP50601	200	30	8-16



Hörnförbindningsfräs HM

Materialtjocklek 16-25 mm

Art.nr	Diam.	Höjd	Hål
WP51101	120	30	30

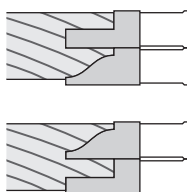




■ Profil- kontraprofilfräset 2 delar HM

För enkel och proffsig fräsning av köks-, garderobs-, vitrinskåps och bokhyllsdörrar med materialtjocklek mellan 18,5-22 mm. Du behöver ej använda mellanringar vid injustering av verktyget, detta gör det extra enkelt och snabbt att använda.

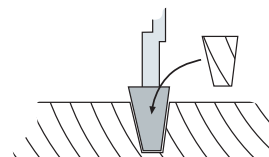
Art.nr	Diam.	Hål
WP51301	116	30



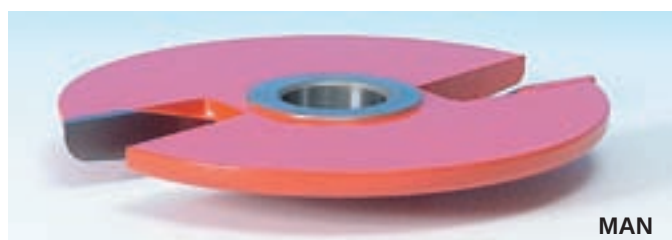
■ Konisk frässats i HM

För reparation av kravellbyggda båtar och trägolv m.m. Består av 1 st klinga samt 1 st skaftfräs i hårdmetall.

Tekniska data klinga		Tekniska data skaftfräs	
Ytterdia	125 mm	Diameter	6,2 mm
Hål	20 mm	Skärlängd	25 mm
Skärbredd	6,2 mm	Skaft	8 mm
Grader	3	Grader	3

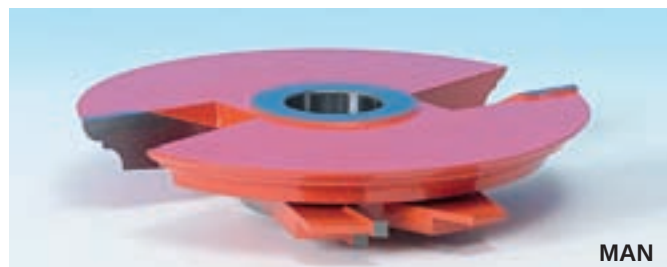


Art.nr
WP52400



■ Frisfräs HM

Art.nr	Diam.	Hål	Radie	Grader
WP51201	160	30	8	5



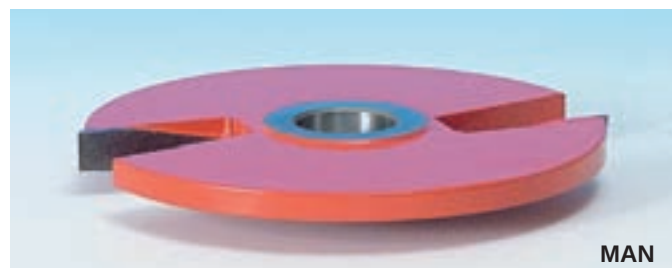
■ Profil- kontraprofilfräset, 2 delar HM

Ett unikt fräset för att tillverka kompletta köksluckor och innerdörrar med både kontraprofilerna och spegelfräsningen.

Materialtjocklek 15 - 45 mm.

Du behöver ej använda mellanringar vid injustering av verktyget, detta gör det extra enkelt och snabbt att använda.

Art.nr	Diameter	Hål
WP51401	160	30



■ Frisfräs HM

Art.nr	Diam.	Hål	Grader
WP51202	160	30	5



Kontraprofilfräsning för köksluckor 16-22 mm



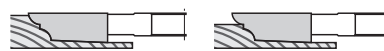
Kontraprofilfräsning för köksluckor 22-25 mm

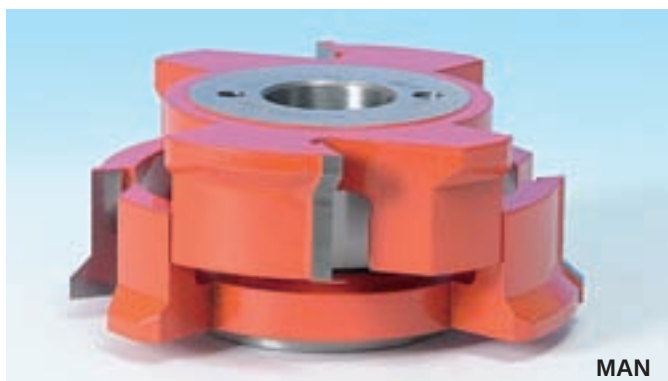


Kontraprofilfräsning för köksluckor 15-24 mm



Spegelfräsning

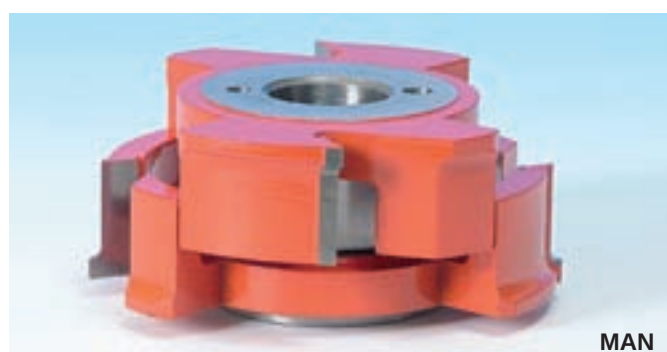
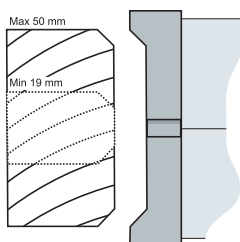




■ Ställbar Regel- och Trallfräs HM

Med fasad kant 45°. Fräset om 2 delar, ställbar i tjocklek mellan 19 mm och 50 mm med hjälp av medföljande mellanringar.

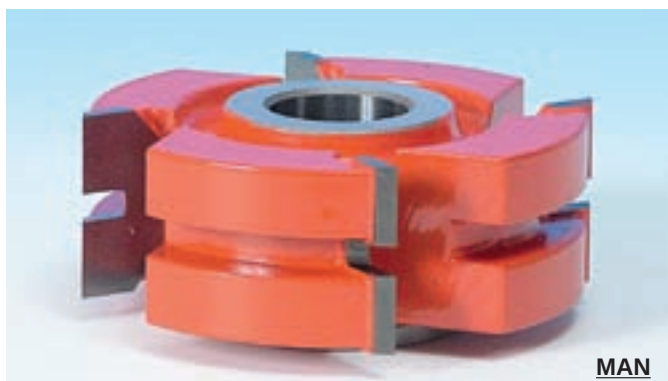
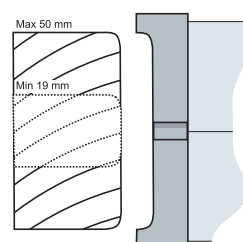
Art.nr	Diam.	Hål	Skär	Höjd
WP51045	120	30	2+2	30+30



■ Ställbar Regel- och Trallfräs HM

Med rundad kant, radie 3 mm. Fräset om 2 delar, ställbar i tjocklek mellan 19 mm och 50 mm med hjälp av medföljande mellanringar.

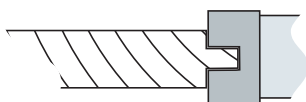
Art.nr	Diam.	Hål	Skär	Höjd
WP50903	120	30	2+2	30+30



■ Spåntfräs HM

Råspont 6,0 mm

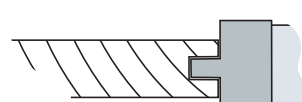
Art.nr	Diam.	Hål	Skär	Höjd
WP51501	110	30	4	40



■ Notfräs HM

Råspont 6,4 mm

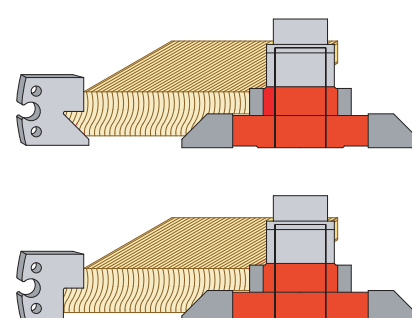
Art.nr	Diam.	Hål	Skär	Höjd
WP51502	110	30	4	40



■ Ytterpanelfräset

Framtagen för att producera faspanel med ohyvlad utsida. Komplet set inklusive 2 par 40mm TB90-stål i HSS (94341HSS & 94342HSS)

Art.nr
WP52500



WP Fönsterfräset

Komplett fönsterfräset inkl. allmogeprofil
8 st HM verktyg för tillverkning av fönster.
Med detta verktygsset är det möjligt att göra
vanliga kopplade 2- eller 3-glas isolerglas-
fönster med allmogeågar och spröjs.
Förutsättningen är att det finns tillgång till
rikt- och planhyvel, cirkelsåg och fräsmaskin
med 30 mm spindel.

Art.nr

WP50000



MAN

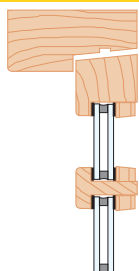


Ingående fräsar i WP Fönsterfräset

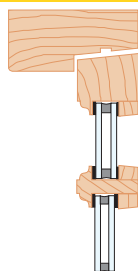
	Diameter	Skärlängd	Skär	Hål	
Notfräs, plåtbläcksfräs	100	1	4	30	
Avrundningsfräs	98	9	2	30	Radie = 4
Dubbel Fasfräs	120	15	2	30	Grader = 45+45
Fasfräs	120	50	2	30	Grader = 6
Falsfräs med förskär	120	50	2	30	Förskär = 2+2
Slits och Tappfräs	160	8	2	30	Förskär = 1+1
Slits och Tappfräs	180	12	2	30	Förskär = 1+1
Allmoge profil/kontra slits & tapp	180	13	2	30	Radie = 4+4

Följande fönstertyper kan man göra med WP-Fönsterfräset

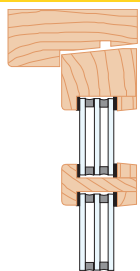
2 glas Standard isolerglasfönster



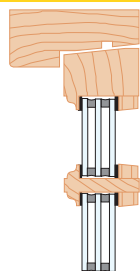
2 glas Allmoge isolerglasfönster



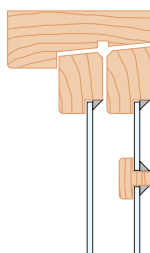
3 glas Standard isolerglasfönster



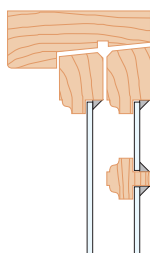
3 glas Allmoge isolerglasfönster



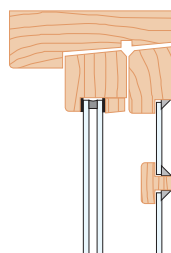
1+1 glas Kopplade standardfönster



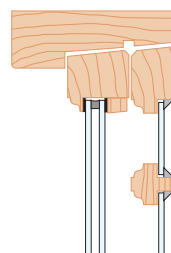
1+1 glas Kopplade allmogefönster



1+2 glas Kopplade isolerglasfönster



1+2 glas Kopplade allmogeisolerglas



Kompletteringssats Tapp och Slits för karmar

Avsedd för tappning och slitsning av karmar för utåtgående fönster. Kan med fördel kombineras med alla våra fönsterfräset.

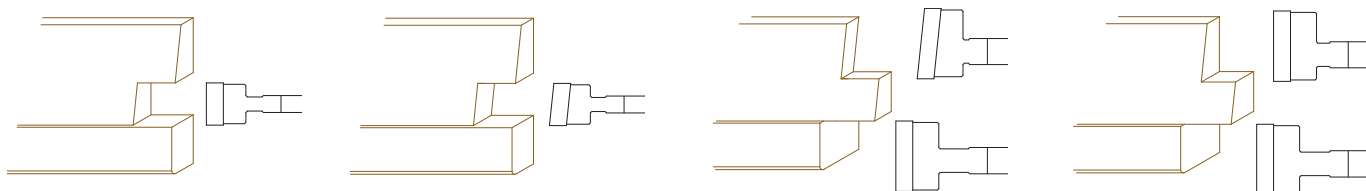


Art.nr
WP50001

Ingående fräsar i Kompletteringssats WP50001

	Diameter	Skärlängd	Grader	Hål
Fasfräs	129,6	50	6	30
Fasfräs	136	30	6	30
Falsfräs	136	30		30
Falsfräs	136	50		30
Falsfräs	160	50		30

Tapp och Slits för karm WP 50001





■ **Kullagerringset 85-100** i praktisk trälåda
4 st kullagerringar med diameter 85, 90, 95, 100 + 1 st kullager.

Art.nr
WP52201



■ **Kullagerringset 105-125** i praktisk trälåda
5 st kullagerringar med diameter 105, 110, 115, 120, 125 + 1 st kullager.

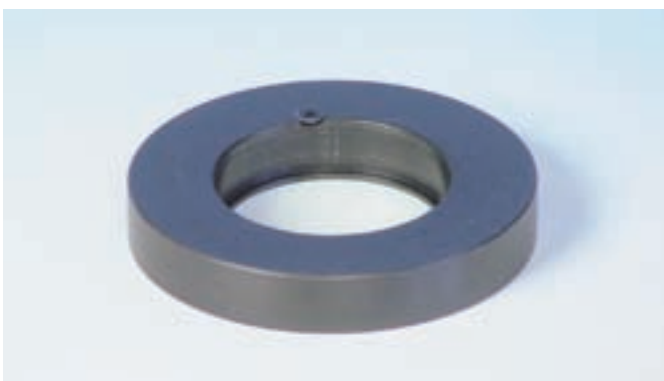
Art.nr
WP52202

4



■ Mellanringar

Art.nr	Diameter	Hål	Höjd
WP52301	58	30	0,1
WP52302	58	30	0,2
WP52305	58	30	0,5
WP52310	58	30	1,0
WP52320	58	30	2,0
WP52350	58	30	5,0
WP52311	58	30	10,0
WP52321	58	30	20,0



■ Kullagerringar

Ringar för mallfräsning, fästes på kullagret med skruv. Levereras utan kullager. Passar kullager art.nr 47553.

Art.nr	Yttre diam.	Inre diam.	Höjd
WP52285	85	55	15
WP52290	90	55	15
WP52293	93	55	15
WP52295	95	55	15
WP52200	100	55	15
WP52205	105	55	15
WP52210	110	55	15
WP52215	115	55	15
WP52220	120	55	15
WP52225	125	55	15

Toolbox Universalkuttersystem

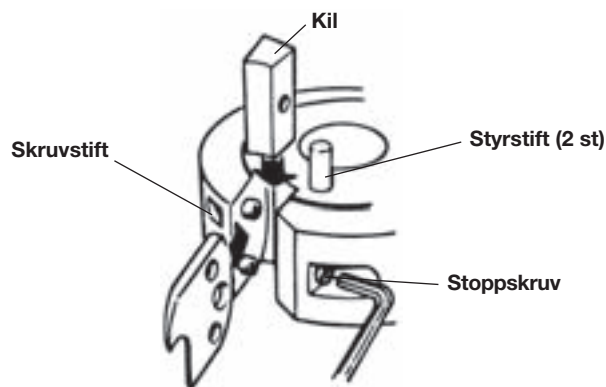


TB-systemet är ett system med lösa profilstål som enkelt monteras i en kutter. Detta ger ett mycket flexibelt system och stora möjligheter att lösa de flesta fräsmoment till ett fördelaktigt pris.

Information	93
Kuttrar och tillbehör	94
Här har vi samlat alla kuttrar som ingår i TB90, TB95 och TB98 Systemen.	
Profilstål	98
Här finner du våra standard profilstål i både verktygsstål och snabbstål (HSS).	
Kombinationer	120
Här visar vi dig en del av alla de kombinationsmöjligheter som finns med dessa stål.	
TB Fris	132
En specialdesignad kutter där man får ett större profildjup med stålen. Stålen till detta är av HSS-kvalitet för fin yta i massivt trä. För fräsning av friser på t.ex. dörrar och luckor.	
TB Fönster	133
Ett enkelt set för att tillverka fönster i olika utföranden.	
TB Special	135
Vi kan även ta fram specialprofiler efter dina önskemål med hjälp av ritning eller provbit.	

TB90 kuttrar

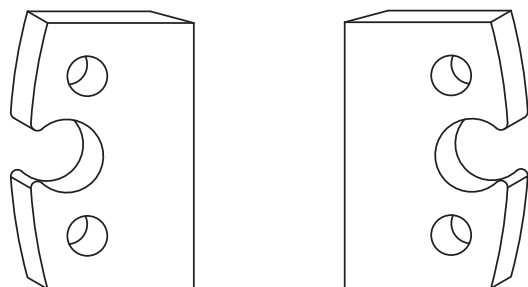
- Passar alla stationära fräsmaskiner med 20 eller 30 mm spindels standard. Kan också användas till sidospindlar i flerspindliga maskiner.
- Alla våra TB90-kuttrar kan monteras med 40, 50 och 60 mm breda stål.
- TB90-92 är staplingsbar med hjälp av ett par stift. Art nr 8x20.
- Stålen monteras lätt och säkert i kuttern på stift som förhindrar att stålen lossnar och säkerställer att de är exakt inpostade. Vissa kuttrar kan också fås med säkerhetsstål som minskar risken för hugg.



RESERVDELAR TB90-kuttrar

Skruvstift	09.613
Kil	Kil-TB90-92
Styrstift	8x20
Stoppskruv	T6SS8x16

Profilstål

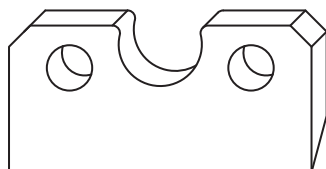


- Stål liknande dessa passar till våra TB90-kuttrar och andra kuttrar på marknaden med denna hålbild.

Stålkvalitet

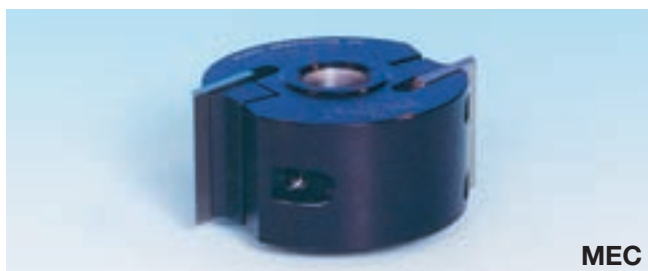
Verktysstål	Fungerar bra i mjuka träslag tex. Gran & Fur och om du skall fräsa mindre än 200 löpmeter
HSS 6%	Fungerar bra i mjuka träslag tex Gran & Fur om du skall fräsa mer än 200 löpmeter eller i ändträ
HSS 18%	Bör du välja om du skall köra i hårda träslag tex. Ek och Bok
HM	Bör du välja om du skall köra i tex. Teak och MDF

- Vid beställning av säkerhetsstål ange ett S i slutet av stålets artikelnummer.



- Dessa stål passar till TB98-kuttern samt i överkuttern på Logosols och Moretens hyvlar.
- Profilstål av denna sort med ett utstick på max 5 mm kan även köras i underkuttern på ovanstående hyvlar.
- Dessa stål finns enbart i HSS (snabbstål) kvalitet.

Aluminiumkuttrar

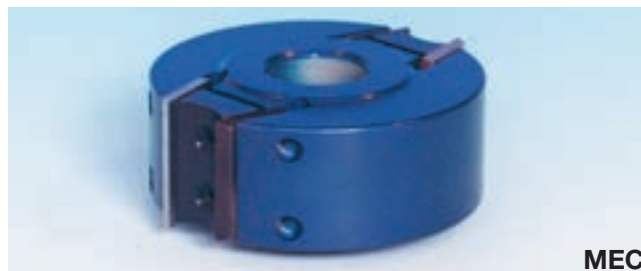


MEC

TB90-84

Detta är en kutter som är lämplig för maskiner med mindre bordsöppning. En annan fördel med denna kuttern är att man kumme åt i mindre radier. Levereras med ett par 40 mm breda falsstål.

Art.nr	Material	Diam.	Höjd	Skär	Hål	Tjocklek, skär
TB90-84-20	Aluminium	78	40	2	20	4
TB90-84-30	Aluminium	78	40	2	30	4

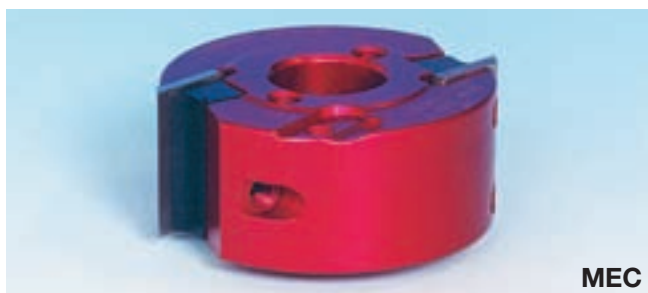


MEC

WP90 med säkerhetsstål

En aluminiumkutter vilket ger den en mycket låg vikt. Kuttern är försedd med säkerhetsstål för att minska hugg och kast (Max spåntjocklek 1,1 mm). Vid beställning av säkerhetsstål ange ett S sist i artikelnumret. Levereras med ett par 40 mm breda falsstål och säkerhetsstål.

Art.nr	Material	Diam.	Höjd	Skär	Hål	Tjocklek, skär
WPTB90-98S	Aluminium	100	40	2+säkerhetsstål	30	4

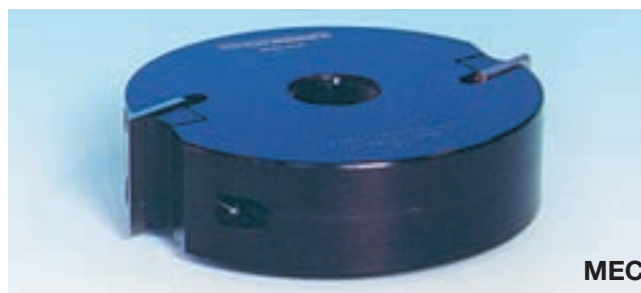


MEC

TB90-92

TB90-92 är en aluminiumkutter vilket ger den en mycket låg vikt. Kuttern är förberedd för vändskärssats HM-9000. Levereras med ett par 40 mm breda falsstål.

Art.nr	Material	Diam.	Höjd	Skär	Hål	Tjocklek, skär
TB90-92	Aluminium	88	40	2	30	4



MEC

TB90-140

En aluminiumkutter, kan med fördel användas vid tappfräsning. Levereras med ett par 40 mm breda falsstål.

Art.nr	Material	Diam.	Höjd	Skär	Hål	Tjocklek, skär
TB90-140	Aluminium	138	40	2	30	4

Stålkuttrar



MEC

Universalkutter TB90-92stål

TB90-92 stål är en förzinkad stålkutter med hög hållbarhet. Lämpar sig för tuffa körningar. Levereras med ett par 50 mm breda falsstål.

Art.nr	Material	Diam.	Höjd	Skär	Hål	Tjocklek, skär
TB90-92 Stål	Stål	88	40	2	30	4

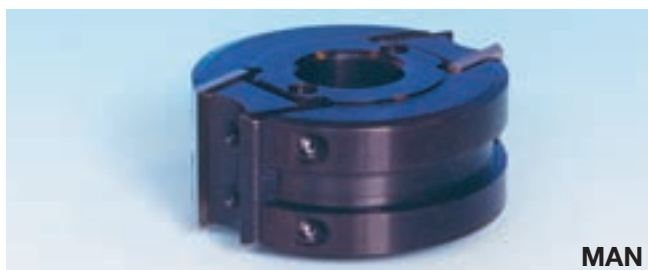


MEC

Universalkutter TB90-92 Z4

TB90-92 Z4 är en förzinkad stålkutter med fyra skär. Med fyra skär kan man öka matningshastigheten på fräsen och ändå bibehålla ett mycket gott fräseresultat. Levereras med 4 st 50 mm breda falsstål.

Art.nr	Material	Diam.	Höjd	Skär	Hål	Tjocklek, skär
TB90-92 Z4	Stål	88	40	4	30	4

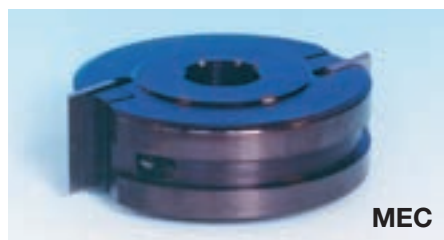


MAN

TB90-92S

En stålkutter för tuffa körningar. Kuttern är försedd med säkerhetsstål för att minska hugg och kast (Max spåntjocklek 1,1 mm). Vid beställning av säkerhetsstål ange ett S sist i artikelnumret. Levereras med ett par 40 mm breda falsstål och säkerhetsstål.

Art.nr	Material	Diam.	Höjd	Skär	Hål	Tjocklek, skär
TB90-92S	Stål	93	40	2+säkerhetsstål	30	4



MEC

TB90-120

TB90-120 är en stålkutter för kraftigare fräsarbeten. Levereras med ett par 40 mm breda falsstål.

Art.nr	Material	Diam.	Höjd	Skär	Hål	Tjocklek, skär
TB90-120	Stål	120	40	2	30	4

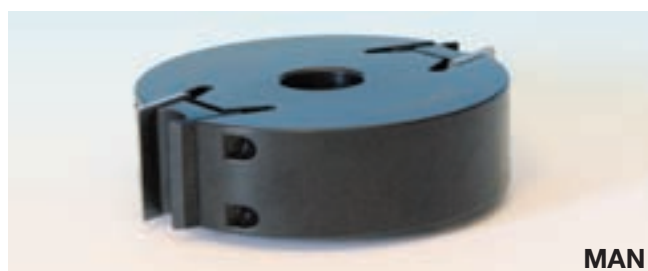


MEC

TB90-120 Z4

4-skärig kutter för att få en finare yta eller öka matningshastigheten. Levereras med ett 4 stycken 40 mm breda falsstål.

Art.nr	Material	Diam.	Höjd	Skär	Hål	Tjocklek, skär
TB90-120Z4	Stål	120	40	4	30	4



MAN

TB90-140S

En säkerhetskutter av stål som med fördel kan användas vid tappfräsning. Levereras med 1 par 40mm falsstål samt säkerhetsstål. Kuttern ingår i TB90-Fönster sats på sid. 133.

Art.nr	Material	Diam.	Höjd	Skär	Hål	Tjocklek, skär
TB90-140S	Stål	138	40	2+säkerhetsstål	30	4

Kuttersatser



MEC

Universalkuttersatser TB90

Färdiga grundsatser i praktisk skyddslåda av plast med de vanligast förekommande frässtålen samt universalkutter TB90-92 i aluminium.

Art.nr	Beskrivning
TB90-06	Kutter + 7 par stål (9000-9006)
Tb90-10	Kutter + 11 par stål (9000-9010)
TB90-12	Kutter + 13 par stål (9000-9012)



MAN

Universalkuttersatser TB90-S

Färdiga grundsatser i praktisk skyddslåda av plast med de vanligast förekommande frässtålen samt universalkutter TB90-92S i stål. Kuttern är försedd med säkerhetsstål för att minska hugg och kast (Max spåntjocklek 1,1 mm).

Art.nr	Beskrivning
TB90-06S	Kutter + 7 par stål + säkerhetsstål (9000-9006)
Tb90-10S	Kutter + 11 par stål + säkerhetsstål (9000-9010)
TB90-12S	Kutter + 13 par stål + säkerhetsstål (9000-9012)



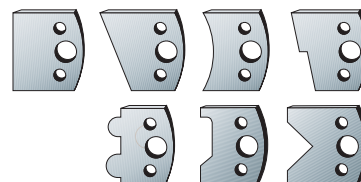
MAN

WP90 Fräskuttersats

Ett perfekt startset komplett med 7 par stål och säkerhetsstål för ökad säkerhet. Kuttern är tillverkad i aluminium av hög kvalitet med standard hålbild vilket ger ett mycket stort urval av stål.

Art.nr	Diameter	Höjd	Antal stål	Håldiameter
WPTB90-06S	100	40	2+2	30

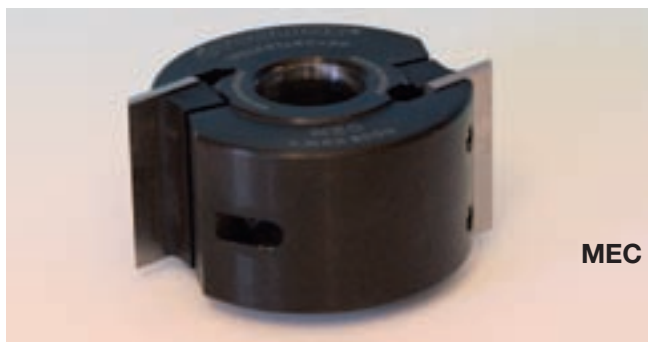
Medföljande profiler



TB95 Universalkuttersystem



TB95 kuttrarna är gjorda för att kunna användas till 5,5mm tjocka stål. Detta gör att du kan öka avverkningskapaciteten och får ett hållbarare stål särskilt bland de större utsticken. Du kan givetvis även montera 4mm stålen i dessa kuttrar. Du kan beställa alla standardstålsprofiler i 5,5mm stål.



TB95-92 & TB95-113

En kraftigare svartkromaterad universalkutter i stål. Kuttrarna är 50mm höga och fungerar både med 5,5mm och 4mm tjocka stål.

Art.nr	Material	Diam.	Höjd	Skär	Hål	Tjocklek, skär
TB95-92	Stål	88	50	2	30	5,5 & 4
TB95-113	Stål	100	50	2	30	5,5 & 4



TB95-122 & TB95-160

Svartkromaterad universalkutter i stål. Kuttrarna är 50 mm höga och fungerar både med 5,5 mm och 4 mm tjocka stål. Avsedd för större flerspindliga hyvelmaskiner. Levereras utan stål.

Art.nr	Material	Diam.	Höjd	Skär	Hål	Tjocklek, skär
TB95-122	Stål	122	50	4	40	5,5 & 4
TB95-160	Stål	160	50	4	59, 96	5,5 & 4

5

Tillbehör

HM falsvåndskärssats

Med TB90-92 och denna våndskärssats i hårdmetall kan du fräsa spånplatta och andra slitande material. Förskären i satsen minskar risken för att materialet skall flisa ur.

Art.nr	Beskrivning
HM-9000	2 st Hållare för våndskär
	2 st HM-våndskär 12x40 mm
	2 st HM-förskär 14x4 mm
	2 st Skruv

Kullagerring

Passar till TB90-92. Övriga kullagerringar se sid 83.

Art.nr	Diam.	Höjd
47093	93,5	15

Kullager

Till ovanstående kullagerring.

Art.nr	Ytter diam.	Hål
47553	55	30

Kutterkil

Reservdelskil till TB98-kuttern.

Art.nr	Benämning
99-1318-3	Kil 38mm till TB98
99-1318-82	Kil 100mm till TB98
99-1318-2	Kil 180mm till TB98



Kutterkilar

För montering av TB90-stål i Moretens/Logosol panelhyvlar i över- och underkutter. Levereras parvis.

Standard

Art.nr
WPKIL-001

Ställkil gör det möjligt att justera stålet +/- 2 mm i höjdlid.

Art.nr
STÄLLKIL-001

Timkil som gör det möjligt att montera 5,5 mm tjocka stål i ovanstående kuttrar

Art.nr
TIMKIL-001



Kuttrar för fräsmaskiner och flerspindliga hyvlar.

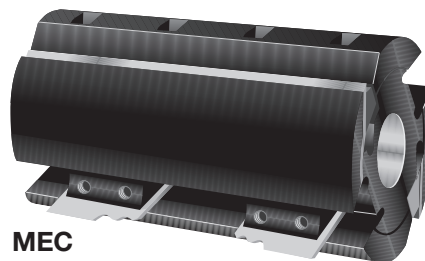
Denna kutter ger dig stora möjligheter till att fräsa snygga och unika profiler med din listhyvel eller vertikalfräsmaskin på ett enkelt och rationellt sätt.

TB98 kuttern kan med fördel användas för att tillverka färdig profilerad list i en och samma körning. Under avsnittet "Kombinationer" (se sid 120) har vi visat några av alla dina möjligheter.

Kuttern kan monteras i de flesta listhyvlar eller stationära fräsmaskiner.

TB98 Universalprofilkutter

TB98 kuttern kan användas i kombination med listhyvlar eller vertikalt i stationära fräsmaskiner. Kuttern är försedd med två raka hyvelstål i HSS för plan avverkning/fräsning, samt två spår med fyra stycken spännkilar, anpassade för profilstålen i TB-systemet, ställbara i hela kutterns bredd.



MEC

5

TB98 Kutter

Art.nr.	Diam.	Hål	Bredd	Z
TB98-100100	100	30	100	2+2
TB98-100120	100	30	120	2+2
TB98-100180	100	30	180	2+2
TB98-120100	120	50	100	2+2
TB98-120180	120	50	180	2+2

Hyvelstål

Extra hyvelstål i snabbstål (HSS) för TB98-kuttern

Art.nr	Längd	Bredd	Tjocklek
HSS-100	100	30	3
HSS-180	180	30	3

Reducerhylsa

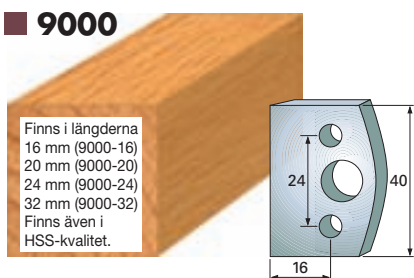
För att anpassa TB98 kuttern för maskiner med andra axlar än ovan.

Art.nr	Benämning
713.104	Reducerhylsa 50-30
713.111	Reducerhylsa 50-35
713.113	Reducerhylsa 50-40
713.114	Reducerhylsa 50-45

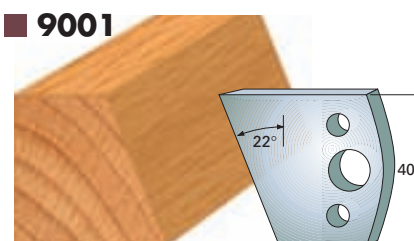


Här har vi ersatt den vanliga kuttern med en TB98-kutter av 180 mm längd i en Stenberghyvel.

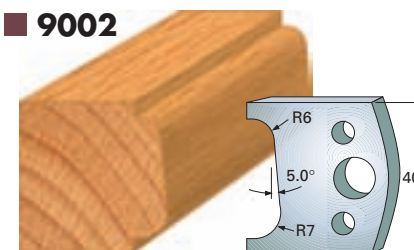
9000



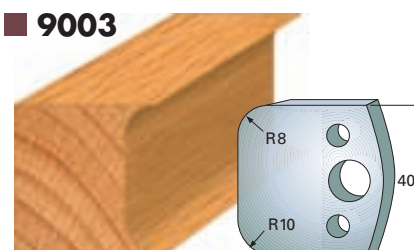
9001



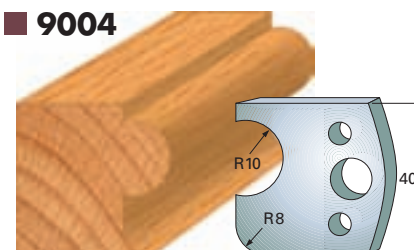
9002



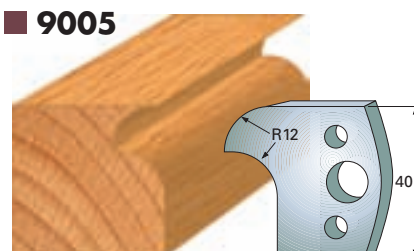
9003



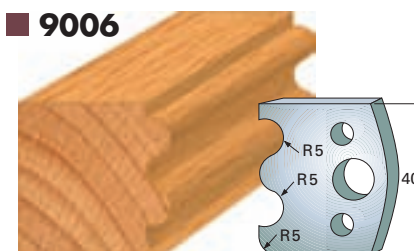
9004



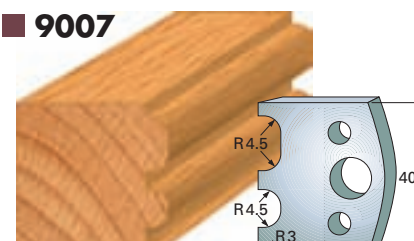
9005



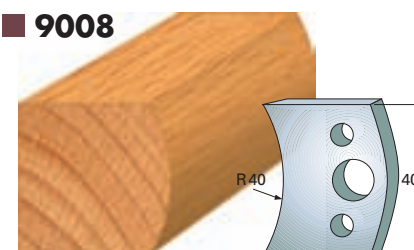
9006



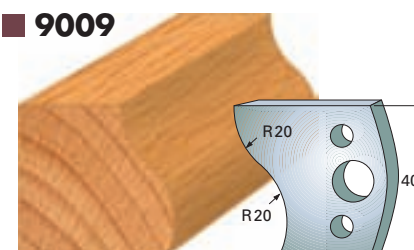
9007



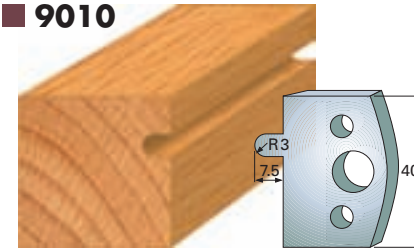
9008



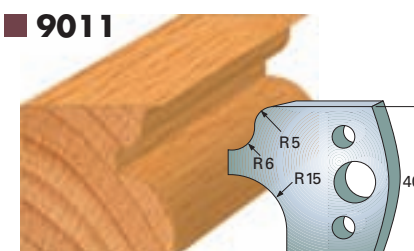
9009



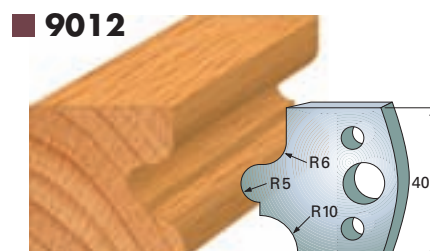
9010



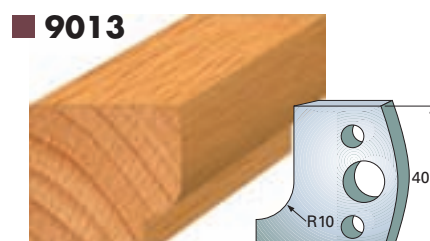
9011



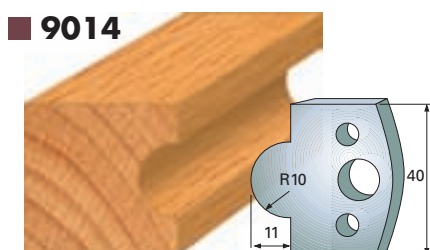
9012



9013



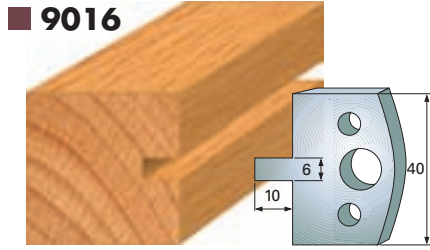
9014



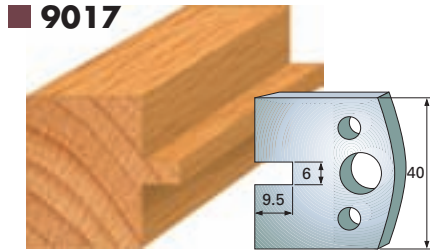
9015



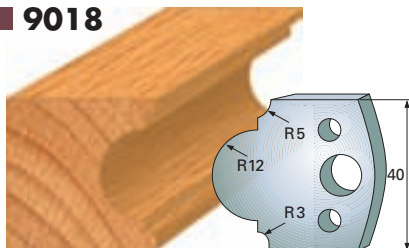
9016



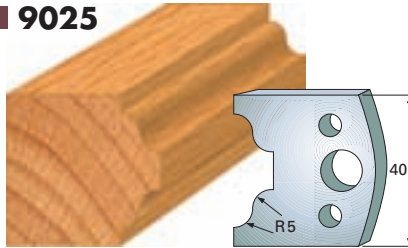
9017



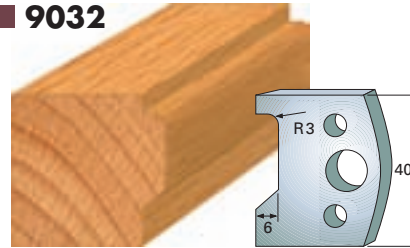
■ 9018



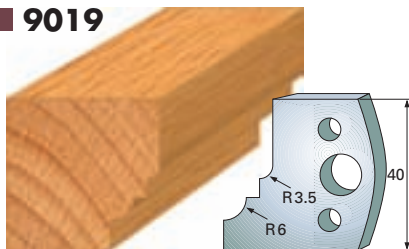
■ 9025



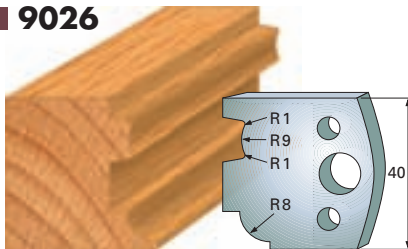
■ 9032



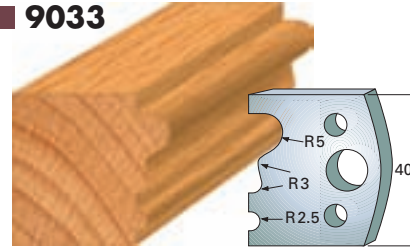
■ 9019



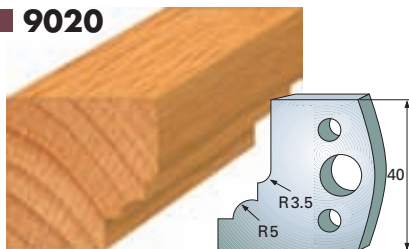
■ 9026



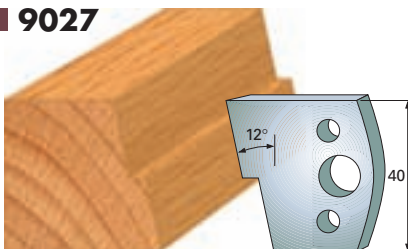
■ 9033



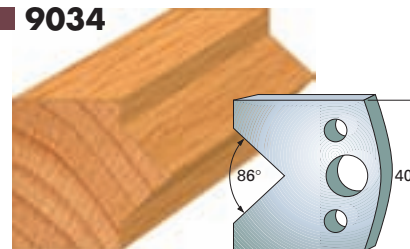
■ 9020



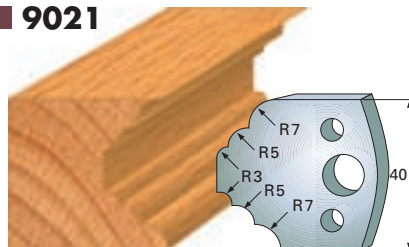
■ 9027



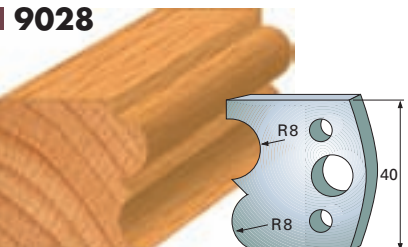
■ 9034



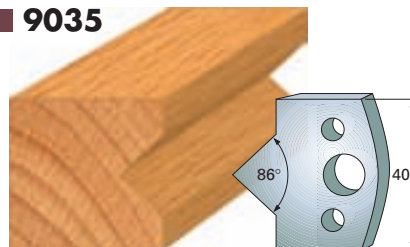
■ 9021



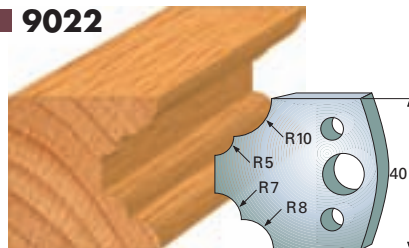
■ 9028



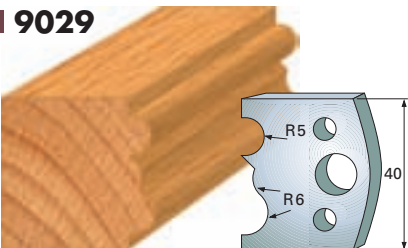
■ 9035



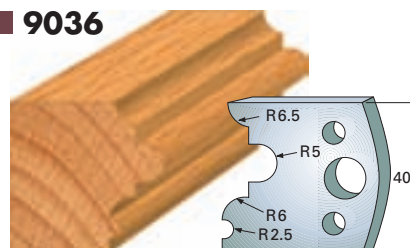
■ 9022



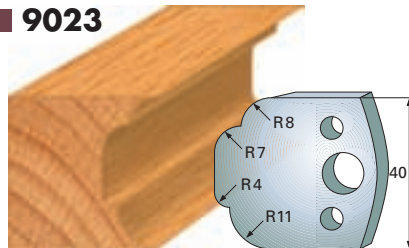
■ 9029



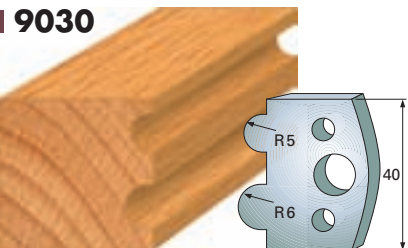
■ 9036



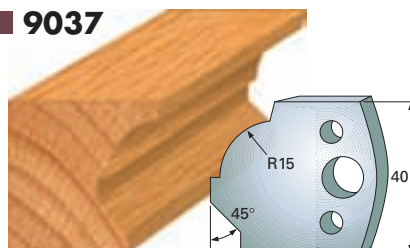
■ 9023



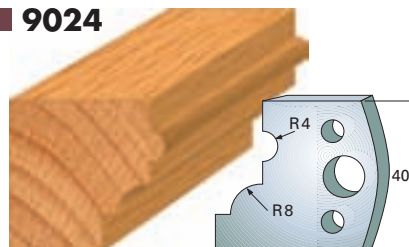
■ 9030



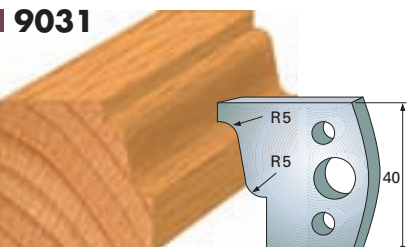
■ 9037



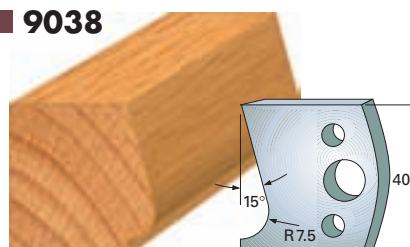
■ 9024



■ 9031

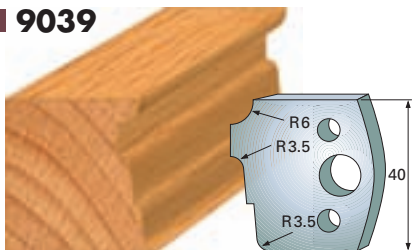


■ 9038

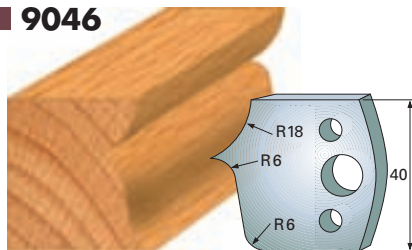


Hittar du inte profilen som passar dig, se specialtillverkning på sidan 135.

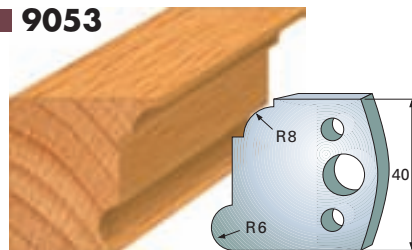
■ 9039



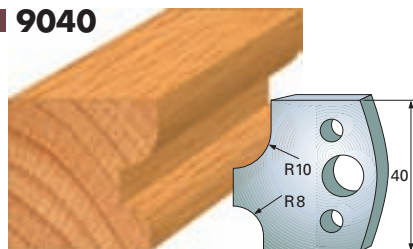
■ 9046



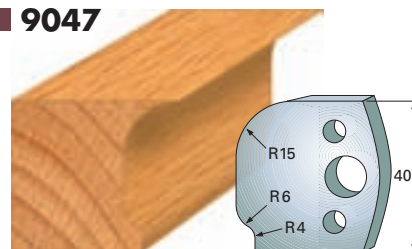
■ 9053



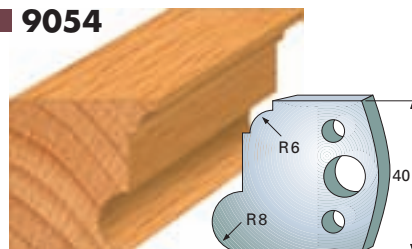
■ 9040



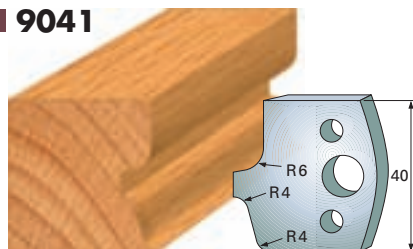
■ 9047



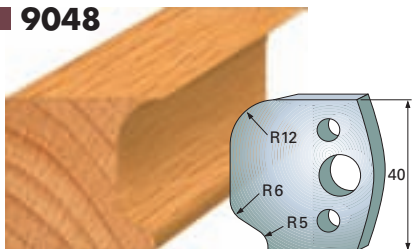
■ 9054



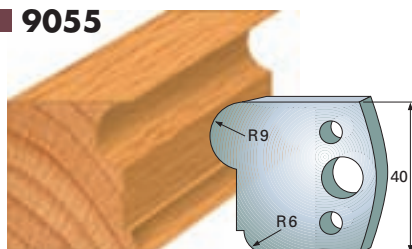
■ 9041



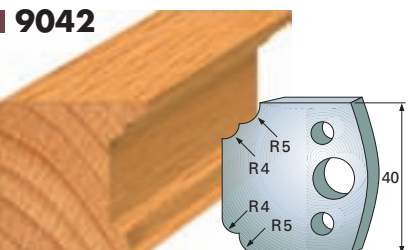
■ 9048



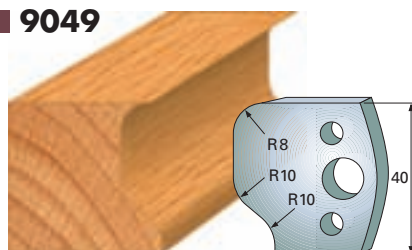
■ 9055



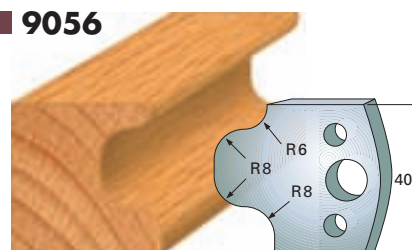
■ 9042



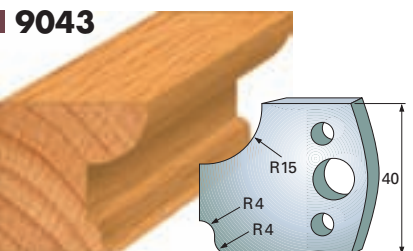
■ 9049



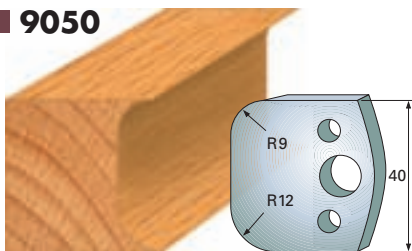
■ 9056



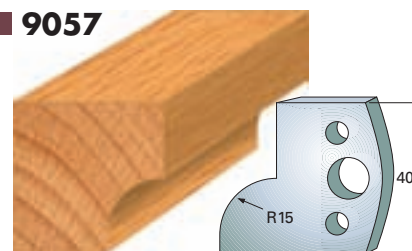
■ 9043



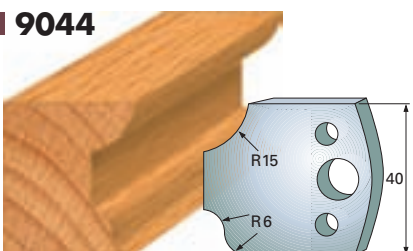
■ 9050



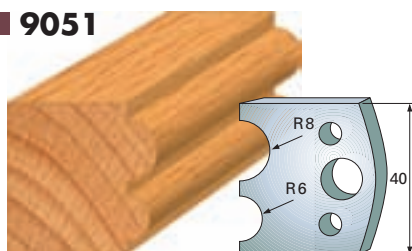
■ 9057



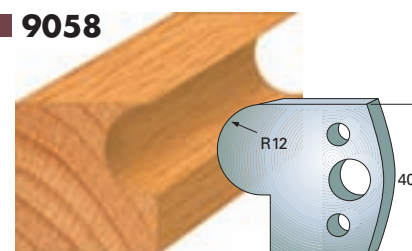
■ 9044



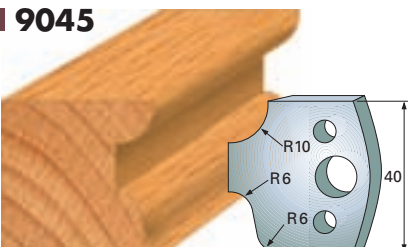
■ 9051



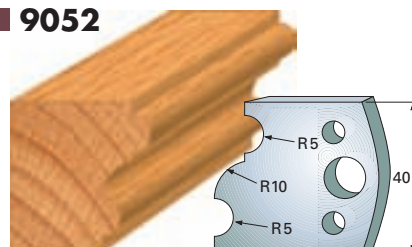
■ 9058



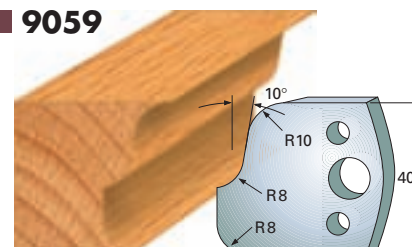
■ 9045



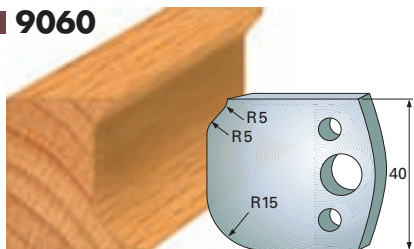
■ 9052



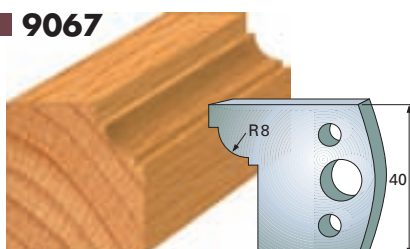
■ 9059



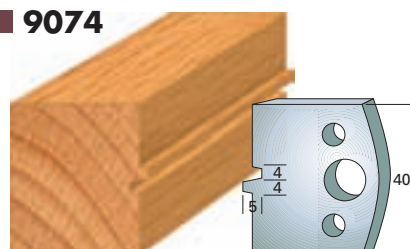
■ 9060



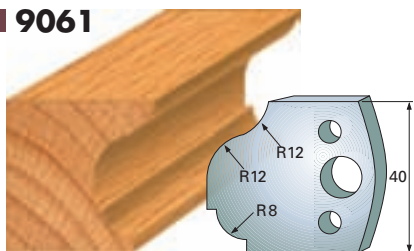
■ 9067



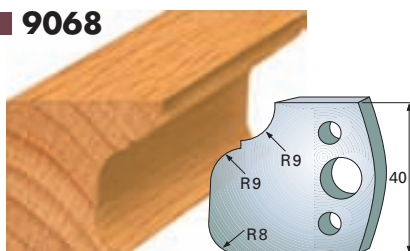
■ 9074



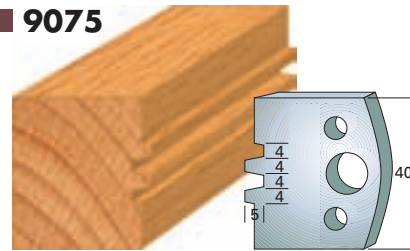
■ 9061



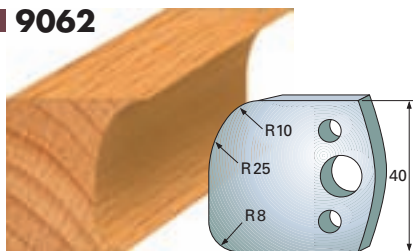
■ 9068



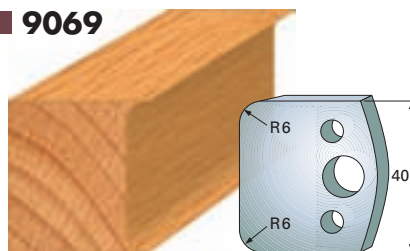
■ 9075



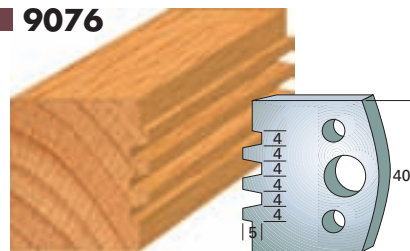
■ 9062



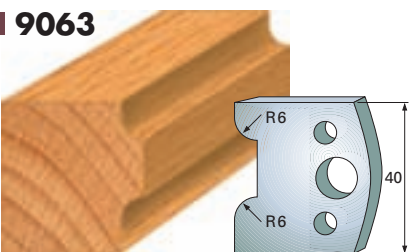
■ 9069



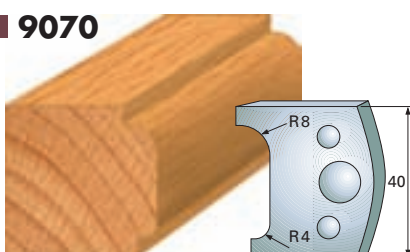
■ 9076



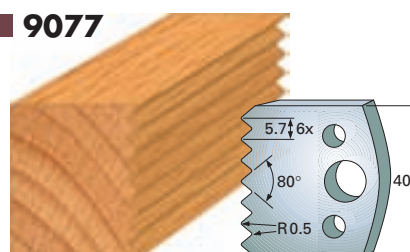
■ 9063



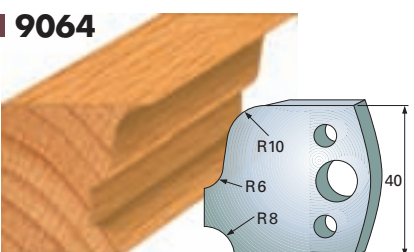
■ 9070



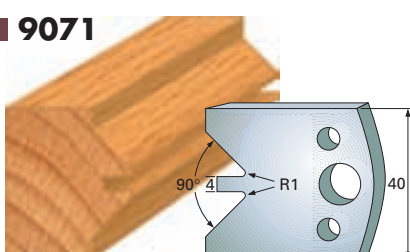
■ 9077



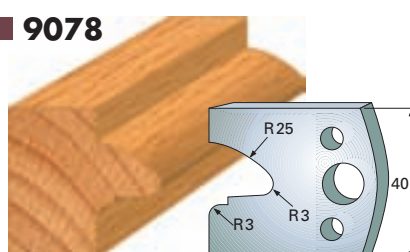
■ 9064



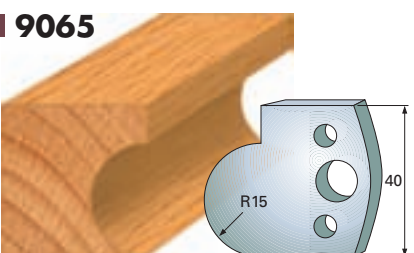
■ 9071



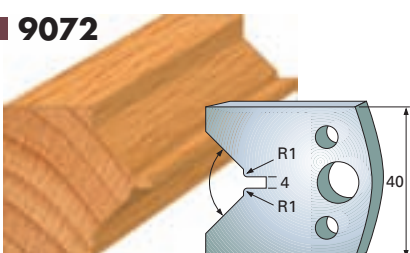
■ 9078



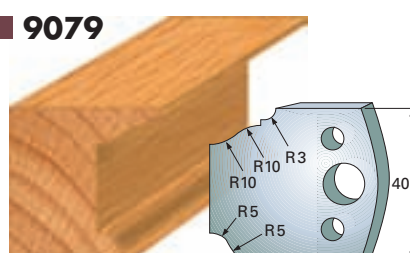
■ 9065



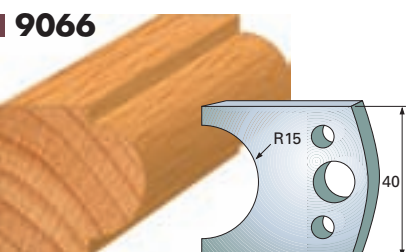
■ 9072



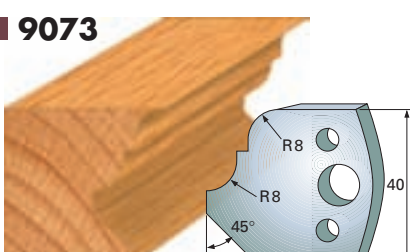
■ 9079



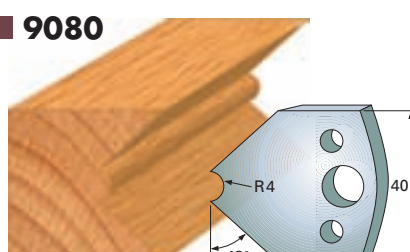
■ 9066



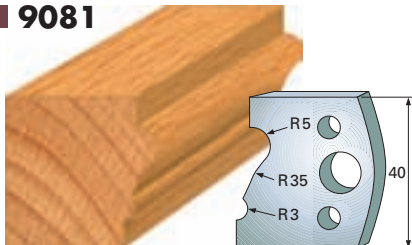
■ 9073



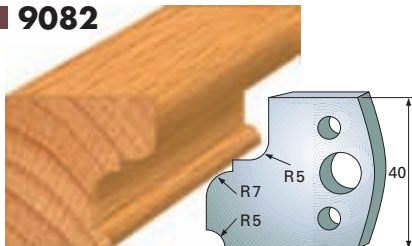
■ 9080



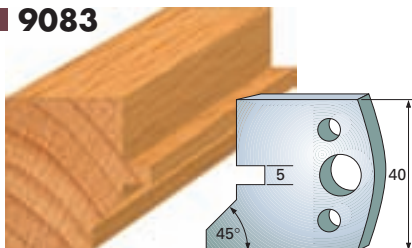
9081



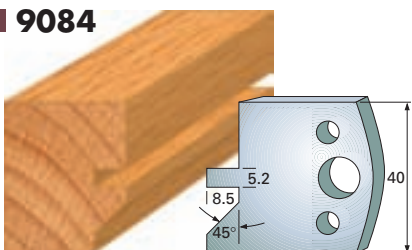
9082



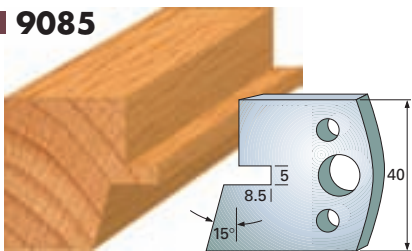
9083



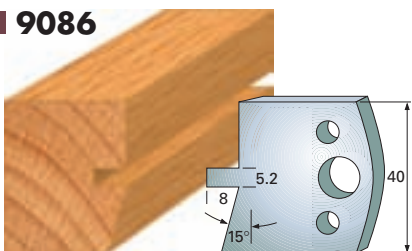
9084



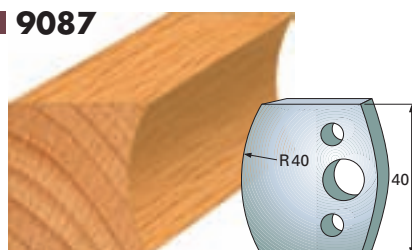
9085



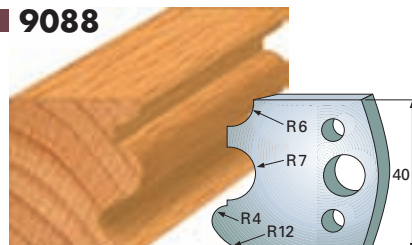
9086



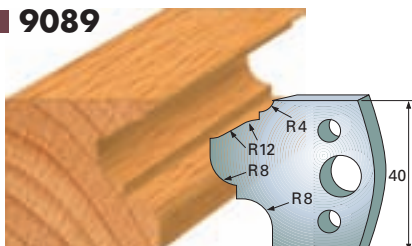
9087



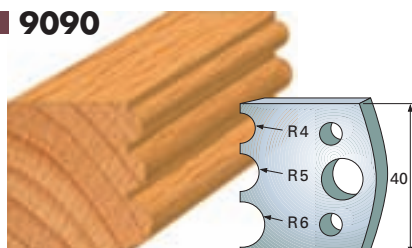
9088



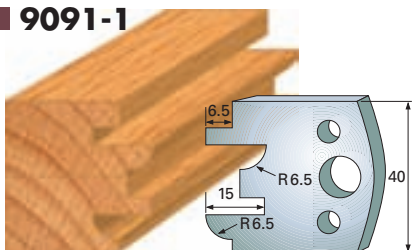
9089



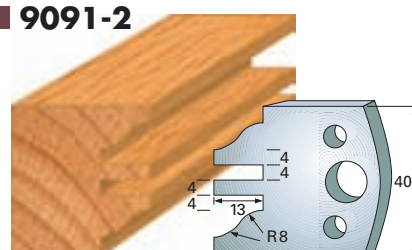
9090



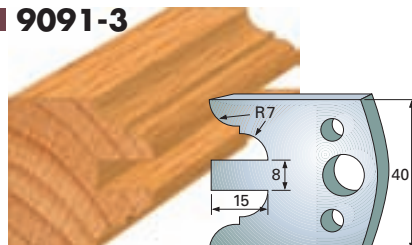
9091-1



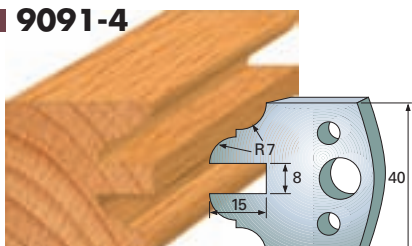
9091-2



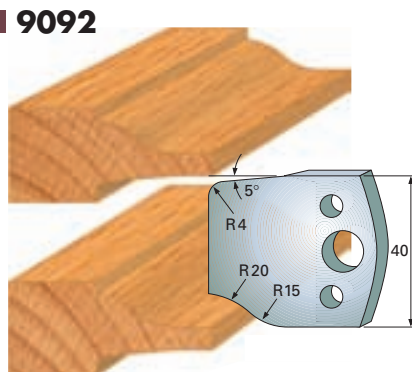
9091-3



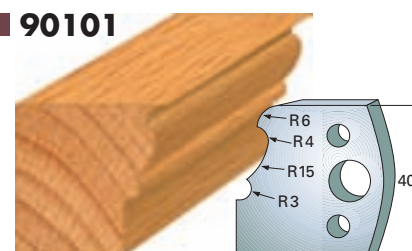
9091-4



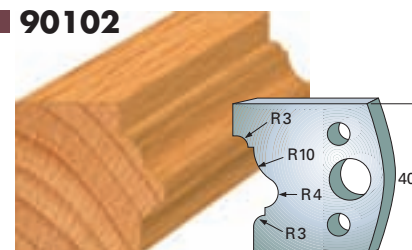
9092



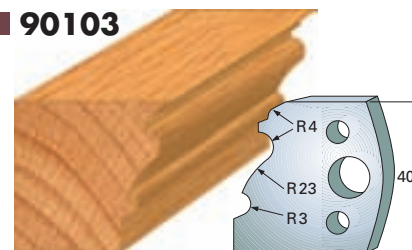
90101



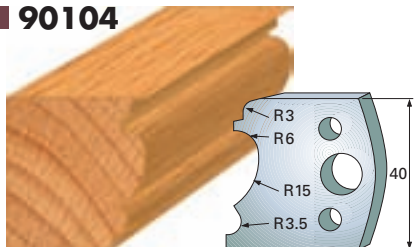
90102



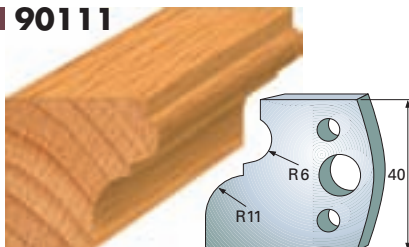
90103



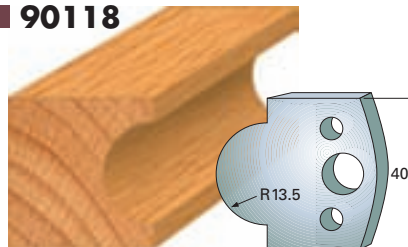
90104



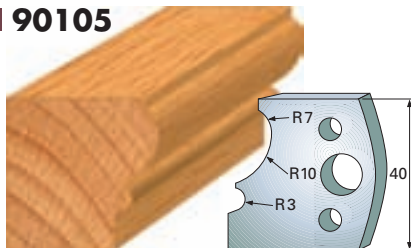
90111



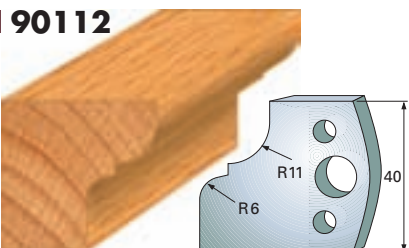
90118



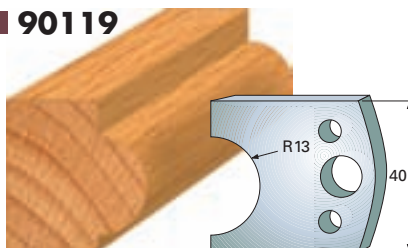
90105



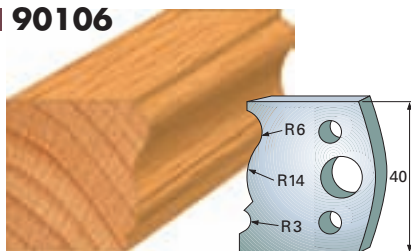
90112



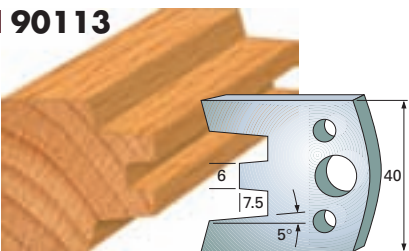
90119



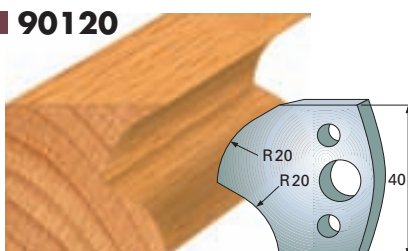
90106



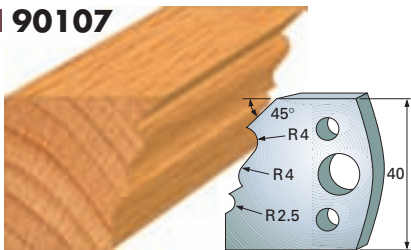
90113



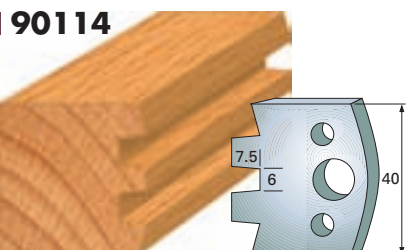
90120



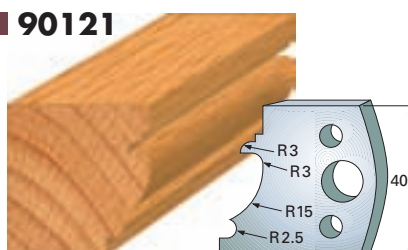
90107



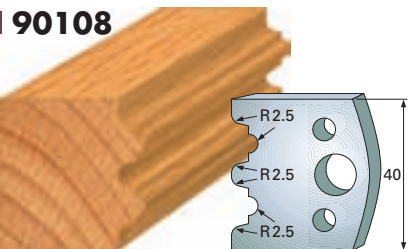
90114



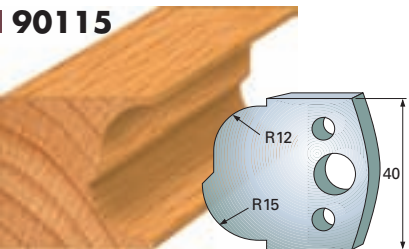
90121



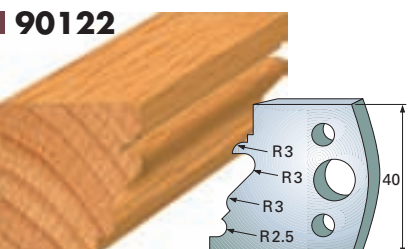
90108



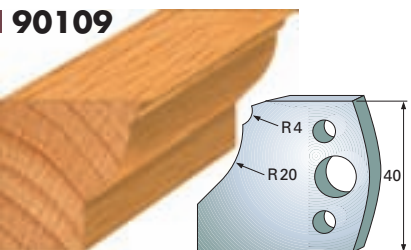
90115



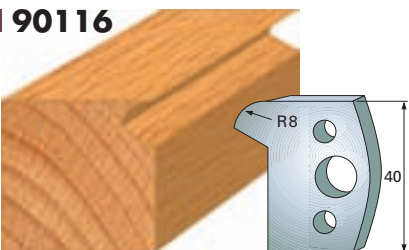
90122



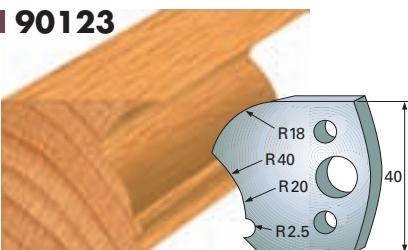
90109



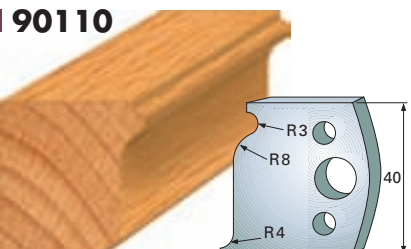
90116



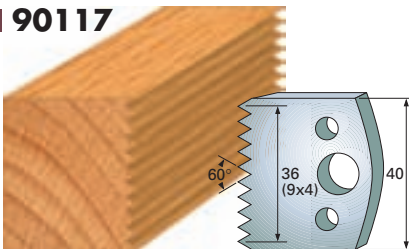
90123



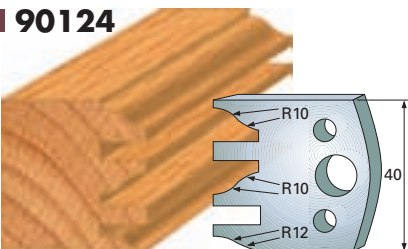
90110



90117



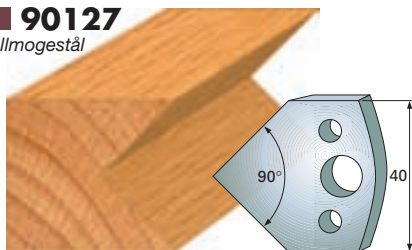
90124



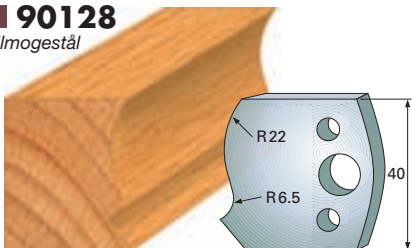
Hittar du inte profilen som passar dig, se specialtillverkning på sidan 135.

90127

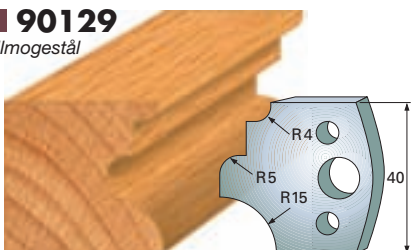
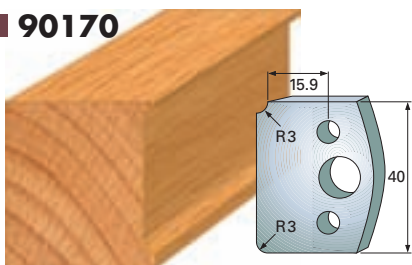
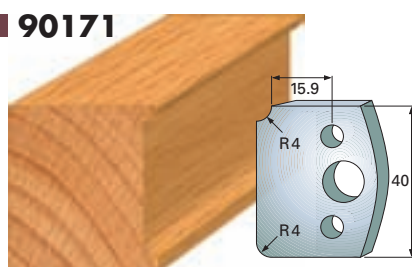
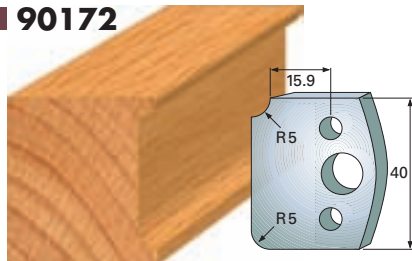
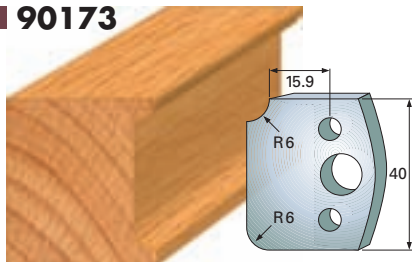
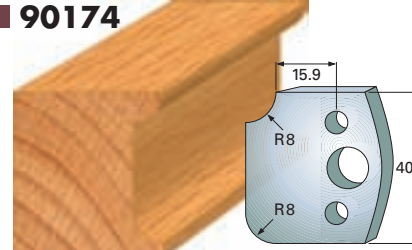
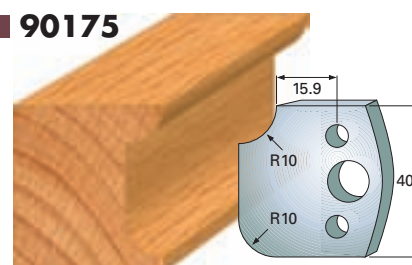
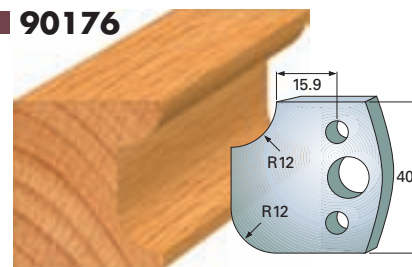
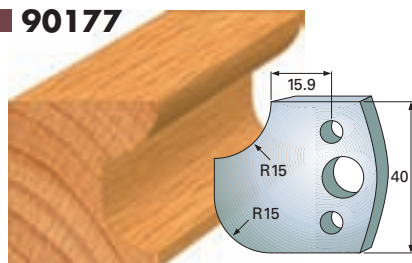
Allmogestål

**90128**

Allmogestål

**90129**

Allmogestål

**90170****90171****90172****90173****90174****90175****90176****90177****TB90-Allmoge**

Allmogeprofilstålen (90127, 90128, 90129) som sats



Taklist 52x22 mm



Foder 70x15 mm

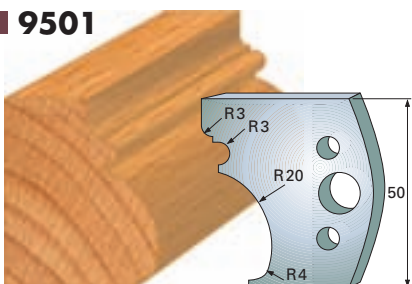
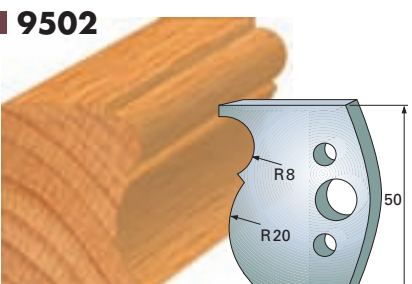
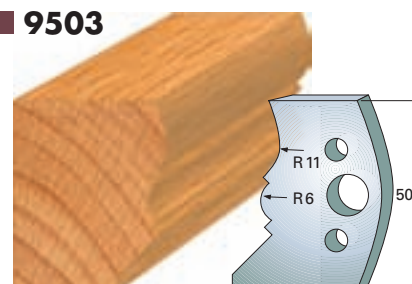


Golvlist 95x15 mm

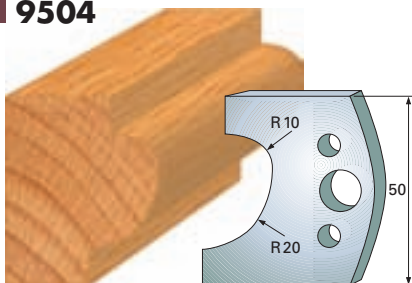
Tips & Idéer**Gör din egen profil**

Vi kan erbjuda dig specialtillverkning av profiler till TB-90 systemet till låg kostnad.

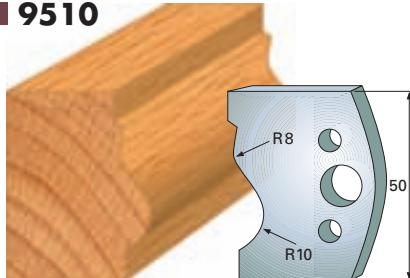
Se "Specialtillverkning"

Profilstål i verktygsstål 50 x 4 mm**9501****9502****9503**

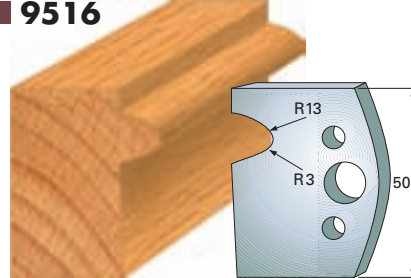
■ 9504



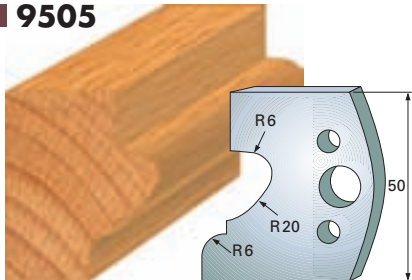
■ 9510



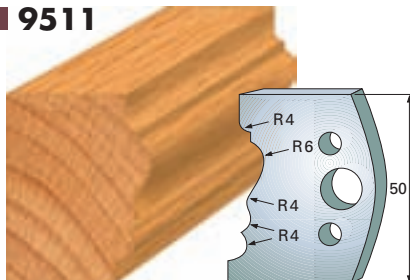
■ 9516



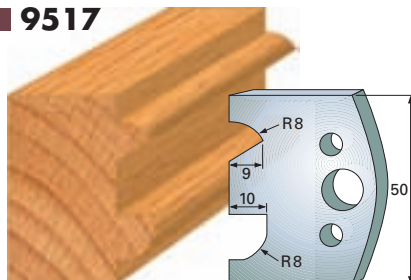
■ 9505



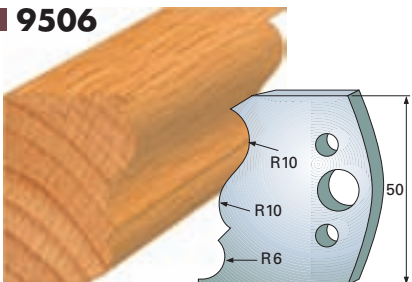
■ 9511



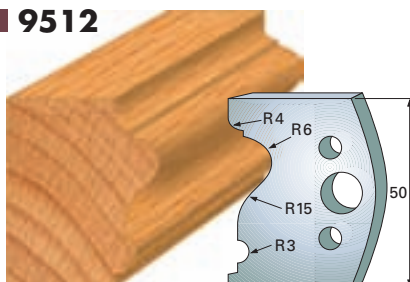
■ 9517



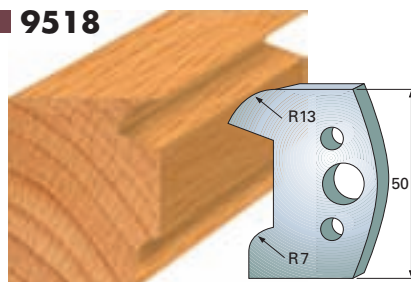
■ 9506



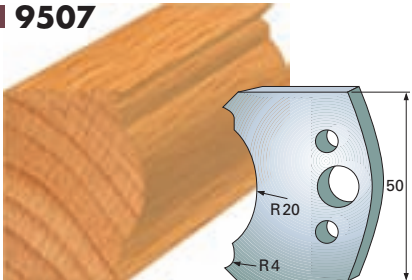
■ 9512



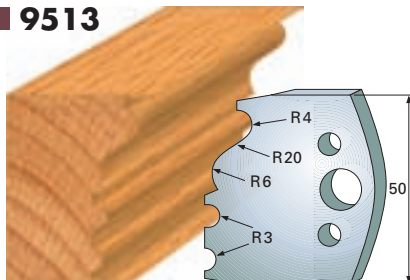
■ 9518



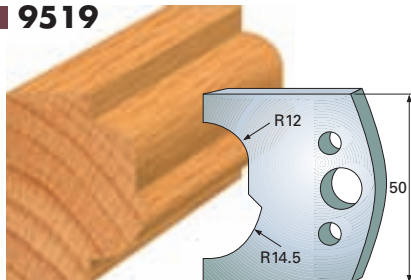
■ 9507



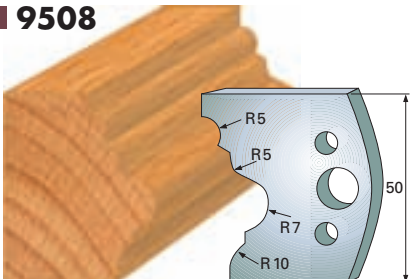
■ 9513



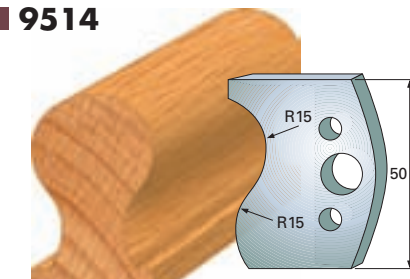
■ 9519



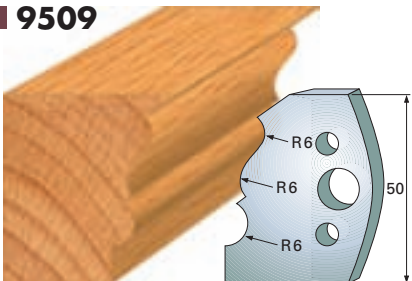
■ 9508



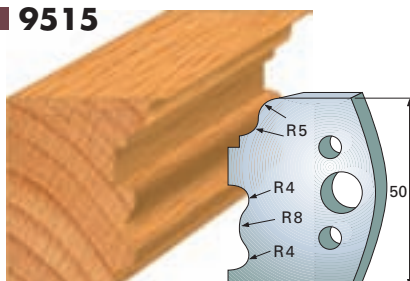
■ 9514



■ 9509



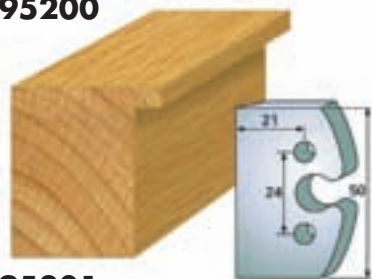
■ 9515



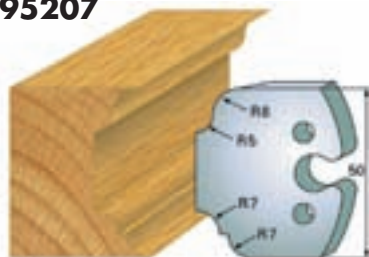
5

Hittar du inte profilen som passar dig, se specialtillverkning på sidan 135.

■ 95200



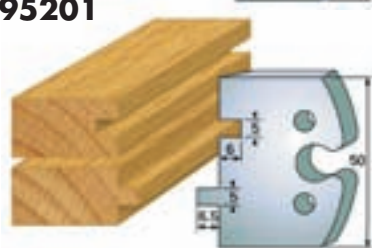
■ 95207



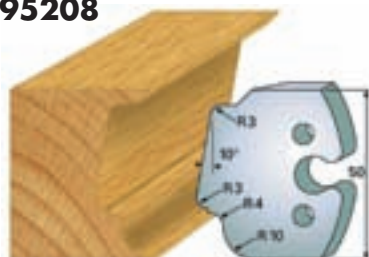
■ 95214



■ 95201



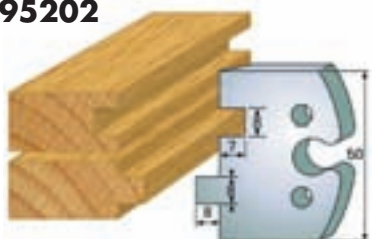
■ 95208



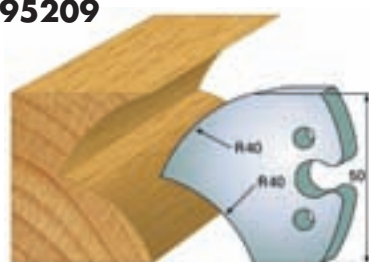
■ 95215



■ 95202



■ 95209



■ 95216



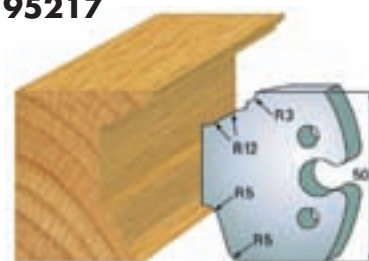
■ 95203



■ 95210



■ 95217



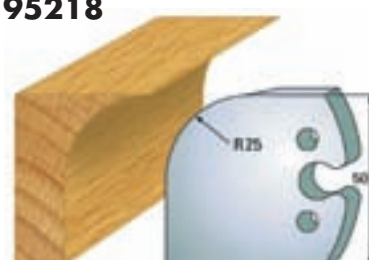
■ 95204



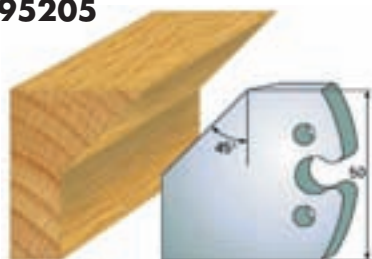
■ 95211



■ 95218



■ 95205



■ 95212



■ 95219



■ 95206



■ 95213



■ 95220



■ 95221



■ 95226



■ 95231



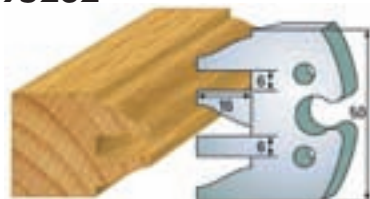
■ 95222



■ 95227



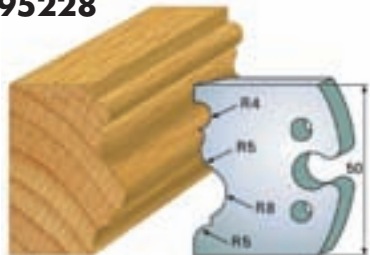
■ 95232



■ 95223



■ 95228



■ 95233



■ 95224



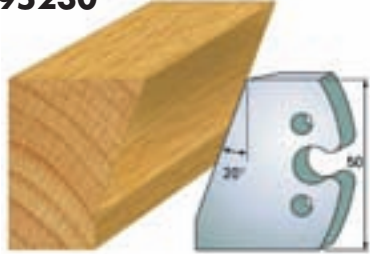
■ 95229



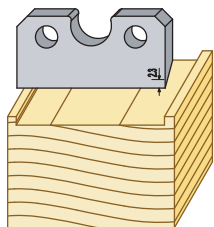
■ 95225



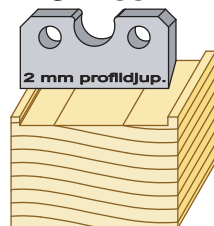
■ 95230



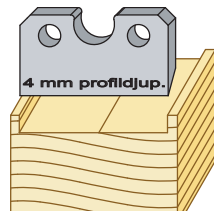
■ 94229HSS



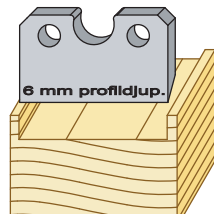
■ 94232HSS



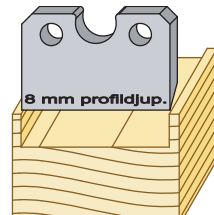
■ 94234HSS



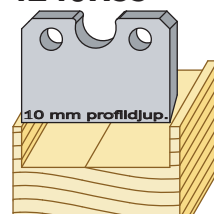
■ 94236HSS



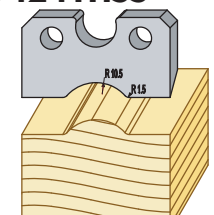
■ 94238HSS



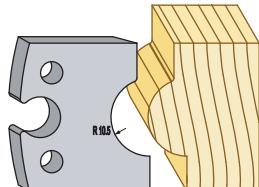
■ 94240HSS



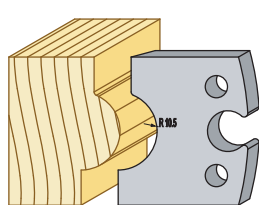
■ 94241HSS



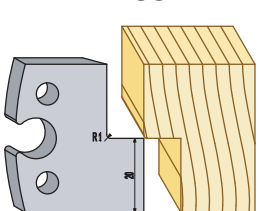
■ 94242HSS



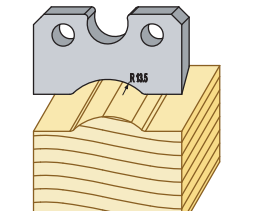
■ 94243HSS



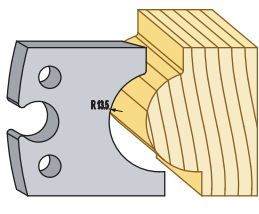
■ 94244HSS



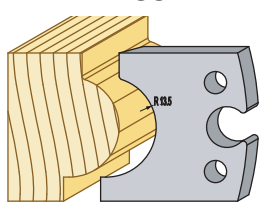
■ 94245HSS



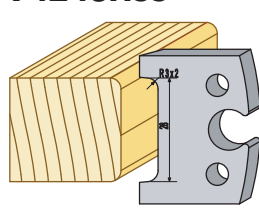
■ 94246HSS



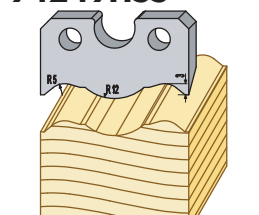
■ 94247HSS



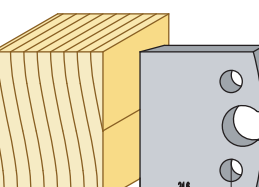
■ 94248HSS



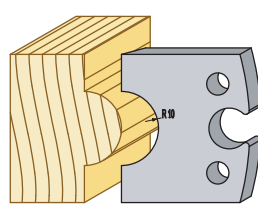
■ 94249HSS



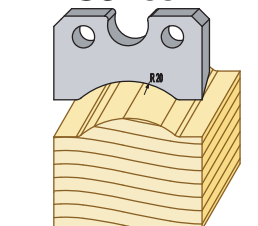
■ 94250HSS



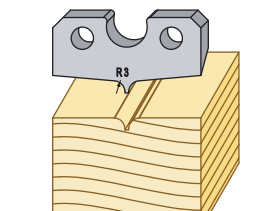
■ 94251HSS



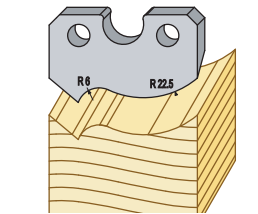
■ 94253HSS



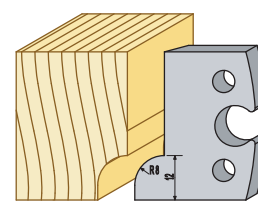
■ 94254HSS



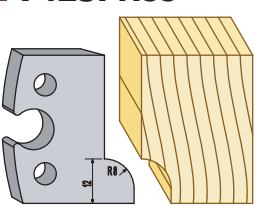
■ 94255HSS



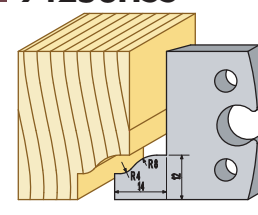
■ 94256HSS



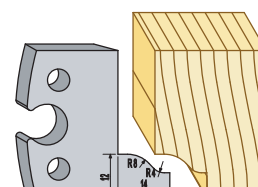
■ 94257HSS



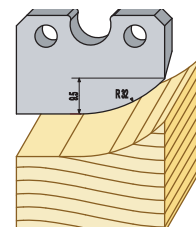
■ 94258HSS



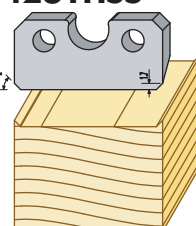
■ 94259HSS



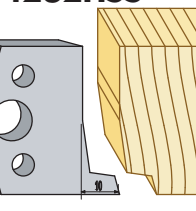
■ 94260HSS



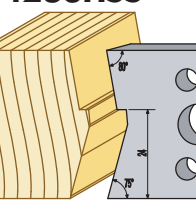
■ 94261HSS



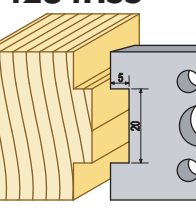
■ 94262HSS



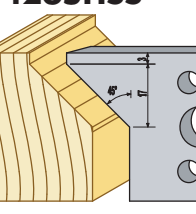
■ 94263HSS



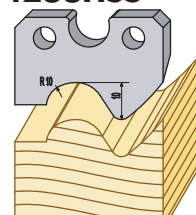
■ 94264HSS



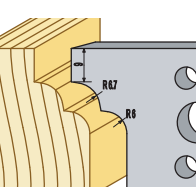
■ 94265HSS



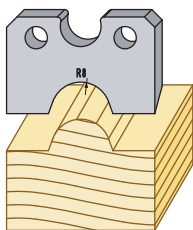
■ 94266HSS



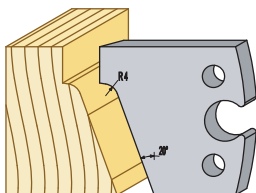
■ 94267HSS



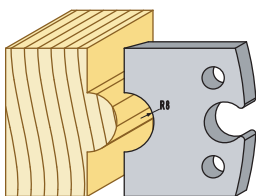
■ 94268HSS



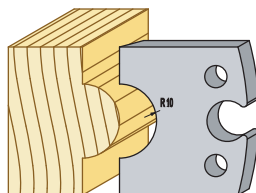
■ 94269HSS



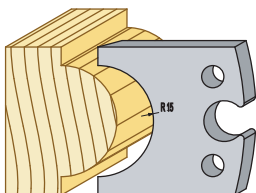
■ 94270HSS



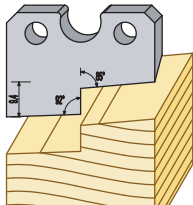
■ 94271HSS



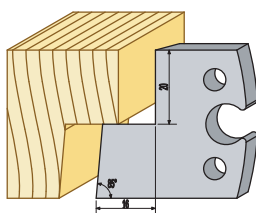
■ 94272HSS



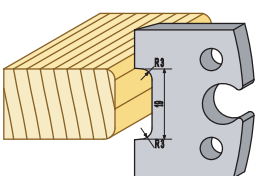
■ 94273HSS



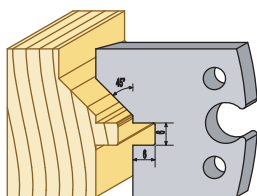
■ 94274HSS



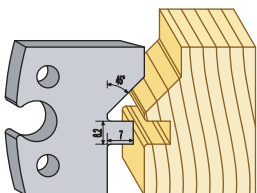
■ 94275HSS



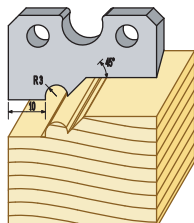
■ 94276HSS



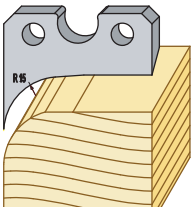
■ 94277HSS



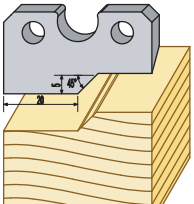
■ 94278HSS



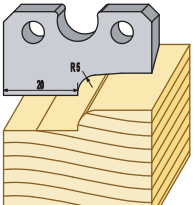
■ 94279HSS



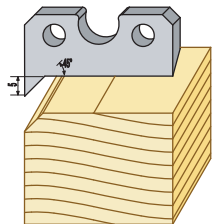
■ 94280HSS



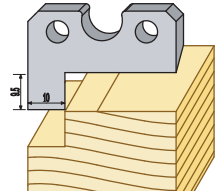
■ 94281HSS



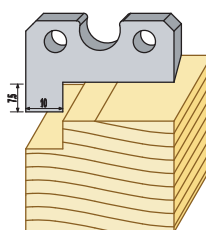
■ 94282HSS



■ 94283HSS

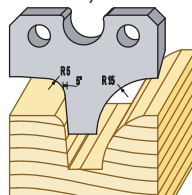


■ 94284HSS



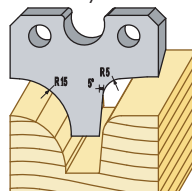
■ 94285HSS

Endast Solohyveln

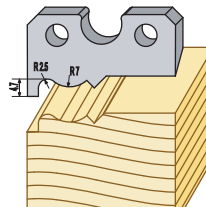


■ 94286HSS

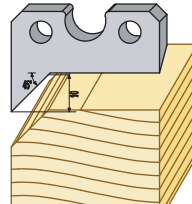
Endast Solohyveln



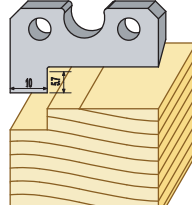
■ 94287HSS



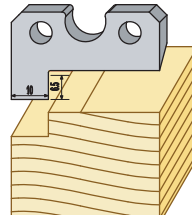
■ 94289HSS



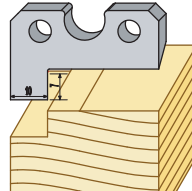
■ 94290HSS



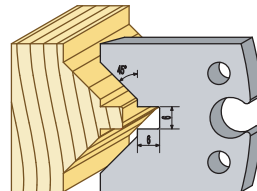
■ 94291HSS



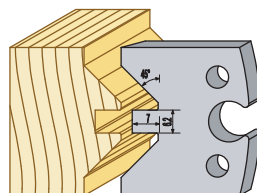
■ 94292HSS



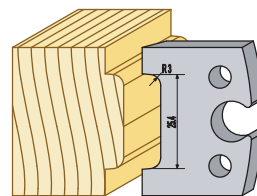
■ 94293HSS



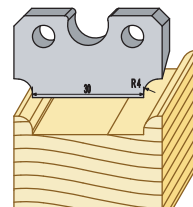
■ 94294HSS



■ 94295HSS

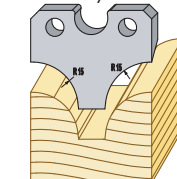


■ 94296HSS



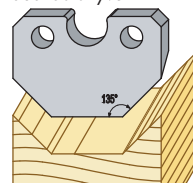
■ 94297HSS

Endast Solohyveln

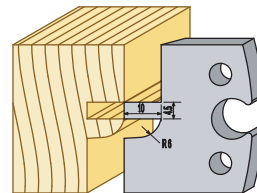


■ 94298HSS

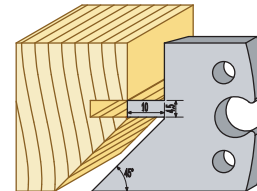
Endast Solohyveln



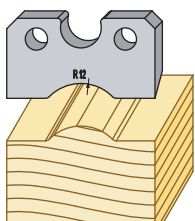
■ 94299HSS



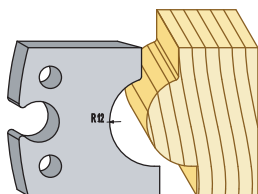
■ 94300HSS



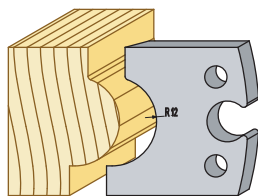
■ 94301HSS



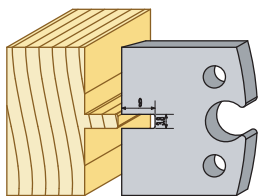
■ 94302HSS



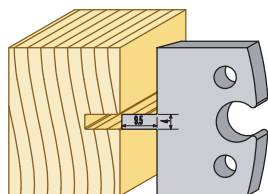
■ 94303HSS



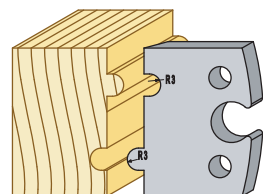
■ 94304HSS



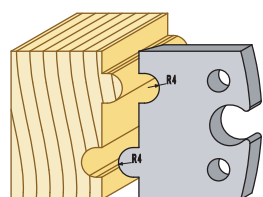
■ 94305HSS



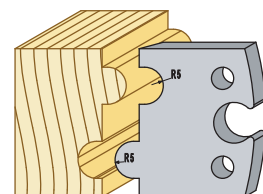
■ 94306HSS



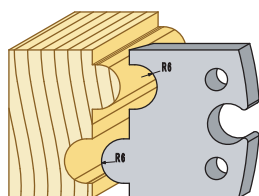
■ 94308HSS



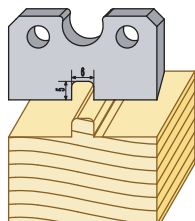
■ 94310HSS



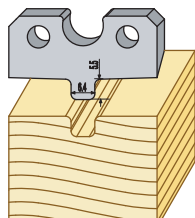
■ 94312HSS



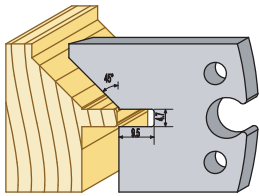
■ 94314HSS



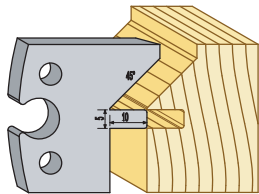
■ 94315HSS



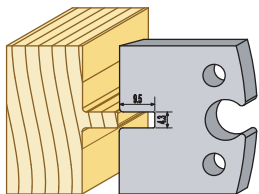
■ 94316HSS



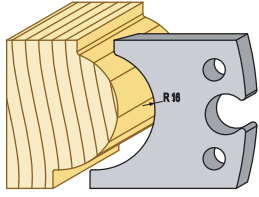
■ 94317HSS



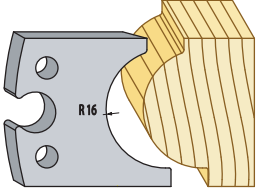
■ 94318HSS



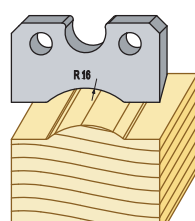
■ 94320HSS



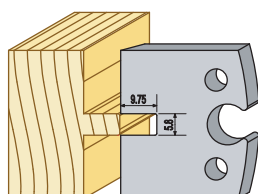
■ 94321HSS



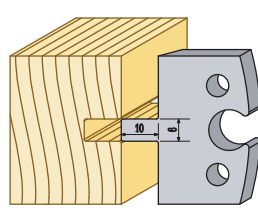
■ 94322HSS



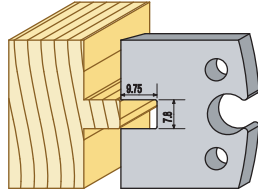
■ 94323HSS



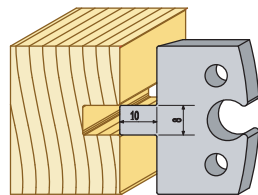
■ 94324HSS



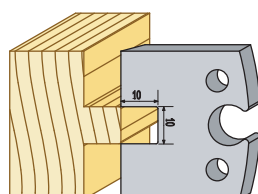
■ 94325HSS



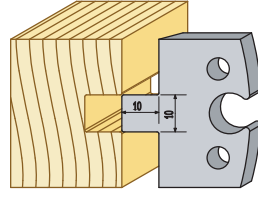
■ 94326HSS



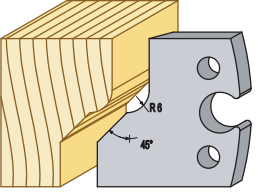
■ 94327HSS



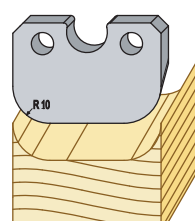
■ 94328HSS



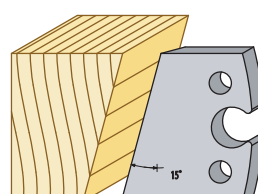
■ 94329HSS



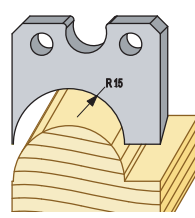
■ 94331HSS



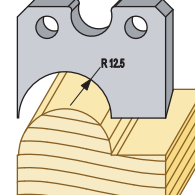
■ 94332HSS



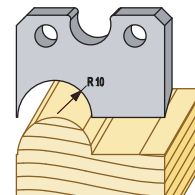
■ 94333HSS



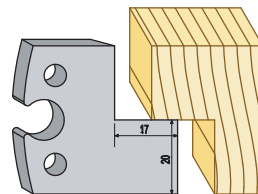
■ 94334HSS



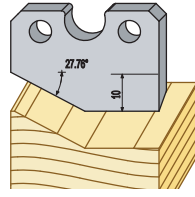
■ 94335HSS



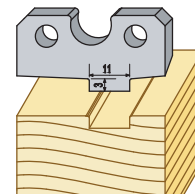
■ 94336HSS



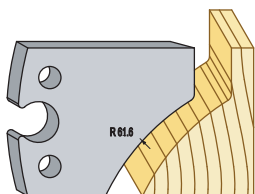
■ 94337HSS



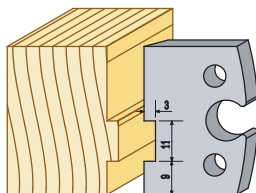
■ 94338HSS



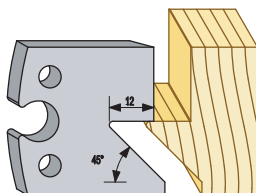
■ 94339HSS



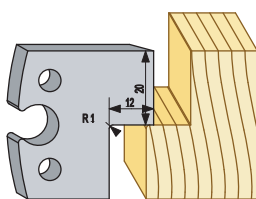
■ 94340HSS



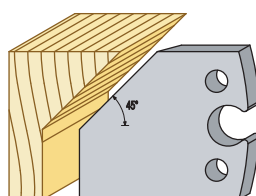
■ 94341HSS



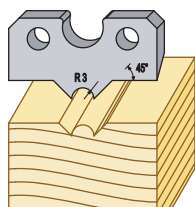
■ 94342HSS



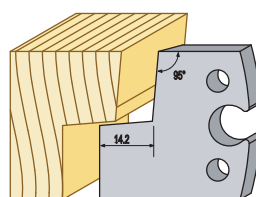
■ 94343HSS



■ 94345HSS

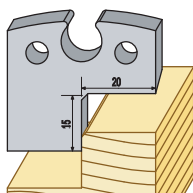


■ 94347HSS



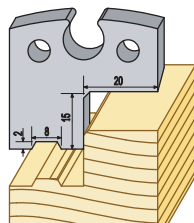
■ 94348HSS

Framtagen
för
Solohyveln



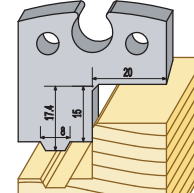
■ 94349HSS

Framtagen
för
Solohyveln

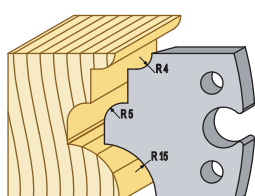


■ 94350HSS

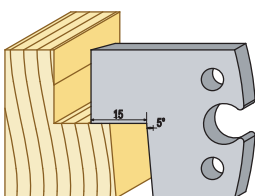
Framtagen
för
Solohyveln



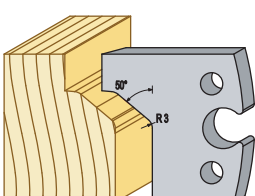
■ 94351HSS



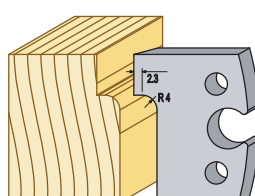
■ 94352HSS



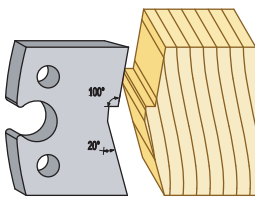
■ 94353HSS



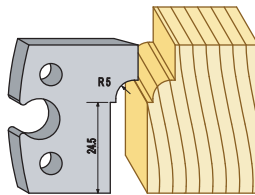
■ 94354HSS



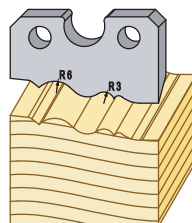
■ 94355HSS



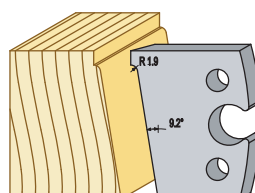
■ 94356HSS



■ 94357HSS

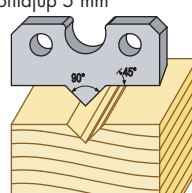


■ 94358HSS



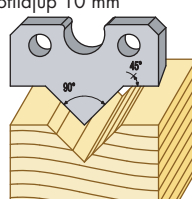
■ 94359HSS

Profildjup 5 mm

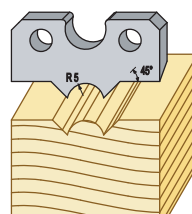


■ 94360HSS

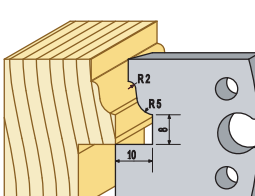
Profildjup 10 mm



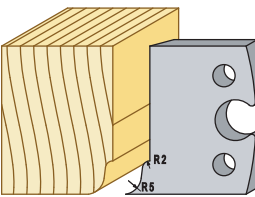
■ 94361HSS



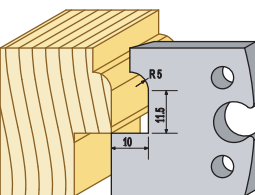
■ 94362HSS



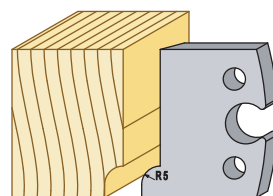
■ 94363HSS



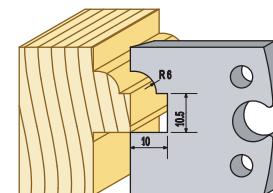
■ 94364HSS



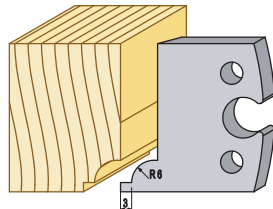
■ 94365HSS



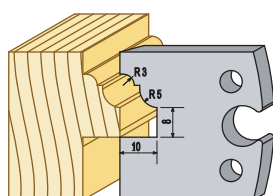
■ 94366HSS



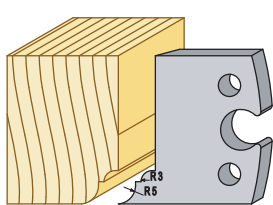
■ 94367HSS



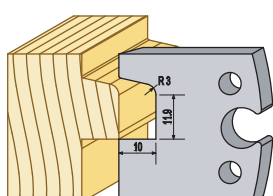
■ 94368HSS



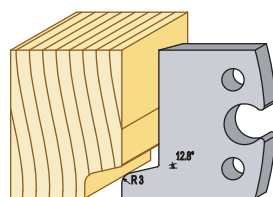
■ 94369HSS



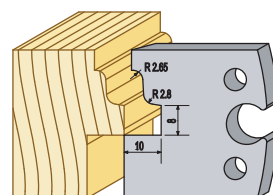
■ 94370HSS



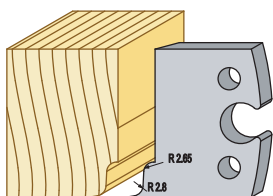
■ 94371HSS



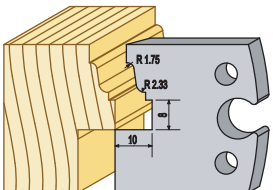
■ 94372HSS



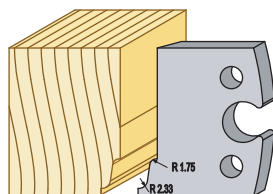
94373HSS



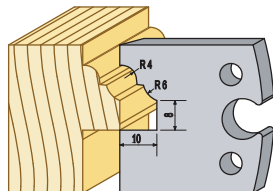
94374HSS



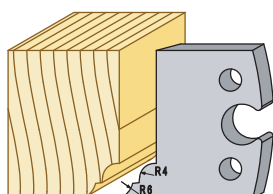
94375HSS



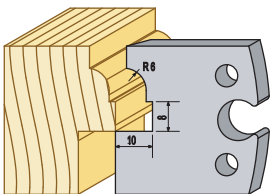
94376HSS



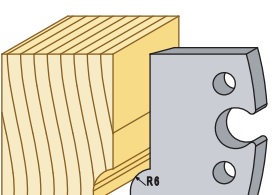
94377HSS



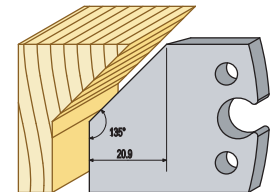
94378HSS



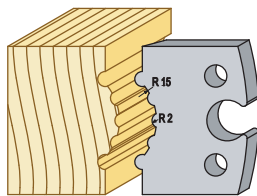
94379HSS



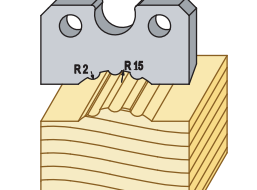
94380HSS



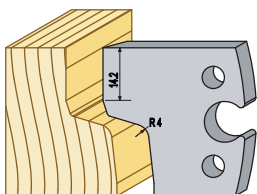
94381HSS



94382HSS

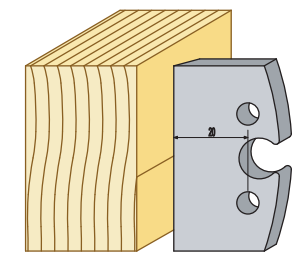


94383HSS



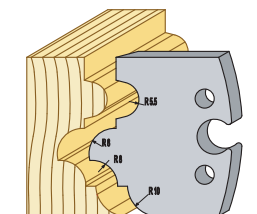
50 mm

9500-20HSS

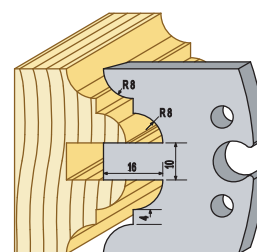


Finns även i 9500-16, 9500-24, 9500-32

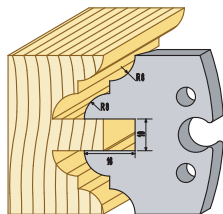
95001HSS



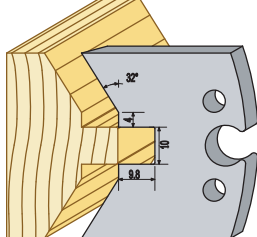
95002HSS



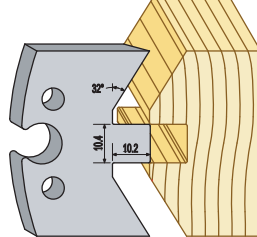
95003HSS



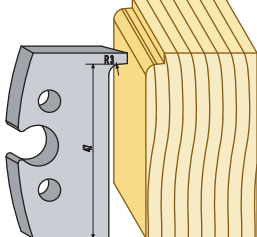
95004HSS



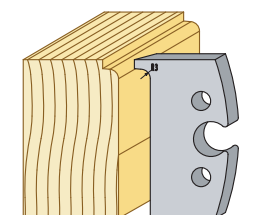
95005HSS



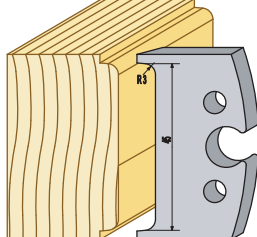
95006HSS



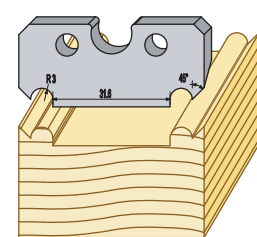
95007HSS



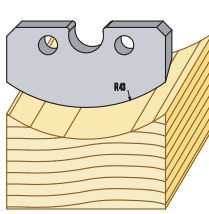
95008HSS



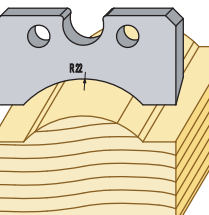
95009HSS



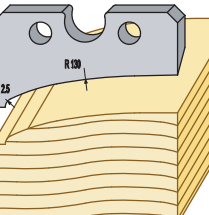
95010HSS



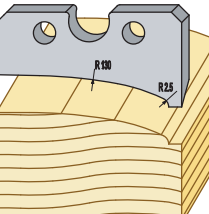
95011HSS



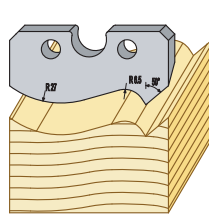
95012HSS



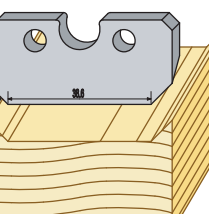
95013HSS



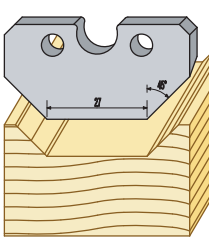
95014HSS

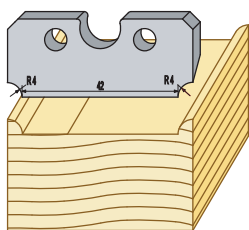
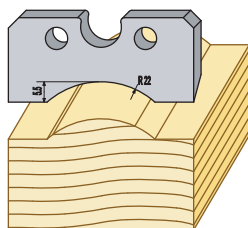
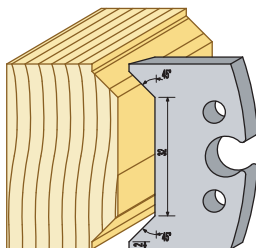
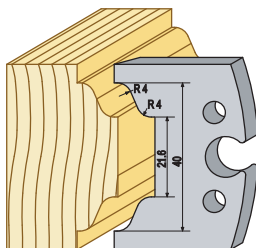
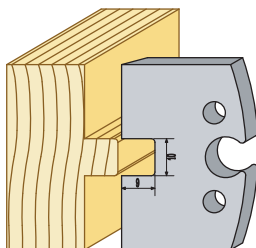
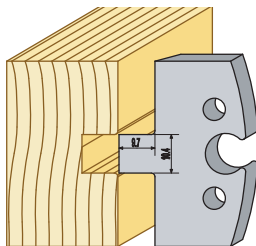
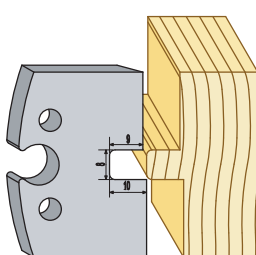
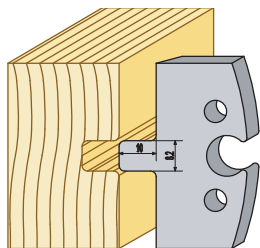
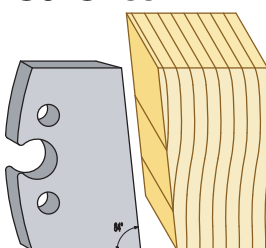
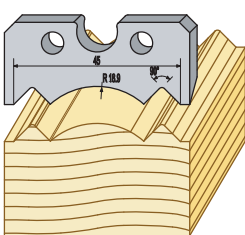
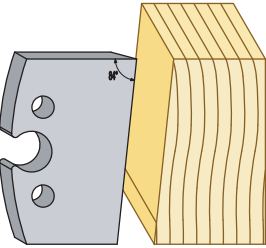


95015HSS

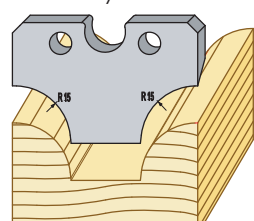
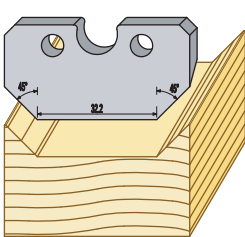


95016HSS

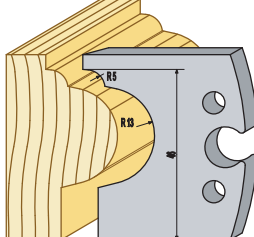


95017HSS**95018HSS****95019HSS****95020HSS****95021HSS****95022HSS****95023HSS****95024HSS****95025HSS****95026HSS****95027HSS****95028HSS**

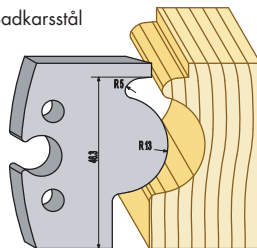
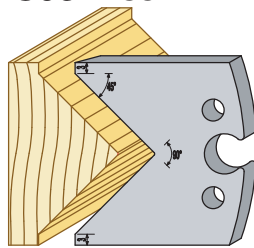
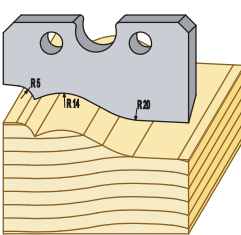
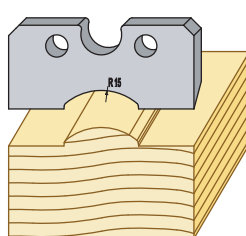
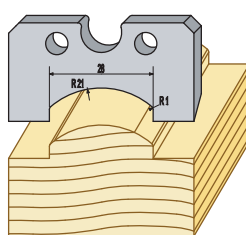
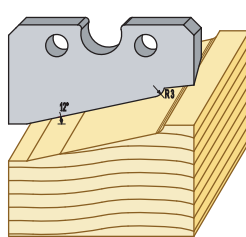
Endast Solohyveln

**95029HSS****95030HSS**

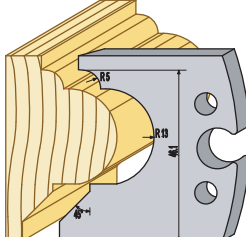
Badkarstål

**95031HSS**

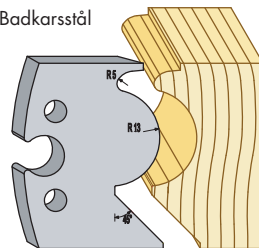
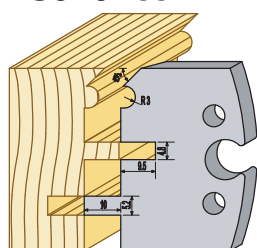
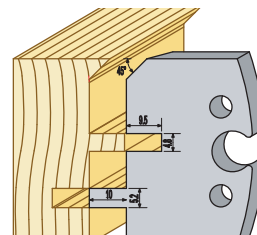
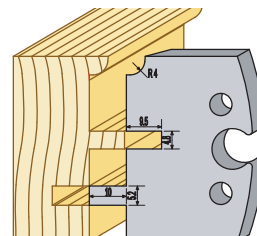
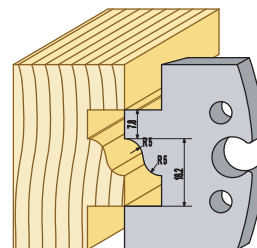
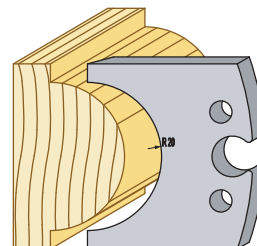
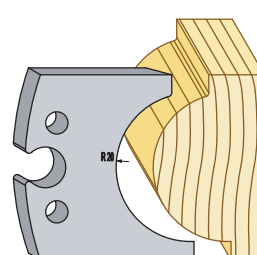
Badkarstål

**95032HSS****95033HSS****95034HSS****95035HSS****95036HSS****95038HSS**

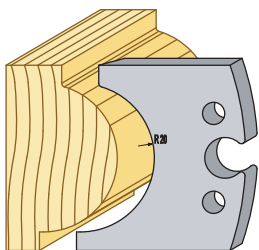
Badkarstål

**95039HSS**

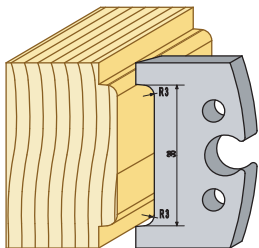
Badkarstål

**95040HSS****95041HSS****95042HSS****95043HSS****95044HSS****95045HSS**

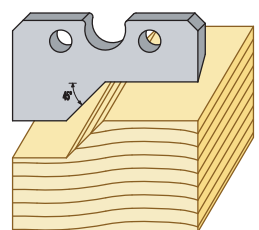
■ 95046HSS



■ 95047HSS

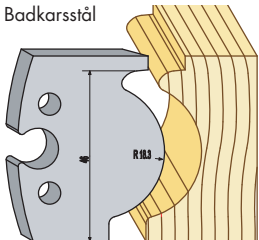


■ 95048HSS



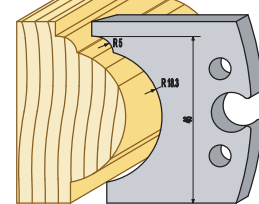
■ 95049HSS

Badkarsstål

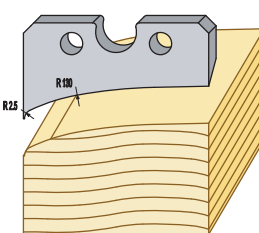


■ 95050HSS

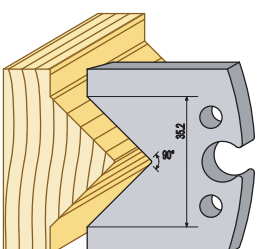
Badkarsstål



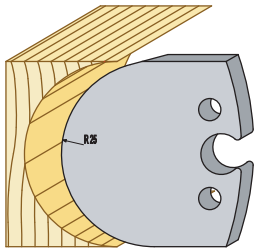
■ 95051HSS



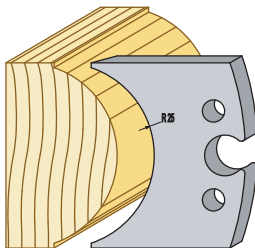
■ 95052HSS



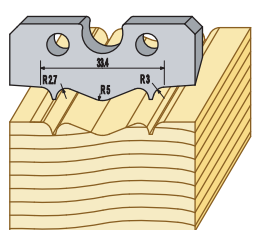
■ 95053HSS



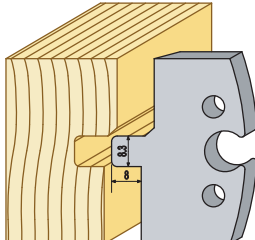
■ 95054HSS



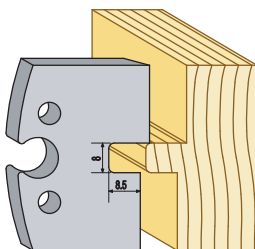
■ 95055HSS



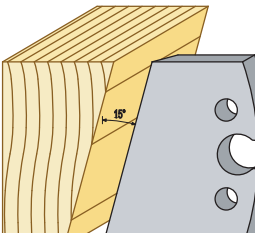
■ 95056HSS



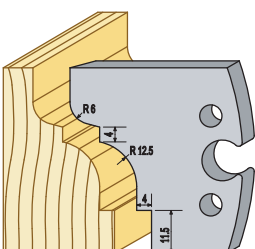
■ 95057HSS



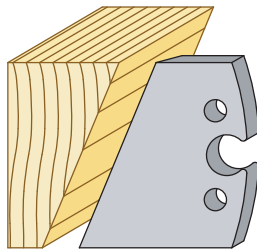
■ 95058HSS



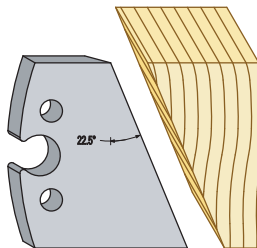
■ 95059HSS



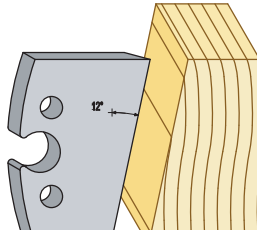
■ 95060HSS



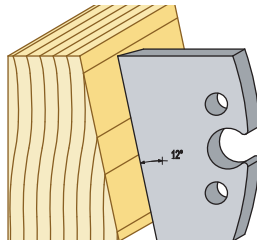
■ 95061HSS



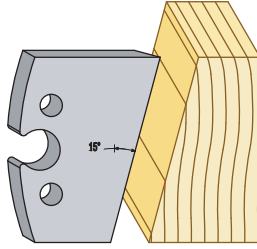
■ 95062HSS



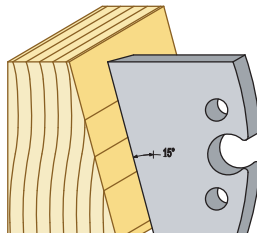
■ 95063HSS



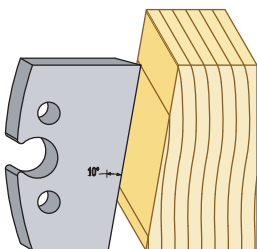
■ 95064HSS



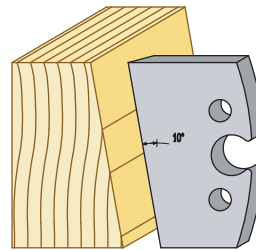
■ 95065HSS



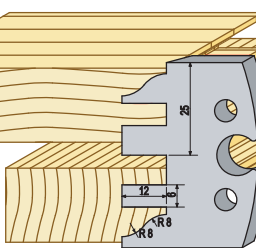
■ 95066HSS



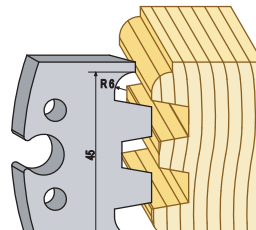
■ 95067HSS



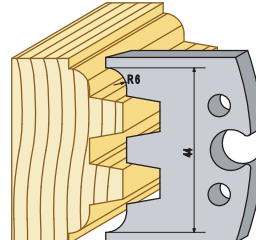
■ 95069HSS



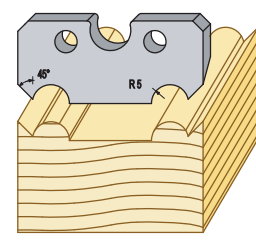
■ 95070HSS



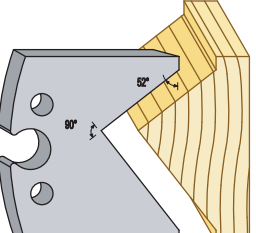
■ 95071HSS



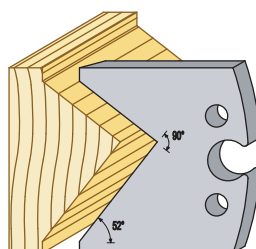
■ 95072HSS



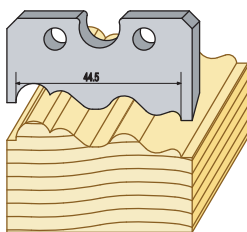
■ 95073HSS



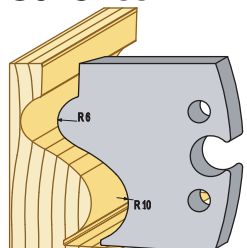
■ 95074HSS



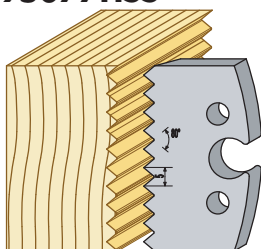
■ 95075HSS



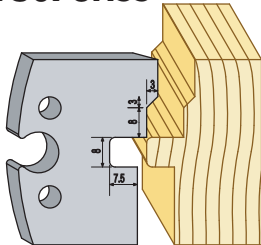
■ 95076HSS



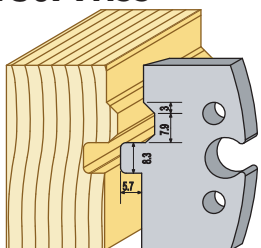
■ 95077HSS



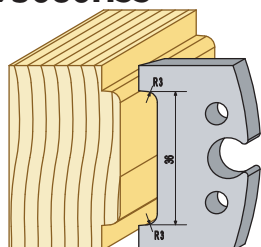
■ 95078HSS



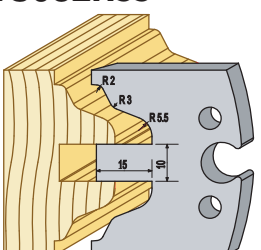
■ 95079HSS



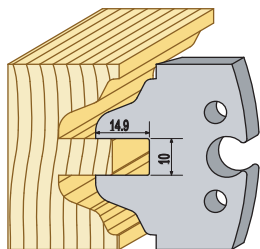
■ 95080HSS



■ 95082HSS

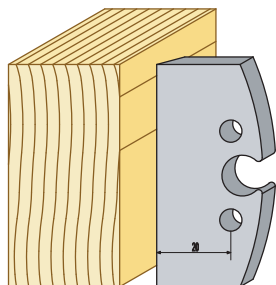


■ 95083HSS



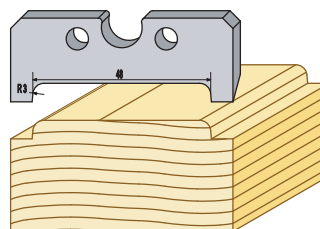
60 mm

■ 9600-20HSS

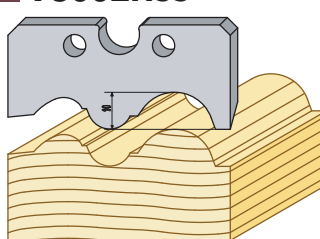


Finns även i 9600-16, 9600-24, 9600-32

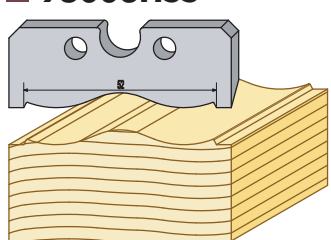
■ 96001HSS



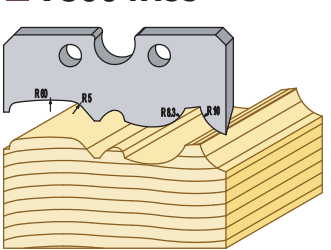
■ 96002HSS



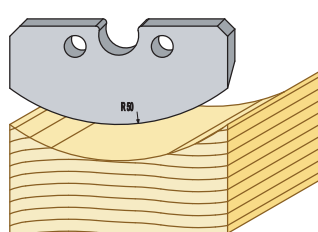
■ 96003HSS



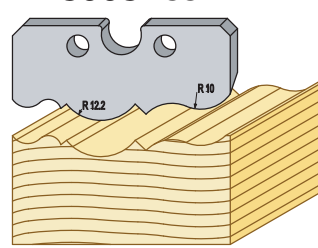
■ 96004HSS



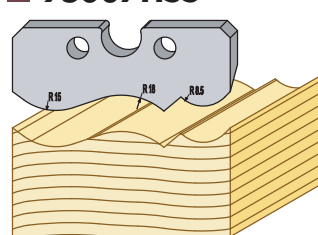
■ 96005HSS



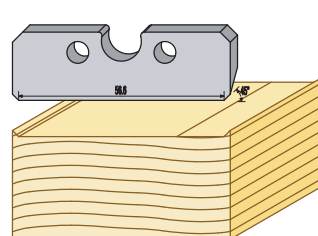
■ 96006HSS



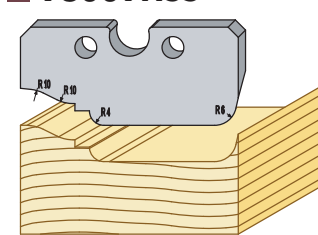
■ 96007HSS



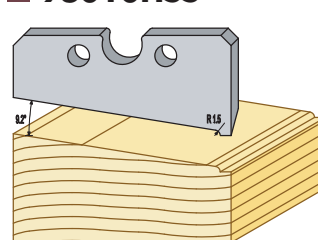
■ 96008HSS



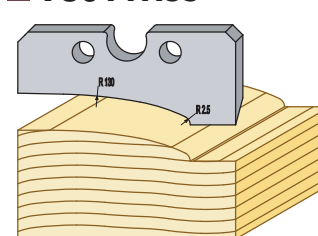
■ 96009HSS



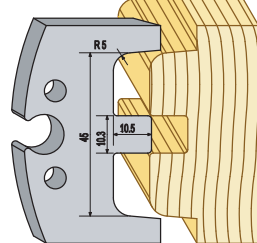
■ 96010HSS



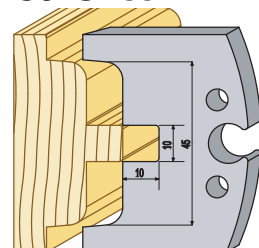
■ 96011HSS



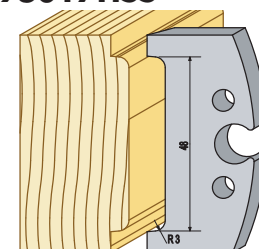
■ 96014HSS



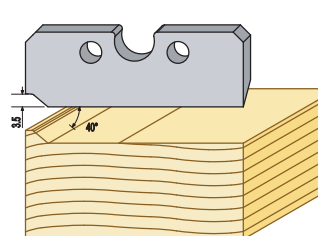
■ 96015HSS



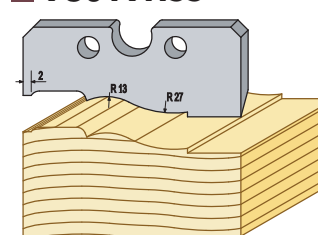
■ 96017HSS



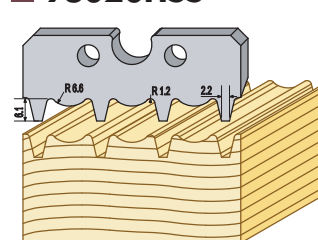
■ 96018HSS



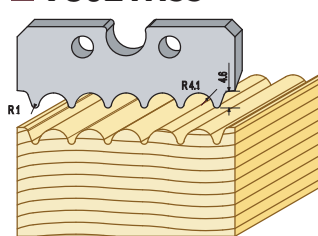
■ 96019HSS



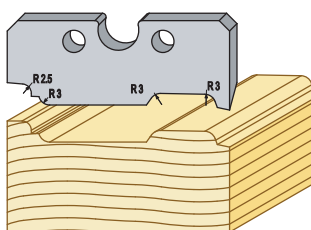
■ 96020HSS



■ 96021HSS

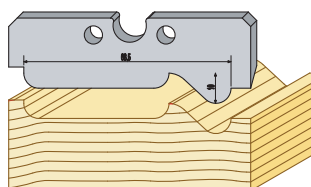


■ 96022HSS

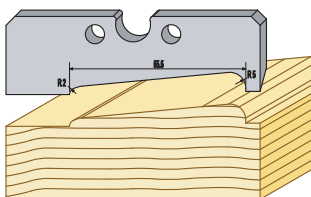


80 mm

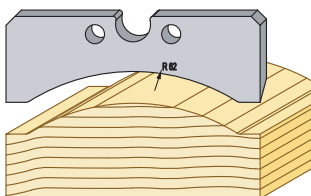
■ 98002HSS



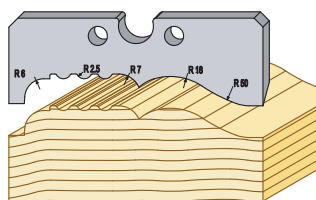
■ 98003HSS



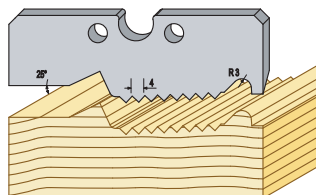
■ 98004HSS



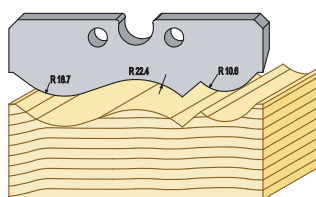
■ 98005HSS



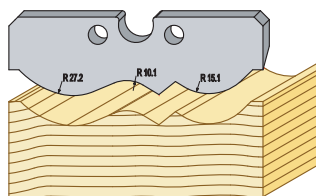
■ 98006HSS



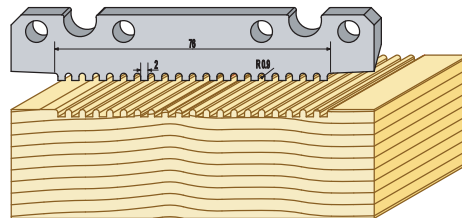
■ 98007HSS



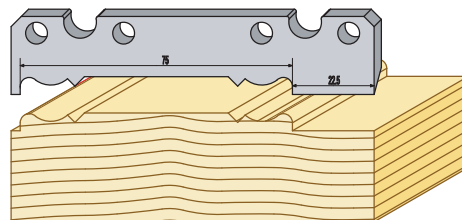
■ 98008HSS



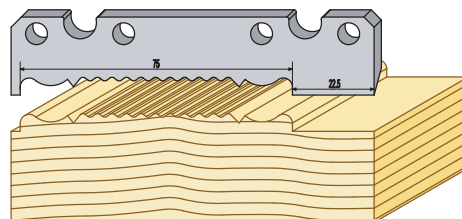
■ 91004HSS



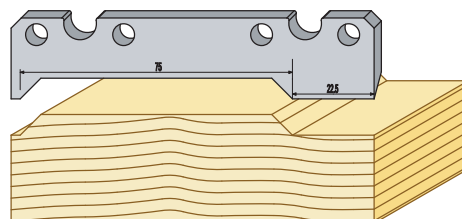
■ 91010HSS Morapanel 95 mm



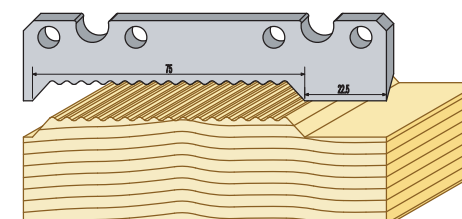
■ 91011HSS Vågig Morapanel 95 mm



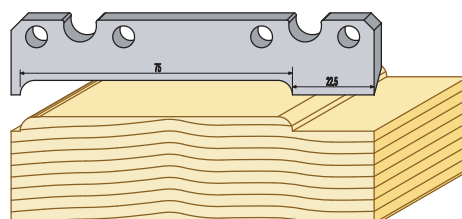
■ 91012HSS Fasadpanel 95 mm



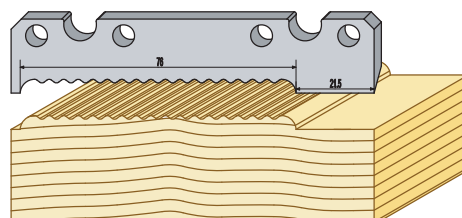
■ 91013HSS Vågig Fasadpanel 95 mm



■ 91014HSS Avrundad panel 95 mm

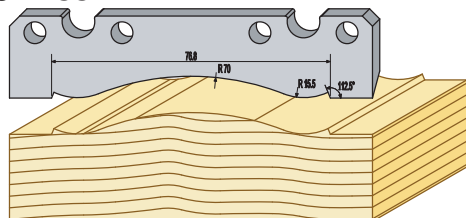


■ 91015HSS Vågig avrundad panel 95 mm

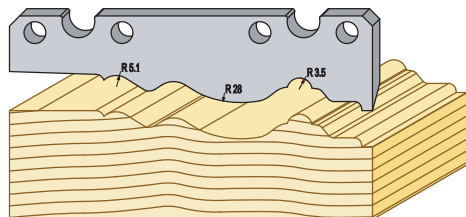


100 mm

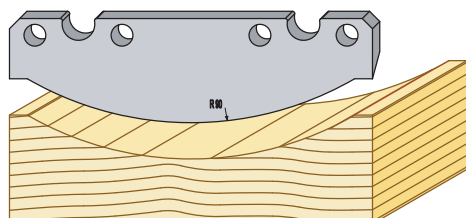
■ 91001HSS



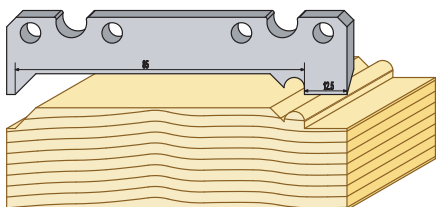
■ 91002HSS



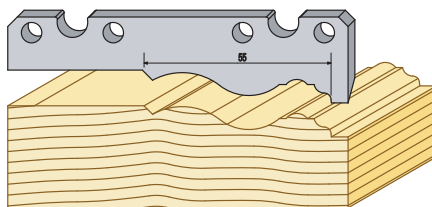
■ 91003HSS



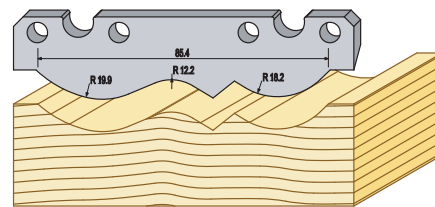
■ **91016HSS** Pärlspont 95 mm



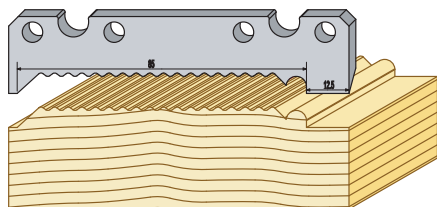
■ **91020HSS**



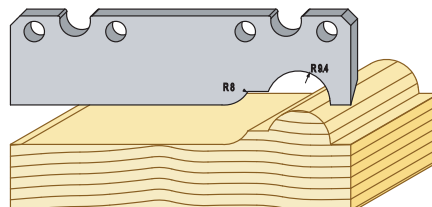
■ **91023HSS**



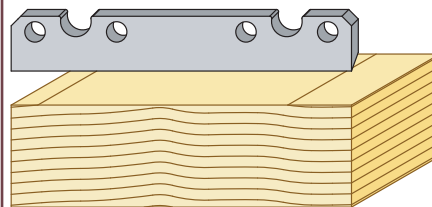
■ **91017HSS** Vågig pärlspont 95 mm



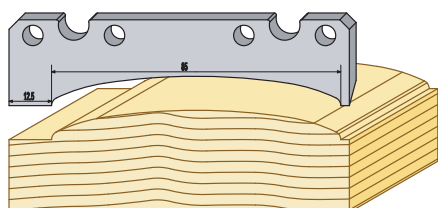
■ **91021HSS**



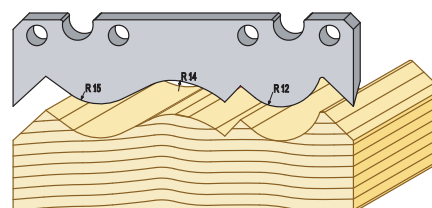
■ **91024HSS**



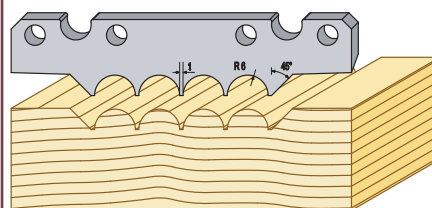
■ **91018HSS** Stockpanel 95 mm



■ **91022HSS**



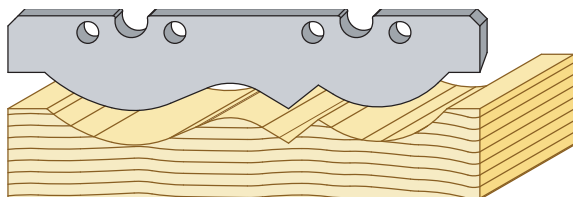
■ **91025HSS**



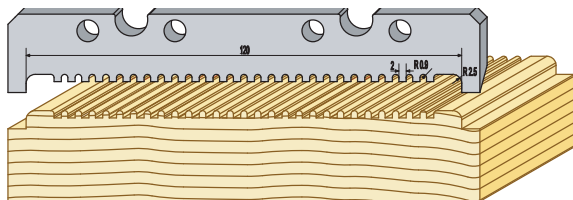
5

130 mm

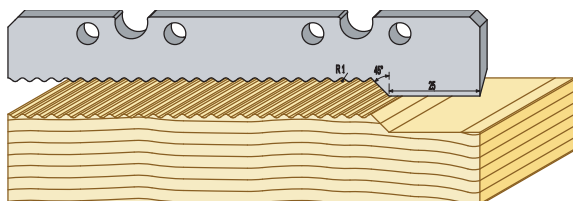
■ **91301HSS** Svanhalstaklist



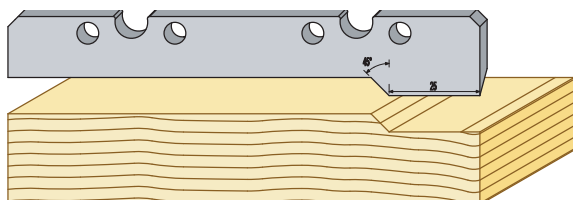
■ **91302HSS**



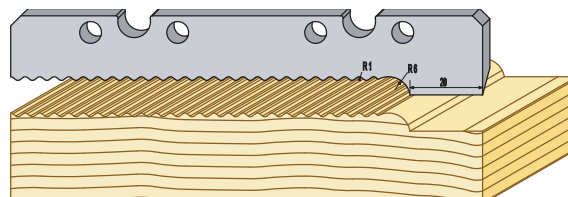
■ **91303HSS**



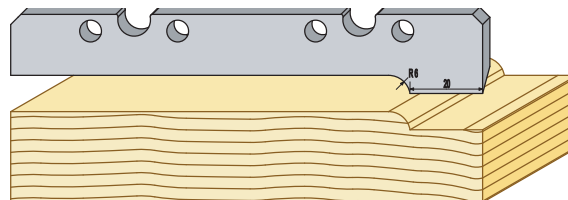
■ **91304HSS**



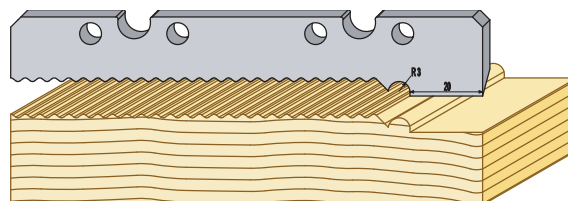
■ **91305HSS**



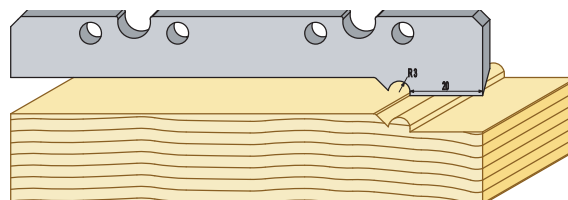
■ **91306HSS**



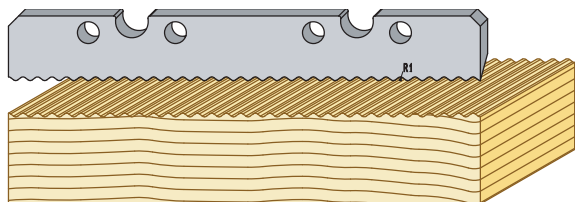
■ **91307HSS**



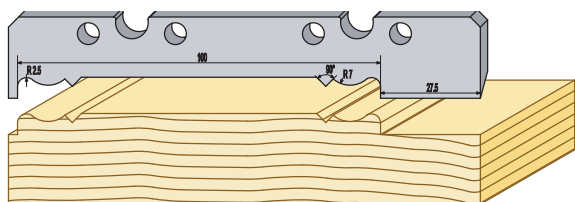
■ **91308HSS**



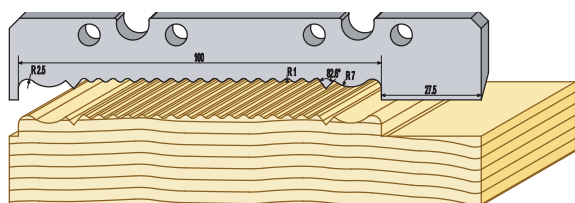
91309HSS



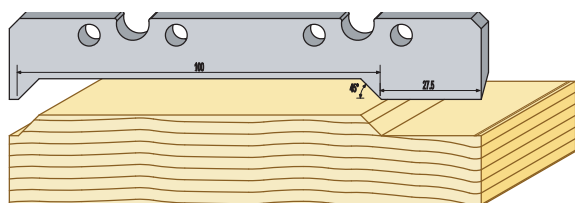
91310HSS Morapanel 120 mm



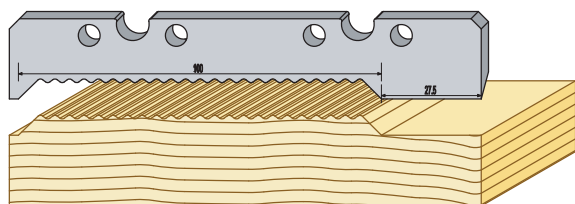
91311HSS Vågig Morapanel 120 mm



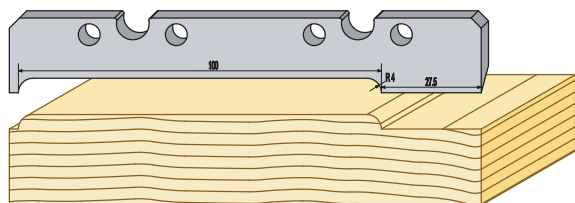
91312HSS Faspanel 120 mm



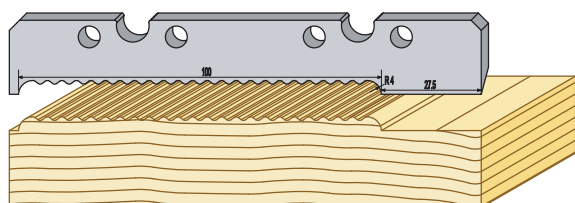
91313HSS Vågig faspanel 120 mm



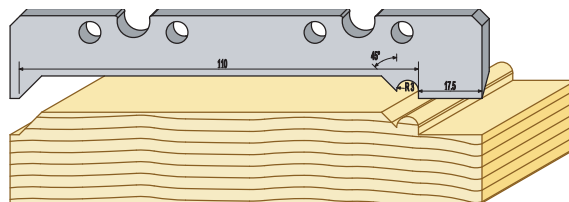
91314HSS Avrundad panel 120 mm



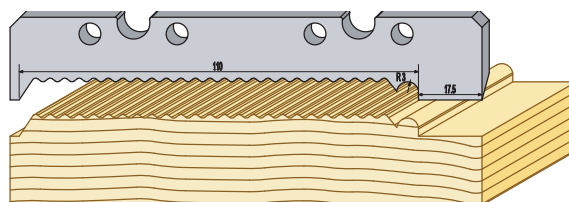
91315HSS Vågig avrundad panel 120 mm



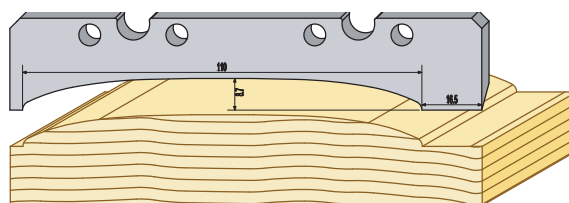
91316HSS Pärlspont 120 mm



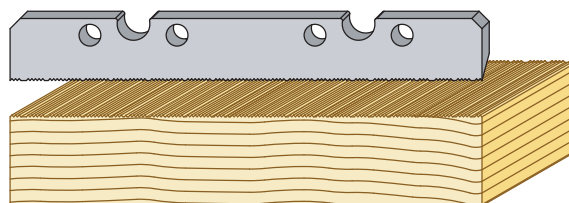
91317HSS Vågig pärlspont 120 mm



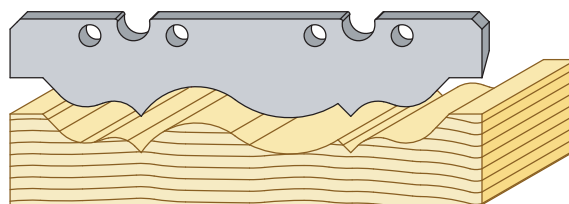
91318HSS Stockpanel 120mm



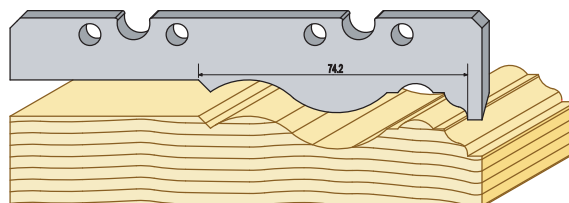
91319HSS "Sågad" yta



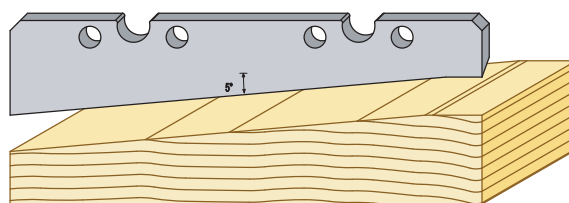
91320HSS



91321HSS

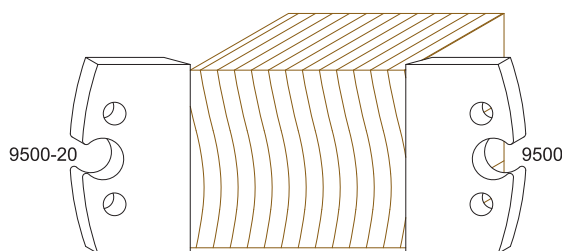


91323HSS

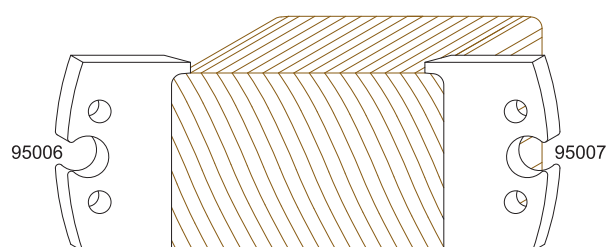


REGEL & TRALL

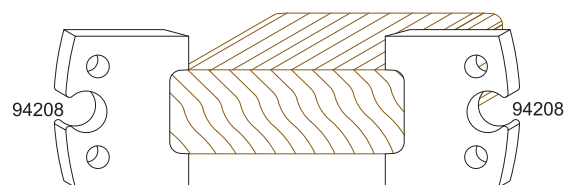
■ Rak



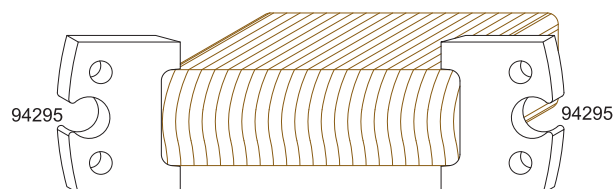
■ Avrundning, enkel



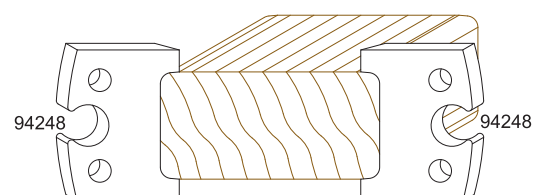
■ Avrundning, dubbel, 22 mm



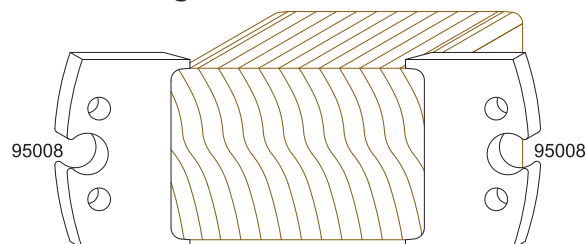
■ Avrundning, dubbel, 25 mm



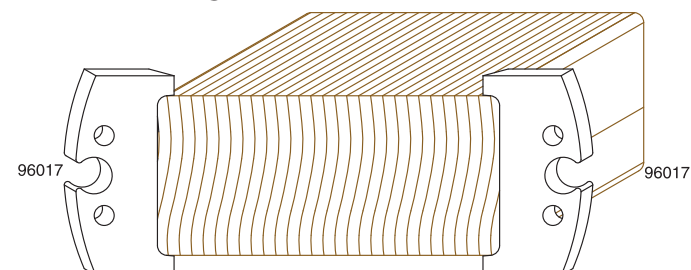
■ Avrundning, dubbel, 28 mm



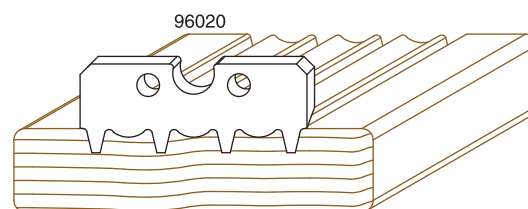
■ Avrundning, dubbel, 45 mm



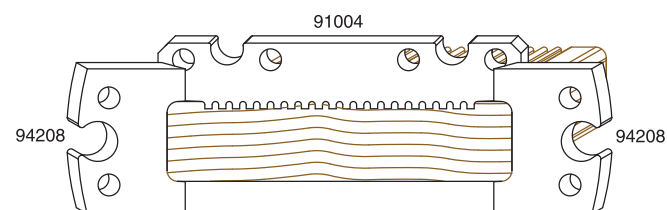
■ Avrundning, dubbel, 48 mm



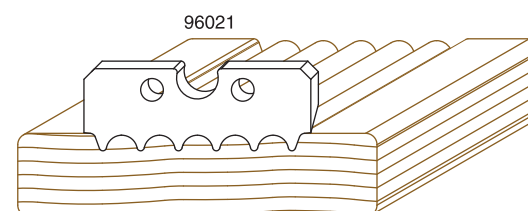
■ Grepp profil 1



■ Grepp profil 2

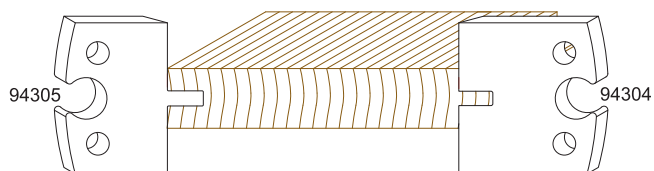


■ Grepp profil 3

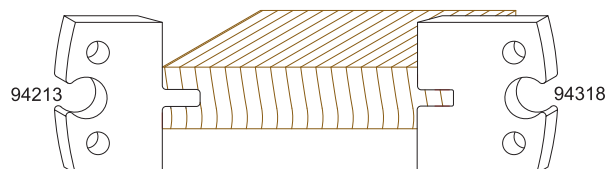


NOT & SPONT

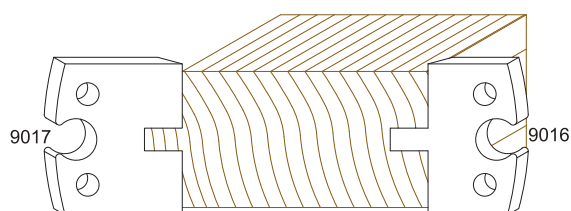
■ Not & Spont, 4 mm (tät 0,1 mm)



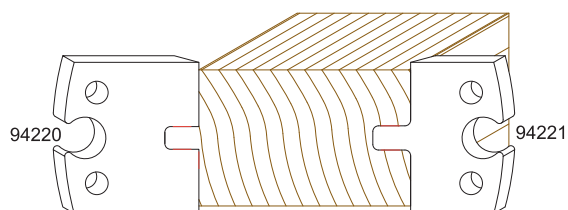
■ Not & Spont, 4,5 mm (tät 0,1 mm)



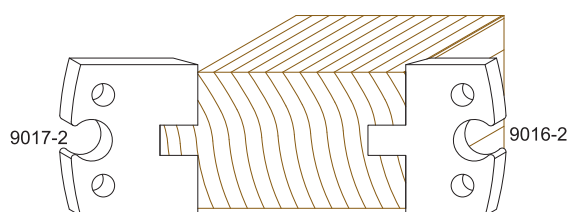
■ Not & Spont, 6 mm (tät 0,1 mm)



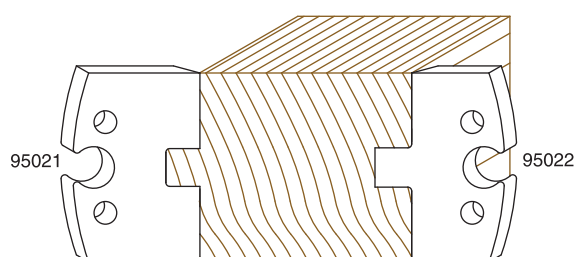
■ Not & Spont, 6 mm (Råspont)



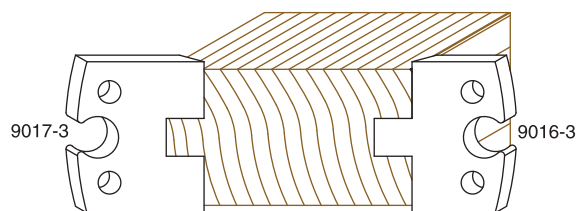
■ Not & Spont, 8 mm (Golvspont)



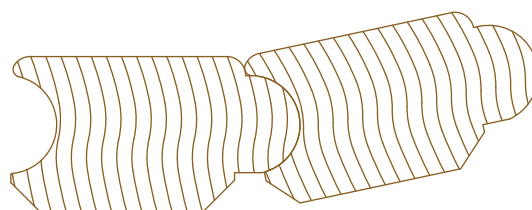
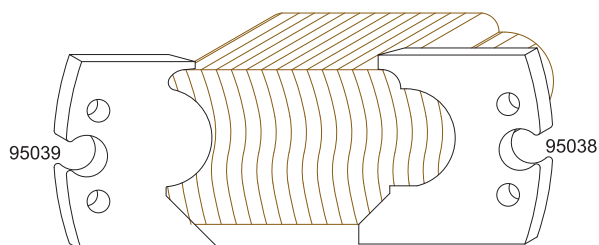
■ Not & Spont, 10 mm (Golvspont)



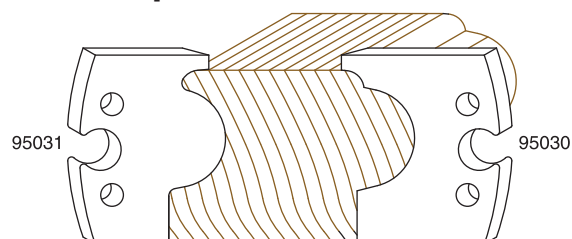
■ Not & Spont, 10 mm (tät)



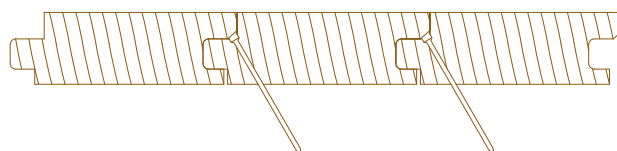
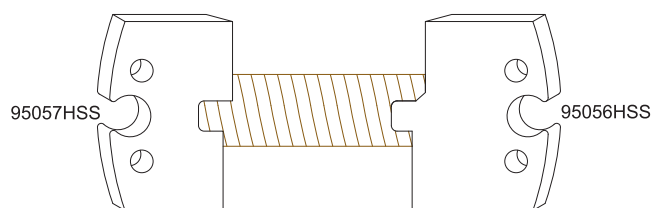
■ Not & Spont (Badkar)



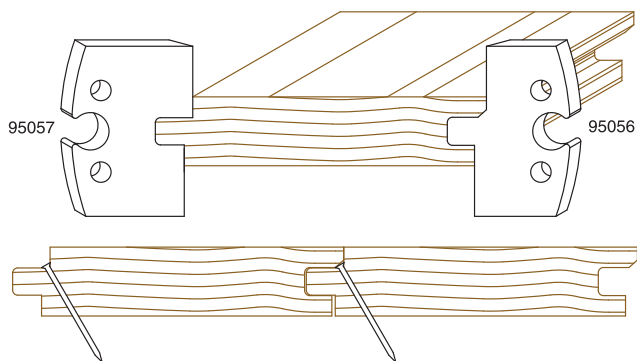
■ Not & Spont (Badkar)



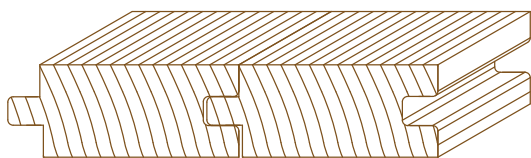
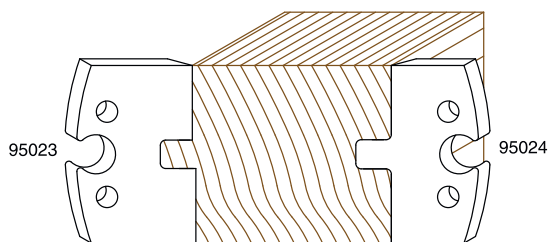
■ Not & Spont (Golvspont med spikfas)



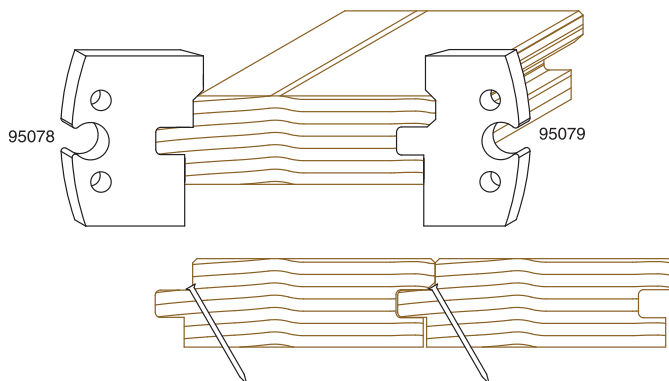
■ Not & Spont (Golvspont med spikfas)



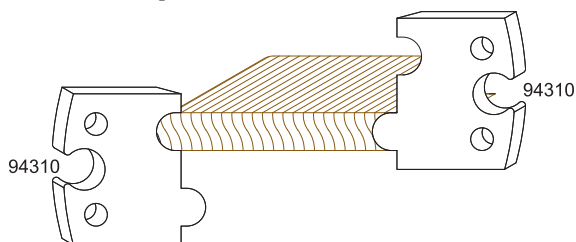
■ Not & Spont (Golvspont)



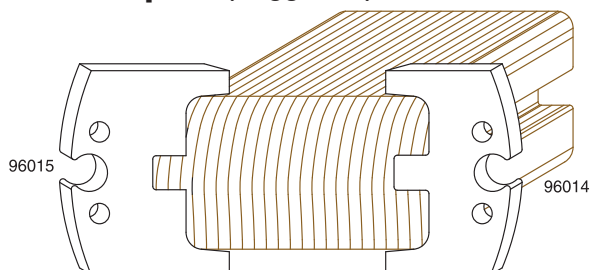
■ Not & Spont (Fasad golvprofil med spikfas)



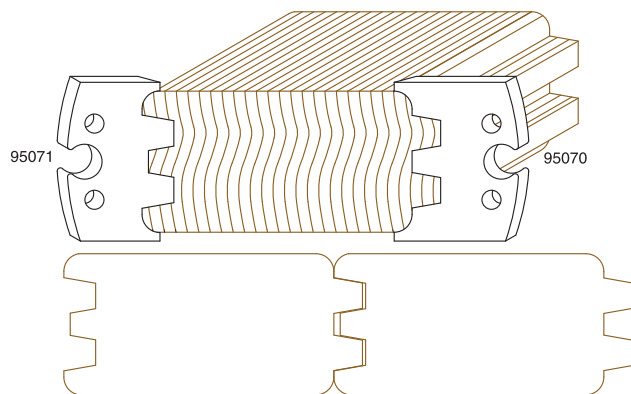
■ Not & Spont (Kantotstål)



■ Not & Spont (Friggebod)

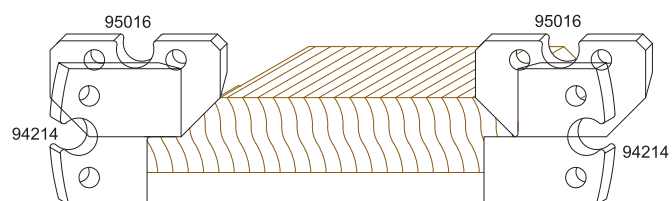


■ Not & Spont (Friggebod usa)

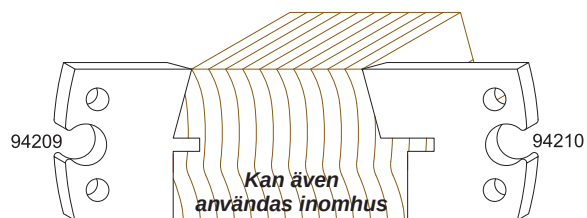


UTOMHUSPANELER

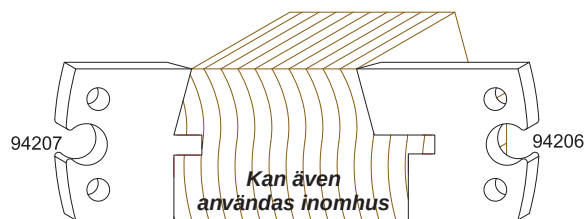
■ Faspanel



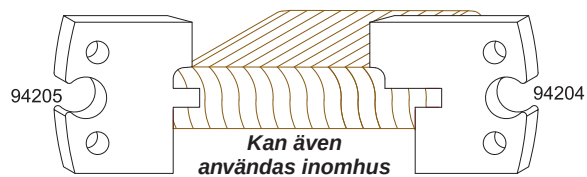
■ Faspanel, not 3 mm



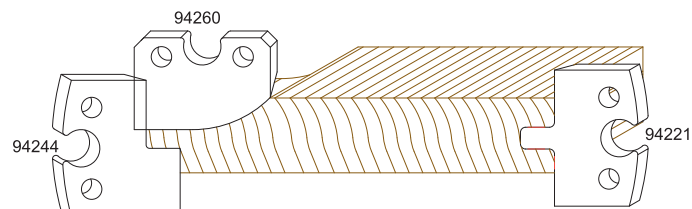
■ Faspanel, not 5 mm



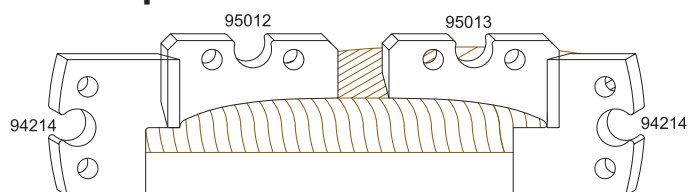
■ Avrundad panel



■ Hålkälspanel

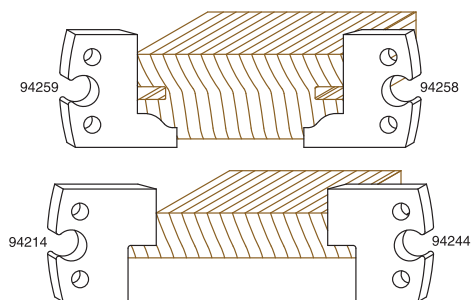
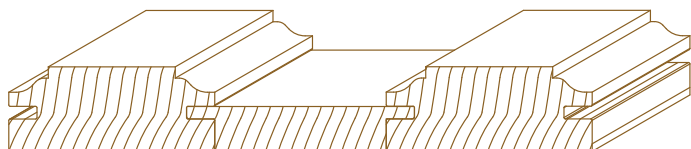


■ Stockpanel



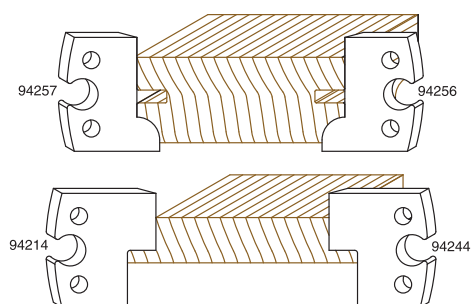
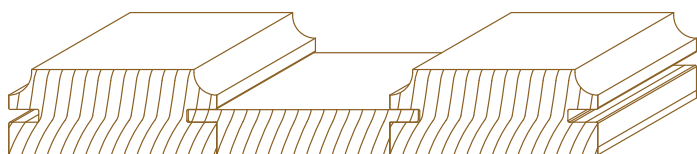
■ Norgepanel, svanhals

Stående not- och spontpanel med sågad framsida. 4-skärig kutter behövs.

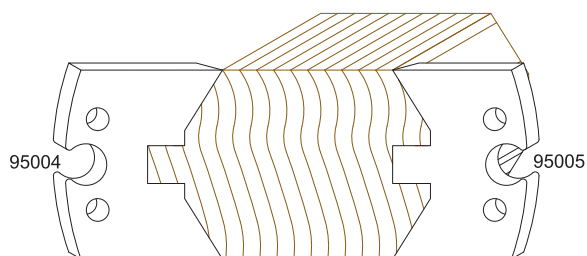


■ Norgepanel, hålkäl

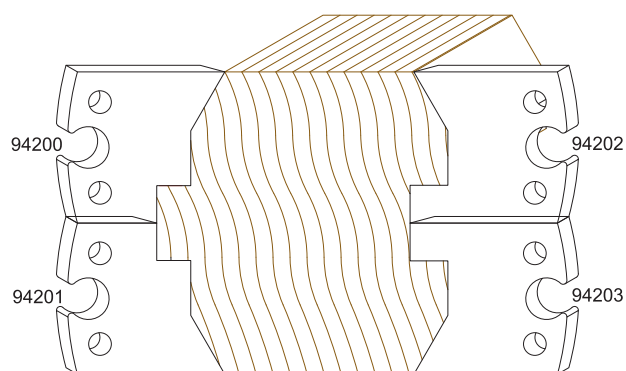
Stående not- och spontpanel med sågad framsida. 4-skärig kutter behövs.



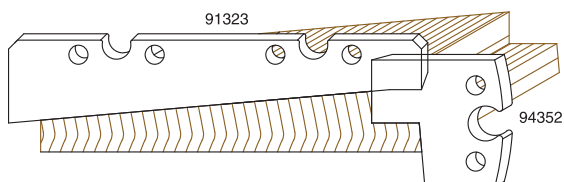
■ Stockhuspanel, 45 mm



■ Stockhuspanel, 70 mm

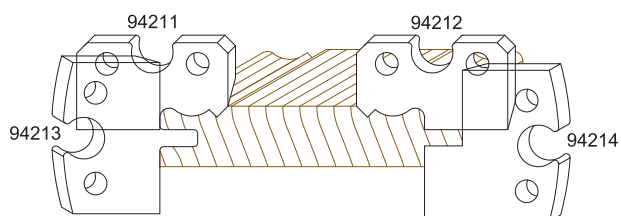


■ Fjällpanel

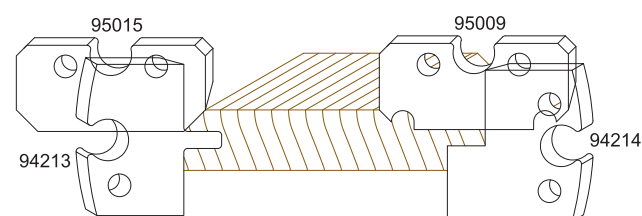


INOMHUSPANELER

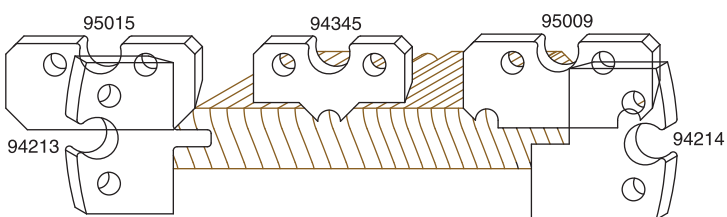
■ Morapanel



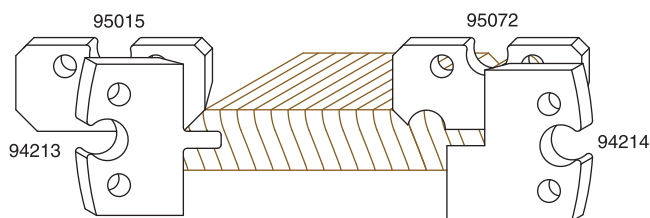
■ Pärlspont



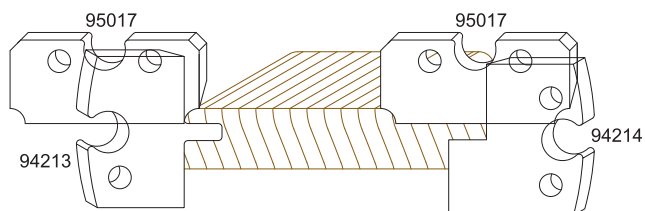
■ Pärlspont med mittprofil



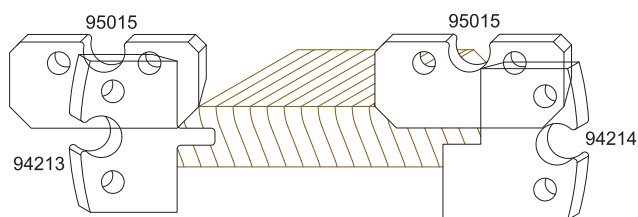
■ Stor pärlspont



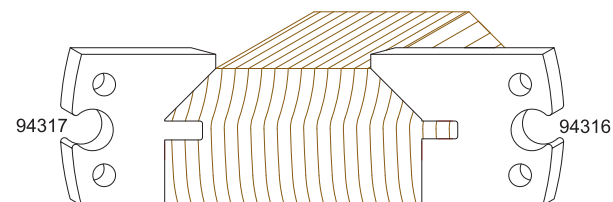
■ Avrundad panel



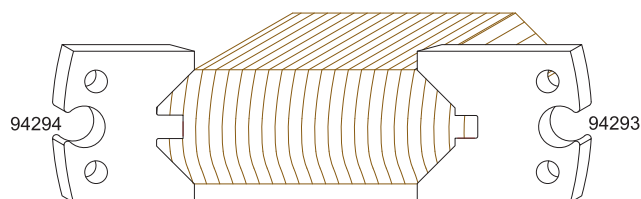
■ Faspanel



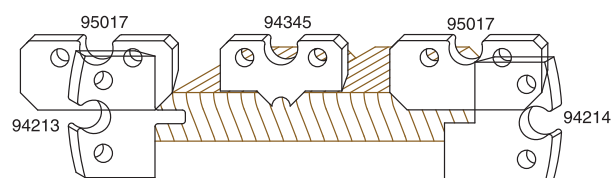
■ 45° Faspanel



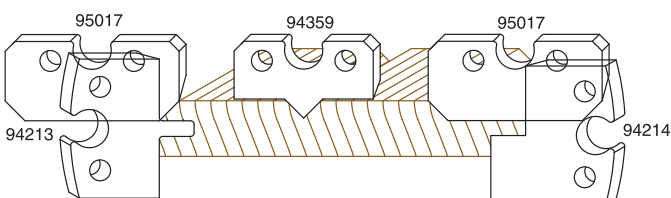
■ Dubbel 45° Faspanel



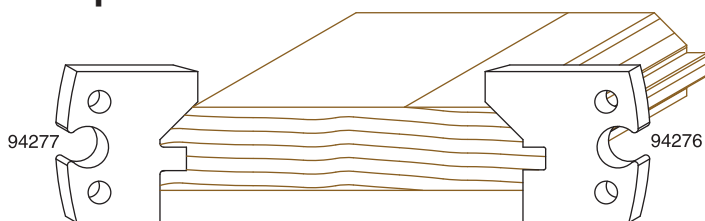
■ Faspanel med mittprofil



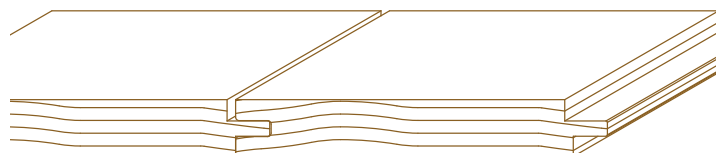
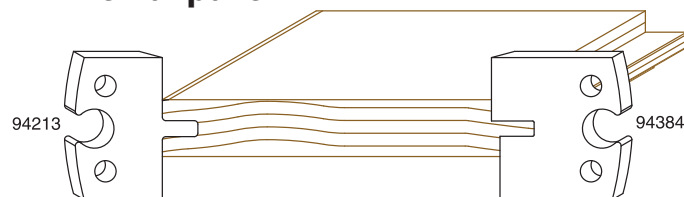
■ Faspanel med mittprofil



■ Faspanel

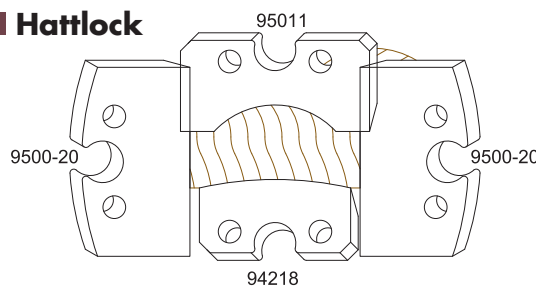


■ Enkel takpanel

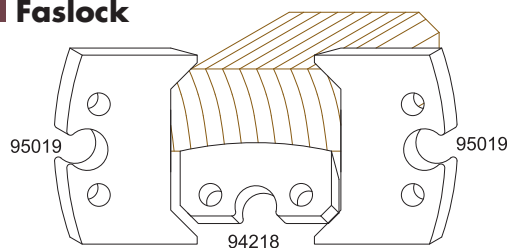


LOCKPANEL

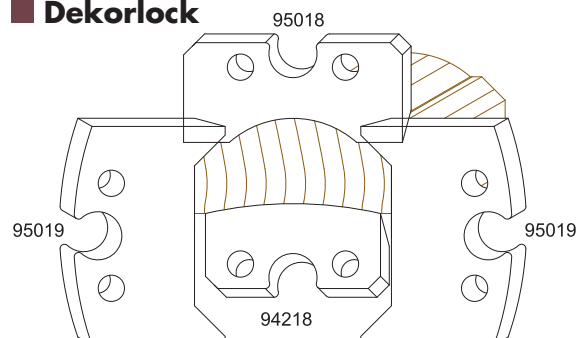
■ Hattlock



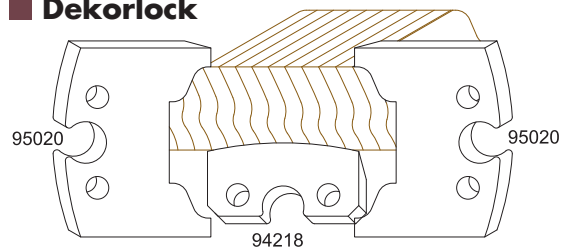
■ Faslock



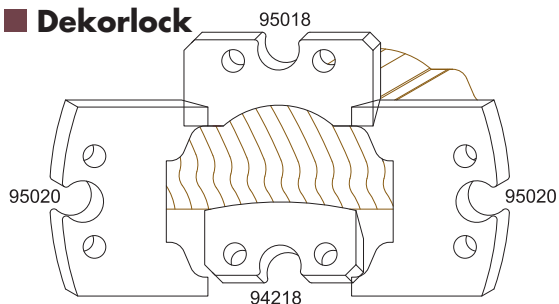
■ Dekorlock



■ Dekorlock

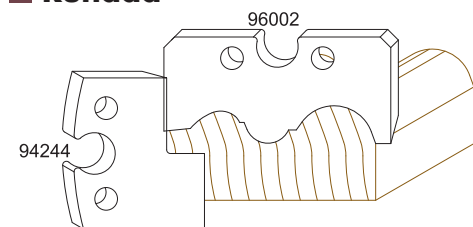


■ Dekorlock

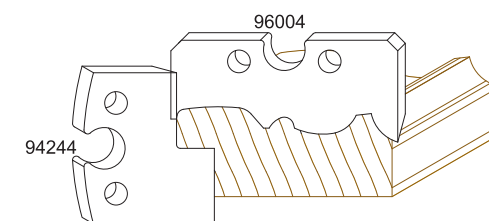


BRÖSTLIST

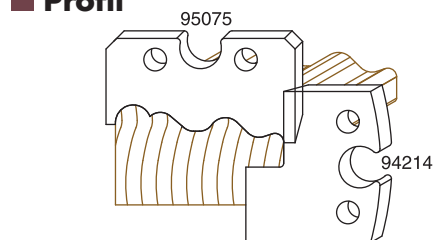
■ Rundad



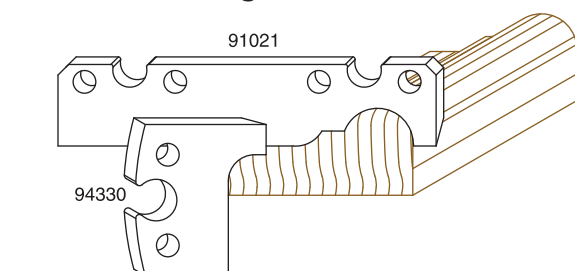
■ Profil



■ Profil

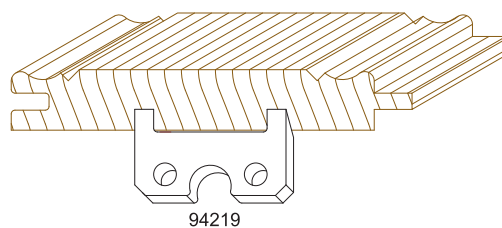


■ Villa Frimodig

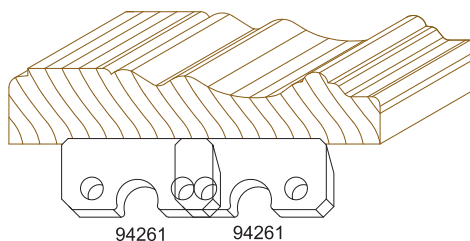


SPÄRNING & URFRÄSNING

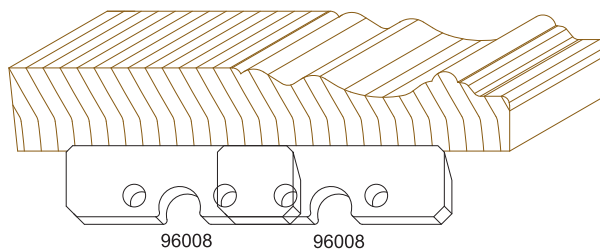
■ Spärning av foder



■ Urfräsning av foder

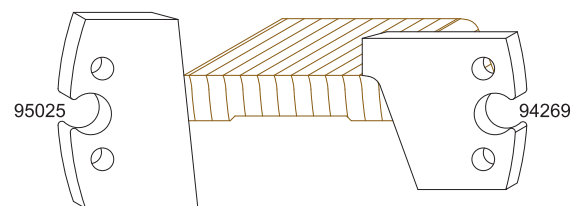


■ Urfräsning av golvlister

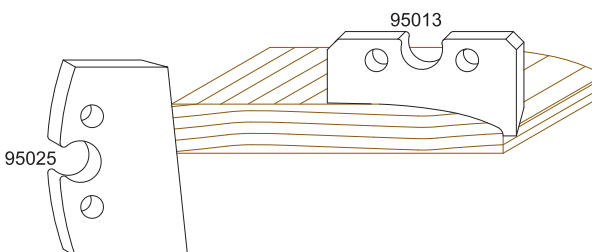


GOLVLIST

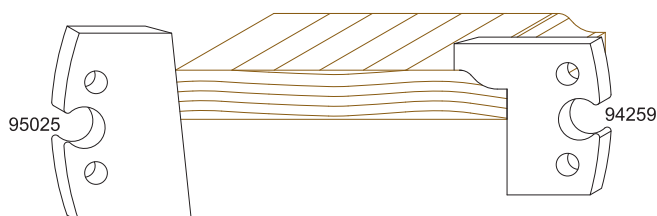
■ Smyglist



■ Stocklist

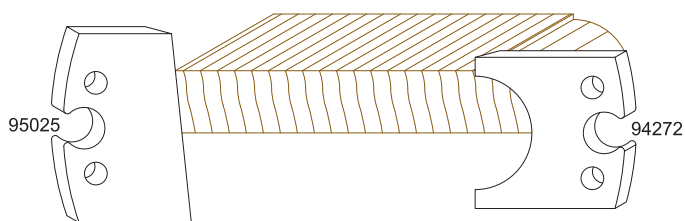


■ Svanhalslist

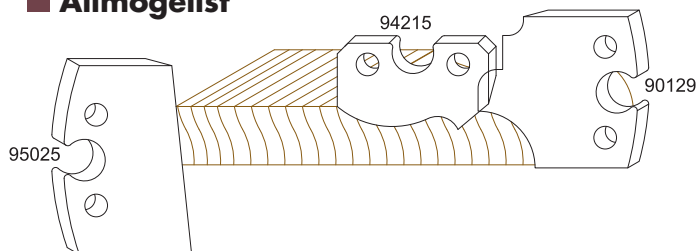


5

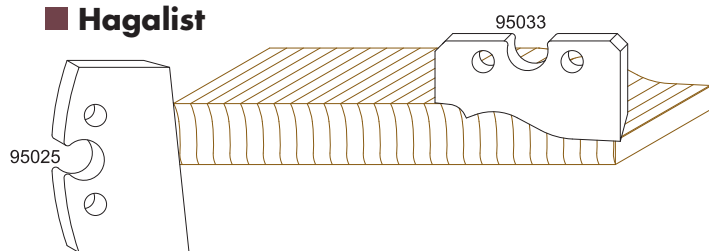
■ Kvartstavslist



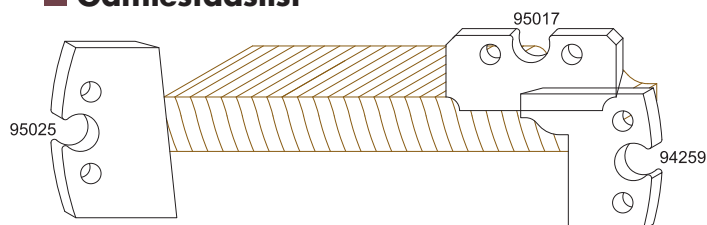
■ Allmogelist



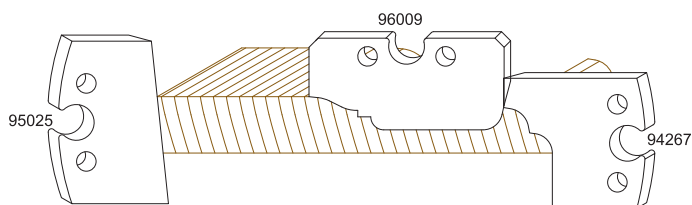
■ Hagalist



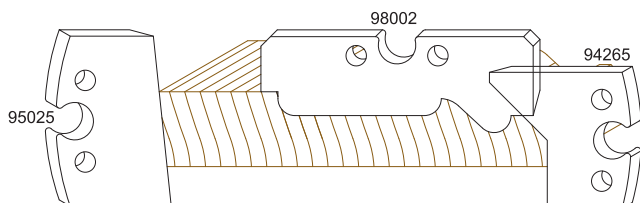
■ Gamlestadslis



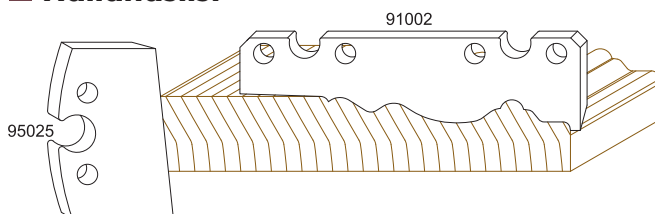
■ Stockholmslist



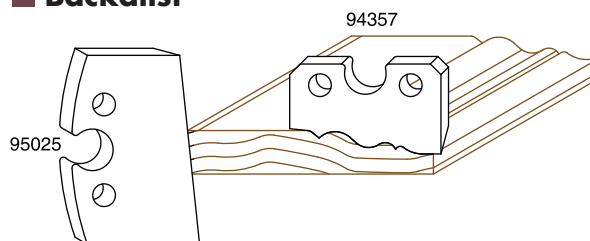
■ Gotlandslist



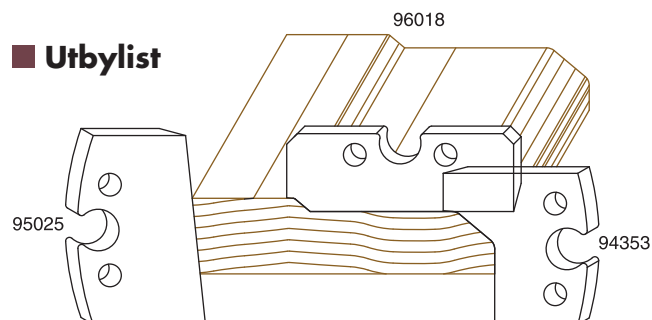
■ Hallandslist



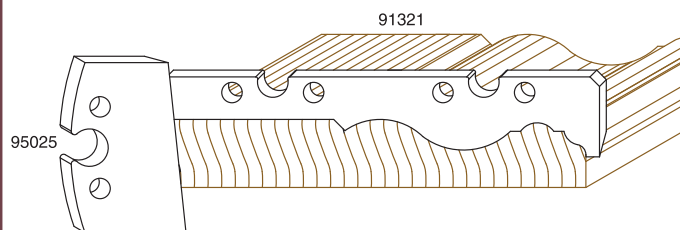
■ Backalist



■ Utbylist

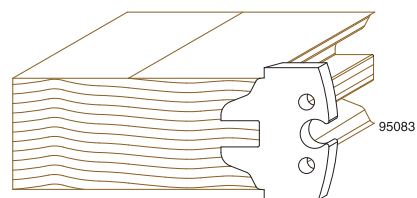
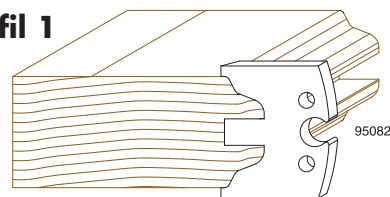


■ Villa Frimodig

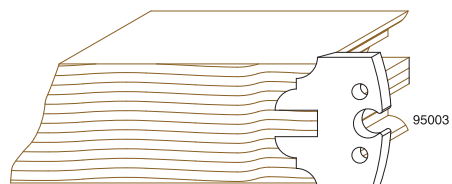
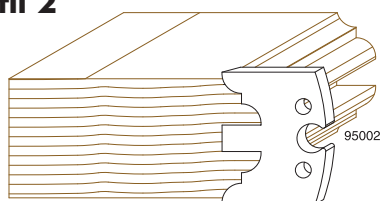


DÖRRPROFIL

■ Dörrprofil 1

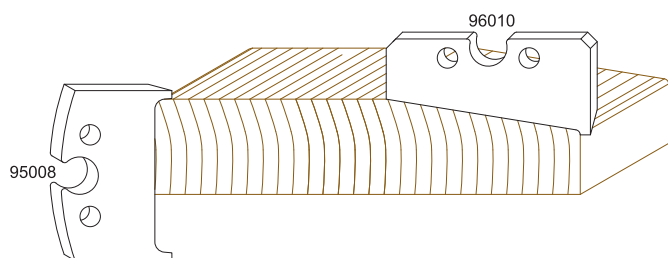


■ Dörrprofil 2



HÖRNBLOTT

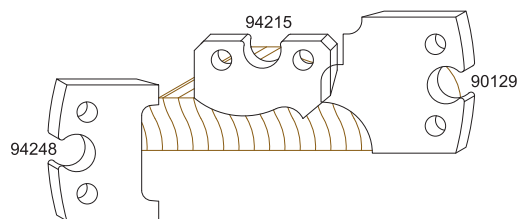
Förbindning



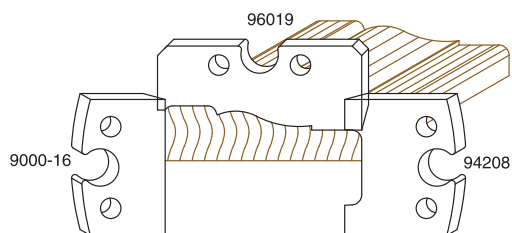
En dekorativ förbindningsbloTT för att få snygga avslutningar på olika lister. Mycket bra vid kraftiga profiler på listerna.

FODER

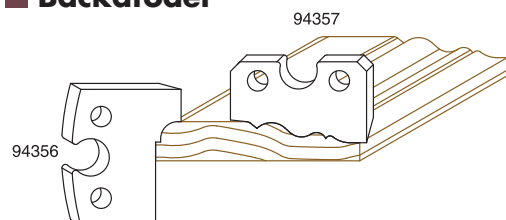
Allmogefoder



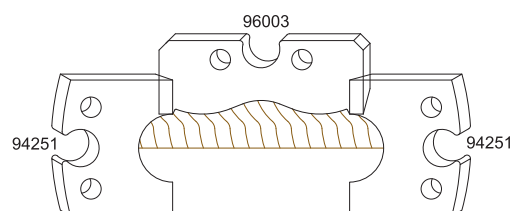
Amerikafoder, 57mm



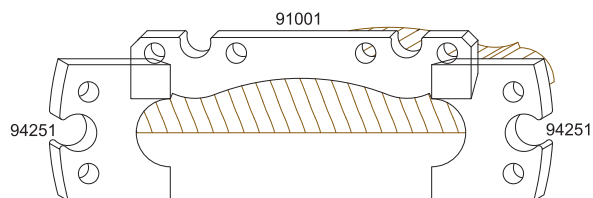
Backafoder



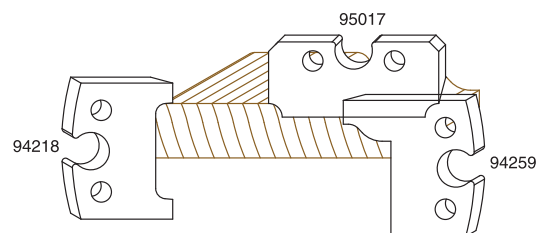
Dekorfoder, 70 mm



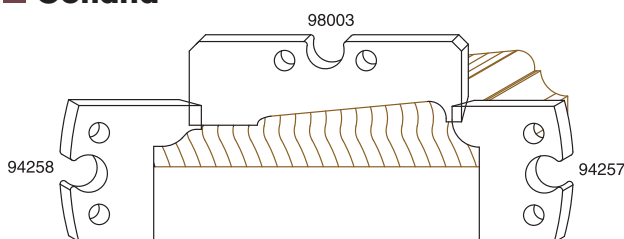
Dekorfoder, 95 mm



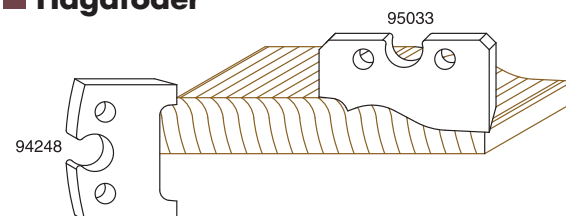
Gamlestads



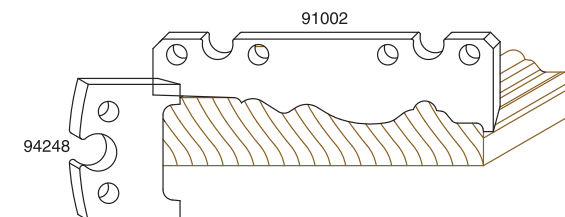
Gotland



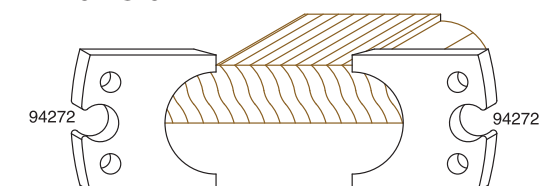
Hagafoder



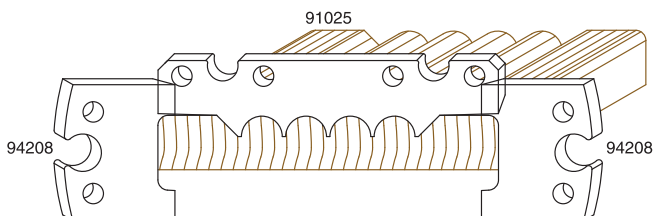
Halland



Kvartstav

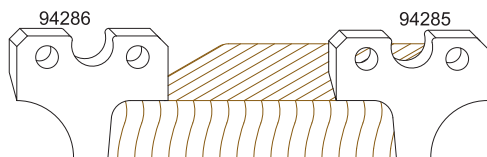


Doortrim

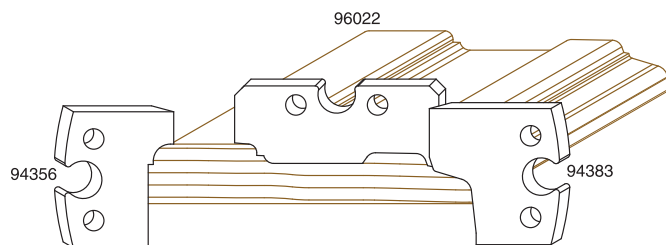


5

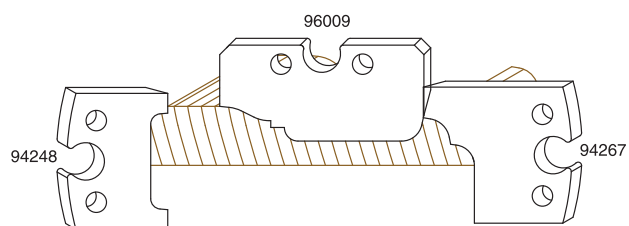
Rundat foder



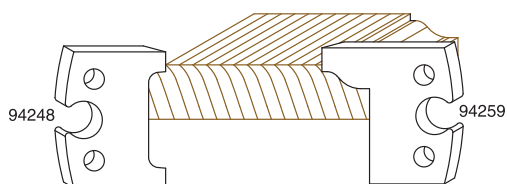
Skiröfoder



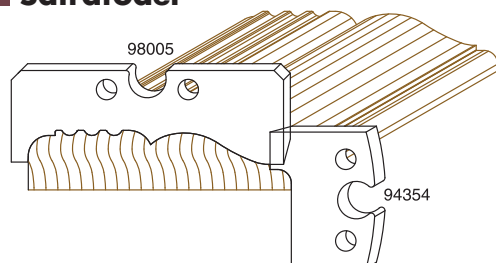
Stockholm



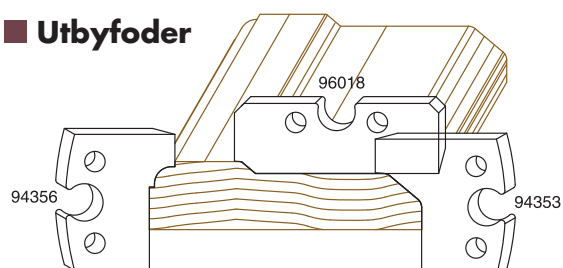
Svanhals



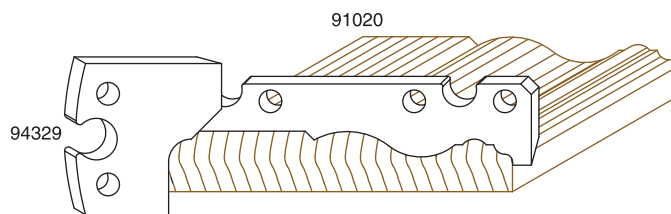
Sätrafoder



Utbyfoder

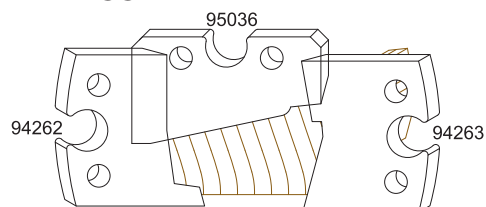


Villa Frimodig

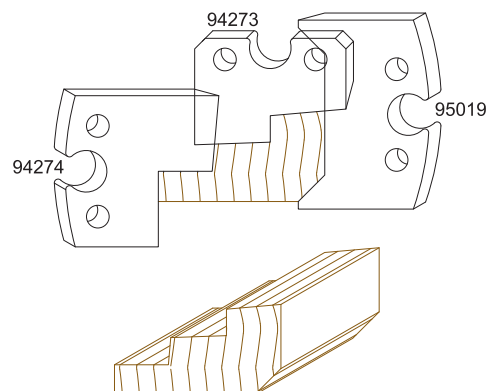


TAKLIST

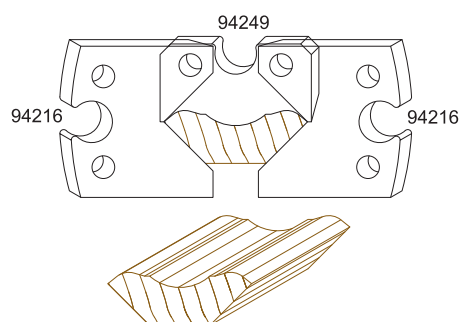
Skugglist



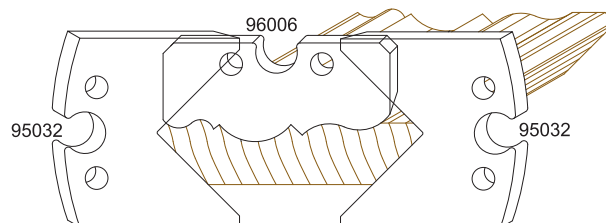
Trappstegslist



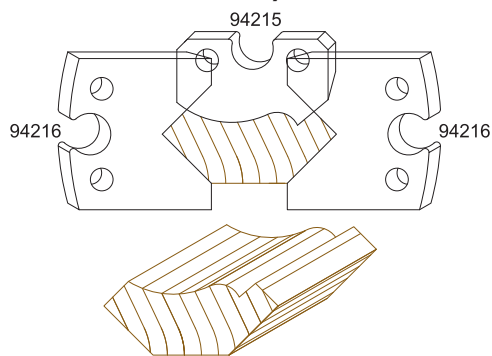
Kvartstavstaklist



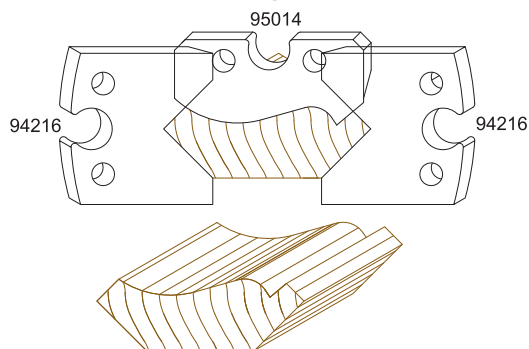
Profiltaklist, 70 mm



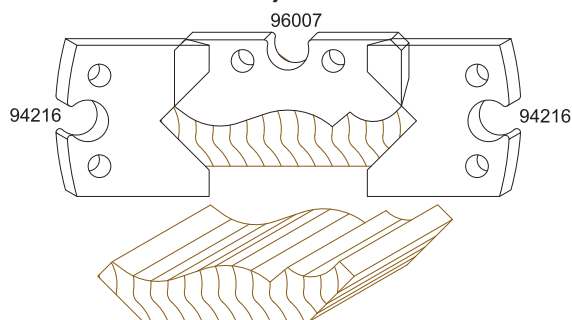
■ Svanhalstaklist, 45 mm



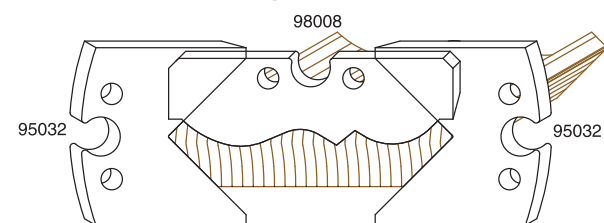
■ Svanhalstaklist, 56 mm



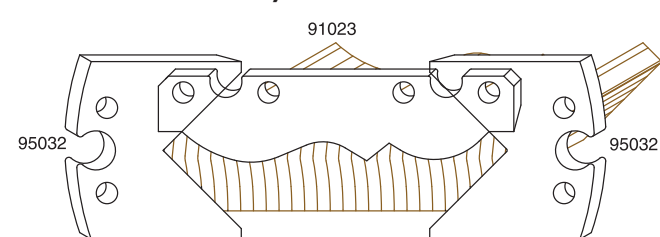
■ Svanhalstaklist, 68 mm



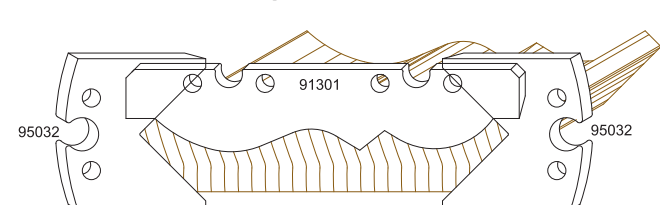
■ Svanhalstaklist, 80 mm



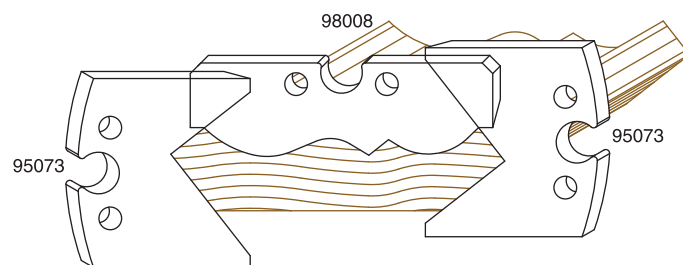
■ Svanhalstaklist, 95 mm



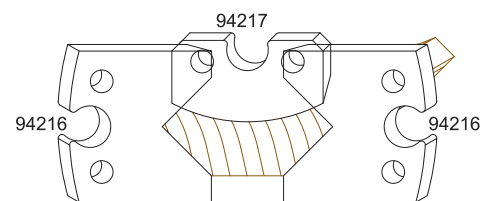
■ Svanhalstaklist, 120 mm



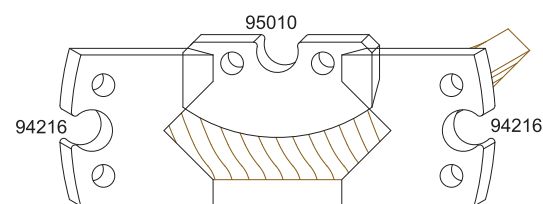
■ Svanhalstaklist usa, 80 mm



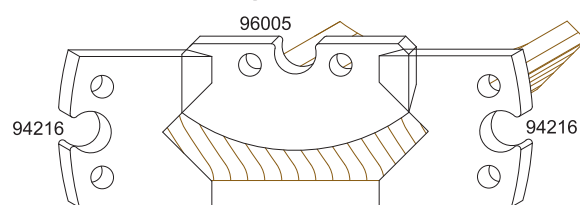
■ Hålkälstaklist, 45 mm



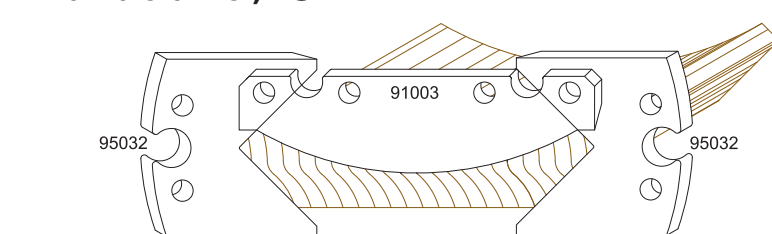
■ Hålkälstaklist, 60 mm



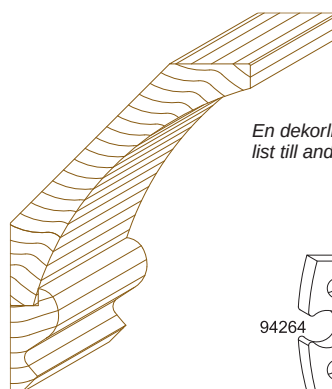
■ Hålkälstaklist, 70 mm



■ Hålkälstaklist, 95 mm

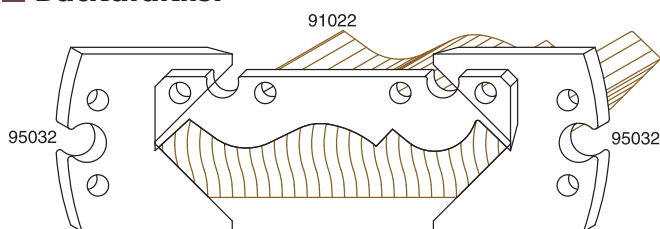


■ Stukaturlist

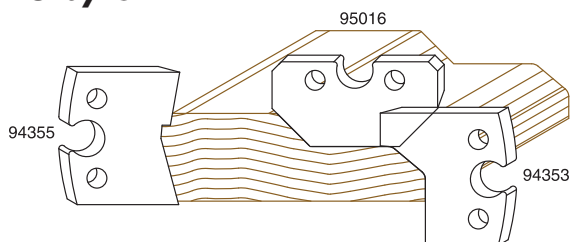


En dekorlist som kan användas som påbyggnadslist till andra lister eller bröstlist.

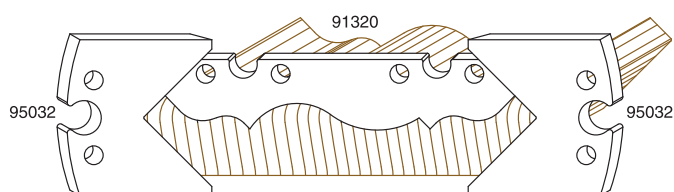
Backataklist



Utbylist

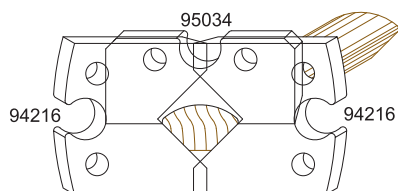


Villa Frimodig

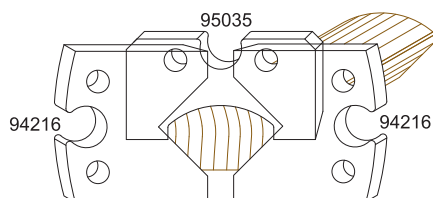


KVARTSSTAV

Kvartsstav, 15 mm

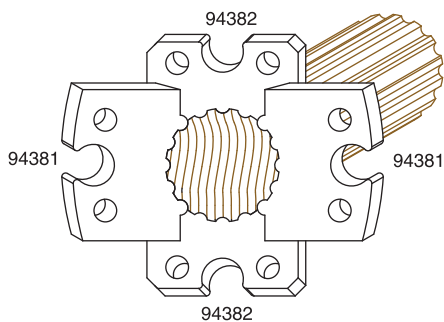


Kvartsstav, 21 mm



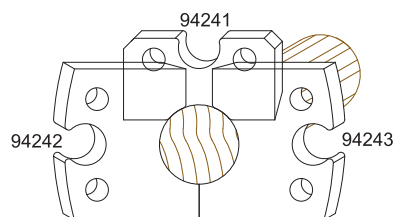
GARDINSTÅNG

Diameter 30 mm

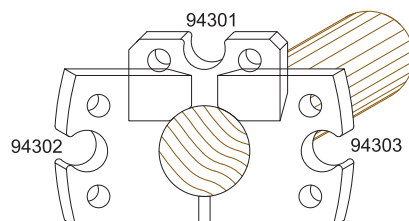


RUNDSTAV

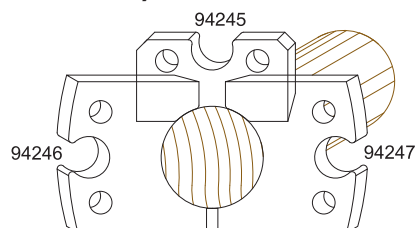
Rundstav, 21 mm



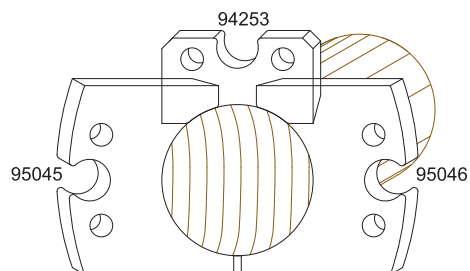
Rundstav, 24 mm



Rundstav, 27 mm

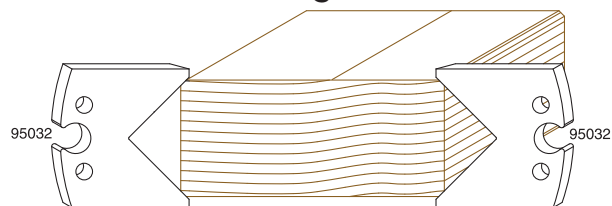


Rundstav, 40 mm

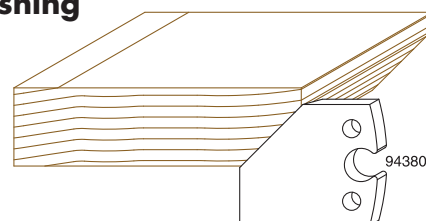


FASSTÅL

Dubbel 45° fasning

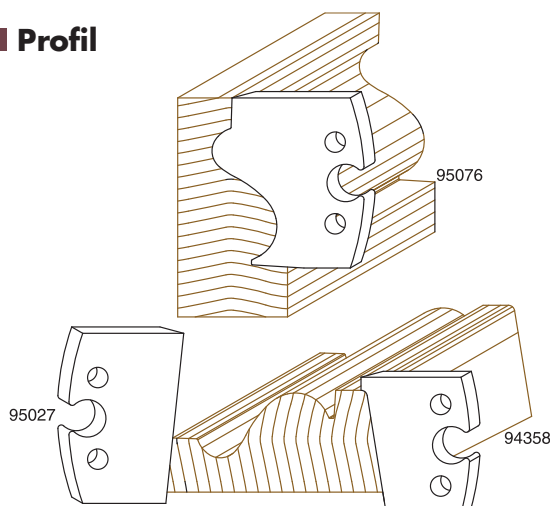


Enkel 45° fasning

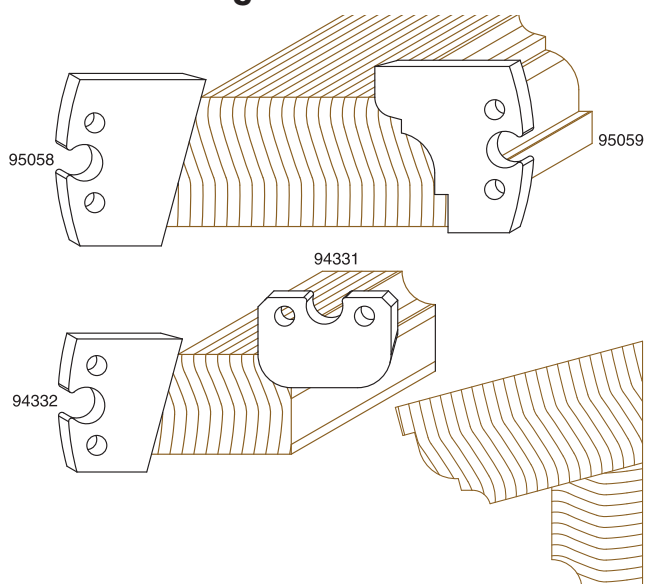


UNDERBRÄDA TILL FÖNSTER

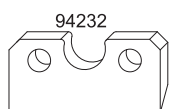
■ Profil



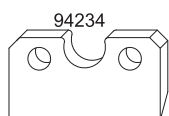
■ Villa Frimodig



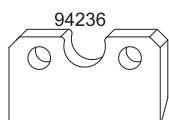
FALSSTÅL



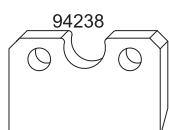
94232HSS
Detta stål ger 2 mm falsdjup



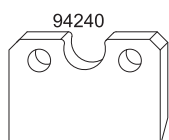
94234HSS
Detta stål ger 4 mm falsdjup



94236HSS
Detta stål ger 6 mm falsdjup



94238HSS
Detta stål ger 8 mm falsdjup

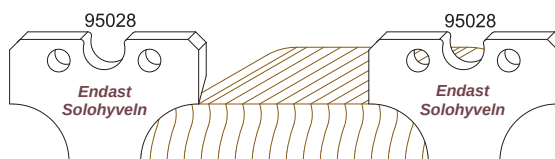


94240HSS
Detta stål ger 10 mm falsdjup

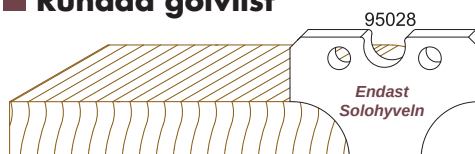
STÅL TILL SOLOHYVELN

I Solohyveln kan i vissa fall mer än 10 mm utstick användas i överkuttern, vilket gör att dessa stål enbart passar till denna maskinen. Ett sådant stål är 95028HSS.

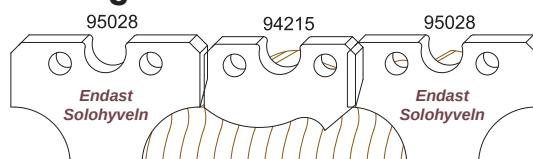
■ Rundat foder



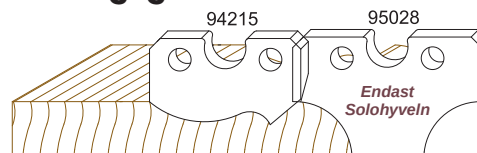
■ Rundad golvlister



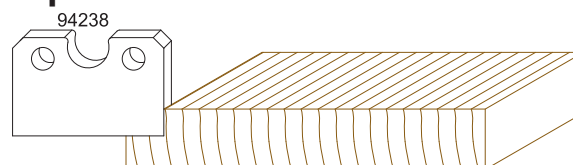
■ Allmogefoder



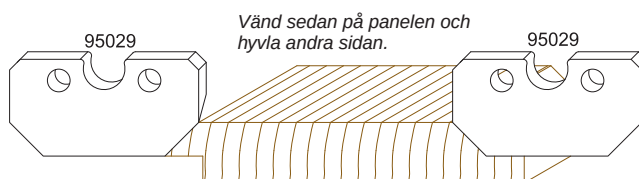
■ Allmogegolvlister



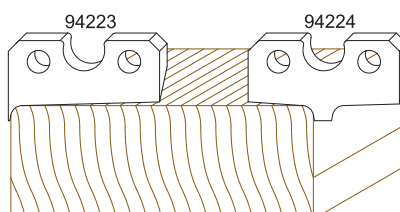
■ Faspanel



Starta med att hyvla en fals på baksidan.



■ Stål för trallvirke



En kutter för att kunna köra olika friser med TB90-stål!

Detta är ett system för att köra friser på dörrspeglar, luckor och lådförstycken i massivt trä. Kuttern kan användas för fräsning både under och över arbetsstycket i kombination med säkerhetsstål.

Max frisbredd ca 65 mm + eventuell frigång mot spindelring.



MAN

TB90-Frisfräs

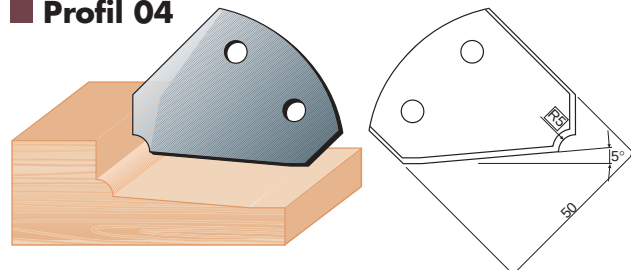
Art.nr	Material	Dim.	Höjd	Hål	Antal skär
TB90-FS	Aluminium	160	50	30	2+2

Profilstål

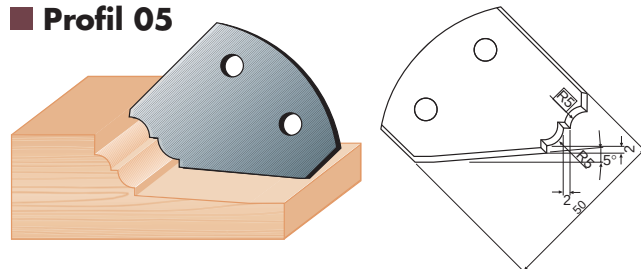
Profilstål	Verktogsstål	HSS-stål	Säkerhetsstål
Profil 01 över	V01ö	H01ö	S01ö
Profil 01 under	V01u	H01u	S01u
Profil 02 över	V02ö	H02ö	S02ö
Profil 02 under	V02u	H02u	S02u
Profil 03 över	V03ö	H03ö	S03ö
Profil 03 under	V03u	H03u	S03u
Profil 04 över	V04ö	H04ö	S04ö
Profil 04 under	V04u	H04u	S04u
Profil 05 över	V05ö	H05ö	S05ö
Profil 05 under	V05u	H05u	S05u
Profil 06 över	V06ö	H06ö	S06ö
Profil 06 under	V06u	H06u	S06u
Profil 07 över	V07ö	H07ö	S07ö
Profil 07 under	V07u	H07u	S07u

5

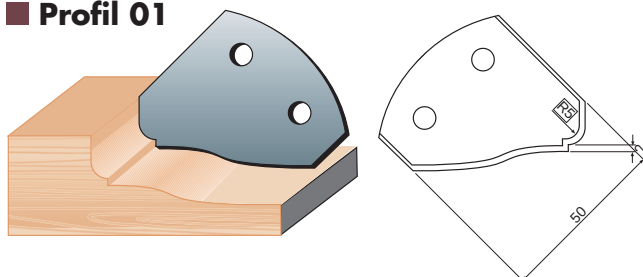
Profil 04



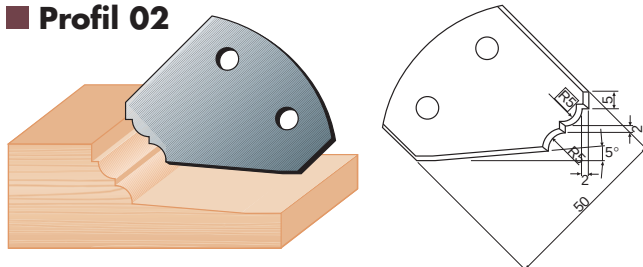
Profil 05



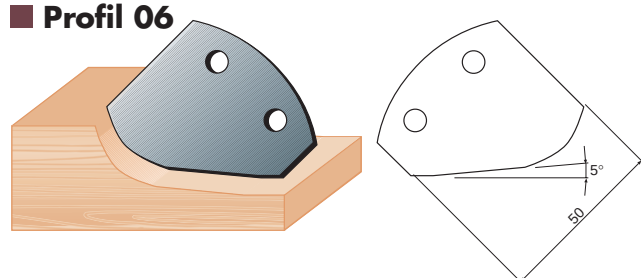
Profil 01



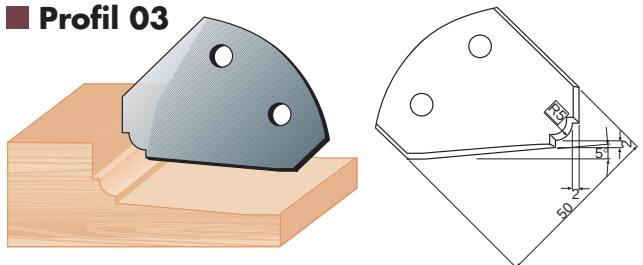
Profil 02



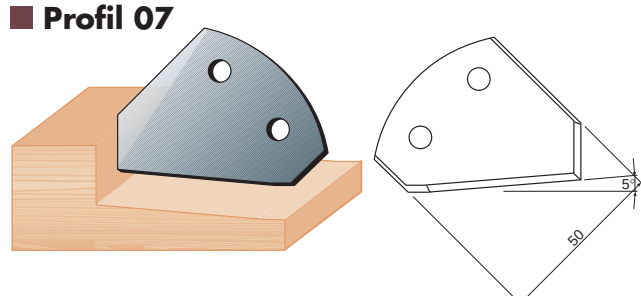
Profil 06



Profil 03



Profil 07



För tillverkning av fönster. Med detta verktygsset är det möjligt att göra vanliga kopplade 2 eller 3-glas isolerglasfönster med allmogeågar och spröjs. Förutsättningen är att det finns tillgång till rikt och planhyvel, cirkelsåg och fräsmaskin med 30 mm spindel.

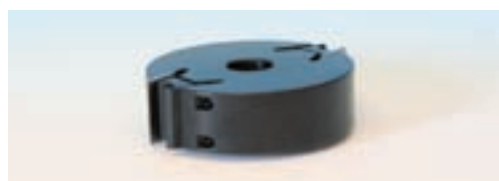
Komplett fönsterfräset inkl. kuttrar och stål Best.nr TB90-FönsterS



Notfräs

Rak notfräs med förskär

Art.nr.	Diam.	Hål	Höjd	Skär	Förskär
WP50208	160	30	8	2	2

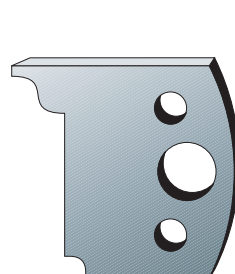


TB90-140S

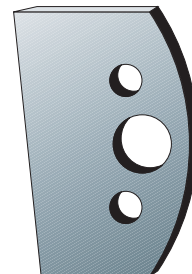
Säkerhetskutter med utbytbara profilskår + säkerhetsstål.

Art.nr.	Material	Diam	Höjd	Skär	Ståltjocklek
TB90-140	Stål	138	30	2 + säkerhetsstål	4

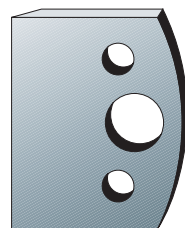
Säkerhetsstål till alla profiler ingår.



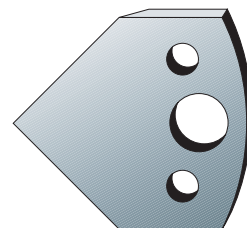
94222HSS
94222S



95027HSS
95027S



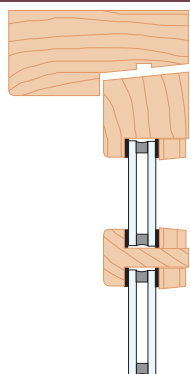
9000-20HSS
9000-20S



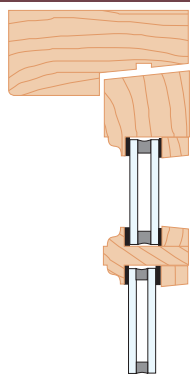
90127
90127S

Följande fönstertyper kan man göra med TB90-Fönsterfräset.

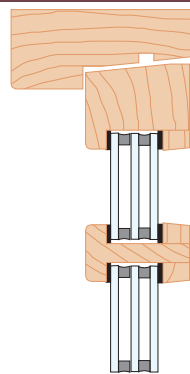
2 glas Standard isolerglasfönster



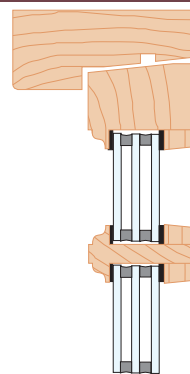
2 glas Allmoge isolerglasfönster



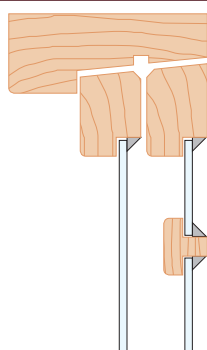
3 glas Standard isolerglasfönster



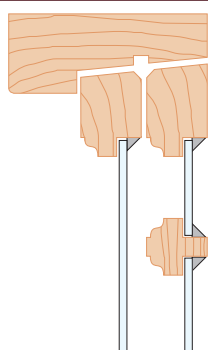
3 glas Allmoge isolerglasfönster



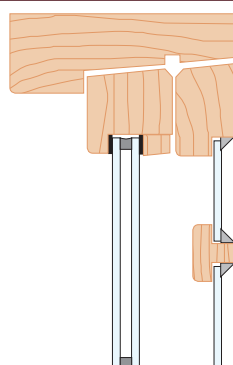
1+1 glas Kopplade standardfönster



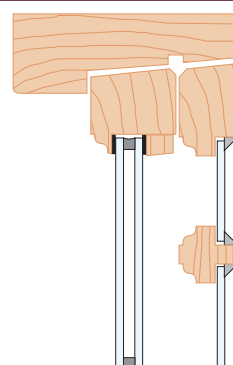
1+1 glas Kopplade allmogefönster



1+2 glas Kopplade isolerglasfönster

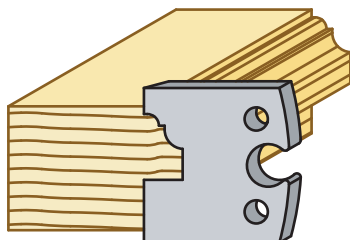


1+2 glas Kopplade allmogeisolerglas

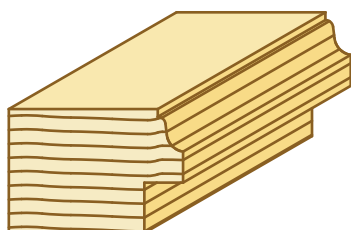
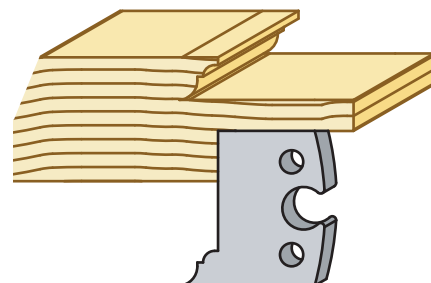
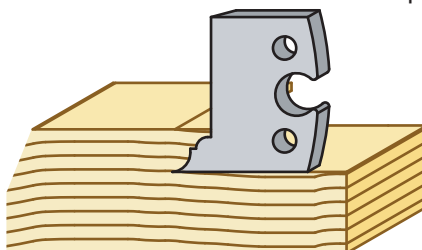


Kompletteringsprofiler till TB90-Fönster

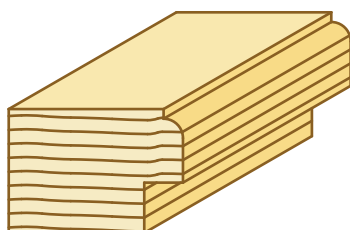
Profilfräsning fönsterbåge



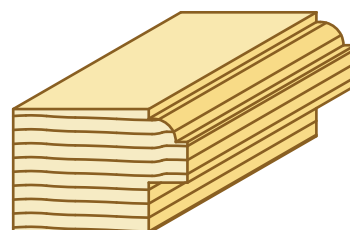
Kontraprofilfräsning fönsterbåge



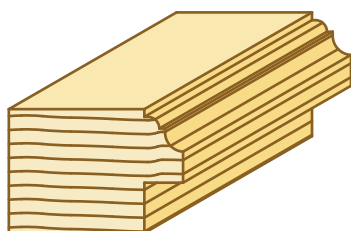
Profilstål: 94362HSS
Kontraprofilstål: 94363HSS



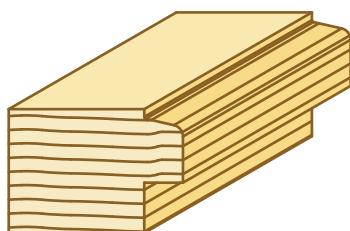
Profilstål: 94364HSS
Kontraprofilstål: 94365HSS



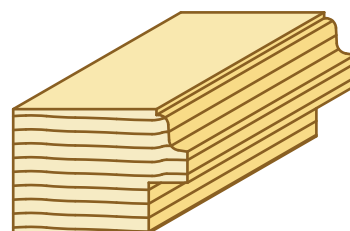
Profilstål: 94366HSS
Kontraprofilstål: 94367HSS



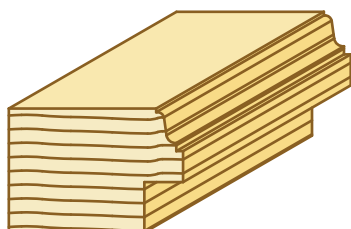
Profilstål: 94368HSS
Kontraprofilstål: 94369HSS



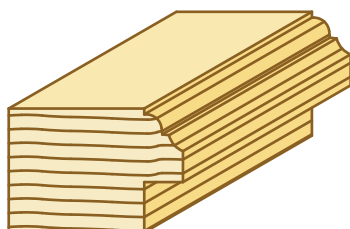
Profilstål: 94370HSS
Kontraprofilstål: 94371HSS



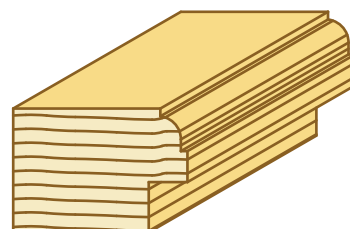
Profilstål: 94372HSS
Kontraprofilstål: 94373HSS



Profilstål: 94374HSS
Kontraprofilstål: 94375HSS



Profilstål: 94376HSS
Kontraprofilstål: 94377HSS



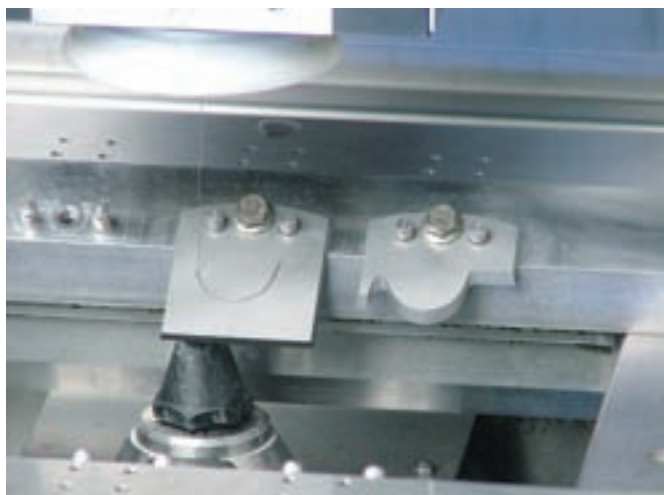
Profilstål: 94378HSS
Kontraprofilstål: 94379HSS

Fönsterprofilerna ovan är anpassade till vårt TB90-fönsterfräset. Det innebär att tapptjockleken i utgångsläget är tänkt att vara 8 mm, för att passa fräsetets medföljande notfräs. För att se detaljritningar av ovanstående profil/kontraprofilstål, se Profilstål HSS 40 x 4 mm. För att beställa säkerhetsstål anger du profilens nummer och avslutar med S.

Specialtillverkning av profilstål passande till TB-systemen samt räffelstål



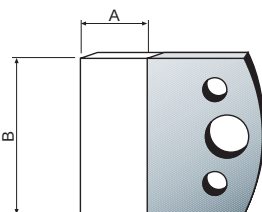
Vi börjar med att rita in den profil som du vill ha i ett cad-program i datorn, från en skiss eller annat prov från dig.



Sedan skär vi ut stålen i en specialmaskin som har högsta precision, för att vi skall kunna göra de allra mest avancerade profiler till dig.

Gör din egen profil!

Vi kan erbjuda dig specialtillverkning av profil- och räffelstål till en låg kostnad. Vi ritat upp profilen i ett cad-program som sedan överförs till maskinen som tillverkar stålen. Vi behöver en skiss, ritning eller träprov för att göra detta. Obs! tänk på att sätta ut referensmått på ritningarna.



Vad säger lagen om våra stålämnen

Enligt SS-EN874-1 får profildjupet (A) på stål till Universalkuttrar max vara enl. nedanstående tabell.

Tjocklek	SP/Verktysstål	HSS/Snabbstål	HM/Hårdmetall
4mm	17	21	11
5,5mm	25	25	21

Att tänka på innan man beställer!

1. Välj rätt stålämne

Beroende på vad och hur mycket du ska köra med dina stål så ska du välja olika kvaliteter.

Stålkvalitet	
Verktysstål	Fungerar bra i mjuka träslag tex. Gran & Fur och om du skall fräsa mindre än 200 löpmeter
HSS 6%	Fungerar bra i mjuka träslag tex Gran & Fur om du skall fräsa mer än 200 löpmeter eller i ändträ
HSS 18%	Bör du välja om du skall köra i hårda träslag tex. Ek och Bok
HM	Bör du välja om du skall köra i tex. Teak och MDF
Tjocklek	
4mm	Är den vanligast förekommande tjockleken och fungerar till det flesta körningar
5,5mm	Bör du välja om du har tuffa körningar eller stora profiler. OBS! Passar i TB95-kuttrar

2. Beställningssedel

Använd vår blankett på sidan 137 eller titta igenom den för att se vilka uppgifter vi behöver för att utföra din beställning så snabbt och smidigt som möjligt.

3. Namn och adress

Skicka alltid med namn, adress samt telefonnummer så att vi kan nå er vid behov.

Specialtillverkade TB-stål

Art.nr	Material	Tjocklek	B
8499	Verktysstål	4	40
8599	Verktysstål	4	50
85293	Verktysstål	5,5	50
8499HSS	HSS 6%	4	40
8599HSS	HSS 6%	4	50
8699HSS	HSS 6%	4	60
81099HSS	HSS 6%	4	100
81399HSS	HSS 6%	4	130
84499HSS	HSS 18%	4	40 *
84599HSS	HSS 18%	4	50 *
84699HSS	HSS 18%	4	60 *
841099HSS	HSS 18%	4	100 *
841399HSS	HSS 18%	4	130 *
85599HSS	HSS 18%	5,5	50
85699HSS	HSS 18%	5,5	60
8499HM	Hårdmetall	4	40
8599HM	Hårdmetall	4	50
85499HM	Hårdmetall	5,5	40
85599HM	Hårdmetall	5,5	50
8499S	Säkerhetsstål		40
8599S	Säkerhetsstål		50
8699S	Säkerhetsstål		60

* = Bara till TB98 och Logosol/Mortens hyvlar

TB90 och TB95

Art.nr	Material	Tjocklek	B
9099	Verktogsstål	4	40
9599	Verktogsstål	4	50
95293	Verktogsstål	5,5	50
9499HSS	HSS 6%	4	40
9599HSS	HSS 6%	4	50
9699HSS	HSS 6%	4	60
94499HSS	HSS 18%	4	40
94599HSS	HSS 18%	4	50
95599HSS	HSS 18%	5,5	50
95699HSS	HSS 18%	5,5	60
■ 9499HM	HM	4	40
■ 9599HM	HM	4	50
■ 95499HM	HM	5,5	40
■ 95599HM	HM	5,5	50

TB98/Överkutter*

Art.nr	Material	Tjocklek	B
9499Ö-HSS	HSS 6%	4	40
9599Ö-HSS	HSS 6%	4	50
9699Ö-HSS	HSS 6%	4	60
91099Ö-HSS	HSS 6%	4	100
91399Ö-HSS	HSS 6%	4	130
94499Ö-HSS	HSS 18%	4	40
94599Ö-HSS	HSS 18%	4	50
94699Ö-HSS	HSS 18%	4	60
941099HSS	HSS 18%	4	100
941399HSS	HSS 18%	4	130

*= Logosol/Mortens hyvlar

Specialtillverkning av räffelstål

Vi erbjuder även specialtillverkning av räffelstål, den går till på samma sätt som för övriga stål. Om stålet du vill ha t.ex. är 64 mm brett, då beställer du närmaste 10-tal över, alltså ett 70 mm stål. Räffelstålen säljs styckvis.

Art.nr	Beskrivning	Skärbredd
■ 804090	Specialtillverkat Räffelstål	40 mm
■ 805090	Specialtillverkat Räffelstål	50 mm
■ 806090	Specialtillverkat Räffelstål	60 mm
■ 807090	Specialtillverkat Räffelstål	70 mm
■ 808090	Specialtillverkat Räffelstål	80 mm
■ 809090	Specialtillverkat Räffelstål	90 mm
■ 810090	Specialtillverkat Räffelstål	100 mm
■ 811090	Specialtillverkat Räffelstål	110 mm
■ 812090	Specialtillverkat Räffelstål	120 mm
■ 813090	Specialtillverkat Räffelstål	130 mm
■ 814090	Specialtillverkat Räffelstål	140 mm
■ 815090	Specialtillverkat Räffelstål	150 mm
■ 816090	Specialtillverkat Räffelstål	160 mm
■ 817090	Specialtillverkat Räffelstål	170 mm
■ 818090	Specialtillverkat Räffelstål	180 mm
■ 819090	Specialtillverkat Räffelstål	190 mm
■ 820090	Specialtillverkat Räffelstål	200 mm
■ 821090	Specialtillverkat Räffelstål	210 mm
■ 822090	Specialtillverkat Räffelstål	220 mm
■ 823090	Specialtillverkat Räffelstål	230 mm



Räffelstål finns både i HSS (snabbstål) och HM (hårdmetall). Ange HSS eller HM efter artikelnumret vid beställning.

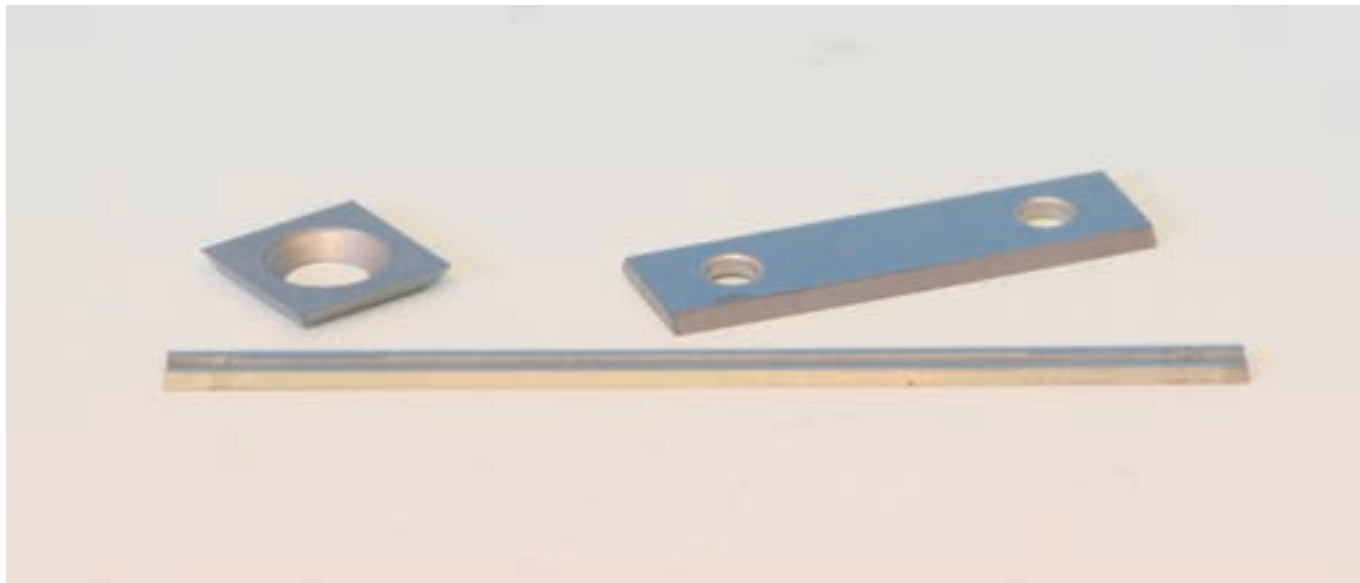


Nu kan vi även profilera dina raka hyvelstål. Ring för information.



Vändskär

Vändskärshyvelstål



■ Till Vertikalfräs

Art.nr	Dimension	Egg
3101212	12 X 12 X 1,5 MM	4
3107230	12 X 30 X 1,5 MM	4
3107930	9 X 30 X 1,5 MM	4
L141	14 X 14 X 2 MM	4
L301	30 X 12 X 1,5 MM	2
L401	40 X 12 X 1,5 MM	2
L501	50 X 12 X 1,5 MM	2
L601	60 X 12 X 1,5 MM	2
09-450	7,5 X 12 X 1,5 MM	2
09-452	9,5 X 12 X 1,5 MM	2
09-454	12 X 11,6 X 1,5 MM	2
09-455	18 X 18 X 2 MM	4
09-461	18 X 18 X 3 MM	4
09-470	14 X 14 X 1,2 MM	4

■ Till Elhyvel

Art.nr	Dimension	Egg
KF75	75 X 5,5 X 1 MM	2
KF80	80 X 5,5 X 1 MM	2
KF82	82 X 5,5 X 1 MM	2
KF92	92 X 5,5 X 1 MM	2
KF102	102 X 5,5 X 1 MM	2

Hyvelstål

Hyvelstål i metervara eller anpassade till din hyvel

Hyvelstål på metervara

utan hålbild som tillkapas i önskad längd. Beställes per mm.

Typ/bredd/tjocklek

HSS 20 x 2,5
HSS 20 x 3
HSS 25 x 3
HSS 30 x 3
HSS 35 x 3
HM 20 x 2,5
HM 20 x 3
HM 25 x 3
HM 30 x 3
HM 35 x 3

Hyvelstål HSS

Detta är det vanligast förekommande hyvelstålet som ger mycket bra resultat i massiva material.

Hyvelstål HM

Ett bra alternativ för den som hyvlar mycket i hårt slitande material typ spånskiva, teak etc.

Hyvelstål Vändskär

Till en del hyvlar finns adaptrar för lösa vändskär, för den som hyvlar och snabbt vill byta till vassa stål utan att behöva slipa.



* = Stålen har hålbild.

Maskin	Längd	Bredd	Tjockl.	Hyvelstål HSS	Hyvelstål HM	Hyvelstål vändskär	
				Art.nr HSS	Art.nr HM	Adapter	Vändskär
Emco MH30 *	303	25	3	HSS-EMCO 30	HM-EMCO 30		
Emco Star *	210	30	3	HSS-Emco star	HM-Emco star		
Rikt/plan	500	35	3	HSS-RH/PH-5	HM-RH/PH-50		
Rikt RH 200	200	17	4	HSS-RH200	HM-RH200		
Dewalt Dw-50 *	260	25	3	HSS-DEWALT	HM-DEWALT	29110	29212
Dewalt DW-1163 *	260	21	3	HSS-DW 1163	HM-DW1163		
EJCA 460	460	30	3	HSS-EJCA	HM-EJCA	29111	29211
Elektra HC-260 *	260	20	3	HSS-ELECTRA	HM-ELECTRA	29112	29212
Elektra HG 260 *	262	25	3	HSS-EMCO	HM-EMCO	29112	29212
Emco 1000 *	210					—	29237
Emco-Rex + MH 26 *	262	25	3	HSS-EMCO	HM-EMCO	—	—
Felder 26	260						29216
Felder 31	310						29217
Felder 41	410						29218
Inca Aut. *	262	25	3	HSS-EMCO	HM-EMCO		29219
Inca compact	220	25	2,5	HSS-INCA CO	HM-INCA COM		
Kity 150	150					29120	29220
Kity 636	260	20	2,5	HSS-KITY	HM-KITY	29121	29212
Kity 535	150	20	2,5	HSS-K535	HM-K535		
Kimac 260	260	25	3	HSS-ROBL260	HM-ROBL260		
Kimac 310	310	25	3	HSS-ROBL310	HM-ROBL310		
Kimac 400	400	25	3	HSS-KIMAC400	HM-KIMAC400		
Lurem Optimake	180	20	2,5	HSS-OPTI	HM-OPTI		
Lurem 210	210	20	2,5	HSS-LUREM 210	HM-LUREM 210		
Lurem 260	260	20	2,5	HSS-KITY	HM-KITY		
Lurem 310	310	20	2,5	HSS-LUREM 310	HM-LUREM 310		
Luna KRP 30	300	25	3	HSS-KRP 30	HM-KRP 30	29122	29222
Luna KRP 35	350	30	3	HSS-KRP 35	HM-KRP 35	29123	29223
LunaKRP 40	400	30	3	HSS-KRP 40	HM-KRP 40		
Luna 410	410	30	3	HSS-410	HM-410		
Luna KRP 41	410	30	3	HSS-KRP 41	HM-KRP 41	29124	29224
Luna K 30	300	30	3	HSS-K 30	HM-K 30		
Luna TOP515	515	30	3	HSS-TOP515	HM-TOP515		
Luna 630	630	35	3	HSS-630	HM-630		
Luna L37/W59	250	25	3	HSS-W59	HM-W59	29125	29225
Luna L38/W64	310	30	3	HSS-W64	HM-W64	29126	29226
Luna L39/W69	410	30	3	HSS-W69	HM-W69	29127	29227
Luna Z-40	155	16	3	HSS-Z40	HM-Z40		
Luna Z-50	210	20	2,5	HSS-Z50	HM-Z50		
Luna RH200	200	17	4	HSS-RH200	HM-RH200		
Luna RH5	530	35	3	HSS-RH53	HM-RH53		
Luna RH410	410	35	3	HSS-RH410	HM-RH410		
Luna RH520	520	35	3	HSS-PH520	HM-PH520		
Luna Rikt/Plan	500					29128	29228
Proffy 280	280					—	29230
Robland K/X210	210	25	3	HSS-ROBL210	HM-ROBL210	29131	29231
Robland K/X260	260	25	3	HSS-ROBL260	HM-ROBL260	29132	29232
Robland K/X310	310	25	3	HSS-ROBL310	HM-ROBL310	29133	29233
Rema 260	260	18	3	HSS-SCHEPP	HM-SCHEPPA		
Logosol solohyvel *	230	20	3	HSS-PH230	HM-PH230		
Logosol Panelhyvel PH260 *	300	20	3	HSS-PH300	HM-PH300	25301	12300
Morten RPH 330/Logosol panelh. *	330	20	3	HSS-RPH330	HM-RPH330	29129	29229
Morten RPH 410 *	410	20	3	HSS-RPH410	HM-RPH410	25410	12410
Scheppach HM - 0+HM -2 *	260	18	3	HSS-SCHEPP	HM-SCHEPPA	29134	29234
Scheppach 320 *	320	18	3	HSS-SCHEP 320	HM-SCHEP 320		
Woody 160	160					—	29235
Proffy BHM 300	310	30	3	HSS-W64	HM-W64		

Att slipa sina träarbeten är inget roligt arbete, tycker de flesta, men med WoodPecker's slip- och raspverktyg går det som en dans. Se här under hur man kan arbeta fram en snygg slev med hjälp av verktygen.

Tips & Idéer



Raspverktyget är lämpligt för urtagning av skålar, kåsar m.m.



Medelgrov avverkning som ger en finare yta än raspen.



Slipkula för slipning av trä samt mjuka material som t.ex. plast, gummi m.m. Ger en fin yta.



En putstrissa som ger slutfinish åt dina alster.



Roterande trärasp

Av verktygsstål för bormaskin. Använd höga varvtal på maskinerna så minskar risken att raspen hugger fast.

Art.nr	Ytterdiam.	Verktögsfäste
WP6541	40 mm	10 mm cylindrisk tapp för bormaskin



Roterande fil

Av hårdmetall för bormaskin. Filen ger en slät yta lämplig för t.ex. skedar, slevar och mindre kåsar m.m.

Art.nr	Ytterdiam.	Skaftdiam.	Total längd
WP6530	30 mm	10 mm	77 mm
WP6520	20 mm	8 mm	60 mm



Slipkula

Genom sin unika konstruktion får man ett slipstift som inte sätter igen efter en kort tid. Slipkulan kan skärpas och formas genom att "slipa" den mot en smärgelskiva.

Art.nr	Ytterdiam.	Bredd	Skaftdiam.	Max varvtal
SK5006	50 mm	40 mm	8 mm	8000 var/min



Flexi-Slip

Flexibel slipkropp för putsning och slipning av icke plana ytor.

Flexibel – formar sig lätt efter det föremål som skall slipas.

Rundad topp – ger inga slipränder.

Förstärkt centrum – man kan använda hela slipkroppen.

Hög avverkning – stor avverkning i förhållande till kornstorleken.

Flera material – bra till stål, trä, plast, aluminium m.m.

Art.nr	Ytterdiam.	Bredd	Skaftdiam.	Max varvtal	Kornstorlek
FS7560	75 mm	40 mm	6 mm	8000 var/min	60

Tips & Idéer

Slipa i Vertikalfräs

För vinkelrät slipning av kanter kan du använda PlanoRex slip-rullar. Se kapitel Vertikalfräs



SAFESA W

SYSTEM

SafeSaw är ett unikt verktygssystem för vinkelslipar. Skyddskåpan Safety Guard är uppfinningen som gör det möjligt att använda effektiva klingor i din vinkelslip.

I systemet ingår fyra olika klingor för arbete i trä, plast och metall. Skyddskåpan Safety Guard, som är lätt och enkel att arbeta med, ger ett unikt skydd mot arbetsskador.

För att direkt suga upp det fina stoftet ansluts en dammsugarslang till skyddskåpan. Vinkelslipen som är liten och lätt passar bra för arbeten i trånga utrymmen. Med SafeSaw System får du helt enkelt ett nytt, enkelt och säkert verktyg.



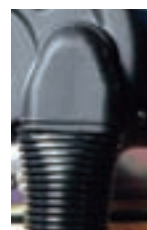
Idéen med SafeSaw System är säkerhet, funktion och effektivitet. Bakom Safety Guard, som är basen i SafeSaw System ligger ett långt utvecklingsarbete. Med Safety Guard uppnås flera unika fördelar.

- Kräver att användaren håller maskinen med båda händerna vilket skyddar mot handskador.
- Kåpan sluter sig runt klingan direkt när vänster hand släpps från maskinen.
- Maskinen kan varva ut frånlagd utan att klingan kommer i kontakt med något oönskat.
- Infästning runt maskinens spindel gör att den passar olika fabrikat av maskiner.
- Möjlighet för anslutning till dammsugare.
- Lämpar sig även för diamantskivor vid kapning i stenmaterial.

Eftersom Safety Guard är basen i SafeSaw System går det inte att använda klingorna utan skyddskåpan. Säkerhetskåpan är utvecklad i samarbete med svenska och tyska myndigheter, samt TuV. SafeSaw System passar de allra flesta gamla och nya vinkelslipar.

För att använda SafeSaws klingor måste skyddskåpan Safety Guard användas.

Safety Guard kan även användas till din vanliga kapskivor för att öka säkerheten.



SAFESAW SYSTEM

Fyra klingor som gör din vinkelslip till ett helt nytt verktyg!

Steel

Steel är den universella klingan i SafeSaw System. Med Steel kapar du enkelt och snabbt stål, aluminium, plaster och alla typer av trä. Jämfört med en traditionell kapskiva kapar Steel tre-fyra gånger snabbare. Samtidigt är värmeutvecklingen ca 90% lägre. Klingan är försedd med negativt slipade tänder och skyddstand för säker användning. Avverkningen sker med ett smalt rent snitt. Kapning i aluminium, som normalt är svårt, har blivit enklare med Steel.



Art.nr	Benämning	Ytterdiameter	Hål	Antal tänder
55601	Steel	115	25,4	24
55602	Steel	125	25,4	26
701230	Steel	230	25,4	NYHET



Blade

Hårdmetallklinga för kapning, sågning och håltagning i alla typer av trä och träfiberskivor; typ MDF och spånskiva. Kan även kapa regler med spik. Super Blade arbetar effektivt och har ett brett användningsområde. Även denna klinga är försedd med skyddstand.



Art.nr	Benämning	Ytterdiameter	Hål	Antal tänder
55301	Blade	115	25,4	12
55302	Blade	125	25,4	12



Carver

En klinga som tål tuff bearbetning av hårda träslag. Carver fungerar också utmärkt för fräsning i plast och aluminium. Uppbyggnaden med lödda hårdmetalltänder och skyddstand gör att den kapar och fräser effektivt och säkert. Klingans tänder går att skärpa när de blivit slöa.



Art.nr	Benämning	Ytterdiameter	Hål	Antal tänder
55401	Carver	115	25,4	6
55402	Carver	125	25,4	6



Carver Pro

Denna klinga används t.ex. för karvning och fräsning i hårda träslag och aluminium. Ett stort användningsområde i aluminium är svetsfogberedning och vid borttagning av misslyckade svetsfogar, utan att aluminiumrester sätter igen klingan. Klingan är uppbyggd av en svarvad fräskropp med lösa hårdmetallskär. Skären är runda och går att vrida tre gånger för att få fram en skarp egg innan de byts ut. Byte av skär sker enkelt med en Torxnyckel. För att undvika kast och hugg är klingan försedd med skyddsarg för att reducera ingreppet per tand i arbetsstycket.



Art.nr	Benämning	Ytterdiameter	Hål	Antal tänder
44502	Carver Pro	125	25,4	4
44512	Carver Pro	125	25,4	8



Flex

Flexibel sugslang för montering på en dammsugare eller annan utsugsutrustning.



Art.nr	Benämning
44005	Flex

Guard

Skydd som möjliggör användning av ovanstående klingor. För montering på vinkelslip.



Art.nr	Benämning	För klingor	Hål
44002	Guard	115/125	22,0 & 25,4
700005	Guard	230	22,0 & 25,4

NYHET

SAFESA W SYSTEM



STANDARD SET

Art.nr 750115	Standard Set 115 mm	
	1 Steel 115 mm	(55601)
	1 Blade 115 mm	(55301)
Art.nr 750125	Standard Set 125 mm	
	1 Steel 125 mm	(55602)
	1 Blade 125 mm	(55302)
	1 Guard 115 mm/125 mm	
		(44002)

SAFESA W SYSTEM



STEEL SET

Art.nr 710115	Steel Set 115 mm	
	1 Steel 115 mm	(55601)
	1 Guard 115 mm/125 mm	(44002)
Art.nr 710125	Steel Set 125 mm	
	1 Steel 125 mm	(55602)
	1 Guard 115 mm/125 mm	(44002)
Art.nr 710230 NYHET	Steel Set 230 mm	
	1 Steel 230 mm	(701230)
	1 Guard 230 mm	(700005)

SAFESA W SYSTEM



WOOD SET

Art.nr 720115	Wood Set 115 mm	
	1 Blade 115 mm	(55301)
	1 Carver 115 mm	(55401)
	1 Guard 115 mm/125 mm	(44002)
Art.nr 720125	Wood Set 125 mm	
	1 Blade 125 mm	(55302)
	1 Carver 125 mm	(55402)
	1 Guard 115 mm/125 mm	(44002)

SAFESA W SYSTEM



SUPER SET

Art.nr 730115	Super Set 115 mm	
	1 Blade 115 mm	(55301)
	1 Carver 115 mm	(55401)
	1 Steel 115 mm	(55601)
	1 Guard 115 mm/125 mm	(44002)
Art.nr 730125	Super Set 125 mm	
	1 Blade 125 mm	(55302)
	1 Carver 125 mm	(55402)
	1 Steel 125 mm	(55602)
	1 Guard 115 mm/125 mm	(44002)



Tapp- & långhålsfräsaggregat

Leigh Tapp- och Långhålsjigg Leigh FMT jigg är i särklass den bästa Tapp- och långhålsjiggen inom sitt område. Den är mycket lätt att använda och ställa in, dessutom snabb att ställa om. Du kör både tappen och hålet med en och samma guide, fräs och inställning. Med Leigh FMT får du högsta kvalitet på din utrustning och professionellt resultat på alla dina alster.

OBS! Handöverfräsen ingår ej

Art.nr	Benämning	Diameter	Enhet
#FMT	Tapp- o. långhålsfräsaggregat		St
#6806	Millimeter mall till FMT	6	set
#6808	Millimeter mall till FMT	8	set
#6810	Millimeter mall till FMT	10	set
#6812	Millimeter mall till FMT	12	set
#6820	Millimeter mallar till FMT	6, 8, 10	sats



Leigh D4 Sinkaggregat

Det professionella sinkaggregatet med många möjligheter

Leigh D4 Sinkaggregat är en riktig "Rolls Royce", det finns inga begränsningar bara brist på idéer. Du kan t.ex. göra halvförtäckta/öppna sänkor och fyrkantiga hål med egen delning och gradspår, raka/figur sänkor m.m. efter fasta mallar.



D4-24 Startset Sinkaggregat med justerbar kam för öppna och halvförtäckta sänkor med möjlighet att grada. D4 klarar en bredd av 600 mm och vid öppen sänkning 31,7 mm och vid halvförtäckt sänkning 38,1 mm tjocka arbetsstycken. Levereras med 2 st skafffräsar (80-8 och 140-8), snabbspännare, utbildningsvideo och 128 sidig handbok på engelska. **Art.nr #D4-24**

Adaptrar och styrhylsor



Adaptrar

#702, #703, #704, #705, #706, #RA1100

För rätt adapter till din handöverfräs, kontakta återförsäljare för mer information

Styrhylsor, anpassa till frässtål enligt bruksanvisning.

#711 Ytermått 7/16"

#711TP Ytermått 7/16"

#716 Ytermått 5/8"

#716TP Ytermått 5/8"

#RA1107 Ytermått 7/16"

#RA1113 Ytermått 5/8"

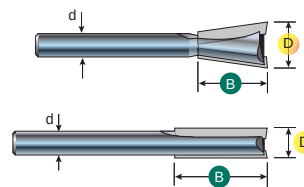
Fräsar och fräsatser



Komplett fräsatset

13 fräsar för öppna och halvförtäckta sänkor i hårdmetall med 8 och 12 mm skaft (se nedan)

#5116-8



Skaftfräsar i hårdmetall för öppna sänkor

Art.nr	Diam (D)	Höjd (B)	Skaft (d)	Skärvinkel	Komb med	Styrhylsa
#50-8	6,4	6,4	8	8°	#140-8	#711 (7/16")
#60-8	7,9	9,5	8	8°	#140-8	#711 (7/16")
#70-8	9,5	6,4-12,7	8	8°	#140-8	#711 (7/16")
#75-8	11,1	9,5-15,9	8	8°	#140-8	#711 (7/16")
#80-8	12,7	12,7-20,6	8	8°	#140-8	#711 (7/16")
#90-12	17,5	15,9-25,5	12	8°	#160-12	#716 (5/8")
#100-12	20,6	25,4-31,7	12	8°	#150-12	#716 (5/8")
#140-8	7,9	25,4	8	Rak	—	#711 (7/16")
#150-12	11,1	31,7	12	Rak	—	#716 (5/8")
#160-12	12,7	31,7	12	Rak	—	#716 (5/8")

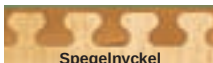
Skaftfräsar i hårdmetall för halvförtäckta sänkor

Art.nr	Diam (D)	Höjd (B)	Skaft (d)	Skärvinkel	Komb med	Styrhylsa
#80-8	12,7	19,1	8	8°	—	#711 (7/16")
#101-8	12,7	15,9	8	10°	—	#711 (7/16")
#120-8	12,7	15,9	8	14°	—	#711 (7/16")
#128-8	12,7	15,9	8	18°	—	#711 (7/16")

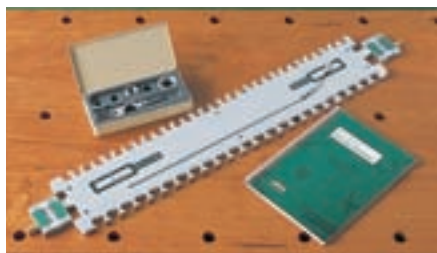
Fasta sinkmallar



Nyckel



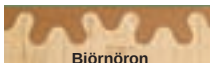
Spegelnyckel



Sinkmall för nyckel och spegelnyckelform, 94 sidig handbok på engelska. **Art.nr #11A-24**



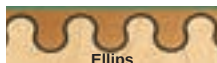
Klöver



Björnöron



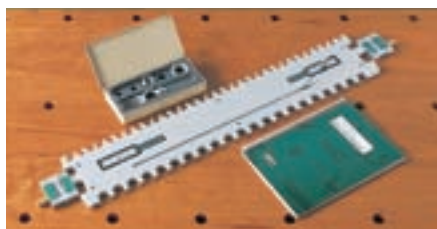
Sinkmall för klöver och björnöronform, 94 sidig handbok på engelska. **Art.nr #11B-24**



Ellips

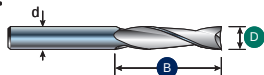


Våg



Sinkmall för ellips och vågform, 94 sidig handbok på engelska. **Art.nr #11C-24**

Leigh fasta fräsmallar ger ytterligare möjligheter att utföra sinkor med de mest fantastiska former med eller utan inlägg.



Spiralskaftfräsar för fasta sinkmallar

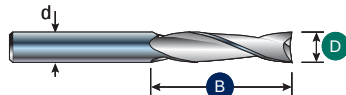
HSS	HM	Diam (D)	Höjd (B)	Skaft (d)	Djup
#168	#168-C	6,4	25,4	6,4	15,9
	191.080.11	8	22	8	15,9
#173	#173-C	9,5	25,4	9,5	15,9

Sinkmall för sockerlådssinkning



Sinkmall för den traditionella sockerlåds-sinkningen med tre olika delningar 8x260 mm, 10x340 mm och 12x600 mm. Levereras med styrhylsor samt 48 sidig handbok på engelska.

Art.nr #F1M



Skaftfräsar för sockerlådssinkning och fyrkantiga hål

Rak notfräs HM	Spiralfräs HSS	Spiralfräs HM	Diam (D)	Skaft (d)	Fräsdjup
911.030.11	—	191.830.11	3	8	8/12
911.040.11	—	191.840.11	4	8	10/15
911.050.11	—	191.850.11	5	8	12/17
911.060.11	—	191.860.11	6	8	16/22
911.080.11	—	191.880.11	8	8	20/22
911.100.11	—	191.800.11	10	8	20/32
911.120.11	—	191.820.11	12	8	20/35
#140-8★	#170★	—	8	7,9	22,2
#160-12★★	#180★★	#180C★★	12	12/12,7	31,8

Sinkmall för fyrkantiga tappar och hål



Sinkmall för fyrkantiga hål och tappar som även kan vara med rundade hörn, inklusive en fräs (art.nr 180) och 74 sidig handbok på engelska.

Art.nr #MMTA-2

Fräsar ★ Styrhylsa 7/16" skall användas
se ovan ★★ Styrhylsa 5/8" skall användas



Spånsugsanslutning

Spånsugshuv som monteras i fräsens hål (min. 8 mm) för sidoanslag. Tillverkad av glasfiber-förstärkt nylon och aluminium.

Art.nr #RVA1





Toolbox Sweden AB Horla Heden 1 441 93 Alingsås
Telefon 0322-67 04 40 Fax 0322-67 04 49
info@toolbox.se www.toolbox.se