



## user manual

Instrukcja obsługi | Руководство пользователя  
Manuel de l'Utilisateur | Betriebsanweisung  
Bruksanvisning | Manual del Usuario  
Betjeningsvejledning | Gebruikershandleiding  
Käyttöohjeet | Manual de utilizare | Bruksanvisning  
Manuale d'uso | Příručka uživatele | Navodila  
za uporabo

Retain for future use  
Zachować do przyszłego użytku  
Сохраните для последующего  
использования  
A conserver pour une utilisation future  
Für zukünftige Benutzung aufbewahren  
Behold for senere bruk  
Säilytä nämä käyttöohjeet tulevaa tarvetta marten  
Opbevar manualen til fremtidig brug  
Bewaren voor gebruik in de toekomst  
Conservare il presente manuale a l'uso futuro  
Păstrați acest manual pentru utilizare viitoare  
Conservar para futuras consultas  
Behall för framtida användning  
Uchovejte pro další použití  
Hranite za prihodnjo uporabo



# Wood-Mizer® Bandsågverk

Manual för säkerhet, installation, användning  
och underhåll

---

LT40 Serien AH  
LT40 Serien AH

rev. E1.01  
rev. E1.01

---



Säkerhet sätter vi främst! Läs igenom och lär dig alla säkerhetsföreskrifter innan anläggningen används, installeras eller underhålls.

*Formulär nr. 920*

**Översättning av originalhandbok**

Denna bruksanvisning ersätter eller skall användas tillsammans med all tidigare given information om Wood-Mizers®\* sågverk. Alla framtida utskick kommer att vara tillägg till eller revisioner av enskilda sektioner i denna bruksanvisning varefter ny information framkommer.

Informationen och instruktionerna i denna bruksanvisning innebär ingen ändring eller förlängning av de begränsade garantier för utrustningen, som ges vid tidpunkten för inköpet.

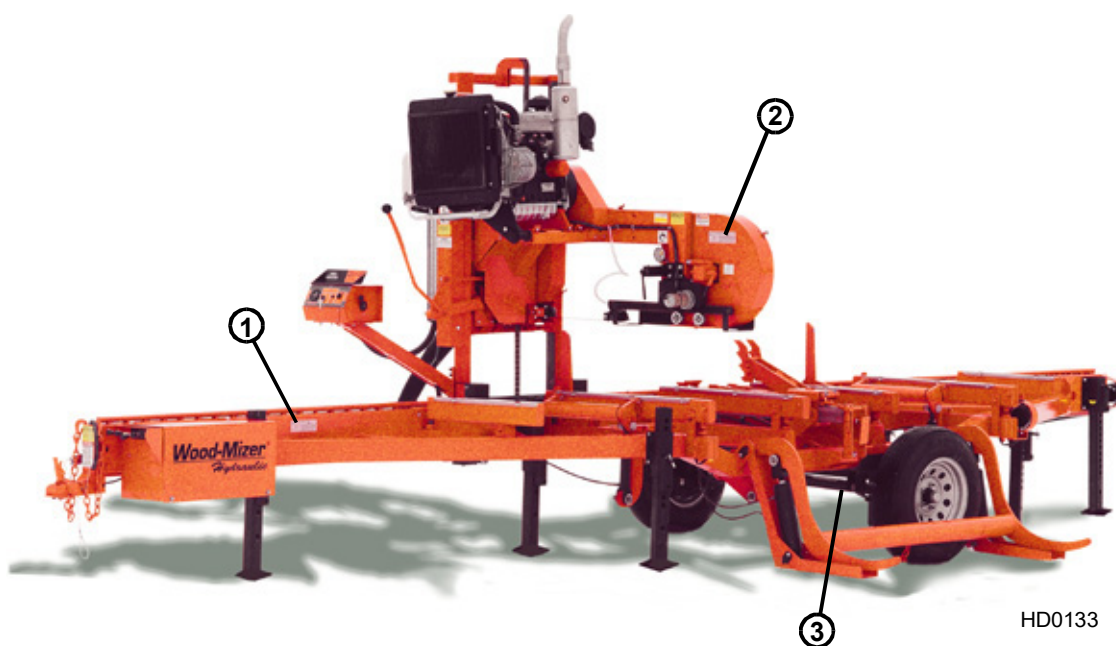


**VIKTIGT!** Läs igenom hela bruksanvisningen innan sågverket används. Lagg märke till alla säkerhetsvarningar som förekommer i denna manual och de som finns uppsatta på utrustningen. Se till att denna manual alltid finns tillgänglig tillsammans med utrustningen, oavsett ägare.

\*Wood-Mizer® är ett av Wood-Mizer Products, Inc. inregistrerat varumärke.

### **Identifiering av bandsågverk och kund**

Samtliga sågverk från Wood-Mizer har ett 17-siffrigt VIN-nummer. Se figuren nedan för placering av VIN-nummer. Se tabellen för beskrivning av VIN-nummer.



HD0133

**V.I.N. LOCATIONS**

	Företagets ID-nummer 456=Wood-Mizer Indiana												
	Viktclass; A=under 1 361 kg B=1 361 -1 814kg C=1 814-2 268 kg D=2 269kg-3 000kg												
	Produktnr: 1 = LT10/15, 2= LT20-serien, 4=LT40 Serien, 7=LT70 Serien												
	Längd på släpvagn: 20= 20' (6 m), 24=24' (7 m), 35=35' (11 m)												
	Antal axlar på släpvagnen												
	Kontrollcifra Lägg ihop alla siffror och dividera med 11												
	Tillverkningsår: G=2009, H=2010, J=2011, K=2012, L=2013, M=2014												
	Tillverkningsplats N = Indiana, P = Polen												
	Tillverkningsmånad A = januari, B = februari, C = mars, osv.												
	Revisionsnivå												
	Löpande nummer mellan 000 och 999												
	Slut på 17-siffrigt VIN-nummer.												
	Revisionsnivå (upprepning)												
	Tvåsiffrig mindre revisionsnivå												
<b>456</b>	<b>A</b>	<b>4</b>	<b>24</b>	<b>1</b>	<b>X</b>	<b>H</b>	<b>P</b>	<b>A</b>	<b>F9</b>	<b>017</b>		<b>F9</b>	<b>.01</b>

**V.I.N. BESKRIVNING**

Samtliga sågverk är även identifierade med ett modellnummer, som inbegriper grundmodell och motortyp. Se figuren för en beskrivning av modellnumret.



**BESKRIVNING AV MODELLNUMMER**

När du hämtar dit sågverk får du ett kundnummer. Både VIN-numret och ditt kundnummer underlättar vår service till dig. Skriv ner dessa nummer här nedan så har du dem snabbt och enkelt tillhands vid behov.

Kundnr.	Modellnummer	V.I.N.	Revision

*Allmän kontaktinformation*

*Lokalkontor & auktoriserade försäljningscenter Wood-Mizer-kontor (Nord- och Sydamerika)*

<b>SEKTION 1</b>	<b>SÄKERHET OCH ALLMÄN INFORMATION</b>	<b>1-1</b>
1.1	Sågbladshantering.....	1-2
1.2	Installation av bandsågverk .....	1-2
1.3	Användning av bandsågverket .....	1-3
1.4	Underhåll av bandsågverket .....	1-6
1.5	Bogsering av sågverket.....	1-11
1.6	Remstorlekar.....	1-12
1.7	Sågbladsstorlekar.....	1-12
1.8	Sågkapacitet.....	1-13
1.9	Motorspecifikationer .....	1-14
1.10	Ljudnivå.....	1-15
1.11	Mått.....	1-16
1.12	Kedjor.....	1-18
1.13	Hydraulsystem.....	1-18
1.14	Specifikation spånsug.....	1-18
1.15	Komponenter .....	1-19
<b>SEKTION 2</b>	<b>INSTALLATION OCH ANVÄNDNING</b>	<b>2-1</b>
2.1	Installation av sågverket.....	2-1
2.2	Installation av stationärt sågverk.....	2-4
2.3	Sågverk med kabelguide.....	2-8
2.4	Installation av flyttbart sågverk.....	2-14
2.5	Reglageöversikt.....	2-16
2.6	Tvärskena .....	2-18
2.7	Byte av sågblad.....	2-19
2.8	Spänning av sågblad .....	2-20
2.9	Inställning av sågbladets bana .....	2-21
2.10	Starta motorn .....	2-22
2.11	Plankretur .....	2-24
2.12	Användning av hydraulisk styrning.....	2-25
2.13	Lastning, vändning och klampning av stockar .....	2-29
2.14	Höjning och sänkning.....	2-32
2.15	Hantering av bandguidens arm.....	2-33
2.16	Användning av koppling/broms (tillvalsutrustning) .....	2-34
2.17	Självmatning.....	2-35
2.18	Såga stocken .....	2-37
2.19	Kantning .....	2-38
2.20	Alternativ sågningsmetod för sågverk i Super-serien .....	2-38
2.21	Sågbladets höjdskala .....	2-39
2.22	Användning av vattensmörjning.....	2-41

2.23	Förberedelser för att bogsära sågverket.....	2-42	
<b>SEKTION 3</b>	<b>UNDERHÅLL</b>		<b>3-1</b>
3.1	Livslängd .....	3-1	
3.2	Bandguider .....	3-2	
	<i>Stålbladsguideblock</i>		
3.3	Ta bort sågspån.....	3-3	
3.4	Sågagnsspår, torkare och skrapor .....	3-4	
3.5	Vertikala pelarskenor.....	3-5	
3.6	Cylinderkontakter .....	3-5	
3.7	Diverse.....	3-5	
3.8	Sågbladspännare .....	3-6	
3.9	Sågbladshjulens remmar.....	3-7	
3.10	Justering av drivrem .....	3-7	
3.11	Hydraulsystem.....	3-8	
3.12	Drivenhetslager.....	3-9	
3.13	Höj- och sänksystemet.....	3-10	
3.14	Drivenhet för .....	3-11	
3.15	Inspektion av säkerhetsmekanismer .....	3-14	
<b>SEKTION 4</b>	<b>FELSÖKNINGSGUIDE</b>		<b>4-1</b>
4.1	Problem vid sågning .....	4-1	
4.2	Elektriska problem.....	4-3	
4.3	Problem med självmatningen .....	4-5	
4.4	Problem med hydrauliken.....	4-7	
4.5	Inriktning av motor och drivtrissor.....	4-11	
4.6	Test av reglage för variabel självmatningshastighet .....	4-11	
4.7	Preliminärtest av självmatning .....	4-11	
4.8	Test av självmatning (mekaniskt test) .....	4-11	
<b>SEKTION 5</b>	<b>INRIKTNING AV BANDSÅGVERKET</b>		<b>5-1</b>
5.1	Förberedande inriktningsprocedurer .....	5-1	
5.2	Uppsättning av ram.....	5-2	
5.3	Installation av sågblad och inriktning.....	5-3	
5.4	Justering av såghuvudets glidplatta .....	5-6	
5.5	Inställning av de nedre bärrullarna .....	5-7	
5.6	Inställning av bänkskenor i förhållande till sågblad.....	5-9	
5.7	Inställning av bandguidens arm.....	5-13	
5.8	Sågbladets nedböjning.....	5-18	
5.9	Inställning av bandguidens vertikala lutning.....	5-19	
5.10	Avstånd för bandguide .....	5-21	
5.11	Inställning av horisontell lutning.....	5-22	
5.12	Justering av bladguideskiva.....	5-23	

## Innehållsförteckning

## Sektion - Sida

5.13	Horisontell justering av sidoanhållen .....	5-24
5.14	Vertikal justering av sidoanhållen .....	5-25
5.15	Vertikal justering av sidoanhållen .....	5-26
5.16	Vertikal justering av sidoanhållen .....	5-27
5.17	Lutning av såghuvudet .....	5-28
5.18	Inställning av sågbladets höjdmätare.....	5-29
<b>AVSNITT 6</b>	<b>MOTORBROMS</b>	<b>6-1</b>
6.1	Motorbromsunderhåll .....	6-1
	<i>Underhållsintervall</i>	
	<i>Kontroll av rotortjockleken</i>	
	<i>Kontroll av luftspalt</i>	



## Service

Wood-Mizer arbetar alltid för att förse dig med den senaste tekniken, den bästa kvaliteten och den starkaste kundservice som finns på marknaden idag. Vi utvärderar ständigt våra kunders behov, för att se till att vi uppfyller den moderna träbearbetningsindustrins krav. Dina kommentarer och förslag är välkomna.

### Allmän kontaktinformation

I Europa kan du ringa din lokala återförsäljare eller vårt europeiska huvudkontor i Polen (adress Kolo, Nagórna 114 St) på tfn **+48-63-2626000**. Från fastlandet i USA kan du utan avgift ringa det amerikanska huvudkontoret (8180 West 10th St., Indianapolis, IN 46214, USA) på **1-800-525-8100**. Be att få tala med en representant för kundservice. När du ringer bör du ha maskinens id-nummer och ditt kundnummer tillgängligt. Kundservicerepresentanten kan hjälpa dig med frågor gällande användning och underhåll av din maskin. Representanten kan också bestämma tid för service.

### Kontorstider:

Land	Måndag - Fredag	Lördag	Söndag
Polen	07.00-15.00	Stängt	Stängt
USA	08.00-17.00	08.00-12.00	Stängt

Ha utrustningens ID-nummer och ditt kundnummer tillgängligt när du ringer.

Wood-Mizer accepterar följande betalningsmetoder:

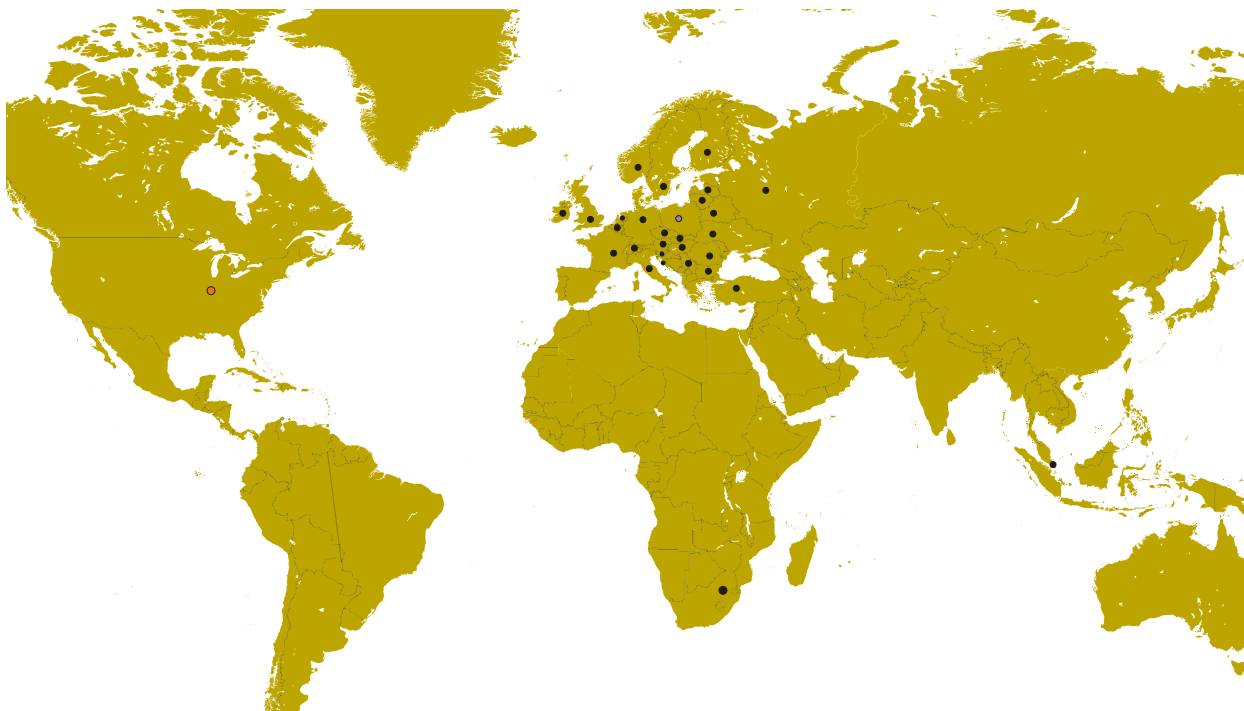
- Visa, Mastercard eller Discover
- Mot efterkrav
- Betalning i förskott
- 15 dagar netto (med godkänd kredit)



Frakt och administrativa avgifter kan tillkomma. Administrativa avgifter baseras på orderns storlek och omfattning.

Tekniska data kan ändras utan föregående varning.

Den faktiska produkten kan skilja sig från bilder av produkten. Vissa bilder visar maskiner med tillvalsutrustning.

**Lokalkontor & auktoriserade försäljningscenter Wood-Mizer-kontor (Nord- och Sydamerika)**



EUROPA		USA
<p> <b>Europeiska huvudkontoret</b>  <b>Wood-Mizer Industries Sp. z o.o.</b>                      Nagórna 114, 62-600 Kolo, Polen                      Tel.: +48-63-26-26-000                      Fax: +48-63-27-22-327  <a href="http://www.woodmizer.eu">www.woodmizer.eu</a></p>		<p> <b>Globalt huvudkontor</b>  <b>Wood-Mizer LLC</b>                      8180 West 10th Street                      Indianapolis, Indiana 46214-2400,                      USA                      Tel.: +1-317-271-1542                      Fax: +1-317-273-1011  <a href="http://www.woodmizer.com">www.woodmizer.com</a></p>
<p><b>VITRYSSLAND</b>  <b>MOST-GRUPP</b>                      Siemashko 15, k.3                      Minsk 2200116                      Tel.: +375-17-270-90-08                      Fax: +375-17-270-90-08                      GSM: +375-29-649-90-80                      e-mail: <a href="mailto:most-by@mail.ru">most-by@mail.ru</a></p>	<p><b>SCHWEIZ Stefan Wespi</b>                      Maschinen u. Geräte                      Spezialarbeiten GmbH                      Eichstraße 4                        6353 Weggis                      Tel.: +41-(0)41 - 3900312                      GSM: +41-(0)79 - 9643594  <a href="mailto:info@mobilsaegen.ch">info@mobilsaegen.ch</a></p>	<p><b>RYSSLAND Dariusz Mikołajewski</b>  <b>OOO WOOD-MIZER INDUSTRIES</b>                      141031, Moskva, Ryssland                      Reg., Mytishenski raj., pos. Veshki,                      Zavodskaja str., 3B                      Tel.Fax: +7(495) 788-72-35                      Tel.Fax: +7(495) 641-51-60                      e-mail: <a href="mailto:dariuszm@woodmizer-moscow.ru">dariuszm@woodmizer-moscow.ru</a></p>
<p><b>BULGARIEN Kalin Simeonov</b>  <b>Ecotechproduct</b>                      38 Star Lozenski pat str.                      Sofia 1186, Bulgarien                      Tel.: +359-2-462-7035                      Tel.: +359-2-963-1656                      Tel./Fax                      : +359-2-979-1710  <b>Kalin Simeonov</b>                      GSM: +3592-963-2559                      e-mail: <a href="mailto:office@ecotechproduct.com">office@ecotechproduct.com</a></p>	<p><b>UNGERN Viktor Turoczy</b>  <b>Wood-Mizer Hungary K.F.T.</b>                      Szonyi Ut 67., 2921 Komárom, Ungern                      Tel./Fax: +36-34-346-255                      e-mail: <a href="mailto:woodmizer@woodmizer.hu">woodmizer@woodmizer.hu</a></p>	<p><b>RYSSLAND i fjärran östern Wladimir</b>  <b>Glazaczew</b>  <b>"WM Service"</b>                      Krasnoretchenskaya Str.111                      680006 Khabarovsk, Ryssland                      Tel./Fax: +7-914-541-1183                      e-mail: <a href="mailto:wms-khv@mail.ru">wms-khv@mail.ru</a></p>

<p><b>KROATIEN Krešimir Pregernik</b>  <b>Pregimex d.o.o.</b>  S. Batušićeva 31, 10090 Zagreb, Kroatien  Tel./Fax: +3851-38-94-668  <b>Krešimir Pregernik</b>  GSM: +3851-98-207-106  e-mail: <a href="mailto:Kresimir.Pregernik@gmail.com">Kresimir.Pregernik@gmail.com</a></p>	<p><b>ITALIEN Pasquale Felice</b>  <b>Wood-Mizer Italia Srl</b>  <b>Cda. Capoiaccio SN</b>  86012 Cercemaggiore  Campobasso, Italien  Tel./Fax: +39-0874-798-357  GSM: +39-333-281-03-79  e-mail: <a href="mailto:wmitaliasrl@gmail.com">wmitaliasrl@gmail.com</a></p>	<p><b>SERBIEN Dragan Markov</b>  <b>Wood-Mizer Balkan d.o.o.</b>  Svetosavska GA 3/3; P. Fah 25  23 300 Kikinda, Serbien  Tel./Fax: +381-230-25-754  Tel./Fax: +381-230-25-567  GSM: +381-63-568-658  e-mail: <a href="mailto:office@woodmizer.co.yu">office@woodmizer.co.yu</a></p>
<p><b>TJECKIEN Miroslaw Greill</b>  <b>Wood-Mizer CZ s.r.o.</b>  Osvaldova 91  339 01 Klatovy-Luby  Tel./Fax: +420-376-312-220  Fax: +420-376-319-011  <b>Miroslaw Greill</b>  GSM: +420-723-580-799  e-mail: <a href="mailto:greill@woodmizer.cz">greill@woodmizer.cz</a></p>		<p><b>SLOVAKIEN Wiktor Turoczy</b>  <b>Wood-Mizer Danubia s.r.o.</b>  Hadovce 5, 94501 Komárno, Slovakien  Tel.: +421-35-77-40-316  Fax: +421-35-7740-326  GSM: +421-905-930-972  e-mail: <a href="mailto:woodmizer@woodmizer.sk">woodmizer@woodmizer.sk</a></p>
<p><b>TJECKIEN Lubomir Kudlik</b>  <b>Wood-Mizer Moravia</b>  Sovadinova 6  69002 Breclav  Tel./Fax: +420-519-322-443  <b>Lubomir Kudlik</b>  GSM: +420-602-734-792  e-mail: <a href="mailto:info@wood-mizer.net">info@wood-mizer.net</a></p>	<p><b>LETTLAND Vilmars Jansons</b>  <b>OBERTS Ltd</b>  Gaujas str. 32/2  LV-2167 Marupe, Rigas Raj., Lettland  Tel.: +371-7-810-666  Fax: +371-7-810-655  <b>Vilmars Jansons</b>  GSM: +371-92-06-966  <b>Andris Orols</b>  GSM: +371-28-33-07-90  e-mail: <a href="mailto:andris@oberts.lv">andris@oberts.lv</a></p>	<p><b>TURKIET</b>  <b>Er-Ka Ahsap Profil Kerestecilik San. ve Tic. Ltd. Sti.</b>  Adana Keresteciler Sitesi 191 sk No.41  ADANA  Tel.: +90-322-346-15-86  Fax: +90-322-345-17-07  GSM: +90-533-363-18-44  e-mail: <a href="mailto:info@erkaahsap.com.tr">info@erkaahsap.com.tr</a></p>
<p><b>FINLAND Howard Blackbourn</b>  <b>Oy Falkberg Jordbruk Ab</b>  Falkintie 220  25610 Ylonkyla  Tel.: +358-2732-2253  Fax: +358-2732-2263  <b>Howard Blackbourn</b>  GSM: +358-440-424-339  e-mail: <a href="mailto:falkberg@woodmizer.fi">falkberg@woodmizer.fi</a></p>	<p><b>LITAUEN Andrius Zuzevicius</b>  <b>UAB Singlis</b>  Savanoriu pr. 187, 2053 Vilnius, Litauen  Tel.: +370-5-2-32-22-44  Fax: +370-5-2-64-84-15  GSM: +370-620-28-645  e-mail: <a href="mailto:andrius.z@singlis.lt">andrius.z@singlis.lt</a></p> <p><b>Dmitrij Gaiduk</b>  GSM: +370-69-84-51-91  e-mail: <a href="mailto:dmitrijus.g@singlis.lt">dmitrijus.g@singlis.lt</a></p>	<p><b>UKRAINA Ivan Vinnicki</b>  <b>MOST UKRAINA</b>  bul. Myru 3, Bajkivtsi Ternoplskyj r-j  Ternopolska oblast  47711 Ukraine  Tel/Fax: +38 (0352) 52 37 74  GSM: +38 (067) 352 54 34  GSM: +38 (067) 674 50 68  E-mail: <a href="mailto:most-ukraina@ukr.net">most-ukraina@ukr.net</a></p>
<p><b>FRANKRIKE Tizoc Chavez</b>  Wood-Mizer France  556 chemin des Embouffus,  ZAC des Basses Echarrieres  38440 SAINT JEAN DE BOURNAY  Tel: +33-4 74 84 84 44  GSM: +33-607 52 02 82  Mail: <a href="mailto:tchavez@woodmizer.fr">tchavez@woodmizer.fr</a></p>	<p><b>NORGE Odd Edvoll</b>  <b>Wood-Mizer Nordic AS</b>  Vardelia 17, 2020 Skedsmokorset, Norge  Tel.: +47-63-87-49-89  Fax: +47-63-87-37-66  GSM: +47-930-42-335  e-mail: <a href="mailto:odd.edvoll@woodmizer.no">odd.edvoll@woodmizer.no</a></p> <p>e-mail: <a href="mailto:firmapost@woodmizer.no">firmapost@woodmizer.no</a></p>	<p><b>STORBRIANNIEN &amp; IRLAND</b>  <b>Wood-Mizer UK</b>  Hopfield Barn  Kenward Road, Yalding  Kent ME18 6JP, UK  Tel.: +44-1622-813-201  Fax: +44-1622-815-534  e-mail: <a href="mailto:info@woodmizer.co.uk">info@woodmizer.co.uk</a></p>
<p><b>SLOVENIEN Jan Fale</b>  <b>FAMTEH d.o.o.</b>  Gacnikova pot 2,  2390 Ravne na Koroskem, Slovenien  Tel.: +386-2-62-04-232  Fax: +386-2-62-04-231  <b>Jan Fale</b>  GSM: +386-2-62-04-230  e-mail: <a href="mailto:jan.fale@famteh.si">jan.fale@famteh.si</a></p> <p><b>Matjaz Kolar</b>  Tel.: +386-2-62-04-232  GSM: +386-31-775-999  e-mail: <a href="mailto:matjaz.kolar@famteh.si">matjaz.kolar@famteh.si</a></p>		
<p><b>TYSKLAND Klaus Longmuss</b>  <b>Wood-Mizer Sägewerke GmbH</b>  Dorfstraße 5, 29485 Schletau, Tyskland  Tel.: +49-5883-9880-10  Fax: +49-5883-9880-20  e-mail: <a href="mailto:info@woodmizer.de">info@woodmizer.de</a></p> <p><b>Klaus Longmuss</b>  Tel.: +49-5883-9880-12  GSM: +49-17-298-55-892  e-mail: <a href="mailto:KLongmuss@woodmizer.de">KLongmuss@woodmizer.de</a></p>	<p><b>Underagent:</b>  <b>SVERIGE Kjell Larsson</b>  <b>Mekwood AB</b>  Slingan 14, 812 41 Gästrike-Hammarby, Sverige  Tel.: +46-290-515-65  <b>Kjell Larsson</b>  GSM: +46-706-797-965  e-mail: <a href="mailto:kjell.larsson@mekwood.se">kjell.larsson@mekwood.se</a></p>	<p><b>IRLAND</b>  <b>Wood-Mizer Ireland</b>  Stephen Brennan  Cum Lahardane Ballina County Mayo  Tel:+353 96 51345  E-mail: <a href="mailto:brennanmill@ericom.net">brennanmill@ericom.net</a></p>

<p><b>Underagent:</b>  <b>DANMARK Brian Jensen</b>  Arnborgvej 9, 7330 Brande- Fasterholt  Tel.: +45-971-88-265  Fax: +45-971-88-266  <b>Brian Jensen</b>  GSM: +45-23-49-5828  e-mail: <a href="mailto:Fasterholt-Savvaerk@Mail.Tele.dk">Fasterholt-Savvaerk@Mail.Tele.dk</a></p>	<p><b>RUMÄNIEN Adrian Echert</b>  <b>SC WOOD-MIZER RO SRL</b>  TRANSILVANIEI Nr. 5  Sibiu, Cisnădie 555300  Tel./Fax: : +40-369-405-433  GSM: +40-745-707-323  e-mail: <a href="mailto:aechert@woodmizer.ro">aechert@woodmizer.ro</a></p>	<p>Regionchef - Asien  Robert Moxham  Regional Direction - Asia  Wood-Mizer Asia Manufacturing Co., Ltd.  No.2, Gongyequ 40th Rd. Xitun District,  Taichung City, 40768, Taiwan, R.O.C.  TEL: +886-4-2359 3022  FAX: +886-4-2359 3205  CELL: +886-9-0568 7708  EMAIL: <a href="mailto:RMoxham@woodmizer.com">RMoxham@woodmizer.com</a>  www.woodmizerasia.com  Skype: r.g.moxham</p>
<p><b>NEDERLÄNDERNA Chris Dragt</b>  Lange Brink 77d,  7317 BD Apeldoorn  Tel.: +31-55312-1833  Fax: +31-55312-2042  e-mail: <a href="mailto:Info@dragtbosbouw.nl">Info@dragtbosbouw.nl</a></p>	<p><b>Underagent:</b>  <b>RUMÄNIEN M. Echert</b>  <b>S.C. Echert Comprod s.r.l</b>  Str. Schitului Nr. 6, Apt.7 etajul-1  725 70 Vatra Dornei, Romania  Tel./Fax: +40-230-374-235  Tel. : +40-740-35-35-74</p>	<p>Regionchef - Afrika  Gavin Prowse  Regional Sales Director - Africa  Wood-Mizer Africa (Pty) Ltd.  Unit 1, Leader Park  20 Chariot Street  Stormill Ext.5  Maraisburg, Johannesburg  South Africa  TEL: +27 11 473 1313  FAX: +27 11 473 2005  CELL: +27 71 398 8010  EMAIL: <a href="mailto:gprorowse@woodmizer.com">gprorowse@woodmizer.com</a>  www.woodmizerafrika.com  Skype: gavin.prowse</p>

## USA (globalt huvudkontor)

### Kontor för Nord- & Sydamerika, Oceanien, Ost-asien

Wood-Mizer LLC  
8180 West 10th Street  
Indianapolis, IN 46214

Tel: 317.271.1542 eller 800.553.0182  
Kundtjänst: 800.525.8100  
Fax: 317.273.1011  
Email: [infocenter@woodmizer.com](mailto:infocenter@woodmizer.com)

## Huvudkontor Kanada

### Kontor för Kanada

Wood-Mizer Canada  
396 County Road 36, Unit B  
Lindsay, ON K9V 4R3

Tel: 705.878.5255 eller 877.357.3373  
Fax: 705.878.5355  
Email: [ContactCanada@woodmizer.com](mailto:ContactCanada@woodmizer.com)

## Huvudkontor Brasilien

### Kontor för Brasilien

Wood-Mizer do Brasil  
Rua Dom Pedro 1, No: 205 Bairro: Sao Jose  
Ivoti/RS CEP:93.900-000

Tel: +55 51 9894-6461/ +55 21 8030-3338/ +55 51  
3563-4784  
Email: [info@woodmizer.com.br](mailto:info@woodmizer.com.br)

## Huvudkontor Europa

### Kontor för Europa, Afrika, västra delen av Asien

Wood-Mizer Industries Sp z o.o.  
Nagorna 114  
62-600 Kolo, Polen

Tel: +48.63.26.26.000  
Fax: +48.63.27.22.327

## Lokalkontor & auktoriserade återförsäljare

För en fullständig lista över återförsäljare, besök [www.woodmizer.com](http://www.woodmizer.com)

## SEKTION 1 SÄKERHET OCH ALLMÄN INFORMATION



Dessa symboler ska påkalla din uppmärksamhet och innebär att det finns särskilda instruktioner om personlig säkerhet. Se till att noga följa dessa instruktioner. Denna symbol åtföljs av text, som kräver särskild uppmärksamhet. Ordet **FARA!** pekar på en direkt farlig situation som, om den inte undviks, kommer att leda till döden eller allvarlig skada. **WARNING!** pekar på en potentiellt farlig situation som, om den inte undviks, skulle kunna leda till döden eller allvarlig skada. **SE UPP!** hänför sig till potentiellt farliga situationer som, om de inte undviks, kan leda till mer eller mindre allvarliga skador på personer eller utrustning. Läs igenom alla säkerhetsföreskrifter innan utrustningen används och följ alla säkerhetsvarningar!



Varningsränder finns på områden där en ensam dekal inte är tillräcklig. För att undvika allvarliga skador skall man hålla sig undan för utrustning som markerats med varningsränder.

Läs igenom och följ alla säkerhetsanvisningarna innan denna anläggning används! Läs även igenom eventuellt andra tillverkares manualer och följ alla tillämpliga säkerhetsinstruktioner som berör faror, varningar och uppmärksamhet.

Se alltid till att alla säkerhetsdekaler är rena och läsbara. Byt ut alla skadade säkerhetsdekaler så att personskador och skador på utrustningen undviks. Kontakta den lokala distributören eller ring till kundservice och beställ fler dekaler.

**VIKTIGT!** Det är alltid ägarens ansvar att följa alla gällande statliga, regionala och lokala lagar, regler och förordningar beträffande ägande, hantering och bogsering av Wood-Mizers sågverk. Alla ägare till Wood-Mizers sågverk anmodas att noggrant lära sig innebörden i tillämpliga lagar och följa dem när sågverket används eller bogseras.

Kassera alltid alla biprodukter från sågen på lämpligt sätt, inklusive sågspån och annat skräp, kylmedel, bränsle, oljefilter och bränslefilter.

Säkerhetsinstruktionerna är förtecknade i detta kapitel inom följande användningsområden:

- Sågbladshantering
- Installation av sågverket
- Användning av bandsågverket
- Underhåll av bandsågverket

## 1.1 Sågbladshantering



**FARA!** Stäng av sågverkets motor innan sågbladet byts ut. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.



**WARNING!** Använd alltid handskar och skyddsglasögon när sågbladet hanteras. Det är säkrast att bara en person byter ut sågbladet! Håll alla andra personer borta från området när sågbladet vrids ihop, bärs eller byts ut. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.



**WARNING!** Vrid inte bladhjulen för hand. Om man vrider sågbladshjulen för hand kan allvarliga olyckor inträffa.

## 1.2 Installation av bandsågverk



**WARNING!** Blockera släpvagnens hjul för att förhindra att den rör sig innan den är fränkopplad från dragfordonet. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.

**WARNING!** Om man inte först fäller ner det främre stödbenet innan man flyttar såghuvudet från sitt viloläge finns risk för allvarliga skador.

**WARNING!** Ett stationärt sågverk skall ha sina stödben noga fastsatta i underlaget innan det används. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.

**WARNING!** Se alltid till att släpvagnen stöder sågverksstativet när sågverket används med justerbara stödben. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor. De justerbara stödbenen är avsedda att stödja sågverksramen tillsammans med släpvagnen.

**WARNING!** Placera inte bandsågverket på mark som lutar med än 10 grader. Om det är nödvändigt att placera sågverket i en sluttning ska klossar placeras under sågverkets ena sida eller så ska området grävas ut så att stödbenen håller sågverket i nivå. Om sågverket placeras i en sluttning kan detta medföra att det välter och orsakar allvarliga personskador.



**SE UPP!** Förändringar i temperatur kan medföra ökat tryck i sågbladsspänningen och vätskeförlust från mätaren. Undvik skador på sågbladsspänningen genom att släppa på spänningen när sågverket inte används.

## 1.3 Användning av bandsågverket



**VIKTIGT!** Sågverket är endast avsett att användas för sågning i trä. [Se Sektion 1.8](#) för sågverkets kapacitet vad gäller stockstorlekar.

**VIKTIGT!** Den som använder sågverket måste ha fått passande utbildning gällande användning och inställning av sågverket.



**FARA!** Se till att samtliga skydd är på plats och sitter fast innan sågverket används eller transporteras. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

Se till att sågbladskåpan och drivtrissans skydd sitter på plats och är ordentligt fästa. Använd säkerhetssprinten och kabeln för att fästa sågbladsskydden.

**FARA!** Håll alltid händerna borta från sågblad i rörelse. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.



**FARA!** Se till att ingen vistas i området mellan släpvagnens axel och sågvagnen. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.

**FARA!** Håll alla personer borta från området kring rörlig utrustning och stockar när sågverket används samt när stockar lastas eller vänds. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.

**FARA!** Se till att hålla området runt sågverket och staplade stockar rena och fria. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.

**FARA!** Se alltid till att sågbladet är urkopplat och att alla personer är utanför sågbladets räckvidd innan motorn startas. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.

**FARA!** Håll alla personer ur vägen för återvändande brädor. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.



**VARNING!** Använd alltid skyddsglasögon, hörselskydd, andningsmask och skyddsskor när sågverket används. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

**VARNING!** Se till att självmatningens omkopplare är i neutralt läge innan du ställer nyckelbrytaren i läge till (#1) eller i läge (#2). Detta förhindrar att vagnen flyttar sig av misstag, vilket kan orsaka allvarliga skador eller dödsfall.



**VARNING!** Använd inga löst sittande kläder eller smycken då sågverket används. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.

**VARNING!** Se alltid till att stocken är ordentligt fastlåst innan sågning påbörjas. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.

**WARNING!** Lämna alltid lastningsarmen halvvägs uppe medan stocken ligger på sågbänken. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.

**WARNING!** Den automatiska plankreturen är avsedd som en hjälp för en andra operatör att snabbt få undan färdiga plankor. Använd inte plankreturen när du använder sågverket ensam. Om du gör detta kan det orsaka personskada, dödsfall eller skador på utrustningen.

**WARNING!** Stå aldrig på plankreturens bord. Detta bord är endast gjort och avsett för att vara en hjälp när plankor avlägsnas. Om du står på bordet kan det leda till allvarliga personskador.

**WARNING!** Använd **BARA** vatten tillsammans med vattensmörjningssystemet. Använd aldrig brännbart bränsle eller brännbara vätskor. Om denna form av vätskor behövs för att göra sågbladet rent, ta av sågbladet och rengör det med en trasa. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.



**SE UPP!** Se noga till att de svängbara skenorna, vändarens arm, stockklampen och fotbrädorna är under bänkens nivå innan en stock lastas på bänken. Om man inte gör det finns risk för skador på utrustningen eller att inriktningen ändras och blir fel.

**SE UPP!** Innan en stock lastas, se till att såghuvudet är flyttat tillräckligt långt fram, så att stocken inte träffar det. Om varningen inte följs kan anläggningen skadas.



**SE UPP!** Lämna aldrig hydraulreglage i aktiverat läge när maskinen är i drift. Detta kan orsaka att batteriet töms!

**SE UPP!** Var försiktig när stocklastaren sänks för hand. Släpp inte lastaren på underlaget eller gör någon rörelse som skulle kunna medföra att hastighetssäkringens ventiler går sönder på lastningscylindrarna. Dessa ventiler kontrollerar det hydrauliska flödet och är nödvändiga för att förhindra att lastarens arm kollapsar under användning.

**SE UPP!** Försök inte tvinga såghuvudet förbi sina övre och nedre gränser. Om varningen inte följs kan höj- och sänksystemet skadas.

**SE UPP!** Se alltid till att kontakten för upp/ner går till neutralläge ("off") när den släpps, så att såghuvudet sluta röra sig. Om varningen inte följs kan anläggningen skadas.

**SE UPP!** Om sågverkets vikt av något skäl överstiger 1 361 kg (3 000 lbs) måste ett extra bromssystem (t.ex. ett elektroniskt bromssystem) användas. Om varningen inte följs kan maskinen få allvarliga skador.

**SE UPP!** Flytta den hydrauliska klampenheten och vändaren så att du får maximal markfrigång, innan du bogserar. Om du inte gör detta kan sågverket skadas.



**SE UPP!** Se noga till att sågbladet har stannat innan vagnen körs tillbaka. Detta inte bara förhindrar att sågbladet dras av och förstörs av en träflisa, utan ökar också sågbladets livslängd.



**FARA!** Oauktoriserade reparationer av elsystemet kan detta leda till allvarliga personskador eller dödsfall.

**FARA!** Skadade delar, särskilt ledningar som hör till självmatningens motor, måste repareras av en certifierad elektriker.

**FARA!** Alla reparationer av elsystemet ska utföras av en certifierad elektriker, med spänningen avslagen.

**FARA!** Den elektriska anslutningen måste vara försedd med en säkerhetsanordning som skyddar mot elchocker.

**FARA!** Den elektriska anslutningen måste installeras av en certifierad elektriker.

**FARA!** Använd inte sågverket när elboxen är öppen.

**FARA!** Om vatten kommer in i elboxen kan ytterligare användning av sågverket leda till elchocker och till skador på självmatningsmotorn.

**FARA!** Elboxens dörr måste alltid vara stängd, även när sågverket inte är i drift.

**FARA!** Koppla alltid från spänningen när sågverket inte har använts under en längre period.

**FARA!** Allt underhåll och alla reparationer måste göras med spänningen fränkopplad (kontakten får inte sitta i uttaget).

**FARA!** Se till att hålla området runt sågverket och staplade stockar rena och fria. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.

**SE UPP!** Se till att alla skyltar med säkerhetsanvisningar är rena och läsbara. Om du behöver nya skyltar eller dekaler, kontakta din lokala återförsäljare.

**SE UPP!** Stockklampen måste vara helt öppen innan sågverket flyttas. Om detta inte görs kan det leda till skador på klampenheten under transporten.

**SE UPP!** Såghuvudet kommer att träffa de fjäderbelastade rampstoppen när justeringar görs för låga sågskär. Flytta undan lastramperna innan sågningen påbörjas för att undvika att man skadar såghuvudet och/eller sågbladsledarens arm.



**SE UPP!** Rengör aldrig sågbladet eller bladrollarna med en borste eller skrapa medan sågverket är i drift.

**SE UPP!** Innan sågbladet installeras, kontrollera att det inte är skadat eller sprucket. Använd endast sågblad med korrekt slipning. Hantera alltid bladet med största varsamhet. Använd lämplig utrustning för transport av sågbladen.

**SE UPP!** Bär alltid handskar vid hantering av sågbladet. Ta aldrig i sågbladet med bara händer!

**SE UPP!** Om bladet går sönder under sågning, tryck knappen NÖDSTOPP (EMERGENCY STOP) för att stanna sågbladsmotorn och vänta 10 sekunder innan du öppnar sågbladets kåpa.

**SE UPP!** Platsen där sågverket är placerat ska vara utrustad med en pulversläckare på 4 kg eller större.

## 1.4 Underhåll av bandsågverket



**WARNING!** Fäst alltid såghuvudet med en kedja eller annan infästning innan kedjan för höjning och sänkning justeras. Såghuvudet kan annars falla ner och orsaka allvarliga skador eller dödsolyckor.

**WARNING!** Fäst alltid såghuvudet med en kedja eller annan infästning innan pelarens gliddynor justeras. Såghuvudet kan annars falla ner och orsaka allvarliga skador eller dödsolyckor.

**WARNING!** Säkra alltid såghuvudet med en kedja eller en klammer, innan du tar bort motorremmen för förflyttning upp/ner. Såghuvudet kan annars falla ner och orsaka allvarliga skador eller dödsolyckor.

**WARNING!** Cylinderkontaktens smörjmedel innehåller petroleumhydrokarbonat. Risk för irritation i ögon och på hud. Om du får smörjmedel i ögonen, skölj med vatten i minst 15 minuter. Om du sedan fortfarande besväras av beläggning eller irritation, uppsök läkare. Tvätta huden med tvål och vatten. Om du råkar svälja smörjmedel, framkalla inte kräkning - uppsök läkare. **MÅSTE HÅLLAS BORTA FRÅN BARN.**



**SE UPP!** Använd inte för mycket fett i bladguidens lager. Om för mycket fett används trycks tätningarna ut ur lagren så att de går sönder i förtid.

**SE UPP!** Sätt tillbaka spårtorkaren så att den precis nuddar bärskenan. Om torkaren trycker för hårt mot skenan, kan det medföra att mataranordningen kärvar.

**SE UPP!** Använd aldrig smörjmedel på pelarens spår då detta gör sågspån fastnar.

**SE UPP!** Använd inte kedjeolja. Den gör att sågspån byggs upp på kedjelänkarna.

**SE UPP!** Spänn inte kedjan för upp/ner för mycket. Överspänning kan leda till fel i utväxlingen.

**SE UPP!** Överspänn inte matningskedjan. Detta kan orsaka skador på självmatningsmotorn.



**SE UPP!** Överdra inte anslutningens inställningskruvar på hydraulventilsenheten. Överdragning kan förstöra skruvhålets gängor.

**SE UPP!** På grund av variationer i den vertikala pelaren kan gliddynornas avstånd variera utmed såghuvudet väg. Kontrollera bara dynornas avstånd i pelarens övre och nedre ändar. Om dynorna sitter för nära kan det medföra att höj- och sänkmotorn skadas i förtid.

**SE UPP!** Det är viktigt att de lägre stoppbultarna är ordentligt inställda så att vagnen rör sig säkert på spårskenan. Om stoppbultarna inte är ordentligt inställda kan såghuvudet skadas, särskilt när sågverket transporteras.

**SE UPP!** Trycket ska inte överskrida 137,8 bar. Om det gör det, kommer ampereuttaget att öka över dimensionerat maximum 200 A, och kan ge batteri- och systemproblem. Tryck över 137,8 bar kan också skada de hydrauliska slangarna.

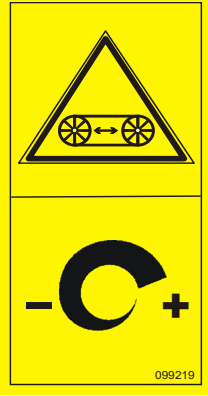
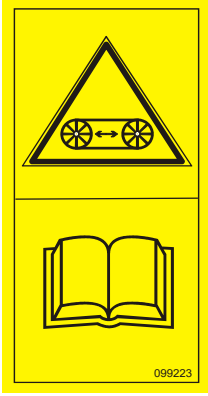


**SE UPP!** Om sågspånsrester tillåts byggas upp på batterilådans lock och/eller spårets skydd kan detta orsaka skador på de här delarna när såghuvudet sänks till sitt lägsta läge.

**Se tabell 1-1.** Varningsdekaler (piktogram), som används för att varna och informera användaren om risker med LT40.

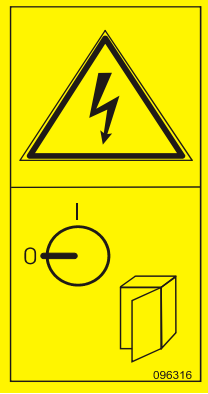
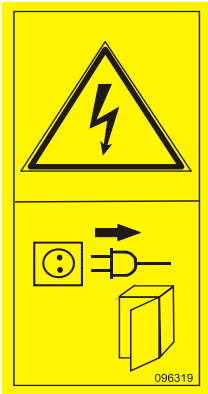
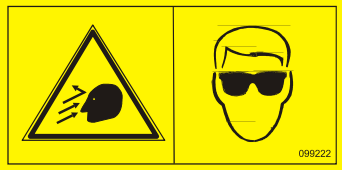
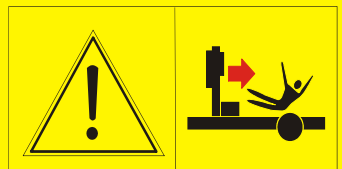
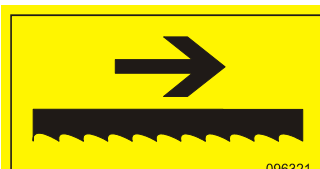
**TABELL 1-1**

Dekalbild	WM artikelnr	Beskrivning
	096317	SE UPP! Läs noga igenom manualen innan maskinen används. Följ alla säkerhetsinstruktioner och säkerhetsföreskrifter när sågverket används.
	099220	SE UPP! Stäng alla skydd och kåpor innan maskinen startas.

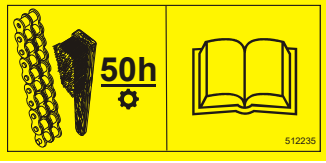
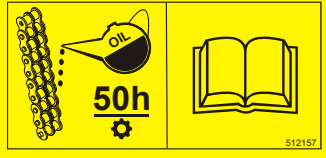




TABELL 1-1

	099219	Sågbladsspänning. Om bulten vrids medsols ökar sågbladets spänning och om bulten vrids motsols minskar spänningen.
	099223	Bladspänning - se handbok.
	099221	SE UPP! Håll alla personer på säkert avstånd från arbetsområdet när maskinen används.
	098176	SE UPP! Håll dig borta från barkningsverktyget!

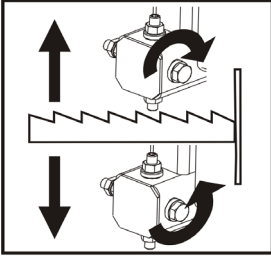
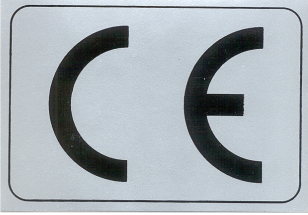


TABELL 1-1

 <p>096316</p>	<p>096316</p>	<p>SE UPP! Man skall inte öppna eller stänga elboxen när kontakten <b>inte</b> befinner sig i läge "0".</p>
 <p>096319</p>	<p>096319</p>	<p>SE UPP! Koppla ifrån strömmen innan boxen öppnas.</p>
 <p>099222</p>	<p>099222</p>	<p>SE UPP! Sågspånsutblås. Skydda ögonen!</p>
 <p>099542</p>	<p>099542</p>	<p>SE UPP! Släpvagn</p>
 <p>096321</p>	<p>096321</p>	<p>Sågbladets rörelseriktning</p>

TABELL 1-1

	512235	Avlägsna sågspån från kedjan var 50:e driftstimme eller varje vecka.
	512157	Smörj kedjan var 50:e driftstimme eller varje vecka.
	S12004G	SE UPP! Använd alltid skyddsglasögon när sågverket används!
	S12005G	SE UPP! Använd alltid hörselskydd när sågverket används!
	501465	SE UPP! Bär alltid skyddsskor vid användning av sågverket!
	501467	Smörjpunkt

TABELL 1-1

 <p>P11789b</p>	P11789	Inriktning av sågbladet efter rullarna
	P85070	CE-säkerhetscertifiering
	099401	Rysk säkerhetscertifiering
	S20097E	2930 RPM - motorns rotationsriktning

## 1.5 Bogsering av sågverket



**SE UPP!** Kontrollera att transportkopplingen sitter ordentligt fast.  
Kontrollera alltid att alla säkerhetskedjor sitter ordentligt fast.

1. Kontrollera att all belysning och alla signaler fungerar som de ska.
2. Kontrollera att bromsen inte överhettas, justera vid behov.
3. Kontrollera alltid att släpvagnens däck har rätt tryck innan transport.

## 1.6 Remstorlekar

Se tabell 1-2. Remstorlekar visas för LT40-serien AH.

Beskrivning	Remstorlek	Wood-Mizer delnr
Sågbladsdrivna remmar	B57 <sup>1</sup>	P04185
Drivrem för självmatning	AX13X1000	086532
Drivrem för höj- och sänkning	AX23	015257
Drivrem för plankretur	3L190	015477
Drivrem för motor EA20 & EA25 (50Hz)	3BX73	091548

TABELL 1-2

<sup>1</sup> För bästa sågbladsrörelse, använd endast Goodyear-, Dayco Super II- eller Browning-remmar.

## 1.7 Sågbladsstorlekar

Se tabell 1-3. Wood-Mizer TRU•SHARP™ erbjuder tre typer av sågblad vilket ger effektiv sågning för alla sågverksmodeller. Sågverkets motorstorlek och den virkessort, som ska sågas avgör vilket sågblad som ska användas för optimal prestanda.

	Mjukt trä <sup>1</sup>	Medelhårt trä Hårt träslag	Fruset timmer eller kompakt träslag
5-15hk bensindriven	B275IH1030 B275IH741030	B375IH929	B375IH929 <sup>2</sup>
7,4-11kW (10-15hk) eldriven 16-24hk bensindriven 30 hk dieseldriven	B376IH1030 B376IH741030	B275IH1030 B275IH741030 B376IH1030 B376IH741030 <sup>3</sup>	B375IH929 <sup>2</sup>
15-18.5kW (20-25hk) eldriven 40 hk dieseldriven	B376IH1030 B376IH741030	B275IH1030 B275IH741030 B376IH1030 B376IH741030 <sup>3</sup>	B375IH929 <sup>2</sup>

TABELL 1-3

<sup>1</sup> Sågverket LT40 är utrustat med en klinga med en längd på 4,01 m.

<sup>2</sup> TRU•SHARP™ "F"-sågblad använder en 9/29-profil (9° krokvinkel och 29° bakre vinkel) och är utformade för att såga fruset och/eller extra hårt, svårsågat virke. TRU•SHARP™ standardsågblad använder en 10/30- profil.

<sup>3</sup> Kunden kan välja önskat sågblad.

Sågverket LT40 Wide är utrustat med en klinga med en längd på 4,33 m.

Se "**Handbok för sågblad**" för sågbladens vinklar, tandhöjd, and övriga tandspecifikationer.



## 1.8 Sågkapacitet

Se tabell 1-4. De timmerstorlekar som kan hanteras av LT40-seriens AH sågverks listas nedan.

	Max. diameter <sup>1</sup>	Max. längd <sup>1</sup>
<b>LT40 S AH</b>	36" (91,5 cm)	15' 7" (4.8 m)
<b>LT40 M AH</b>	36" (91,5 cm)	20' (6.1 m)
<b>LT40 S AH med 6 tums bänkförlängning som tillval <sup>2</sup></b>	36" (91,5 cm)	22' 8" (6.9 m)
<b>LT40 M AH med 6 tums bänkförlängning som tillval <sup>2</sup></b>	36" (91,5 cm)	27' (8.2 m)
<b>LT40 S AH med 12 tums bänkförlängning som tillval <sup>2</sup></b>	36" (91,5 cm)	28' 8" (8.7 m)
<b>LT40 M AH med 12 tums bänkförlängning som tillval <sup>2</sup></b>	36" (91,5 cm)	33' (10.1 m)
<b>LT40 S AH med 24 tums bänkförlängning som tillval <sup>2</sup></b>	36" (91,5 cm)	40' 8" (12.4 m)
<b>LT40 M AH med 24 tums bänkförlängning som tillval <sup>2</sup></b>	36" (91,5 cm)	45' (13.7 m)

**TABELL 1-4**

<sup>1</sup> Maximal stockkapacitet hos ett vanligt sågverk är 4400 kg. (1996 Kg).

<sup>2</sup> Stockar på mer än 1 996 kg (4 400 pund) måste fördelas så att gränsvärdet på 1 996 kg inte överskrids för vare sig grundbänkdelen eller utbyggnadsdelen. Lastning av stockar som väger mer än 4400 lbs (1996 Kg) på ett sågverk med utbyggd bädd kräver extrautrustning för stockhantering.

Se tabell 1-5. Kapaciteten hos sågverken LT40 Wide för olika timmerstorlekar är förtecknade nedan.

	Maximal skärbredd	Maximal kantskärningsbredd	Max. diameter	Max. längd
<b>LT40 S</b>	84 cm (33")	62 cm (24")	100 cm (39")	4,8 m (15' 7")
<b>LT40 M</b>	84 cm (33")	62 cm (24")	100 cm (39")	6,1 m (20')
<b>LT40 L</b>	84 cm (33")	62 cm (24")	100 cm (39")	8,4 m (27')

**TABELL 1-5**

Se tabell 1-6. Prestanda för sågverk i LT40-seriens listas nedan. Högst såghastighet mäts i 30 cm bred rödek och representerar bara förmågan hos bandsågverket. Hastigheterna baseras på användning Tru-Sharp's sågblad 1 1/2 tum x 0,045.

Modell	Sågbladshastighet	Sågningshastighet
<b>LT40-serien AH</b>	30 m/s	18 m/min.

**TABELL 1-6**

## 1.9 Motorspecifikationer

Se tabell 1-7. Drivmöjligheter tillgängliga för sågverk i LT40-serierna AH är förtecknade nedan.

Modell	Tillverkare	Märk-spänning	Ström vid 380V, 50Hz	Nominellt varvtal	Vikt
3Sg 160M-2B-HM-T Motor, Tamel	Tamel SA, Polen	15kW (20 hk)	28,1 A	2930 v/min	117 Kg
3Sg 160L-2-HM-T Motor, Tamel	Tamel SA, Polen	18,5kW (25 hk)	33,8 A	2930 v/min	135 Kg

TABELL 1-7

Se tabell 1-8. Övriga motorer som används i sågverken listas nedan.

Modell	Tillverkare	Spänning	Märkspänning
Självmatningsmotor stys via ALTIVAR (Super)	Besel, Polen	3x400V	1,1 kW, 1380 v/min
Motor upp/ner (2 hastigheter, endast Super)	Besel, Polen	3x400V	0.55/0.9 kW, 950/1400 v/min
Hydraulpumpsmotor (endast Super)	Besel, Polen	3x400V	4 kW
Bandguidearmens motor	Motor Products Owssso, USA	12V	17W, 60 v/min

TABELL 1-8

Se tabell 1-9. Se tabellen nedan för spänningsmatningsspecifikationer för sågverket LT40.

	3-fas spänning	Brytare med säkring	Rekommenderad ledningsdimension
15kW (EA20)	400 VAC	32 A	6 mm <sup>2</sup> upp till 15 meters längd
18,5kW (EA25)	400 VAC	40 A	6 mm <sup>2</sup> upp till 15 meters längd
Hydraulisk (+4kW)	400 VAC	+10A	+1,5 mm <sup>2</sup> upp till 15 meters längd

TABELL 1-9



**FARA!** Vi rekommenderar att du använder en 30mA jordfelsbrytare.

## 1.10 Ljudnivå

Se tabell 1-10. Den genomsnittliga ljudnivån anges i tabellen nedan<sup>12</sup>.

Sågverk	Bullernivå L <sub>EX8</sub>
LT40AE15AH	77,1 dB (A)
LT40AE20AH	78,0 dB (A)
LT40AE25AH	86,2 dB (A)

TABELL 1-10

---

1. Bullernivåmätningarna har utförts i enlighet med standarden PN-EN ISO 3746.

Bullerexponeringsvärdet ovan avser en 8-timmars arbetsdag.

2. Uppmätta värden avser buller genererat av sågverket, inte nödvändigtvis bullernivån på arbetsplatsen. Även om det finns ett samband mellan genererat buller och bullernivån går det inte att med säkerhet avgöra vilka skyddsåtgärder som krävs eller inte krävs. De faktorer som påverkar aktuell bullernivå under pågående arbete är bland annat rummets och andra bullerkällors karaktäristik, t.ex. antalet maskiner och maskinoperationer i omgivningen. Tillåten bullerexponeringsnivå kan också variera mellan olika länder. Denna information är avsedd att vara en hjälp när maskinens användare identifierar olika faror och risker.

## 1.11 Mått

Se tabell 1-11. Övergripande mått för sågverk i Wood-Mizers LT40-serie AH listas nedan.

Modell	Längd <sup>1</sup>	Bredd <sup>2</sup>	Bredd (driftsläge med last- ningsarmar)	Höjd <sup>3</sup>	Vikt <sup>4</sup>	Vikt med släpkärra
LT40 S AH	21' 11" (6,7 m)	6' 6" (2 m)	8' 2" (2,5 m)	7' 8" (2,4 m)	3291 pund (1481 kg)	3716 pund (1672 kg)
LT40 M AH	24' 1" (7,5 m)	6' 6" (2 m)	8' 2" (2,5 m)	7' 8" (2,4 m)	3491 pund (1571 kg)	3916 pund (1762 kg)

TABELL 1-11

<sup>1</sup> Längd från dragkrok till kedjefäste.

<sup>2</sup> Bredd från stötfångare till stötfångare.

<sup>3</sup> Höjd från mark till pelare. Placering av såghuvudet i maximalt läge ökar total höjd.

<sup>4</sup> Vikten ökar när sågverket utrustas med ytterligare extrautrustning som fjärrstyrning eller barkfräs.

Se Figur 1-1. LT40 M -måttens visas nedan.

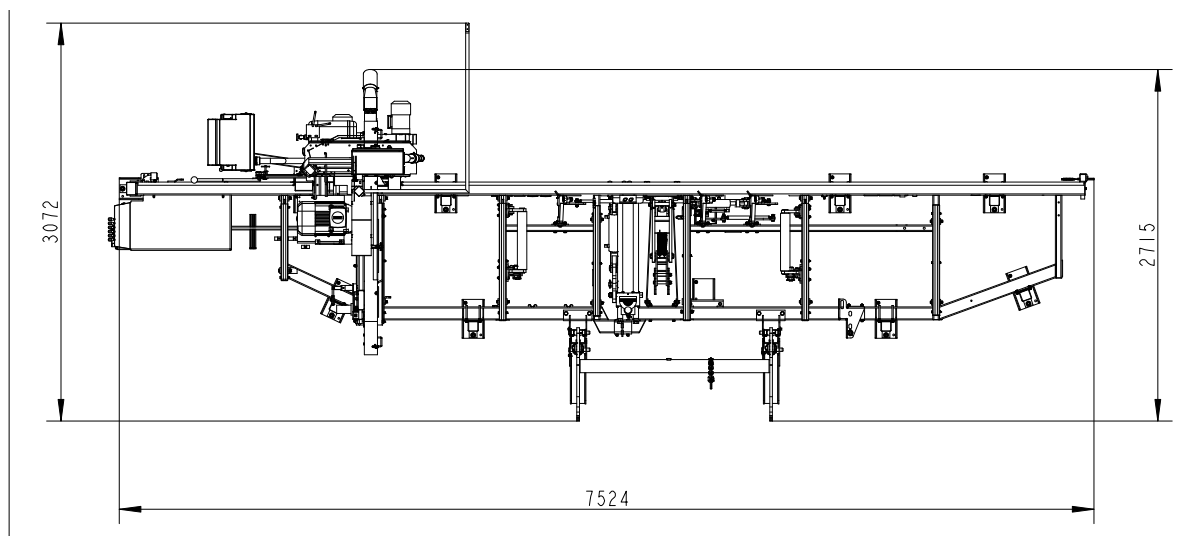


FIG. 1-1

Se Figur 1-2. LT40 S -måttén visas nedan.

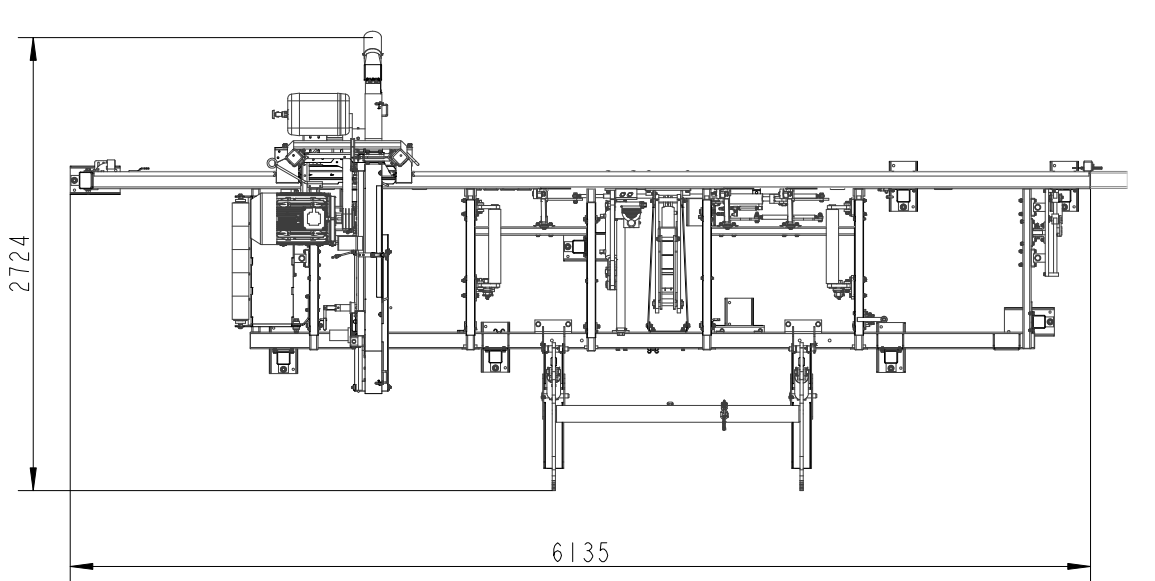


FIG. 1-2

Se Figur 1-3. LT40 M Wide -måttén visas nedan.

LT40 M Wide -måttén visas nedan.

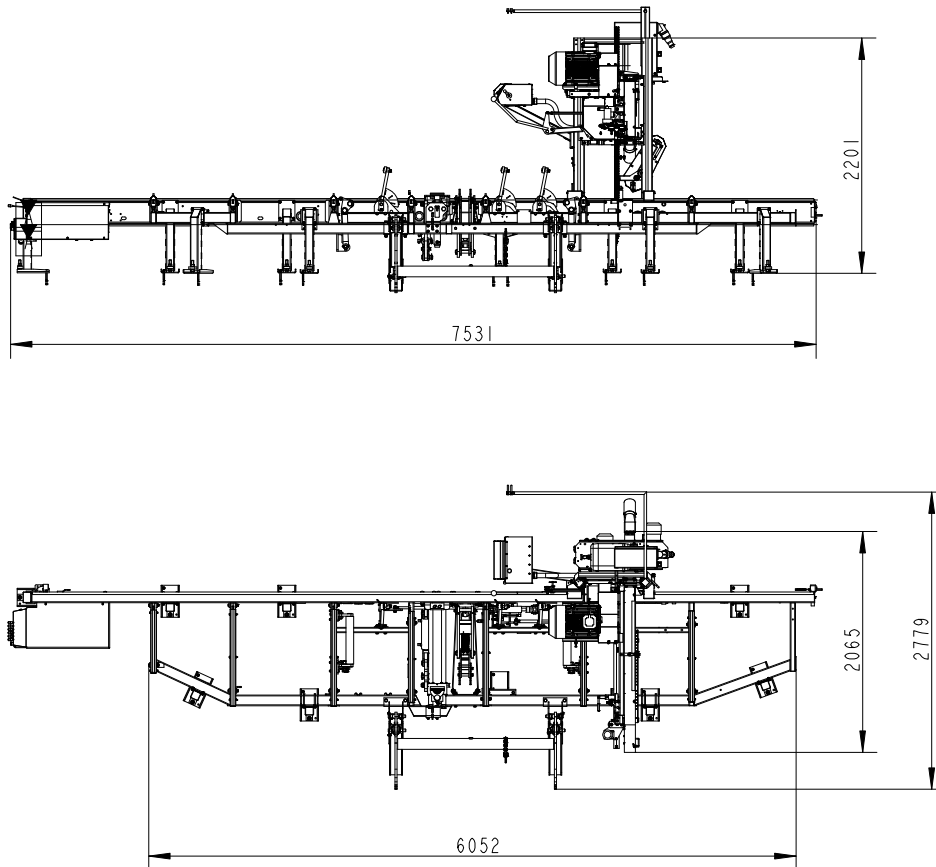


FIG. 1-3

## 1.12 Kedjor

Se tabell 1-12. Kedjornas belastningskapacitet är förtecknade nedan.

	Belastningskapacitet enligt ISO nr. 08A-1
Självmatningskedja	1780N
Höjnings- och sänkningskedja	1780N

TABELL 1-12

## 1.13 Hydraulsystem

Se tabell 1-13. Specifikationer för det hydrauliska systemet visas nedan.

Hydraulisk pump	HYDROIRMA
Tryckdimensionering	15MPa

TABELL 1-13

## 1.14 Specifikation spånsug

Se tabell 1-14. Specifikationer för spånsugar som kan användas med vart och ett av klyvsågens huvuden listas nedan.<sup>1</sup>

Luftflöde	1 200 m <sup>3</sup> /tim 3 937 fot <sup>3</sup> /tim
Inloppsdiameter	100 mm (5,9")
Motorstyrka	1,5 kW
Antal säckar	1 st
Säckkapacitet	0,25 m <sup>3</sup> (8.8 ft) <sup>3</sup>
Vikt	110 kg (242,5 pund)
Tryckfall	1,5 kPa (0.22 psi) <sup>1</sup>
Rekommenderad luftflödeshastighet i trumman	20 m/s 65,6 ft/s

TABELL 1-14

<sup>1</sup> Tryckfall mellan uppsamlingsenhetens insug och anslutningen till CADES ska vara högst 1,5 kPa (för nominellt luftflödesvärde). Om tryckfallet överskrider 1,5 kPa kan det hända att maskinen inte är kompatibel med CADES.

1. Extern utrustning av uppsamling av flis och sågspån samt sågspånsuppsamlingsutrustning med fasta installationer behandlas enligt EN 12779:2016:-04.



**VIKTIGT!** Spånuppsamlings slangarna måste vara jordade eller gjorda av material som inte kan bli elektrostatiskt laddade.



**SE UPP!** Sätt alltid på spånsugen innan maskinen startas.



**VIKTIGT!** Det totala värde för hand-arm-vibrationer som operatören utsätts för får ej överstiga  $2,5 \text{ m/s}^2$ . Det effektivvärde (RMS-värde) för den viktade acceleration som operatörens hela kropp utsätts för överstiger aldrig  $0,5 \text{ m/s}^2$ .

## 1.15 Komponenter

Se Figur 1-4. Wood-Mizers huvudkomponenter för LT40-serierna AH visas nedan.

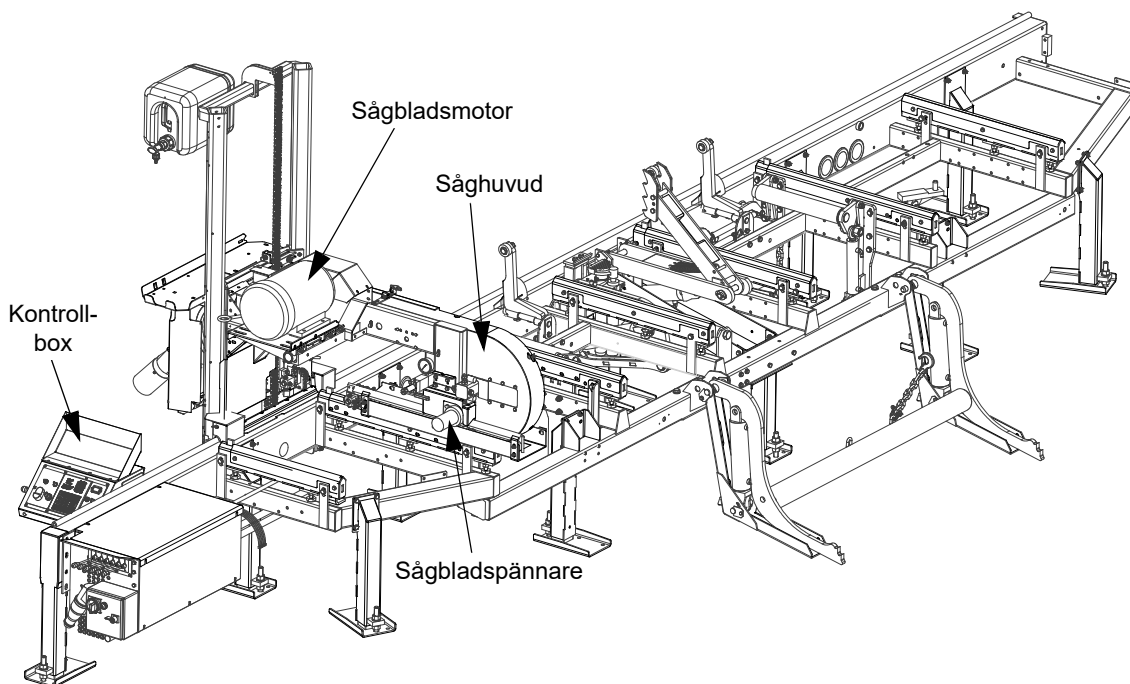


FIG. 1-4

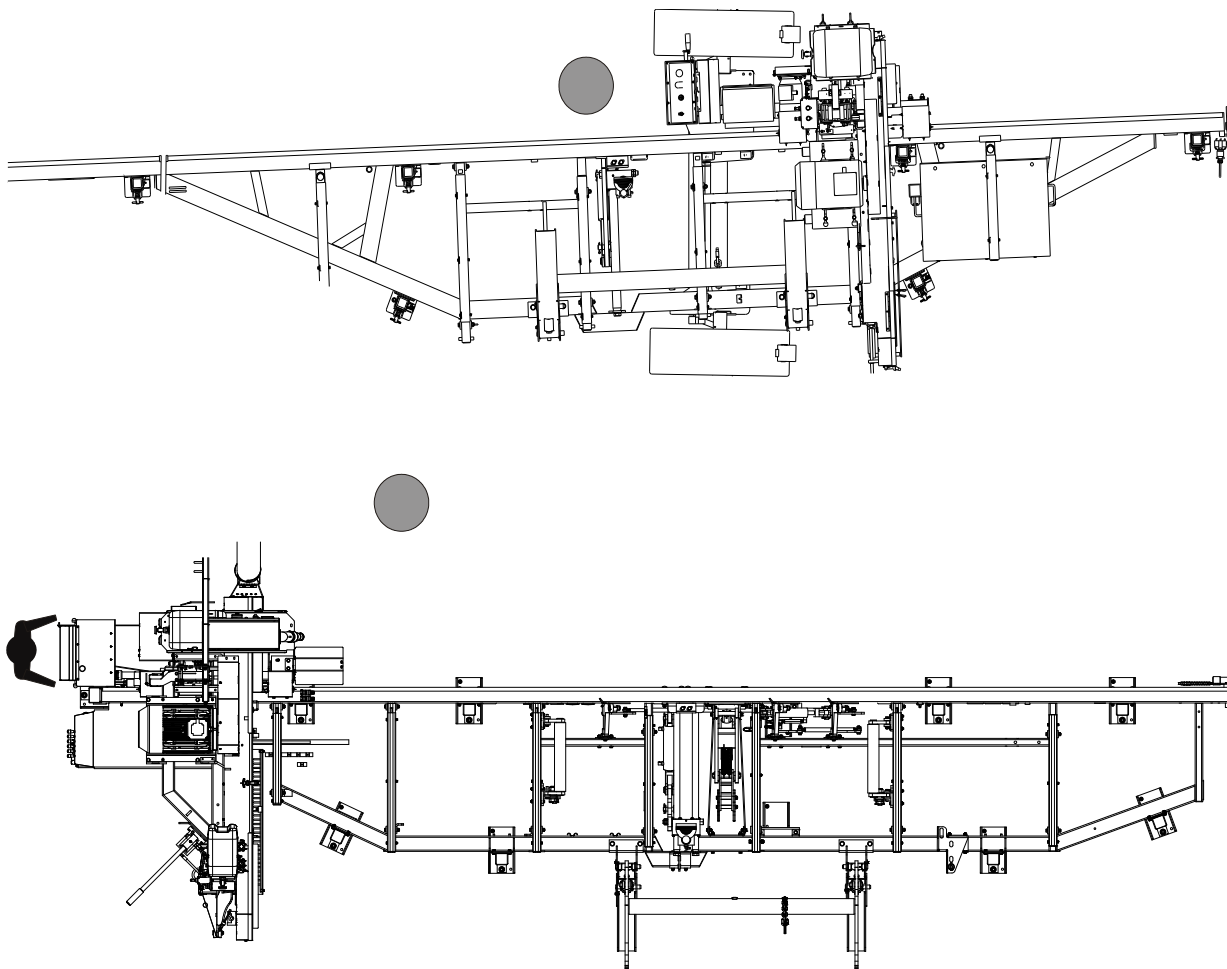
## SEKTION 2 INSTALLATION OCH ANVÄNDNING

### 2.1 Installation av sågverket



**VIKTIGT!** Innan du börjar använda sågverket måste följande villkor vara uppfyllda:

- Sågverket ska placeras på fast, jämn mark och ska vara inriktat vågrätt. Förankra sågverket vid underlaget för att förhindra att det rör sig när det är i drift. Vi rekommenderar ett betongfundament eller stödplattor (med klassning 31 ton/m<sup>2</sup> vid var och en av sågverkets fötter) och 16-millimeters förankringsbultar.
- Under tak ska sågverket alltid vara försett med ett insamlingssystem för sågspån.
- Sågverket får inte användas utomhus när det regnar/snöar. Vid regn/snö måste sågverket förvaras under tak eller inomhus.
- Sågverket kan endast användas i temperaturintervallet -15°C till 40°C.
- Ljusstyrkan vid operatörens position måste vara minst 300 lux.
- Sågverksoperatörens placering visas nedan.





- Spänningsmatningen måste installeras av en kvalificerad elektriker (enligt standarden EN 60204). Spänningsmatningen måste uppfylla specifikationerna i nedanstående tabell.

3-fas spänning	Säkringens brytspänning	Föreslagen ledningsstorlek
400 VAC	40 A	6 mm <sup>2</sup> upp till 15m lång

TABELL 2-1



**VIKTIGT!** När maskinen startas för första gången, kontrollera att motorns rotationsriktning överensstämmer med vad som indikeras av den pil som finns på motorn (fläktskyddet). Om rotationsriktningen är felaktig, invertera faserna i fasomvandlaren som sitter i spänningsuttaget (i elboxen). Korrekt inställning av faserna i fasomvandlaren gör att alla sågverksmotorer roterar i rätt riktning.



**SE UPP!** Tryck på nödstoppknappen som sitter på manöverboxen för att stoppa bladet och drivmotorn. Vrid nödstoppsknappen medurs för att återställa efter nödstopp. Sågverket kan inte startas om nödstoppsknappen inte återställts.

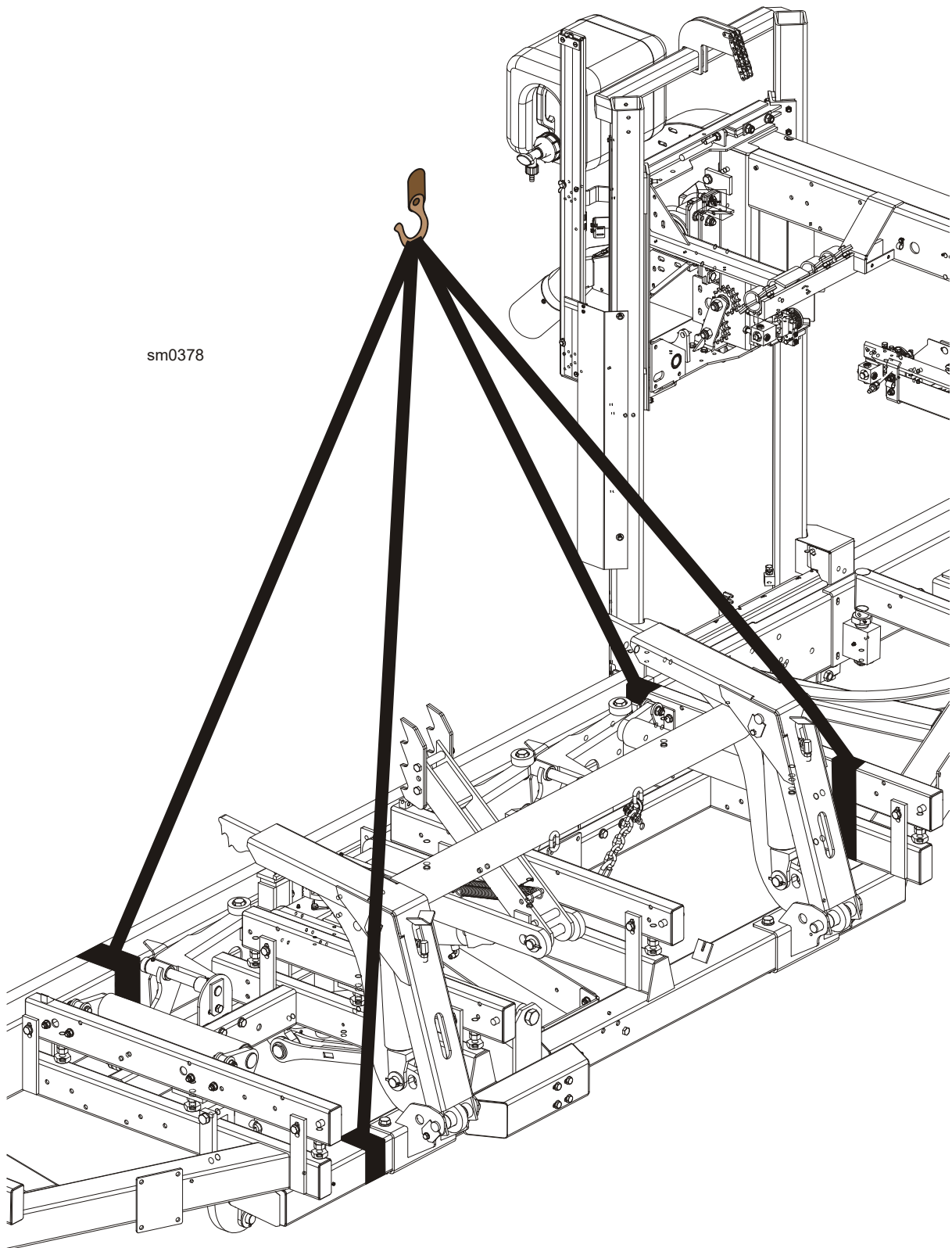


**WARNING!** Om bladet eller drivremmen går av, vänta tills alla roterande delar har stannat helt. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

- Fäst remmarna på de ställen som visas i bilden nedan. Sågverket kan lyftas med en gaffeltruck, en vinsch eller en lyftkran. Remmarna och lyftutrustningen måste vara klassade för minst 3 000 kg (6 600 pund).



**WARNING!** När sågverket lyfts, iaktta största möjliga försiktighet och håll all personal på säkert avstånd. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.




## 2.2 Installation av stationärt sågverk

**Se Figur 2-1.** Placera sågverket på fast underlag och vågrätt med ögonmått. Sätt fast sågverket i underlaget för att förhindra att det flyttar sig efter en längre tids användning. En betongplatta med  $\varnothing 16$  mm (5/8") förankringsbultar rekommenderas. Betongplattan skall klassas för att kunna klara 31 ton/m<sup>2</sup> vid sågverkets samtliga stödbenslägen.

**OBS:** Kontrollera att enheten står horisontellt innan den förankras. Det går att vrida verkets ram genom att höja en fot högre än de andra.

Se till att sågverket kommer i nivå genom att justera fötterna så att sågverkets ena ände höjs eller sänks. Undvik att sågverkets ram vrids genom att en fot hamnar högre än de andra.

 **WARNING!** Ett stationärt sågverk skall ha sina stödben noga fastsatta i underlaget innan det används. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.

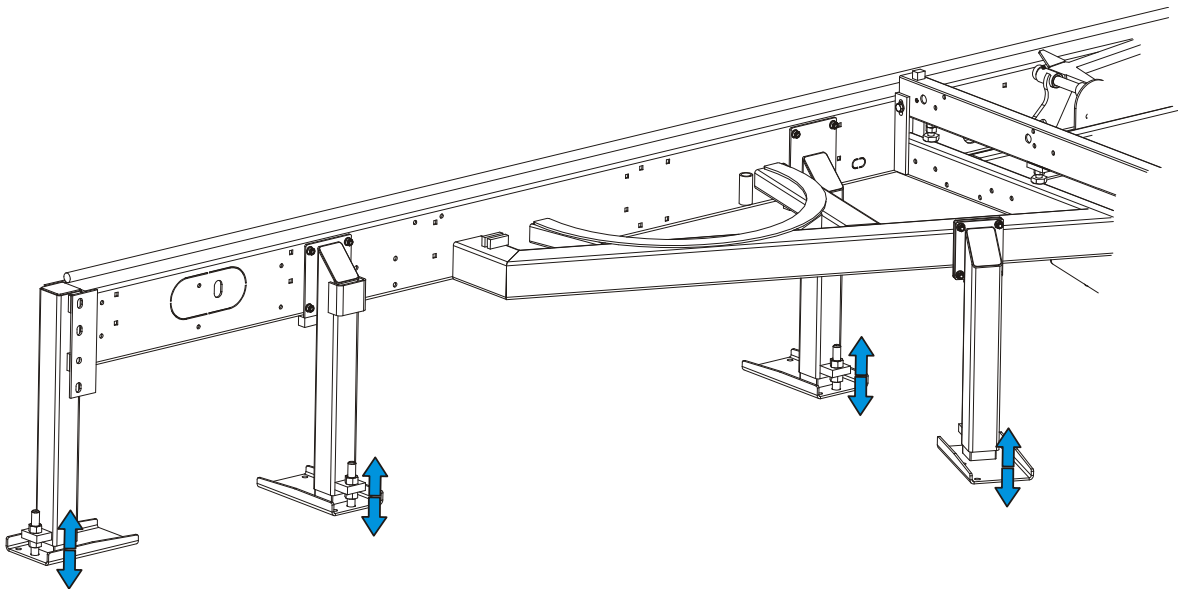


FIG. 2-1

## 2 Installation och användning

### Installation av stationärt sågverk

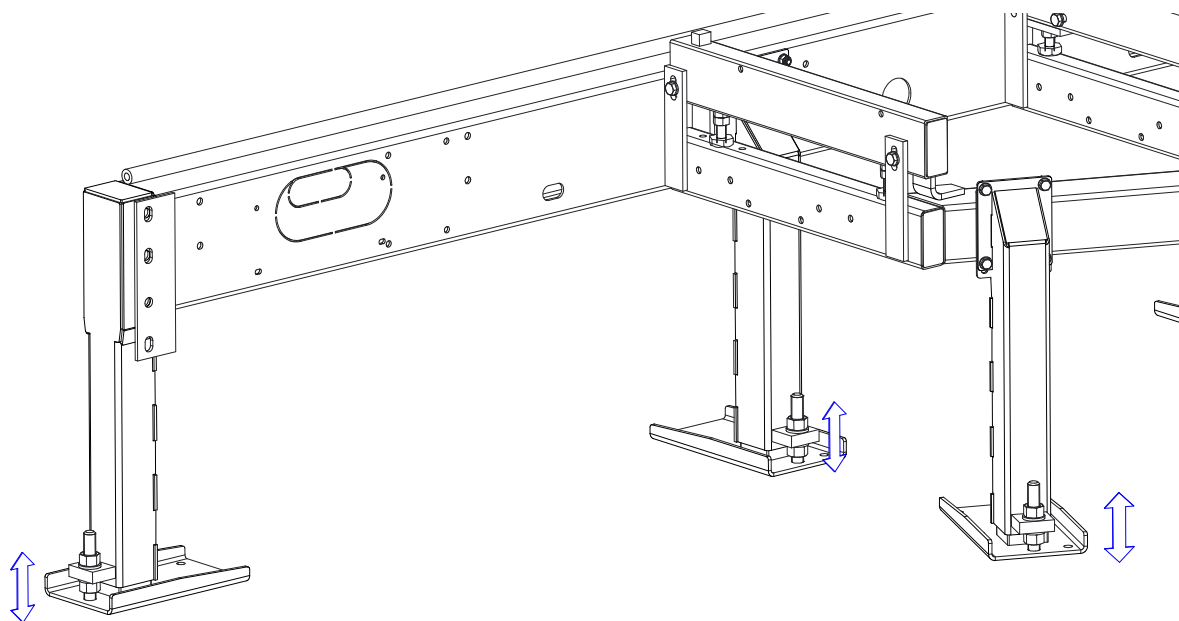
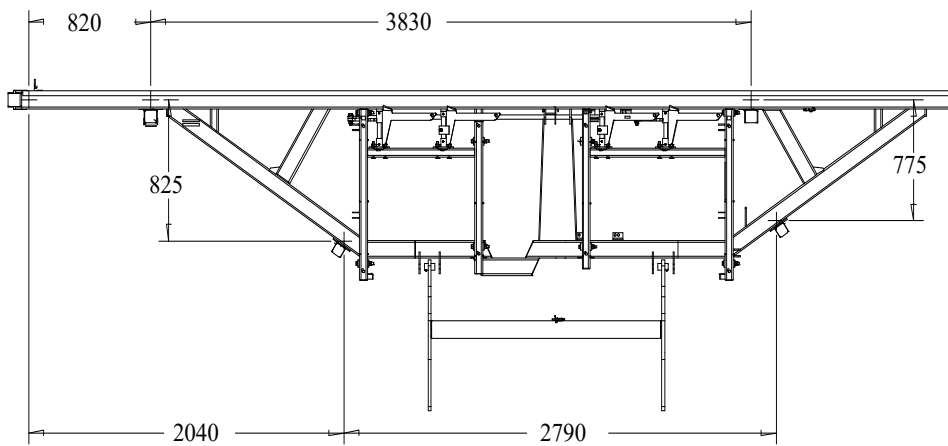
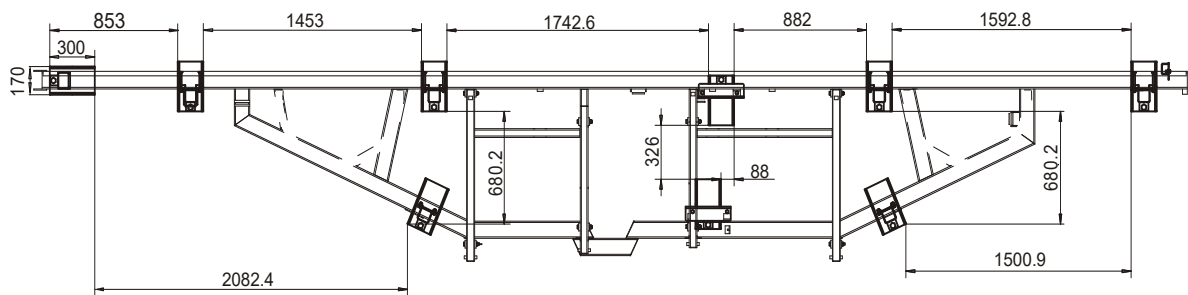


FIG. 2-2



**LT40S stationär, metriska mått\***



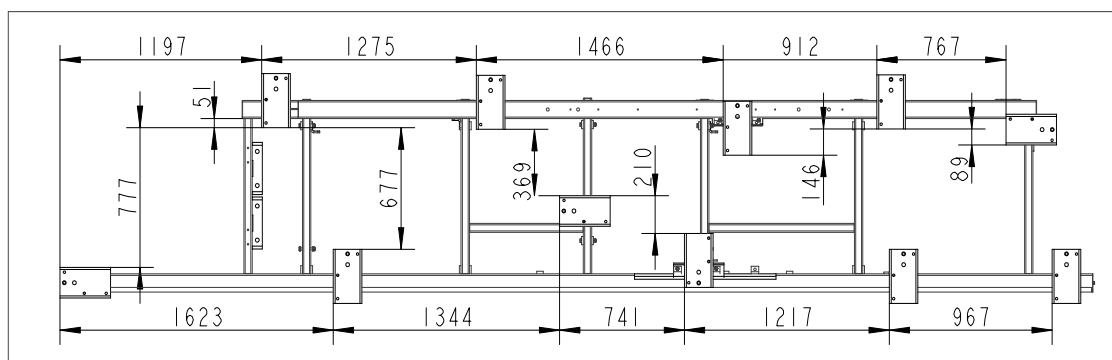
20\_108D

**LT40M stationär, metriska mått\***

\*Alla mått i millimeter

**FIG. 2-3**

Se Figur 2-3. LT40S



**FIG. 2-3**

Se Figur 2-3. LT40S Super

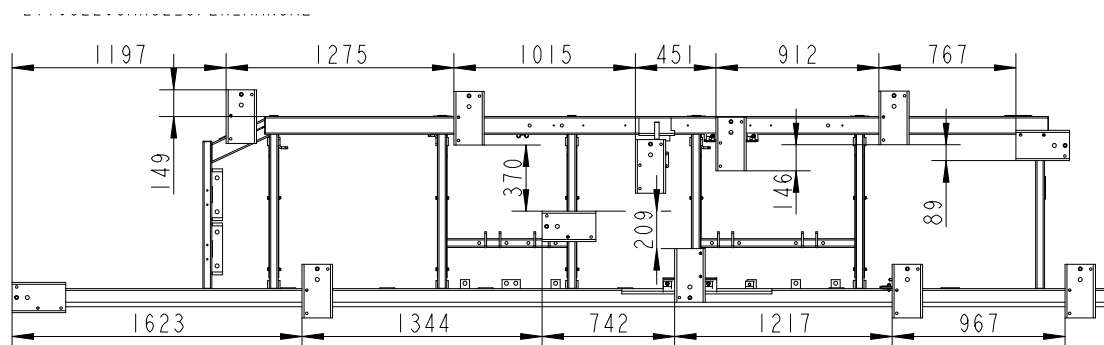


FIG. 2-3

Se Figur 2-3. LT40M MSuper

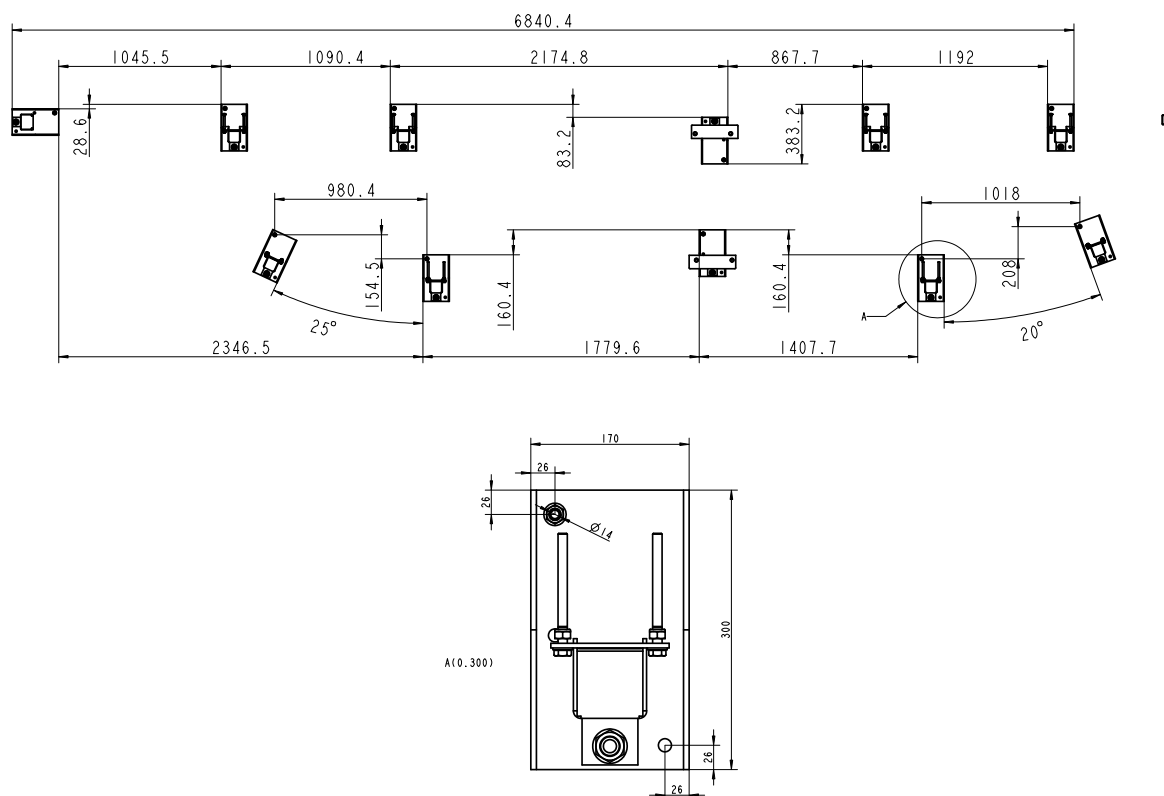


FIG. 2-3

1. Koppla av vagnens säkerhetskedja, som finns nertill på den vertikala pelaren.
2. Vrid nyckelbrytaren på manöverpanelen till läget för tillbehör (#1) för att aktivera användning av tillbehör. Använd styrpanelens brytare för upp/ner för att höja såghuvudet över vagnens stöd. Ta bort låsspringen och sväng stödet nedåt, under bäddens nivå.



3. Använd brytaren för vagn framåt/bakåt (till vänster på styrboxen) för att flytta såghuvudet mot sågverkets främre ände. De hydrauliska kontrollspakarna aktiveras när kontakterna på vagnens

undersida rör vid kontaktlisten på ramens rör. De hydrauliska kontrollspakarna fungerar bara om såghuvudet är tillräckligt nära sågverkets främre ände så att kontaktlisten nås.

4. Höj de två sidoanhållen, som förhindrar att en stock faller ner från sågverkssidan då den lastas.

Se Figur 2-3.

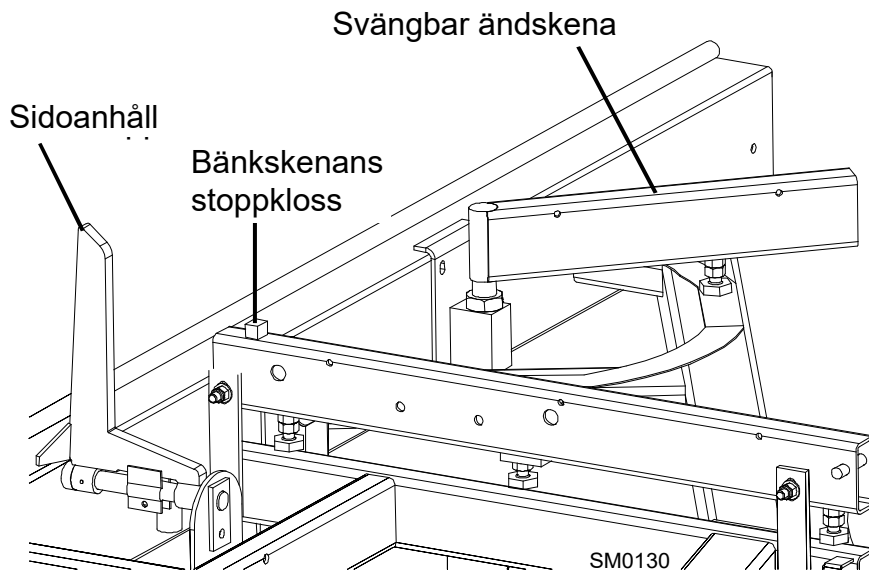
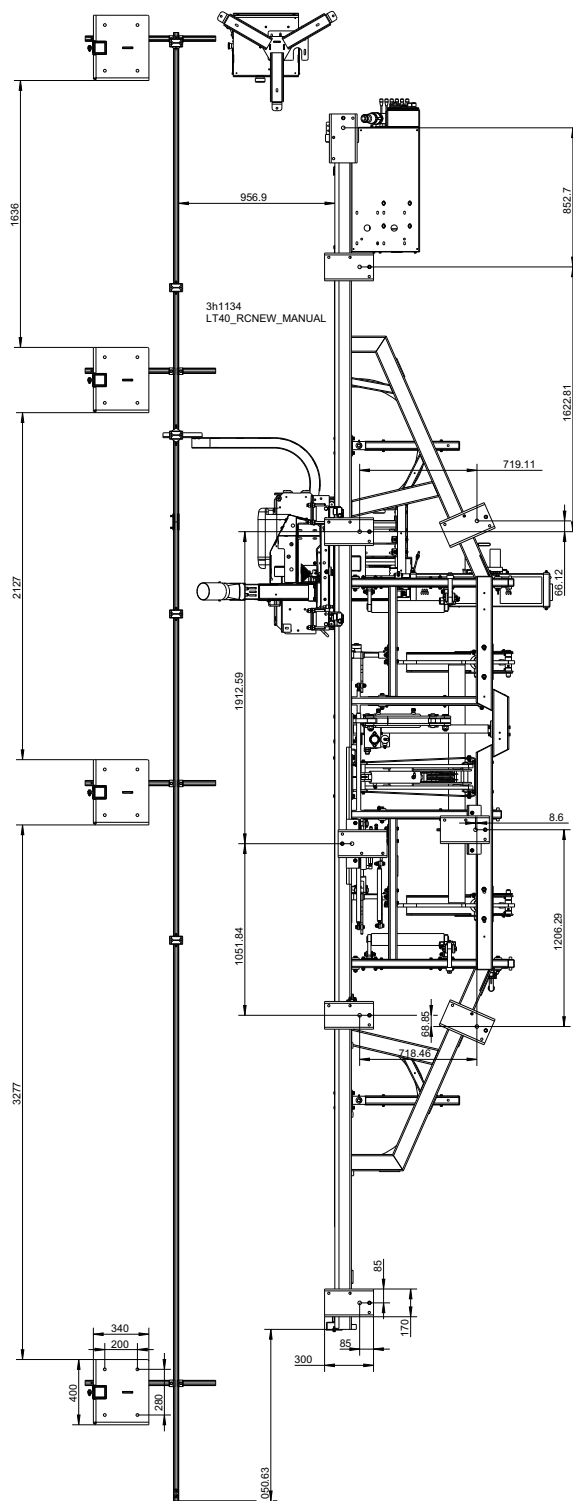


FIG. 2-3

## 2.3 Sågverk med kabelguide

Se Figur 2-4. Bilden nedan visar uppställning av sågverket, manöverboxen och styrskenornas stolpar.

Säkra stolparna vid underlaget med hjälp av 16 mm förankringsbultarna.



**FIG. 2-4 LT40MRC**



Se Figur 2-5. De elektriska kablarna ska installeras på skenan enligt nedan



FIG. 2-5

Se Figur 2-6. Installera skenfästets arm enligt nedan.

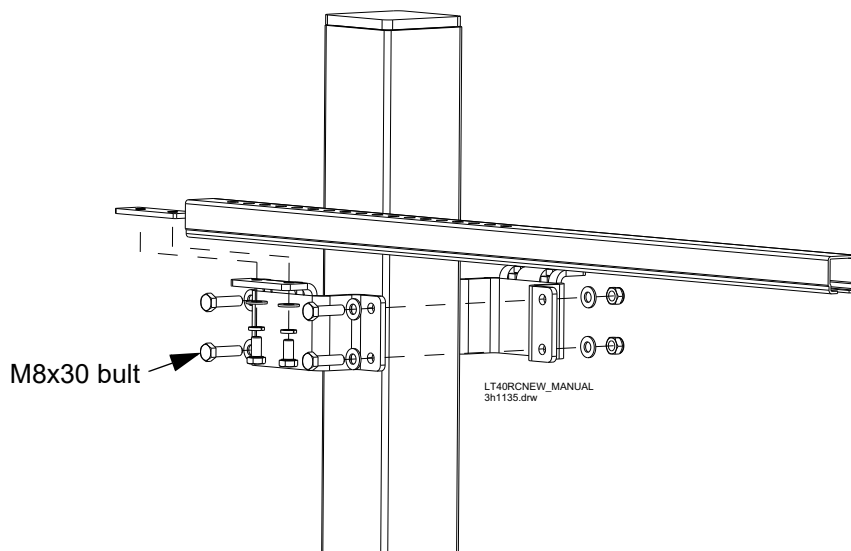
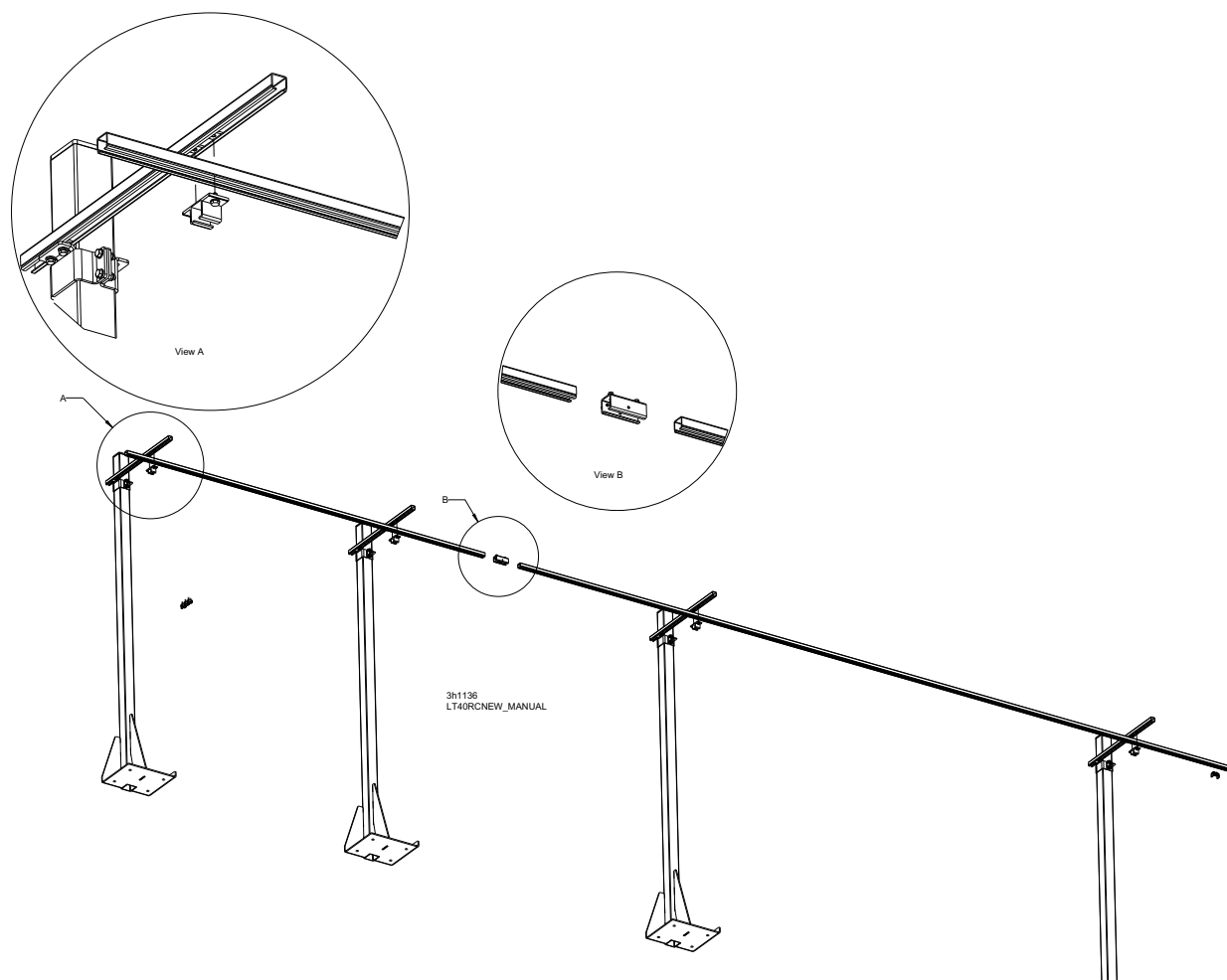


FIG. 2-6

Se Figur 2-7. Installera styrskenan.



**FIG. 2-7**

Se Figur 2-8.

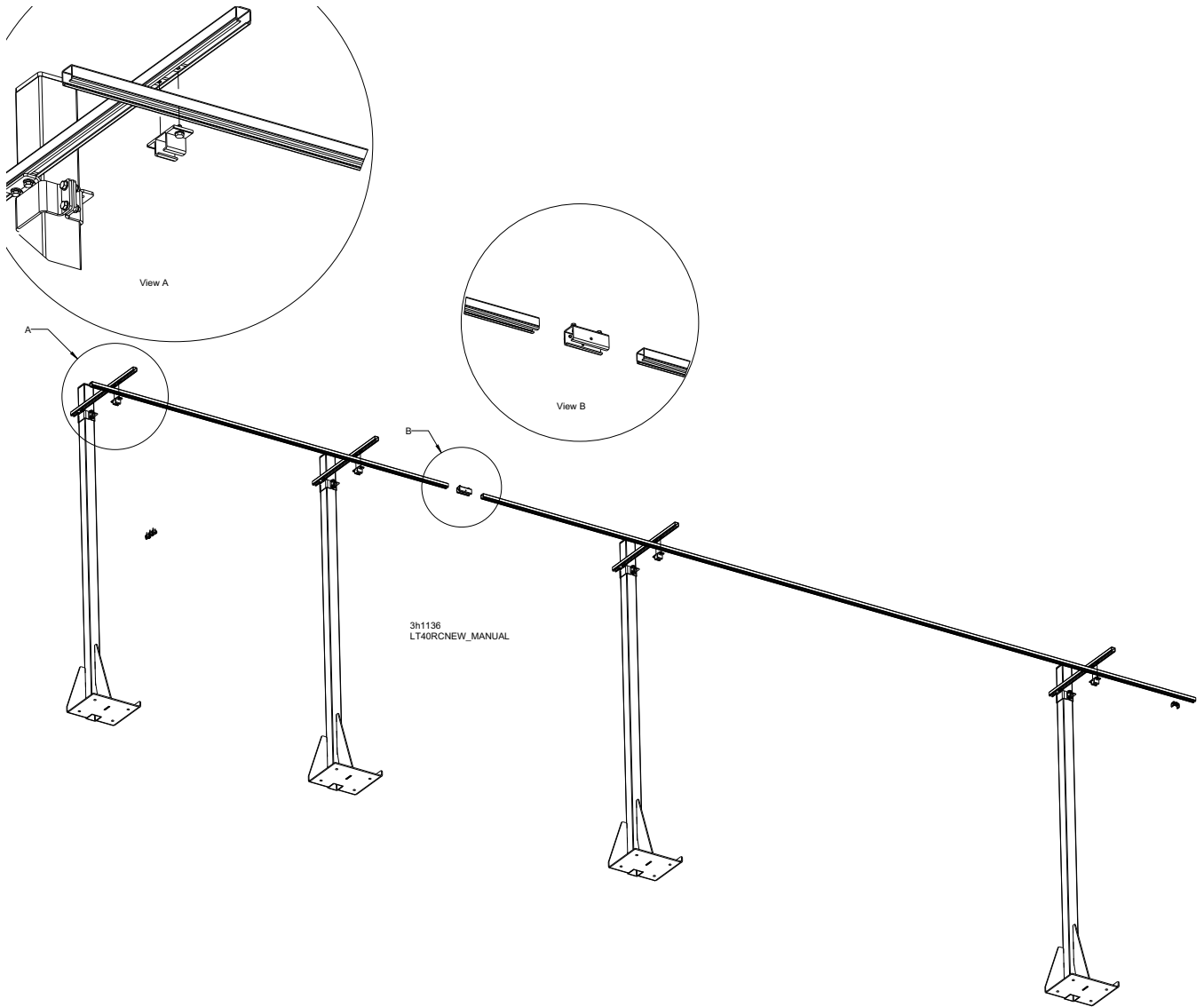


FIG. 2-8

Se Figur 2-9. Bilden nedan visar hur kabelhängaren ska ställas in.

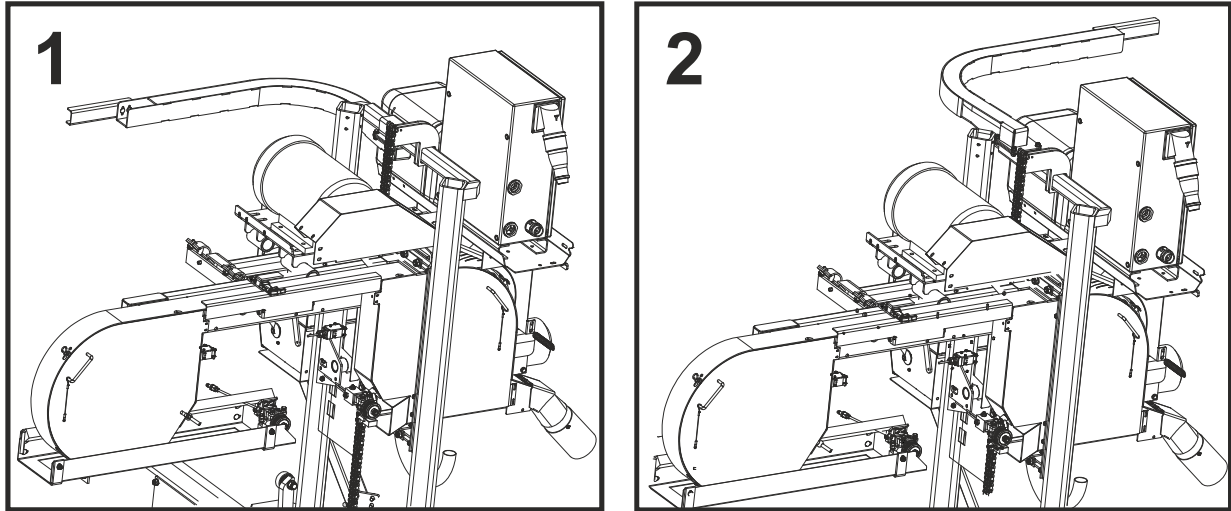


FIG. 2-9

Lossa de fyra bultarna, rotera sedan hängaren 90 grader åt höger och dra åt bultarna.

## 2.4 Installation av flyttbart sågverk



**VARNING!** Placera inte bandsågverket på mark som lutar med än 10 grader. Om det är nödvändigt att placera sågverket i en sluttning ska klossar placeras under sågverkets ena sida eller så ska området grävas ut så att stödbenen håller sågverket i nivå. Om sågverket placeras i en sluttning kan detta medföra att det välter och orsakar allvarliga personskador.

**VARNING!** Blockera släpvagnens hjul för att förhindra att den rör sig innan den är fränkopplad från dragfordonet. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.

**VARNING!** Se alltid till att släpvagnen stöder sågverksstativet när sågverket används med justerbara stödben. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor. De justerbara stödbenen är avsedda att stödja sågverksramen tillsammans med släpvagnen.

1. Koppla från sågverket från bogserbilen.
2. Sänk och placera de främre tre stödbenen. Lätta på vikten på låsbulten med hjälp av domkraftsveven. Dra ur låsbulten för att släppa stödbenet och sänk vid behov stödbenet. Lås fast med låsbulten.

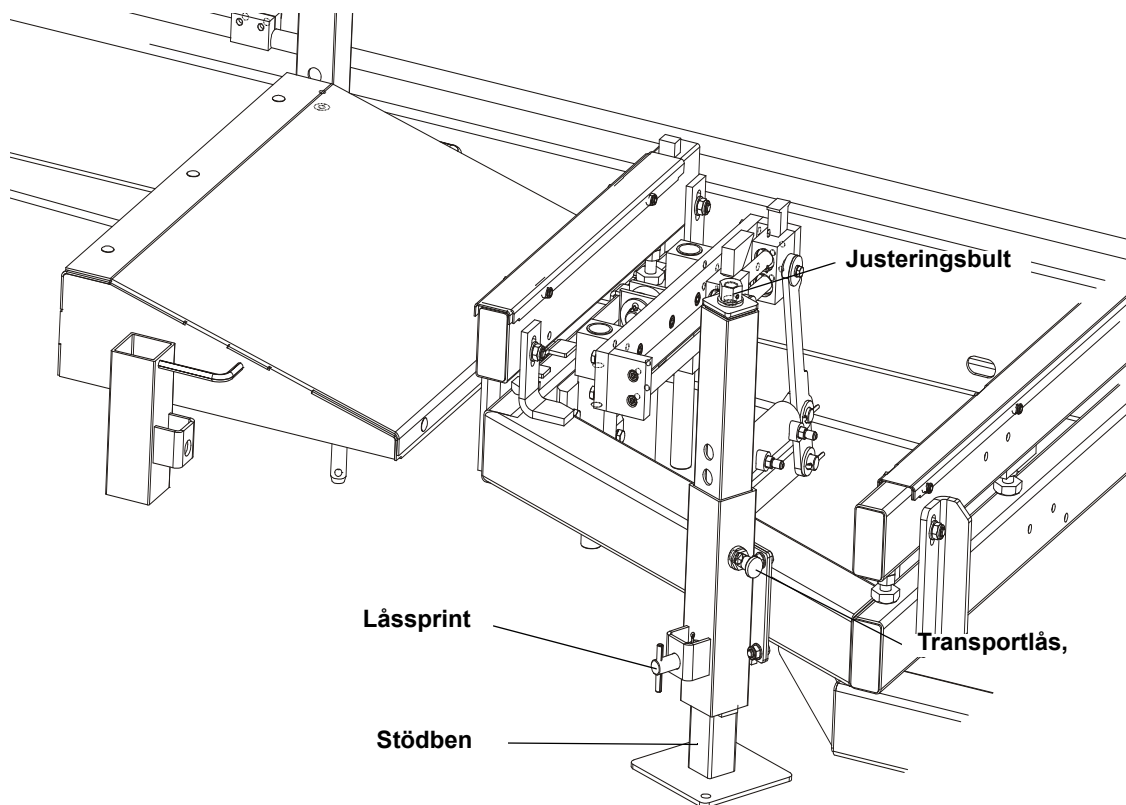


FIG. 2-10. JUSTERING AV STÖDBEN.



**SE UPP!** När sågverket placeras på sank mark (t.ex. lera eller sand), placera en plank eller en metallplatta under vart och ett av stödbenen, så att benen inte sjunker.

3. Koppla av vagnens säkerhetskedja, som finns nertill på den vertikala pelaren.



4. Vrid nyckelbrytaren på manöverpanelen till läget för tillbehör (#1) för att aktivera användning av tillbehör. Använd styrpanelens brytare för upp/ner för att höja såghuvudet över vagnens stöd. Ta bort låssprinten och sväng stödet nedåt, under bäddens nivå.



**WARNING!** Om man inte först fäller ner det främre stödbenet innan man flyttar såghuvudet från sitt viloläge finns risk för allvarliga skador.

5. Ta bort stötfångarna genom att lyfta dem ur sina uttag.



**SE UPP!** För att undvika skador på stötfångarna, ta bort dem innan sågverket används eller innan stockarna lastas.



6. Använd brytaren för vagn framåt/bakåt (till vänster på styrboxen) för att flytta såghuvudet mot sågverkets främre ände. Sänk ner och ställ in de återstående bakre stödbenen.

7. Se till att sågverket kommer i vågrätt läge genom att justera stödbenen så att sågverkets ena ände höjs eller sänks. Undvik att sågverkets ram vrids genom att justera alla stödben jämnt, så att ett stödben inte lyfts upp högre än de andra.

Res upp de två sidoanhållen så att stocken hindras från att trilla över sågverkets sidokant när den lastas.

Se Figur 2-11.

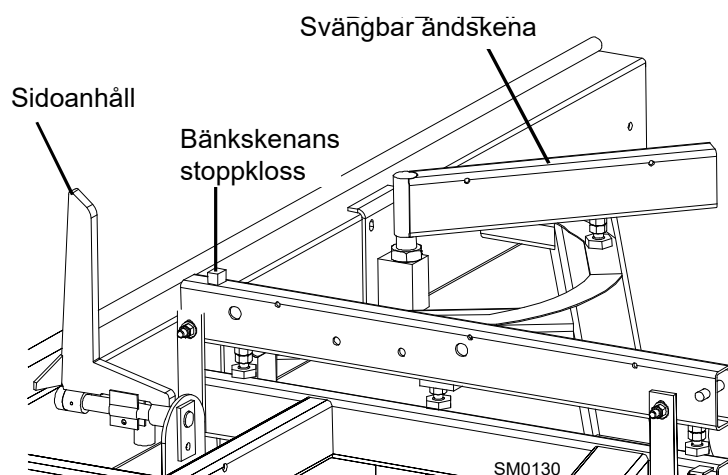


FIG. 2-11

## 2.5 Reglageöversikt

### Manöverpanel

Se Figur 2-12.

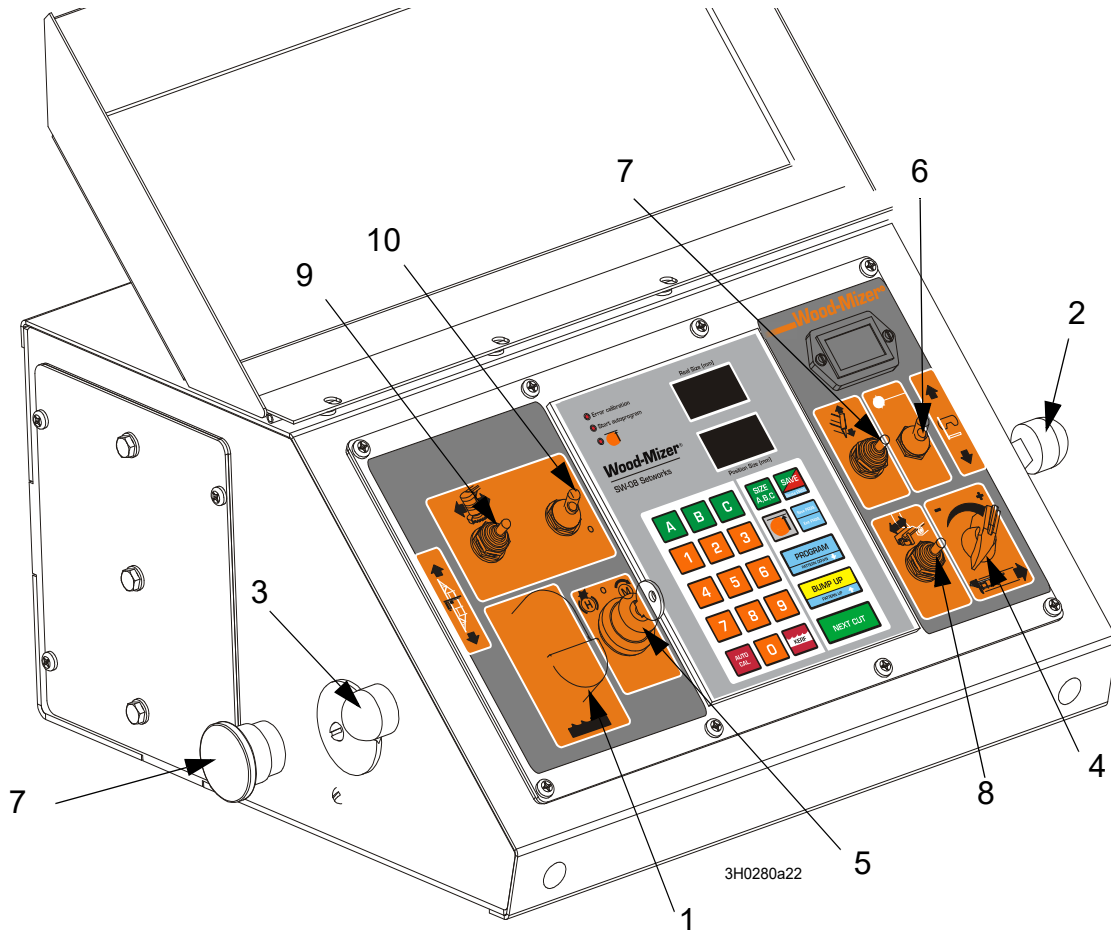



FIG. 2-12 MANÖVERPANELENS KOMPONENTER

#### 1. Klingornas drivenhet



För att starta klingmotorn, vrid nyckelbrytaren till läge . Tryck sen på knappen START. För att stoppa klingmotorn, tryck knappen STOPP (STOP).

#### 2. Brytare upp/ner



#### 3. Brytare Självmatning

#### 4. Justering av matningshastighet

Hastighetsbrytaren för matningen styr den hastighet med vilken matningsbandet rör sig. Vrid brytaren åt höger för att öka varvtalet, vrid åt vänster för att minska varvtalet.

#### 5. Nyckelbrytare

Nyckelbrytaren har tre lägen:

- Läge "0" - alla elektriska kretsar är avstängda
-  läge - alla elektriska kretsar är spänningssatta
-  läge - lossar motorns skivbroms.

#### 6. Laserenheter (tillval)



Laserenheterna visar rätt läge för sågsnitt.

#### 7. Nödstopp

Tryck på nödstoppknappen för att stanna klingmotorn och matningsmotorerna. Vrid nödstoppsknappen medurs för att återställa efter nödstopp. Maskinen kan inte startas förrän nödstoppsknappen återställts.

#### 8. Bladguidearmens brytare

#### 9. Barkfräs in/ut

#### 10. Barkfräs av/på

**SW-10 Setworks - se användarhandbok för SW-10**



## 2.6 Tvärskena

Innan sågverket används gör man följande:

1. Gör rent de övre och nedre spåren från sågspån och rostskyddsmedel.
2. Skruva av bultarna och tag bort skyddet över tvärskenan från sitt förvaringsställe.
3. Dränk filtorkaren med Dexron III transmissionsolja, 10W30 motorolja eller 3-i-1 turbinolja.
4. Installera tvärskenans skydd så det passar mot skenan och fäst med de två vingskruvarna.

Se Figur 2-13.



FIG. 2-13



**SE UPP!** Installera skenans skydd så att det lätt nuddar spårskenan. Om torkaren trycker för hårt mot skenan, kan det medföra att mataranordningen kärvar.

## 2.7 Byte av sågblad



**FARA!** Koppla alltid ur sågbladet och stäng av sågverkets motor innan sågbladet byts ut. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.



**VARNING!** Använd alltid handskar och skyddsglasögon när sågbladet hanteras. Det är säkrast att bara en person byter ut sågbladet! Håll alla andra personer borta från området när sågbladet vrids ihop, bärs eller byts ut. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

Ta bort bladkåpanns båda huvudskydd som skyddar sågbladshjulen. Sänk ned den gångjärnsförsedda mittre bladhuskåpan. Vrid sågbladets spänningsvred så spänningen i sågbladet släpper; vrid till dess hjulet dras in och sågbladet ligger löst i sågbladets skyddskåpa. Lyft ur sågbladet ur dess skyddskåpa.

När ett sågblad installeras ska man se till att tänderna pekar i rätt riktning. Sågtänderna skall peka mot sågverkets användarsida när man tittar på sågbladet under bandguiderna. Installera sågbladet så att det ligger runt hjulen.

Placera 1 1/4-tumsblad på hjulen så att tandluckan är 3 mm (1/8 tum) från hjulets kant. Placera 1 1/2-tumsblad på hjulen så att tandluckan är 4,5 mm (3/16 tum) från hjulets kant.

Stäng den mittre bladhuskåpan.

Vrid sedan spänningsvredet tills sågbladet har rätt spänning.



**SE UPP!** Om man behöver justera sågbladets läge skall man aldrig ta tag i hjulaxeln för att vrida sågbladets icke-drivande hjul, för då kan man klämma fingrarna.

## 2.8 Spänning av sågblad

Se **Figur 2-14**. Vrid sågbladspänningshandtaget medurs till spänningsmätaren visar rekommenderad spänning.

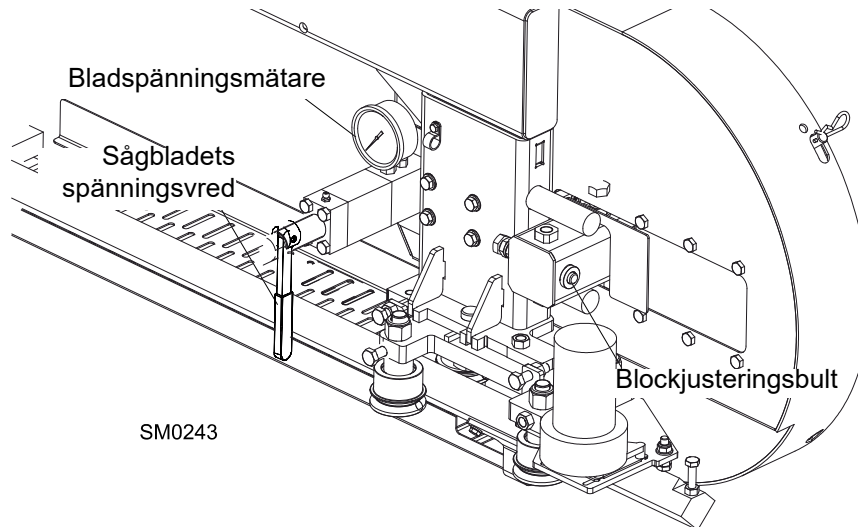


FIG. 2-14

Se **Tabell 2-2**. Rekommenderad spänning för olika typer av blad visas nedan.

Sågbladstyp	Acceptabelt intervall	Ideal spänning
B375IH929	12,4 - 14,5 MPa (1800 - 2100 psi)	13,8 MPa (2000 psi)
B275IH1030	14,5 - 16,5 MPa (2100 - 2400 psi)	15,9 MPa (2300 psi)
B275IH741030	14,5 - 16,5 MPa (2100 - 2400 psi)	15,9 MPa (2300 psi)

TABELL 2-1

Spänningsmätaren ska kontrolleras då och då, när kantsågningsstyrningen justeras och under sågning. Ändringar i omgivningstemperaturen påverkar spänningen. Justera vid behov spänningen så att rekommenderad spänningsnivå bevaras.

**!** **SE UPP!** Förändringar i temperatur kan medföra ökat tryck i sågbladsspänningen och vätskeförlust från mätaren. Undvik skador på sågbladsspänningen genom att släppa på spänningen när sågverket inte används.

**!** **SE UPP!** Se till att sågbladet inte är spänt när sågverket inte används (till exempel när ett skift avslutas). Spänn sågbladet innan du startar motorn igen.

## 2.9 Inställning av sågbladets bana

1. Öppna bladhuskåporna som sitter över vart och ett av såghuvudena.
2. Vrid nyckelvredet till läge "H".



3. Vrid ett av sågbladens hjul för hand tills sågbladet placerar sig på sågbladshjulen.
4. Kontrollera att sågbladet är korrekt placerat på sågbladshjulen.

**Se Figur 2-3.** Blad med en bredd på 1 1/4 tum ska placeras på bladshjulen så att tandluckan är 3,0 mm (0,12 tum) ± 1,0 mm (0,04 tum) utanför hjulets framkant.

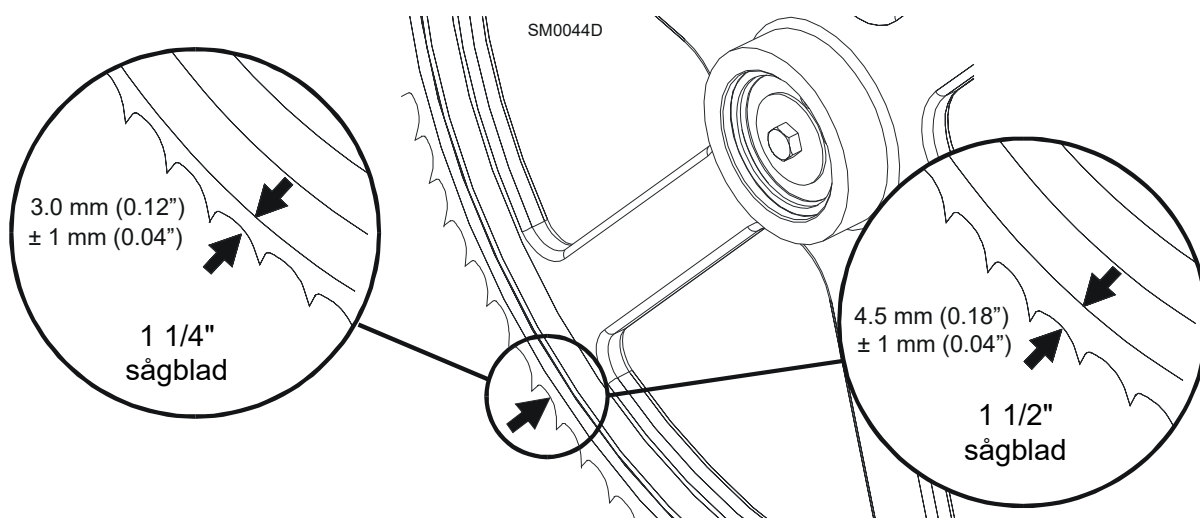


FIG. 2-15

5. Använd blockjusteringsbulten, som visas i **figur 2-3** för att justera banan där sågbladet rör sig på sågbladshjulet.

Sågbladet flyttas ut på sågbladshjulet genom att vrida blockjusteringsbulten medsols. Sågbladet flyttas in på sågbladshjulet genom att vrida bulten motsols.

6. Justera sågbladsspänningen vid behov för att kompensera för eventuella förändringar som kan ha uppstått när blockkontrollen justerades.
7. Stäng sågbladets skyddskåpa.



**SE UPP!** Om man behöver justera sågbladets läge skall man aldrig ta tag i hjulaxeln för att vrida sågbladets icke-drivande hjul, för då kan man klämma fingrarna.

## 2.10 Starta motorn

För information om start och användning av motorn hänvisas till den speciella handbok som medföljer motorn.



**FARA!** Se till att samtliga skydd är på plats och sitter fast innan sågverket används eller transporteras. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador. Se till att sågbladskåpan och drivtrissans skydd sitter på plats och är ordentligt fästa. Använd säkerhetssprinten och kabeln för att fästa sågbladsskydden.

**FARA!** Kontrollera sågverkets ledningar årligen. Se till att alla elektriska installationer, samt service- och underhållsarbete, utförs av en kvalificerad elektriker.

**FARA!** Använd inte sågverket eller lämna det utan uppsikt med elboxen öppen. Om denna regel ej följs kan det orsaka allvarliga personskador eller dödsfall.



**WARNING!** Använd alltid skyddsglasögon, hörselskydd, andningsmask och skyddsskor när sågverket används. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

**WARNING!** Se till att självmatningens omkopplare är i neutralt läge innan du ställer nyckelbrytaren i läge till (#1) eller i läge (#2). Detta förhindrar att vagnen flyttar sig av misstag, vilket kan orsaka allvarliga skador eller dödsfall.

**WARNING!** Farliga spänningsnivåer inne i elboxen. Ställ huvudströmbrytaren i läge OFF ("0") och lås spänningsmatningen innan du öppnar boxens dörr!

**WARNING!** Se upp för farliga spänningsnivåer inne i elboxen som sitter på hydraulikens manöverbox. Ställ huvudströmbrytaren i läge OFF ("0") och lås spänningsmatningen innan du öppnar boxens dörr!

**WARNING!** Elboxens dörr kan endast öppnas när huvudströmbrytaren är i läge "0". Dörren är stängd när brytaren är i läge "1". Om du öppnar dörren när huvudströmbrytaren är i läge "1" kan det orsaka allvarliga skador på utrustningen.

De elektriska ledningarna ska kontrolleras av en certifierad person minst en gång om året avseende isolering och farliga spänningsnivåer.

Se till att den elektriska startboxen alltid är ren. Ta bort damm och sågspån från boxen med jämna mellanrum. Se till att elboxens dörr är stängd innan sågverket används.

**WARNING!** Livsfarlig spänning inuti elboxen och motorn kan orsaka elchocker, brännskador och dödsfall. Ställ huvudströmbrytaren i läge OFF ("0") och lås spänningsmatningen innan du öppnar boxens dörr!

Tidsfördröjningsreläet i den elektriska startboxen som sitter på hydraulboxen ska ställas in på mellan 4 och 5 sekunder.

Efter installation, kontrollera att sågverkets motor roterar åt rätt håll.

Om den roterar åt fel håll, slå av motorn genom att trycka på knappen STOP som sitter på manöverboxen. Vrid huvudbrytaren på startboxen till läge OFF ("0" = AV). Koppla ur spänningskabeln på startboxens ena sida.

Använd en skruvmejsel för att vrida fasomvandlarens brytare åt vänster eller höger, så att motorns rotationsriktning ändras.



**SE UPP!** Om du vid något tillfälle behöver stoppa sågbladsmotorn omedelbart, tryck på nödstoppsknappen som sitter på styrboxen.

## 2.11 Plankretur



**WARNING!** Den automatiska plankreturen är avsedd som en hjälp för en andra operatör att snabbt få undan färdiga plankor. Använd inte plankreturen när du använder sågverket ensam. Om du gör detta kan det orsaka personskada, dödsfall eller skador på utrustningen.



**WARNING!** Stå aldrig på plankreturens bord. Detta bord är endast gjort och avsett för att vara en hjälp när plankor avlägsnas. Om du står på bordet kan det leda till allvarliga personskador.

Sågverk kan utrustas med ett system för plankretur. Detta system består av en arm på såghuvudet som styrs med en vippbrytare på manöverpanelen. Det ingår även ett plankreturbord, som fångar upp brädan när den avlägsnas från stocken.

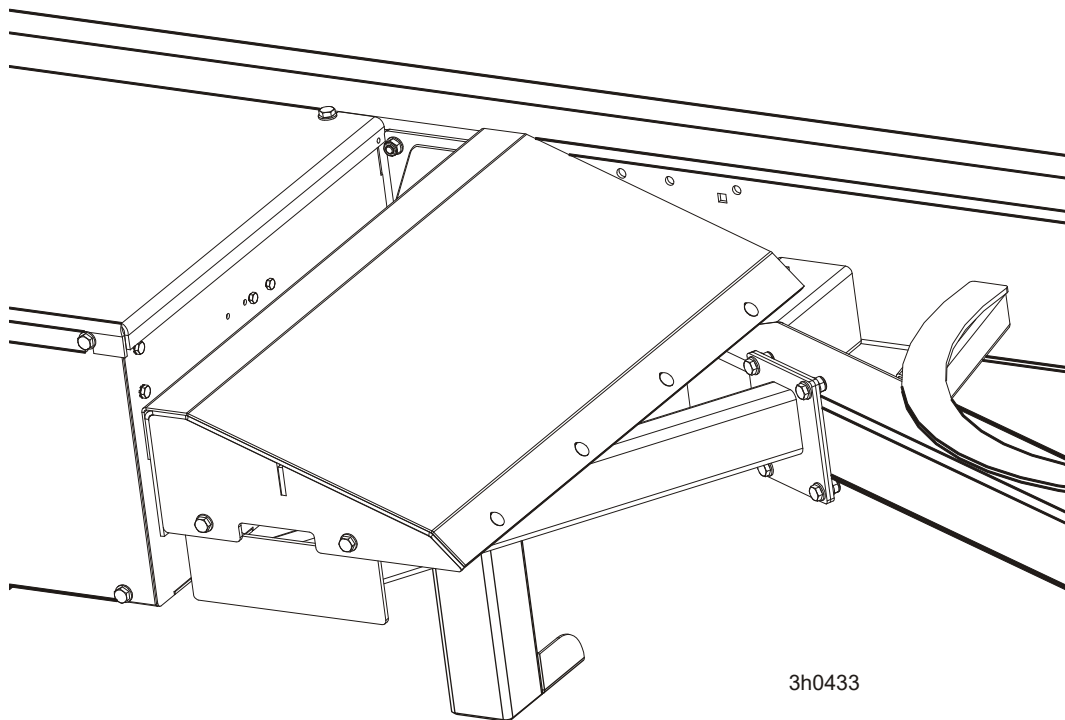
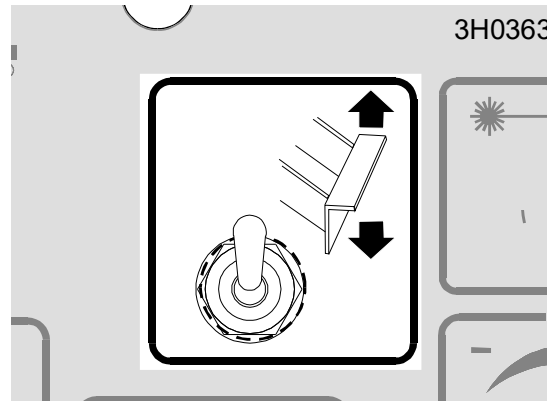


FIG. 2-16



För att aktivera plankreturfunktionen, vrid nyckelbrytaren till läge #1. Tryck ned vippbrytaren på manöverboxen. Plankreturens arm som sitter i såghuvudets mitt sänks nu ned i läge.

Se Figur 2-17.



**FIG. 2-17**

När bladet når stockens ena ände faller armen ned och tar tag i plankan, så att den dras med tillbaka till operatören när såghuvudet dras tillbaka.



**FARA!** Håll alla personer ur vägen för återvändande brädor. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.

Plankorna återvänder inte alltid samma väg eller till samma plats. Om plankan förs tillbaka på ett sätt som gör det omöjligt för sågverkets operatör och dennes medhjälpare att styra den kan det bli nödvändigt att stoppa såghuvudets rörelse bakåt.

Vid användning av plankretur krävs hjälp från en andra person som avlägsnar plankan när den förs tillbaka. **FÖRSÖK INTE** att använda plankreturfunktionen när du sågar ensam.

För att koppla bort plankreturfunktionen, tryck vippbrytaren på manöverpanelen uppåt.

## 2.12 Användning av hydraulisk styrning

De hydrauliska kontrollspakarna börjar fungera när huvudströmbrytaren, som finns sig på startboxen, befinner sig i läge "1" och kontakterna på vagnens undersida nuddar kontaktlisten på bänkrämen. De hydrauliska kontrollspakarna fungerar bara om såghuvudet är tillräckligt nära sågverkets främre ände så att kontaktlisten nås.

Elkabeln till elboxen, som är installerad framtill på den hydrauliska manöverpanelen måste kopplas till elnätet och ha kontakten i läge "1" (den vita kontrollampen markerad "voltage" ["spänning"] kommer att lysa).



**FARA!** Manöverpanelen till hydropumpens motor liksom startboxen måste få ström via ett kontaktdon som utrustats med en säkerhetskrets (jordströmbrytare).

Strömmen till hydrauliken kopplas automatiskt på när kontrollspakarna höjs eller sänks. När kontrollspakarna placerats i neutralläge, fungerar mataranordningen fortfarande i 5 sekunder. Det förhindrar att de hydrauliska motorpumparna sätts igång ofta och överhettas.



När ovanstående steg genomförts och hydraulsystemet fortfarande inte fungerar ordentligt, måste man kontrollera att avstängningskontakten på startboxen är i läge "1", och att voltindikatorn lyser. Du måste sedan kontrollera att säkerhetskontakten på manöverpanelens vänstra sida är påslagen. Man kan även behöva kontrollera motorns rotationsriktning (hydraulpumpar kan bara röra sig i en riktning). Man kan ändra motorns rotationsriktning genom att med en skruvmejsel ändra kontakten som finns på den vänstra sidan av elboxen, som är monterad på hydraulboxen.

**Se Figur 2-18.** De hydrauliska enheterna AH3 har sex kontrollspakar för att lasta, klampa, vända och nivåjustera stockar. De hydrauliska enheterna AH5 och AH7 har ytterligare fyra spakar för att kontrollera neddragningsklamparna. Hos sågverk som utrustats med hydraulsystemet AH5 kontrolleras individuella nerdragningsklampar med separata spakar. Hos sågverk som utrustats med hydraulsystemet AH7 kontrolleras in/ut-rörelse för individuella stockklampar med samma spak och upp/ner-rörelse för individuella stockklampar kontrolleras med separata spakar. De hydrauliska manöverpanelerna för AH5 och AH7 är utrustade med en kontrollventil för oljefflöde.

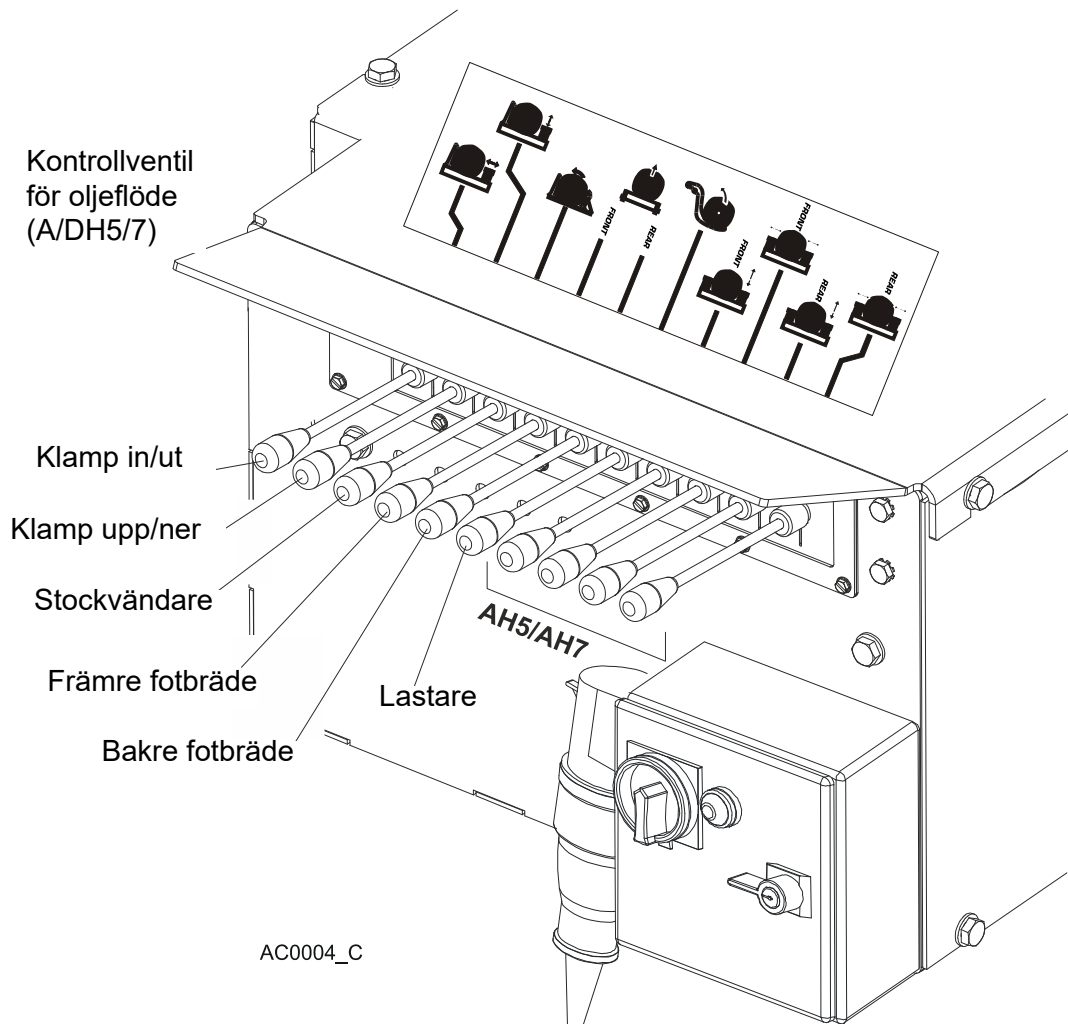


FIG. 2-18

Se Figur 2-19. Hydraulsystemet AH5

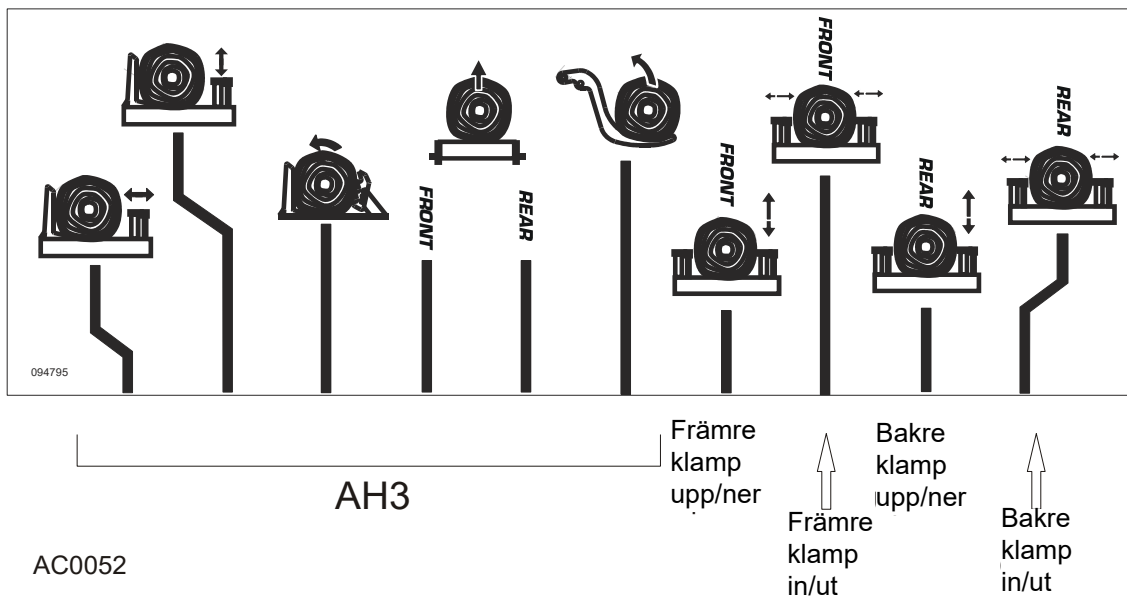


FIG. 2-19

Se Figur 2-20. Hydraulsystemet AH7

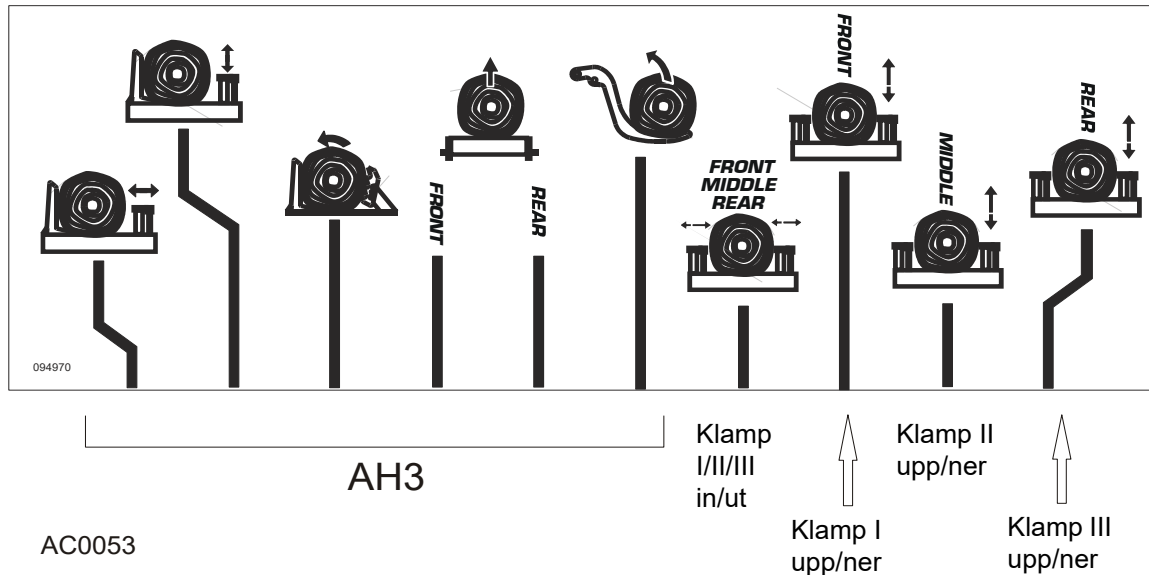


FIG. 2-20

Använd de hydrauliska kontrollspakarna för att göra sågverket klart för att lasta en stock.

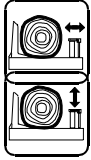


**FARA!** Håll alla personer borta från området kring rörlig utrustning och stockar när sågverket används samt när stockar lastas eller vänds. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.



**SE UPP!** Se alltid noga till att motorn körs innan kontrollspakarna till hydrauliken används.

1. Flytta stockklampen ut och ner så att den inte hamnar i vägen för stockar som lastas på bänken.



Sänk stockklampens in/ut-spak för att flytta stockklampen ut mot sågverkets lastsida.



Sänk stockklampens upp/ner-spak för att sänka stockklampen under bänknivå.

2. Höj stocklastarens spak för att förlänga stocklastarens ben så långt det går.



3. Kedjan, som fäster lastningsarmen vid stockvändaren, kommer att bli spänd. Höj stockvändarens spak för att höja stockvändarens arm tills det blir slack i kedjan.



4. Koppla bort kedjan mellan lastningsarmen och stockvändarens arm.



5. Sänk vändarens spak för att helt och hållet sänka vändarens arm. Lagg märke till att när vändarens arm är längst ned kommer sidoan hållens fästbyglar att börja sänkas. Släpp stockvändarens spak när vändarens arm är sänkt, men innan sidoan hållens fästbyglar börjar sänkas. Detta förhindrar att den lastade stocken skadar stockvändaren och/eller faller ner från sågverkssidan.

6. När vändarens spak höjs kommer sidoan hållens fästbyglar att höjas först. När de nått fullt vertikalt läge, kommer vändarens arm att kopplas in och börja höjas.

7. Sänk stocklastaren för hand så att benen vilar på underlaget.



**SE UPP!** Var försiktig när stocklastaren sänks för hand. Släpp inte lastaren på underlaget eller gör någon rörelse som skulle kunna medföra att hastighetssäkringens ventiler går sönder på lastningscylindrarna. Dessa ventiler kontrollerar det hydrauliska flödet och är nödvändiga för att förhindra att lastarens arm kollapsar under användning.

8. Sänk lastarens spak för att sänka lastarens arm så långt det går. Stockar måste rullas upp på lastarens arm en i taget för att lastas på sågverkets bänk.



9. De främre och bakre fotbrädorna skall vara under bänkens nivå. När en avsmalnande stock har lastats, kan den främre eller bakre stockänden lyftas så att kärnan hamnar parallellt med sågbladets bana.



Det främre fotbrädet höjs genom att lyfta upp det främre fotbrädets spak. Det bakre fotbrädet höjs genom att lyfta upp det bakre fotbrädets spak. När väl en avpassning har åstadkommit och stocken är klar att vändas, trycker man ner lämplig fotbrädesspak för att sänka endera fotbräde tills det faller under bänkens nivå.

## 2.13 Lastning, vändning och klampning av stockar



**SE UPP!** Se noga till att de svängbara skenorna, vändarens arm, stockklampen och fotbrädorna är under bänkens nivå innan en stock lastas på bänken. Se också till att såghuvudet är flyttat tillräckligt långt framåt så stocken inte träffar den.

### Lasta stockar

1. Placera lastramperna på de två bänkskenorna så att de stöder hela stocken. **OBS:** Lastramperna kan inte fästas på ett säkert sätt vid den bänkskena som sitter direkt ovanför däckets. Använd inte denna skena.
2. Placera stocken vid foten av ramperna.
3. Avlägsna vinschens kabel från stockvändaren (om en sådan används) och dra kabeln över stockens ovansida. Dra kabeln runt och under stocken. Fäst kabeln i det tredje hålet på stockklampens fäste. Se vinschens användarhandbok.
4. Veva tills vinschen börjar dra stocken upp på ramperna och vidare upp på sågbänken. Håll stocken centrerad på ramperna medan den är på väg upp.
5. När stocken ligger på sågbänken, placera stockklampen i klampfästet. Detta stoppar stocken från att rulla tillbaka över sågverkets sida när du tar bort vinschkabeln.

1. Flytta fram en stock till lastarens arm. Använd timmerkrokar eller lastningsutrustning för att flytta stockarna till foten av lastarens arm.
2. Rulla upp stocken på lastaren så att den är ungefärligt centrerad med sågverksbänken. Stockvändaren fungerar mycket lättare om stocken är centrerad på sågverksbänken.
3. Lyft lastarens spak för att lyfta upp stocken på sågverkets bänk. Låt sedan lastaren höjas tills stocken helt enkelt rullar upp på bänken.



4. Sänk lastningsarmen. Lämna lastningsarmen ungefär halvvägs upp medan stocken läggs till rätta. Detta medför att stocken hindras från att rulla ner för bänksidan.



**WARNING!** Lämna alltid lastningsarmen halvvägs uppe medan stocken ligger på sågbänken. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.

5. **OBS:** Stockar kan även lastas upp på sågverket med traktor eller annan utrustning som är särskilt anpassad för detta ändamål. Höj stockklampen för att förhindra att stocken rullar ner från bänken.

Höj stockklampens upp/ner-spak.



### Vända stockar

1. Använd vändhakar eller stockvändaren (tillval) för att vända stocken på sågbänken. Se stockvändarens användarhandbok.

1. Höj vändningsspaken för att koppla in stockvändarens arm. Låt armen höjas till den nuddar stocken och börjar vända den.



2. Vrid stocken mot sidoanhållen tills den befinner sig i läge för ett första sågsnitt. Om stocken behöver vridas mer, följ nedanstående steg.

3. Koppla in stockklampen genom att höja stockklampens in/ut-spak. Kläm fast stocken mot sidoanhållen.



4. Sänk vändningsspaken för att sänka vändningsarmen under stocken.



5. Höj vändningsarmen för att få ett nytt grepp på stocken.
6. Koppla ur stockklampen.
7. Stocken kan nu vridas. Upprepa stegen 4 till 7 tills stocken är vriden till önskat läge.

#### **Vända stockar (tillval, som endast gäller hydrauliska sågverk)**

Om man vänder ett litet block på ett sågverk i Super Series, kan man välja att använda stockklampen för att vända blocket.

1. Sänk stockklampens upp/ner-spak för att sänka stockklampen under bänknivå.
2. Höj stockklampens in/ut-spak för att flytta in stockklampen, under blockets sida.
3. Höj stockklampens upp/ner-spak för att höja stockklampen och vrida blocket.

**Klampa fast stockar**

1. Hög stockklampens in/ut-spak och klampa fast stocken mot sidoanhållen.



Sänk vändningsspaken för att sänka vändningsarmen under stocken.

3. När vändningsarmen är sänkt hela vägen kommer sidoanhållen att börja sänkas. Backa tillbaka stockklampen något och låt sidoanhållen komma ner ända tills de är belägna under nivån för de första sågsnitten.

**Ställa avsmalnande stock vågrätt**

Använd fotbrädans spak(ar) för att vid behov höja ena änden av en avsmalnande stock.



Hög lämplig spak för att höja främre eller bakre fotbräde till dess att kärnan i stockens båda ändar befinner sig på samma avstånd från bänkskenorna.

**Neddragningsklampar**

4. När ett block sågas kan inre spänningar i träet göra att blocket blir lätt missformat. Block med inre spänningar brukar peka uppåt i ändarna. För att förebygga detta, använd två extra neddragningsklampar. Neddragningsklamparna sitter i båda ändar av bänkrämen och håller vid behov ned blocket så att de ligger platt mot bänken.

## 2.14 Höjning och sänkning

1. Installera vid behov ett sågblad och kontrollera att spänningen är korrekt. ([Se Sektion 2.8.](#))
2. Sätt såghuvudet på önskad höjd. (Sågbladets höjdmätare visar höjden på sågbladet över bänkskenorna.)



**Se Figur 2-21.** Brytaren för upp/ner sitter längst bort till höger på manöverpanelen. Tryck upp kontakten för att höja såghuvudet; tryck ner kontakten för att sänka såghuvudet. Håll kontakten i detta läge till dess såghuvudet nått önskad höjd och släpp sedan.

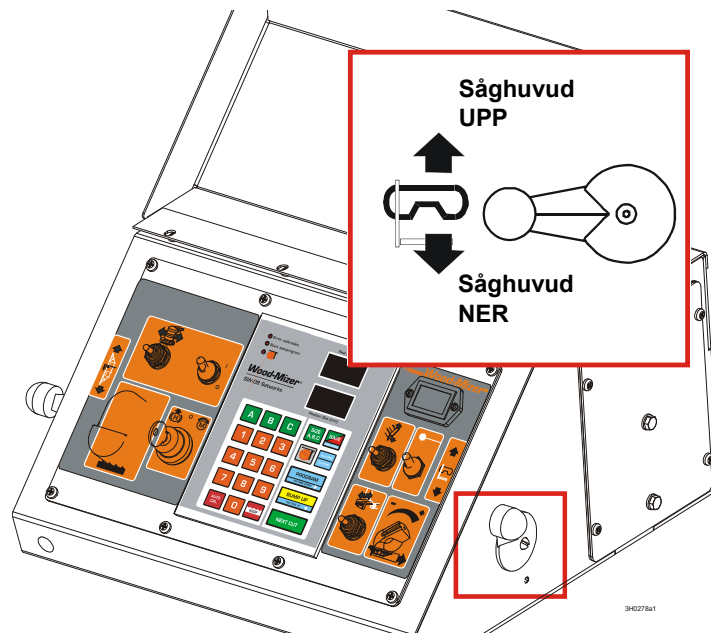


FIG. 2-21

Kontakten för upp/ner är konstruerad för att återgå till neutralläge ("off") när den släpps. Om kontakten förblir till, flytta den för hand till neutralläge ("off"). Reparera cylinderkontakten för upp/ner.



**SE UPP!** Se alltid till att kontakten för upp/ner går till neutralläge ("off") när den släpps, så att såghuvudet sluta röra sig. Om varningen inte följs kan anläggningen skadas.

**SE UPP!** TVINGA INTE vagnen över 88 cm-markeringen eller under 2,54 cm-markeringen (1 tum). Om varningen inte följs kan höj- och sänksystemet skadas.

#### 2.15 Hantering av bandguidens arm

1. Titta utmed stockens längd för att se efter var den är som tjockast. Den yttre bandguiden måste justeras så att den går fri från stockens bredaste del med mindre än 1" (25,4 mm).

2. Använd bandguidens vippkontakt på manöverpanelen för att vid behov justera den yttre bandguiden. Tryck kontakten till vänster för att flytta in armen. Tryck kontakten till höger för att flytta ut armen.



Se Figur 2-22.

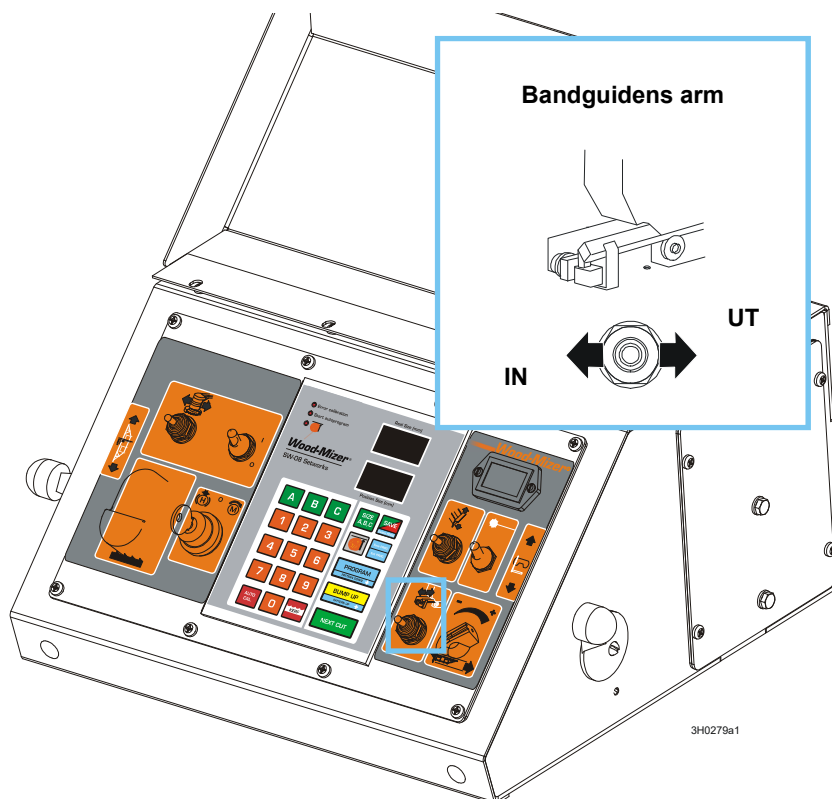


FIG. 2-22


3. Använd bladguidens vippbrytare för att justera den yttre bladguiden när du sågar, så att guiden håller sig inom 2,5 cm (1 tum) från stocken. Se till att justera armen tillbaka utåt innan du kör tillbaka vagnen.



## 2.16 Användning av koppling/broms (tillvalsutrustning)

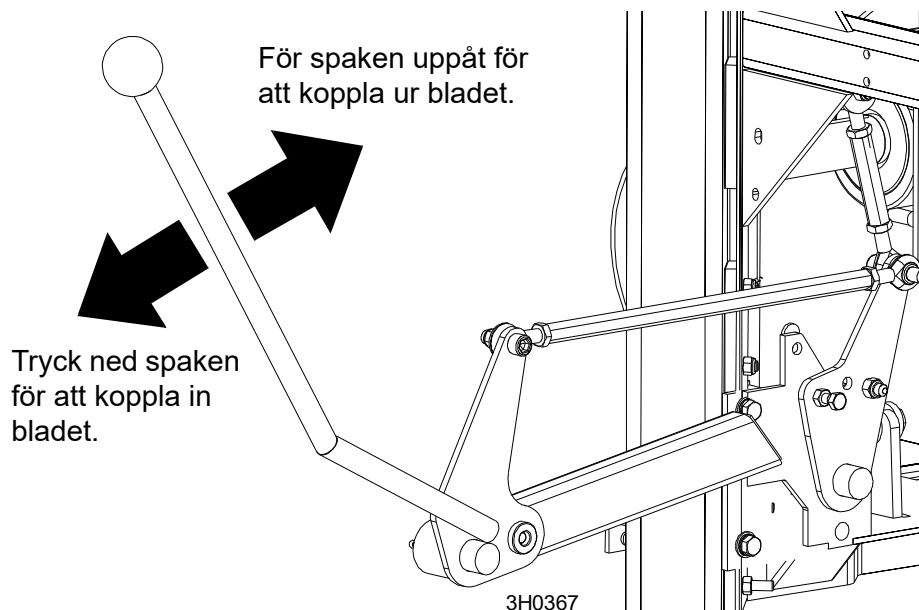
**OBS:** Om ditt sågverk är utrustat med Remote Option (tillval för fjärrstyrning), se detta tillvals handbok för användning av koppling/broms.

1. Ta bort alla lösa föremål från området runt sågblad, motor och drivrem.
2. Se till att klamparna och sidoanhållen justeras när du når under de första skärens nivå.
3. Starta motorn såsom anvisas i motorns bruksanvisning.

 **FARA!** Se till att samtliga skydd är på plats och sitter fast innan sågverket används eller transporteras. Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador. Se till att sågbladskåpan och drivtrissans skydd sitter på plats och är ordentligt fästa. Använd säkerhetssprinten och kabeln för att fästa sågbladsskydden.

Se till att bandskydden och trissornas kåpor är på plats och ordentligt fastsatta innan motorn startas. Använd säkerhetssprinten och kabeln för att fästa sågbladsskydden.

Se **Figur 2-23**. Spaken för koppling/broms sitter bredvid motorn.



**FIG. 2-23**

4. För att koppla in bladet, tryck ned spaken tills den låses i det nedre läget. Detta kopplar in drivmekanismen, lossar sågbladsbromsen och ökar motorns hastighet till full gas.

För att koppla ur bladet, lyft upp spaken för kopplingen/bromsen till det övre läget. Detta kopplar ur drivremmen, kopplar in bladbromsen och får motorn att återgå till tomgångsläge.

## 2.17 Självmatning

Se Figur 2-24. Det elektriska matarsystemet flyttar vagnen fram och tillbaka med hjälp av två kontakter på manöverpanelen.

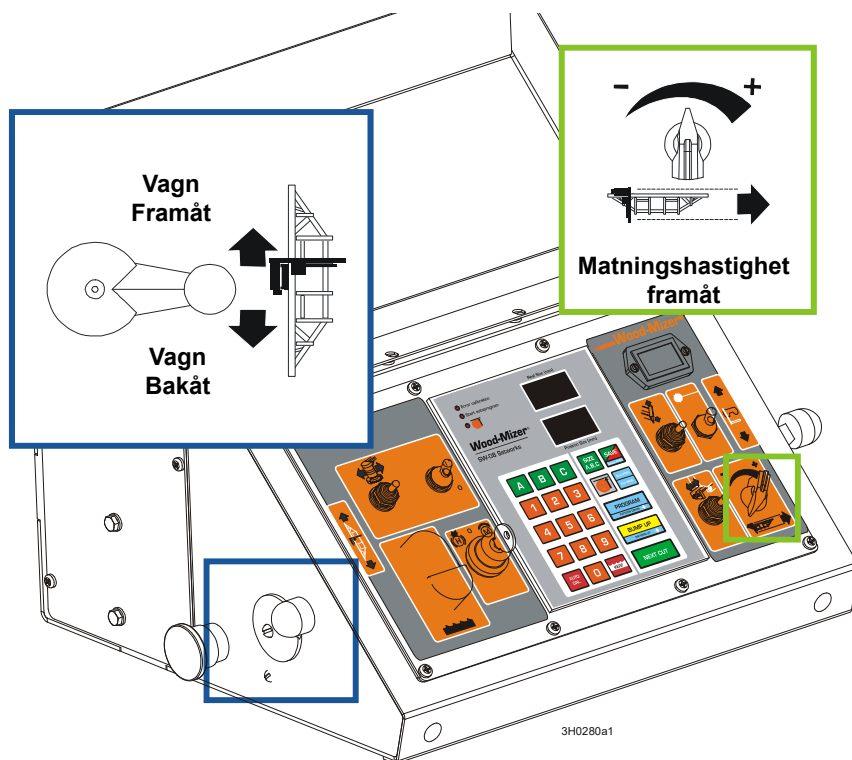






FIG. 2-24

### Vagnens matarhastighet

-  Kontakten för vagnens matarhastighet kontrollerar hastigheten med vilken vagnen rör sig framåt. Vrid kontakten medsols för att öka hastigheten. Vrid den motsols för att sänka hastigheten.

### Vagnen framåt och tillbaka

-  Brytaren för vagn framåt/bakåt styr i vilken riktning vagnen rör sig. Vrid brytaren för framåt bakåt uppåt för att flytta vagnen framåt. Vrid kontakten nedåt för att flytta tillbaka vagnen.
-  Mellanläget (se bild) är neutralläge. Självmatningens kontakt är gjord för att återgå till neutralläge ("off") när den släpps efter att ha aktiverats i riktning bakåt. Om kontakten förblir till, flytta den för hand till neutralläge ("off"). Reparera cylinderkontakten ([Se Sektion 4.2](#)).

 **WARNING!** Se till att självmatningens omkopplare är i neutralt läge innan du ställer nyckelbrytaren i läge till (#2) eller i läge (#1). Detta förhindrar att vagnen flyttar sig av misstag, vilket kan orsaka allvarliga skador eller dödsfall.

## Använda självmatningen

**TIPS:** För att få ett rakt skär i början på brädan, mata sakta in sågbladet i stocken. Detta förhindrar att sågbladet böjer sig och rör sig upp eller ner. Vrid kontakten för vagnens matarhastighet till låg hastighet till dess sågbladets hela bredd är inne i sågsnittet. Använd sedan kontakten för vagnens matarhastighet för att öka hastigheten efter önskemål. Maximal matarhastighet varierar med bredd och träslagets hårdhet. För snabb matning resulterar i att motor och sågblad slits, och ger även ett vågigt sågsnitt.



Stanna vagnen när sågsnittet är klart genom att vrida kontakten för vagnens matarhastighet motsols till dess vagnen slutar röra sig.

- Tryck knappen STOP för att stoppa bladet. Ta bort plankan från stockens ovansida.



**SE UPP!** Se noga till att sågbladet har stannat innan vagnen körs tillbaka. Detta inte bara förhindrar att sågbladet dras av och förstörs av en träflisa, utan ökar också sågbladets livslängd. [Se Sektion 2.20](#) för en alternativ procedur för sågverk i Super-serien.

- Kör tillbaka vagnen till sågverkets främre del genom att hålla ned brytaren för vagn framåt/bakåt. Den självmatningsmotorn kopplas förbi kontakten för vagnens matarhastighet och vagnen kommer automatiskt att gå tillbaka så for det går. **Koppla alltid ur sågbladet innan sågvagnen körs tillbaka för nästa sågsnitt.** [Se Sektion 2.20](#) för en alternativ procedur för sågverk i Super-serien.



- Se noga till att sågbladet inte fastnar i stockens ände. Hög sågvagnen något för att vara säker på att sågbladet går fritt över stocken då den går tillbaka. **TIPS:** Försök att stoppa sågbladet medan sågbladets bakre del fortfarande befinner sig på stocken. Flytta sedan tillbaka vagnen utan att justera sågbladet. Detta gör att du kan behålla sågbladet på befintlig höjd, så att du snabbare kan göra nästa höjjustering för sågbladet.



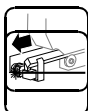
**FARA!** Se till att ingen vistas i området mellan släpvagnens axel och sågvagnen. Om man inte gör det inträffar allvarliga skador.

## 2.18 Såga stocken

Nedanstående steg tar dig genom normal användning av Wood-Mizers bandsågverk.

1. När stocken är placerad där du vill ha den och fastklampad, vrid nyckelbrytaren till tillbehörläge (#1).

2. Använd sågbladets höjdskala för att avgöra var det första skäret ska placeras ([Se Sektion 2.21](#)). Sågbladets höjdmätare hjälper till med detta. Ställ in önskad bladhöjd med brytaren för upp/ner. Se till att bladet går fritt från alla sidoanhåll och klampenheter. Justera den yttre bandguiden så att den går fri från stockens bredaste del med hjälp av bandguidens omställare.



**OBS:** Som tillval finns ett lasersikte för att få hjälp att avgöra var sågbladet kommer att passera genom stocken. Se lasersiktets handbok för detaljerade användarinstruktioner.

3. Se noga till att alla skydd och kåpor är på plats. Tryck på knappen START för att starta bladets rotation.
4. Vid behov startas vattensmörjningen för att förhindra uppbyggnad av kåda på sågbladet. [Se Sektion 2.22](#).

5. Vid behov startas vattensmörjningen för att förhindra uppbyggnad av kåda på sågbladet. [Se Sektion 2.11](#).



6. Mata sakta in sågbladet i stocken ([Se Sektion 2.17](#)). När sågbladet befinner sig helt inne i stocken ökas matarhastigheten efter önskan. Försök alltid att såga så fort du kan medan du samtidigt håller ett korrekt skär. Om man sågar för sakta minskar sågbladets livslängd och minskar produktionen!



7. När du kommer till stockens andra ände saktas matarhastigheten ner. När tänderna lämnar stockens ena ände, dra ned matningshastigheten hela vägen. Tryck knappen STOP för att stoppa motorn. Ta bort den bak du just har sågat av stocken.



8. Använd brytaren för vagn framåt/bakåt för att föra tillbaka vagnen till sågverkets främre del. Koppla alltid ur sågbladet innan sågvagnen körs tillbaka för nästa sågsnitt.



9. Upprepa till stockens första sida är sågad som du vill. Ställ de användbara sågbakarna åt sidan (brädor med bark på en eller båda sidor). De kan kantas senare med sågverket.

10. Sänk fotbräderna, om de använts. Använd de hydrauliska reglagen för att släppa klampningen och koppla in stockvändaren. Vänd stocken 90 eller 180 grader. Se noga till att stocken plana sida är placerad plant mot sidoanhållen om den vridits 90 grader. Se noga till att den placeras på bänkskenorna om den vridits 180 grader. Om stocken vridits 90 grader och fotbräderna används för att kompensera för att stocken smalnar av, ska främre eller bakre fotbrädet höjas igen på stockens nästa sida, tills kärnan är parallell med bänken.



11. Upprepa stegen som följs för att såga stockens första sida tills stocken är fyrkantig. Såga brädor från återstående block genom att ändra sågbladshöjden till den brädtjocklek som önskas.

**Exempel:** Kom ihåg att sågbladet sågar ett 1,6 - -3,2 mm brett sågspår. Om man önskar 1" (25,4 mm) tjocka brädor, sänker man vagnen 1 1/16 - 1 1/8" (27-28,6 mm) för varje bräda.

## 2.19 Kantning

Nedanstående steg visar hur man kantar brädor på Wood-Mizers bandsågverk.

1. Res upp sidoanhållen till halva höjden av sågbakarna eller brädorna som behöver kantas.
2. Ställ sågbakarna på kant mot sidoanhållen.
3. Spänn fast sågbakarna mot sidoanhållen halvvägs upp på sågbakarnas höjd. (Bredare sågbakar skall placeras mot klamparnas sida. När de är kantade, vänder man på dem för att kanta den andra sidan utan att störa de andra sågbakarna eller utan att behöva dra ut dem från högens mitt.)
4. Justera sågbladshöjden för att kanta några av de bredaste brädorna.
5. Lossa stockklampen och vänd de kantade brädorna för att kanta på andra sidan.
6. Upprepa stegen 2-4.
7. Lossa stockklampen och flytta undan brädorna som har bra, rena kanter på båda sidor. Kläm fast de återstående sågbakarna och upprepa stegen 2-5.

## 2.20 Alternativ sågningsmetod för sågverk i Super-serien

För att få maximalt produktionsutfall med sågverk i Super Series kan det vara lämpligt att hålla bladet i rörelse när vagnen återgår. (Normala driftinstruktioner föreskriver att bladet ska kopplas ur innan vagnen körs tillbaka, för att få bästa möjliga livslängd för bladet och god bränsleekonomi.)



**FARA!** Om bladet lämnas i rörelse för att maximera produktionsutfallet, se till att den som plockar bort plankorna håller sig ut sågbladets väg. Om man inte följer varningen kan mycket allvarliga personskador inträffa.

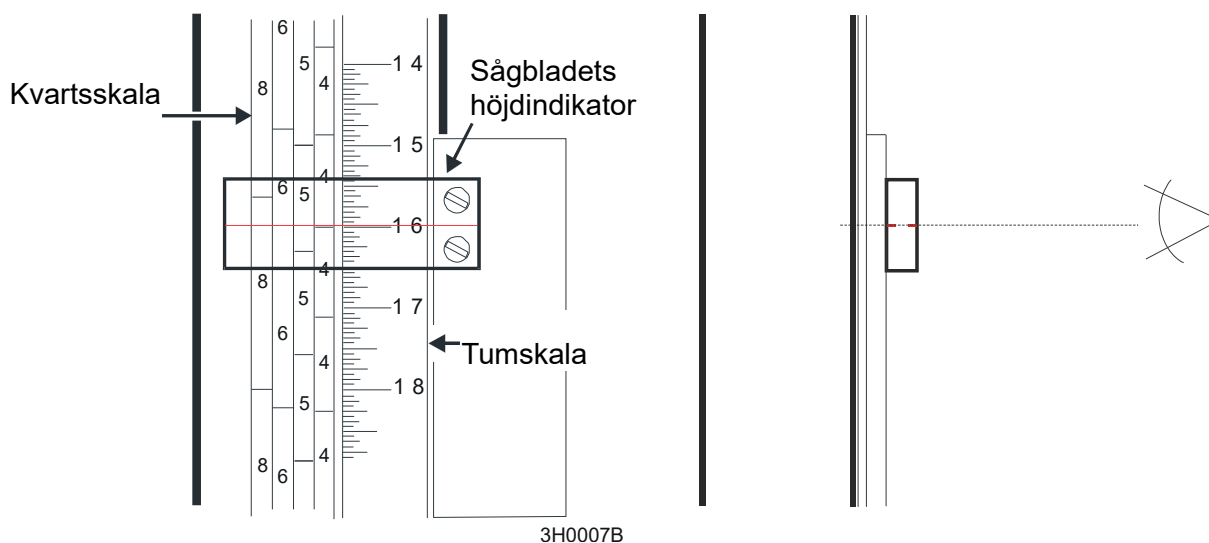


**SE UPP!** Om du väljer att lämna sågbladet i rörelse, höj upp bladet så att det går fritt från stocken innan du kör tillbaka vagnen. Om du inte gör detta kan sågbladet och/eller sågverket skadas.

## 2.21 Sågbladets höjdskala

Se **Figur 2-25**. Bladets höjdskala sitter på vagnens främre ram. Den består av:

- en höjdindikator för sågbladet
- en tumskala
- en kvartstumskala



**FIG. 2-25**

Skalorna sitter på ramen och rör sig upp och ner med vagnhuvudet. Bladindikatorn, som används för att avläsa tum- och kvartstumskalorna, förblir orörlig.

### Sågbladets höjdindikator

Sågbladets höjdindikator har två horisontella, röda linjer på båda sidor. Avläsningar skall tas i ögonnivå vid indikatorn, när de två röda linjerna är i linje. Det gör att man undviker parallaxfel (olika mätavläsningar beroende på synvinkeln.)

### Tumskalan

Den horisontella röda linjen på sågbladets höjdindikator visar hur många tum sågbladets botten befinner sig över sågbänken. Om man känner till sågbladets höjd vid varje skär, kan man bestämma tjockleken på det man sågar.

**Exempel:** Sågning av 25 mm tjocka brädor av olika bredd från en stock. Placera sågbladet för det första skäret. Flytta vagnen till ett jämnt mått på tumskalan. Gör ett trimningsskär. Flytta tillbaka vagnen för det andra skäret och sänk det 29 mm under ursprungligt mått. (De extra 3 mm ger utrymme för sågspår och krympning av virket.)

Det gula området på skalan visar var sågbladet skulle kunna träffa ett sidoanlägg eller en stockklamp. Kontrollera att dessa befinner sig under sågbladsnivå innan sågningen påbörjas.

### Kvarttumsmått

**Se Tabell 2-3.** Två kvartstumsskalor finns med fyra markeringar. Varje omgång representerar en speciell brädtjocklek. Sågspår och krympmån är inräknade, men verklig brädtjocklek kommer att variera något beroende på sågbladstjocklek och sågtandsplacering.

För att välja vilken mätare man skall använda bestämmer man vilken slutlig tjocklek som önskas. Kvartstumsmåttet för klassat hårt träslag ger i allmänhet tjockare färdigt virke än vad som krävs av kommersiella köpare. Standardkvartstumsmåttet medger sågspår och krympning av färdigt virke som passar de flesta kundtillämpningar. Kontrollera alltid med kunden innan du bestämmer vilken faktisk virkestjocklek som krävs färdig.

Standardkvarttumsmått	
Måttstock	Verklig virkestjocklek
4/4	1" (25 mm)
5/4	1 1/4" (32 mm)
6/4	1 1/2" (38 mm)
8/4	2" (51 mm)

Kvarttumsmått för klassat hårt träslag	
Måttstock	Verklig virkestjocklek
4/4	1 1/8" (29 mm)
5/4	1 3/8" (35 mm)
6/4	1 5/8" (41 mm)
8/4	2 1/8" (54 mm)

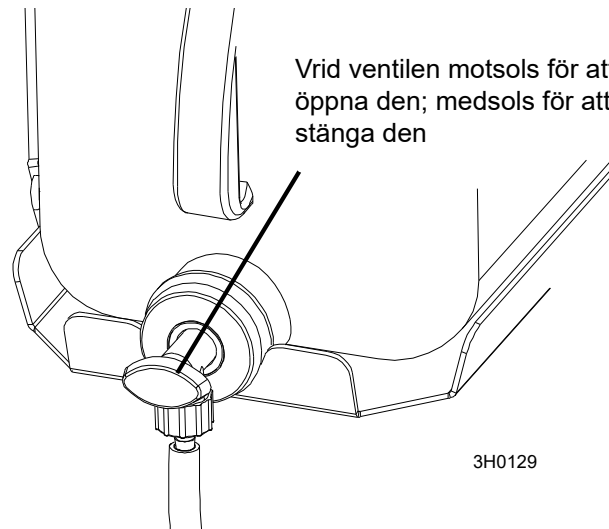
TABELL 2-3

För att använda kvartstumskalan, titta på bladhöjdsindikatorn. Ställ den horisontella röda linjen på indikatorn i höjd med närmaste märke på den skala du vill använda. Gör ett trimningsskär. När man låter vagnen gå tillbaka för nästa sågsnitt, sänker man vagnen till nästa märke på skalan. Detta märke visar var sågbladet skall befinna sig för att såga en viss virkestjocklek, utan att man behöver mäta på tumskalan.

**Exempel:** Man vill såga 25 mm (4/4) bräddor av olika bredd från en stock. Placera sågbladet för det första skäret. Justera kvartstumskalan så att en 4/4-markering befinner sig i linje med indikatorn. Gör ett trimningsskär. Flytta tillbaka vagnen för det andra skäret. I stället för att behöva mäta ner 29 mm på tummåtten kan man helt enkelt sänka sågbladet så att indikatorn befinner sig mitt för nästa 4/4-markering på kvartstumsskalan. Vrid stocken 90 grader och upprepa.

## 2.22 Användning av vattensmörjning

**Se Figur 2-26.** Vattensmörjningssystemet håller sågbladet rent. Vatten kommer från en dunk, som rymmer 18,9 liter (5 gallon), via en slang till sågbladshållaren där sågbladet går in i stocken. En kran i flaskproppen kontrollerar mängden vatten som flödar.



**FIG. 2-26**

Super-modellen är försedd med en solenoidventil som automatiskt startar vattenflödet när självmatningen startas i framåtgående riktning. Solenoidventilen stänger av vattenflödet när matningsomkopplaren återgår till neutralt läge.

Alla sorters träslag kräver inte vattensmörjningssystem. Vid behov används bara tillräckligt med vatten för att hålla sågbladet rent. Detta spar på vatten och sänker risken för att fläcka ner virket med vatten. Normalt flöde är 3,8-7,6 liter per timme. Några droppar flytande diskmedel i vattenflaskan hjälper till att hålla sågbladet rent när man sågar virke med högt kådinnehåll.



**WARNING!** Använd **BARA** vatten tillsammans med vattensmörjningssystemet. Använd aldrig brännbart bränsle eller brännbara vätskor. Om denna form av vätskor behövs för att göra sågbladet rent, ta av sågbladet och rengör det med en trasa. Om denna varning inte åtföljs finns risk för allvarliga skador eller dödsolyckor.

Innan bladet tas bort, starta motorn. Låt sågbladet köra runt med rinnande vatten cirka 15 sekunder. Detta tvättar bort kåduppbyggnad på sågbladet. Torka sedan sågbladet torrt med en trasa innan det läggs till förvaring eller slipas.

Om man sågar i frystemperaturer tar man bort vattenflaskan från sågverket när man är färdig med sågningen, och förvarar den på en varm plats. Blås bort eventuellt kvarvarande vatten från vattensmörjningsslangen.



För att tömma Super-modellens vattenventil, vrid nyckelbrytare till tillbehörsläge (#1), vrid ner matningshastighetsratten till '0' och ställ matningsbrytaren i läge framåt. Blås ut kvarvarande vatten ur vattensmörjningens slang och ventil. Låt brytaren för framåt/bakåt gå tillbaka till neutralt läge och ställ nyckelbrytaren i avstängt läge (#0).

## 2.23 Förberedelser för att bogsera sågverket

Wood-Mizers släpvagnspaket gör det lätt och behändigt att transportera sågverket. Gör sågverket klart för bogsering genom att följa dessa instruktioner.



**SE UPP!** Om sågverkets vikt av något skäl överstiger 1 361 kg (3 000 lbs) måste ett extra bromssystem (t.ex. ett elektroniskt bromssystem) användas. Om varningen inte följs kan maskinen få allvarliga skador.

1. Förflytta sågvagnen till sågverkets främre del. Höj de bakre stödbenen.
2. Flytta klampenheten hela vägen in mot mitten av bädden.



**SE UPP!** Flytta den hydrauliska klampenheten och vändaren så att du får maximal markfrigång, innan du bogserar. Om du inte gör detta kan sågverket skadas.

3. Använd de hydrauliska reglagen för att höja upp stockvändaren och lastaren så högt det går. Lyft lastaren för hand och haka fast lastarens kedja i vändarens böj ("armbågen"). Använd det hydrauliska vändarreglaget för att sänka vändaren tills kedjan är spänd. Tryck ner lastarreglaget så att lastarmen fälls upp mot lastaren.
4. Flytta vagnen fram till transportläget över den bakre delen av bäddskenan.
5. Se till att hålet i såghuvudet är över transportstödet pinne.
6. Sänk såghuvudet tills det är fast placerat på vilostödet.
7. Säkra stödet i vertikalt läge med hjälp av låssprinten.

Se Figur 2-27.

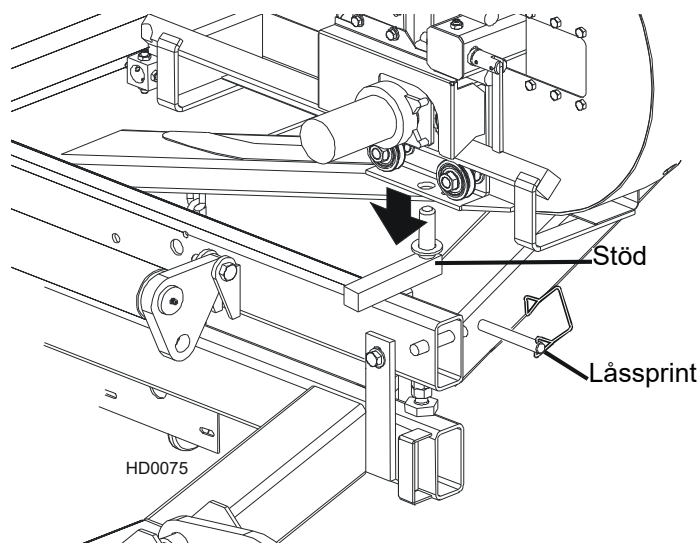


FIG. 2-27

8. Fortsätt att sänka huvudet med 3/4 tum (19 mm) tills det kommer i kontakt med stoppblocken på mastskenorna.



**SE UPP!** Det är viktigt att de lägre stoppbultarna är ordentligt inställda så att vagnen rör sig säkert på spårskenan. Om stoppbultarna inte är ordentligt inställda kan såghuvudet skadas, särskilt när sågverket transporteras.

9. Vid behov, justera de två stoppen längst ned på masten så att såghuvudet kommer i kontakt med dem när det är 19mm (3/4 tum) nedanför där det kommer i kontakt med stödet.

Se Figur 2-28.

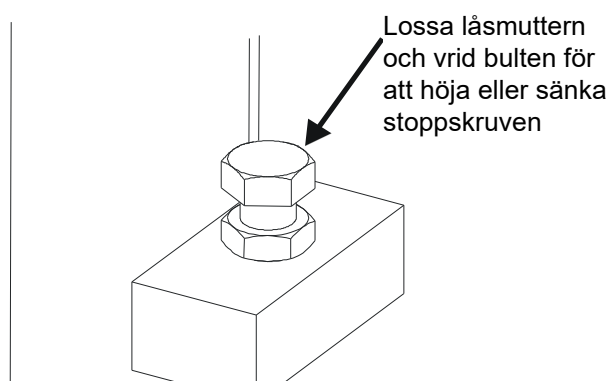


FIG. 2-28

10. Tryck på knappen START för att starta motorn. Detta ser till att drivremmen förblir spänd och att motorn inte studsar under transport.
11. Haka fast vagnens säkerhetskedja (sitter på längst ned på vagnen) i fästet längst ned på masten.

Se Figur 2-29.

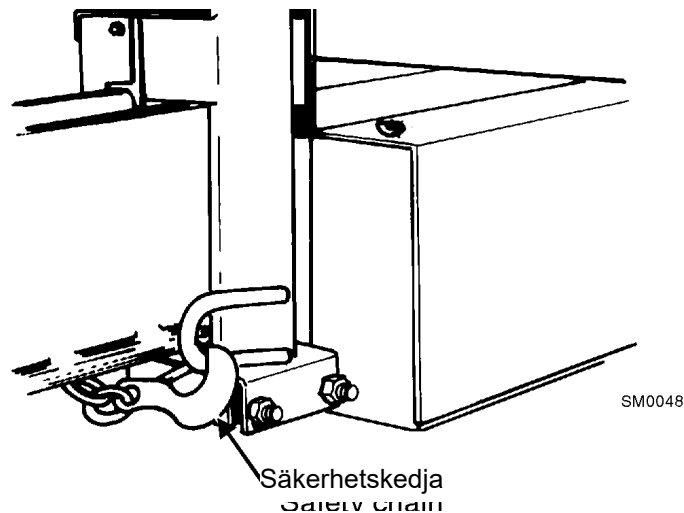


FIG. 2-29



**SE UPP!** Kontrollera att såghuvudets säkerhetskedja är säkrad innan du bogserar sågverket. Om såghuvudet inte säkras ordentligt kan det orsaka allvarliga skador på maskinen. Se till att sågbladskåpan och drivtrissans skydd sitter på plats och är ordentligt fästa. Använd säkerhetssprinten och kabeln för att fästa sågbladsskydden.

12. Ta bort alla lösa föremål från sågverksbänken. Lagra stödbenets handtag i hållaren som sitter på stödbensguiden på baksidan/lastningssidan. Rulla in vinschkabeln. Ta bort vinschhandtaget.
13. Placera båda stötdämparna i uttagen bakom släpvagnens däck och säkra med låssprintarna. Höj alla utom det allra främsta stödbenet.

Se släpvagnens bruksanvisning för särskild information beträffande transport och bogsering av sågverket.

## SEKTION 3 UNDERHÅLL

Denna sektion innehåller en förteckning över underhållsföreskrifter som behöver utföras.



**WARNING!** Koppla ur och lås ute spänningsmatningen innan service, rengöring och underhåll av sågverket! Om varningen inte följs finns risk för allvarliga skador.

Underhållsschema för korttidsintervall listar underhåll, som måste utföras var 4:e, 8:e eller 25:e timme. Underhållsloggen förtecknar sådant som måste göras var 50:e, 100:e, 200:e eller 1000:e timme. Håll reda på maskinens underhåll genom att fylla i driftstimmarna och det datum när varje procedur utfördes.



Denna symbol identifierar det intervall (driftstimmar) efter vilken varje underhållsprocedur skall utföras.

Se till att kontrollera bruksanvisningar för tillvalsutrustning och motorer när det gäller övrigt underhåll.

### 3.1 Livslängd

**Se Tabell 3-1.** Denna tabell förtecknar beräknad livslängd för vanliga utbytesdelar ifall korrekt underhåll och riktiga användningsprocedurer följs. På grund av de många variablerna, som förekommer vid ett sågverks användning, kan verklig livslängd för en artikel variera avsevärt. Denna information tillhandahålls så att man kan planera och beställa utbytesdelar i förväg.

Artikelbeskrivning	Beräknad livslängd
B57 sågbladets hjulremmar	500 timmar
Motor upp/ner	2000 timmar
Cylinderkontakt, upp/ner	1000 timmar
Bladguiderullar	1000 timmar
Cylinderkontakt, självmatning	1200 timmar
Drivrem	1250 timmar
Självmatningsmotor	1500 timmar
Rem, självmatning	2000 timmar
Drivrem, upp/ner	2000 timmar

TABELL 3-1

## 3.2 Bandguider

1. Kontrollera styrrullarnas funktion och slitage vid varje sågbladsbyte. Se noga till att rullarna är rena och snurrar fritt. Om inte skall de byggas om. Ersätt alla styrrullar, som blivit slitna eller konformade. Se reservdelshandboken för LT40-serien AH när det gäller satser för att reparera bladguider samt kompletta rullenheter.

### Stålbladsguideblock

2. Inspektera blocken vid varje bladbyte, sök efter skador och slitage. Om blockhuset är böjt eller har bucklor ska det bytas ut.

När blocken slits kommer det främre, inre hörnet att slitas mer än resten av blocket. När hörnet blivit tillräckligt slitet påverkas sågningens prestanda även om blocket justeras rätt i förhållande till bladet. När denna punkt nåts bör blocket bytas. Om du har tillgång till rätt utrustning kan du själv slipa blocken så att de får en ny flat yta och kan användas igen. Vi rekommenderar att du tar fram ett schema för att ersätta bandguideblocken, baserat på din sågningens miljö och erfarenhet.

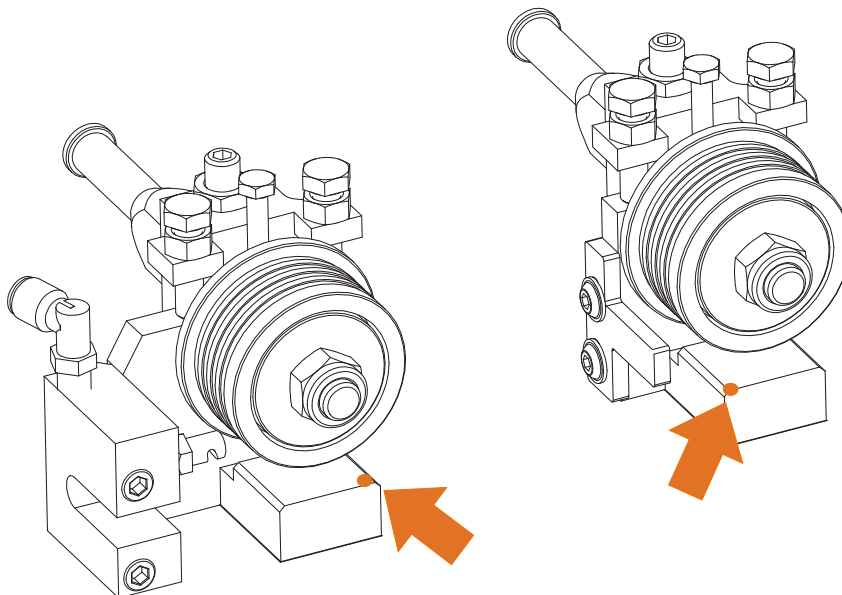


FIG. 3-1

3. Kontrollera att insatserna har rätt avstånd från bladets nederdel var 25:e driftstimme. När rullarna slits blir avståndet mellan bladet och insatserna större. Använd det speciella mellanlägget eller ett bladmått för att kontrollera att insatserna justerats så att de är 0,3 - 0,5 mm från sågbladet.

För att flytta skivorna uppåt, lossa den nedre styrsnivans monteringskruv och låsskruv. Använd det speciella justerverktyget. För att höja den nedre skivan, dra åt den nedre skivans monteringskruv och låsskruv.



**VIKTIGT!** Insatserna ska vara parallella med bladet. Kontrollera avståndet mellan insatsen och bladet på båda sidor om insatsen för att se till att den är parallell. Använd motsvarande yttre justeringskruv för att vinkla fästplattan så att insatsen är parallell med bladet.

När drivsidans bladguidesblock justerats uppåt, kontrollera deflektorn. Lossa vid behov deflektorns båda fästskruvar och justera deflektorn så att den inte rör vid bladet.

Se Figur 3-2.

- Se noga till att sågbladsskruven mitt uppe på C-ramen är 1/16" (1,5 mm) under sågbladets botten. Om inte, skall muttern lossas och skruven justeras efter behov. Kontrollera skruven efter varje sågbladsbyte. Om man låter bli att hålla denna inställning finns risk för att sågbladet går av i förtid.

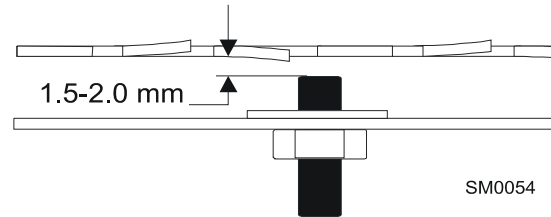


FIG. 3-2

### 3.3 Ta bort sågspån

- Ta bort överflödigt sågspån från sågbladshjulets kåpa och sågspånsutkastaren varje gång sågbladet byts.
- Ta bort allt sågspån och allt skräp från området runt säkerhetsventilerna var 8:e drifttimme. Ventilerna sitter längst ned på stocklastningscyldrarna.
- Avlägsna vid behov sågspånsavlagringar från toppskenans kåpa.




**SE UPP!** Om sågspånsavlagringar inte avlägsnas från skenans skydd kan detta leda till att dessa delar skadas när såghuvudet sänks ned i sitt lägsta läge.

- Avlägsna vid behov sågspånsavlagringar från självmatningsremmens kåpa. Ställ manöverpanelens nyckelbrytare i läge OFF (0 = AV) och ta ur nyckel. Ta av självmatningens drivremskåpa och ta bort eventuella sågspånsavlagringar i och runt självmatningens drivrem och drivhjul. Byt ut självmatningens drivremskåpa.

### 3.4 Sågvagnsspår, torkare och skrapor

Se Figur 3-3.

- 8 1. Torka av de övre och nedre spårskenan för att få bort sågspån och kåduppbyggnad var åttonde driftstimme. Smörj den nedre spårskenan genom att torka med Dexron III ATF.
- 8 2. Torka bort sågspån från de övre kamkåporna. Lossa vingskruvarna på de övre kamkåpornas skydd och öppna. Borsta bort eventuell sågspånsuppbyggnad från kåporna.
3. Kontrollera spårskraporna vid behov. Se noga till att skraporna ligger stadigt mot skenorna. Om en spårskrapa behöver justeras, lossas vingskruven och skrapan trycks ner till den ligger stadigt mot skenan, och sedan dras vingskruven till igen.
- 25 Rengör och smörj den övre spårtorkaren var tjugofemte driftstimme. Lossa torkaren, ta av den från sågverket och ta bort all sågspånsuppbyggnad. Dränk filttertorkaren med Dexron III transmissionsolja, 10W30 motorolja eller 3-i-1 turbinolja.

 **SE UPP!** Sätt tillbaka spårtorkaren så att den precis nuddar bärskenan. Om torkaren trycker för hårt mot skenan, kan det medföra att mataranordningen kärvar.

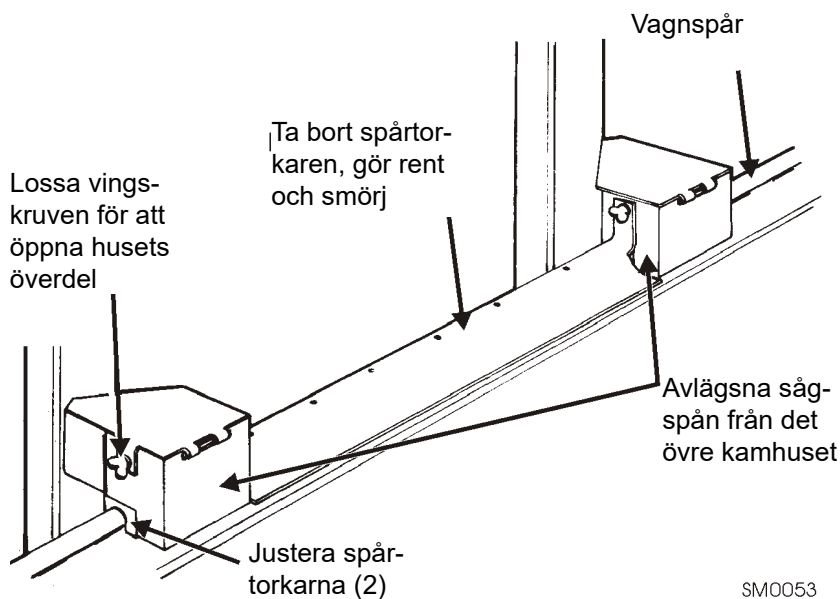


FIG. 3-3

### 3.5 Vertikala pelarskenor

50 Rengör och smörj de vertikala skenorna på pelaren var 50:e driftstimme. Rengör med lösningsmedel och ta bort eventuell rost med fint sandpapper eller fin smärgelduk. Smörj masten med motorolja eller med transmissionsvätska (ATF).



**SE UPP!** Använd aldrig smörjmedel på pelarens spår då detta gör sågspån fastnar.

### 3.6 Cylinderkontakter

50 Smörj cylinderkontakterna för upp/ner och självmatningen inne i styrpanelen, var 50:e driftstimme. Använd bara kontaktfett som tillhandahålls av Wood-Mizer. Ta bort styrpanelens kåpa. Använd en bommulstuss för att smörja kontaktändarna.



**WARNING!** Cylinderkontaktens smörjmedel innehåller petroleumhydrokarbonat. Risk för irritation i ögon och på hud. Om du får smörjmedel i ögonen, skölj med vatten i minst 15 minuter. Om du sedan fortfarande besväras av beläggning eller irritation, uppsök läkare. Tvätta huden med tvål och vatten. Om du råkar svälja smörjmedel, framkalla inte kräkning - uppsök läkare. **MÅSTE HÅLLAS BORTA FRÅN BARN.**

### 3.7 Diverse

50 1. Stryk på en tunn film av NLGI nr 2 litiumfett på bandguidens arm var 50:e driftstimme, för att förebygga rost.

50 2. Smörj klampmekanismen, lastningsarmen och sidoanhållen med litiumfett klass NLGI nr 2 var femtionde driftstimme.

50 3. Smörj alla kedjor med Dexron III ATF var 50:e driftstimme.



**SE UPP!** Använd inte kedjeolja. Den gör att sågspån byggs upp på kedjelänkarna.

50 4. Smörj plankreturens led var 50:e driftstimme med NLGI nr 2 litiumfett. Fyll fettbehållaren på plankreturens ledtub.

5. Kontrollera att sågverket står i rätt nivå vid varje ny installation. Se sektion 5 om inställningar.

6. Se noga till att alla säkerhets- och varningsdekaler är läsbara. Torka av sågspån och smuts. Byt ut skadade eller oläsliga dekaler med detsamma. Beställ dekaler från närmaste återförsäljare.

7. Smörj kopplingsspakens bussningar var 200:e driftstimme (eller en gång i månaden). Applicera litiumfett på komponente.



### 3.8 Sågbladspännare

1. Smörj spännsystemets kromstänger med ett teflonsprejsmörjmedel för krävande tillämpningar, t.ex. Gunk L508, var 50:e driftstimme.

50

2. Smörj vid behov spänskruvens handtag med litiumfett klass NLGI nr 2.

Se Figur 3-4.

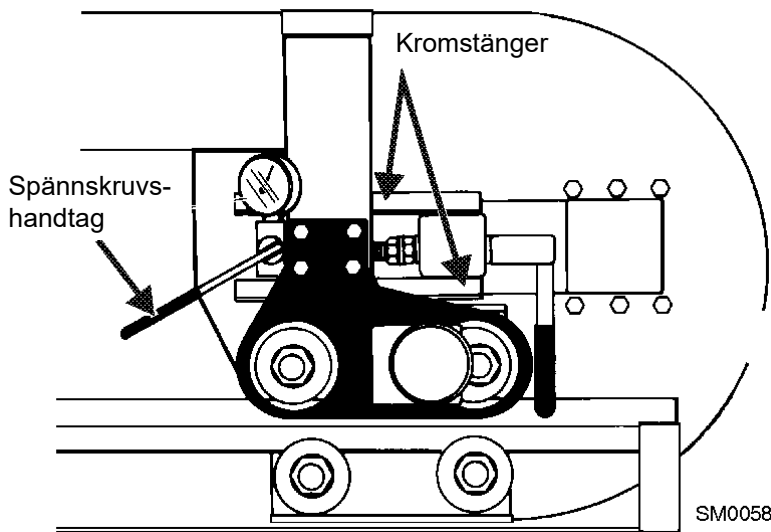


FIG. 3-4

3. Tillsätt vid behov ATF (automatväxelolja), t.ex. Dexron III ATF till bladets hydrauliska spännenhet.

Se Figur 3-5. För att se till att spännmekanismblocket fylls helt:

- Ta bort spännhandtaget och kulan. Ta bort sågverkets bladhuskydd, bladet och bladhjulet på tomgångssidan.
- Tryck in axelhuset på tomgångssidan hela vägen för att trycka samman den bakre spänncolven och helt skjuta ut den främre kolven. Den främre kolven ska nå fram till det gängade området på kolvguiden.

**OBS:** Om hydraulvätskenivån är extremt låg kan det hända att den främre kolven inte skjuts ut helt när den bakre kolven trycks in. Om så är fallet, avsluta hela fyllproceduren och upprepa sedan. Den första omgången bör tillföra tillräckligt för att den främre kolven ska skjutas ut helt. Den andra omgången bör tillföra tillräckligt för att hela blocket ska fyllas.

- Lokalisera fyllpluggen bakom spänningsmätaren. Avlägsna eventuell smuts och eventuellt skräp från området runt pluggen. Använd en 7/16 tums (11 mm) nyckel för att avlägsna pluggen.
- Dra ut den bakre kolven för hand (låt den främre kolven förbli utdragen).

- Använd en liten tratt eller kopp för att fylla blocket helt med hydraulolja. När blocket är fullt, sätt tillbaka pluggen i fyllpluggshålet och skruva i den 1-2 varv. Tryck in den bakre kolven hela vägen för hand så att överflödiga olja och luft trycks ut ur systemet genom pluggen. Dra åt pluggen hela vägen.
- Sätt tillbaka bladhjulet, bladet och bladhuskåpan på tomgångssidan. Sätt tillbaka spännkulan och handtaget.

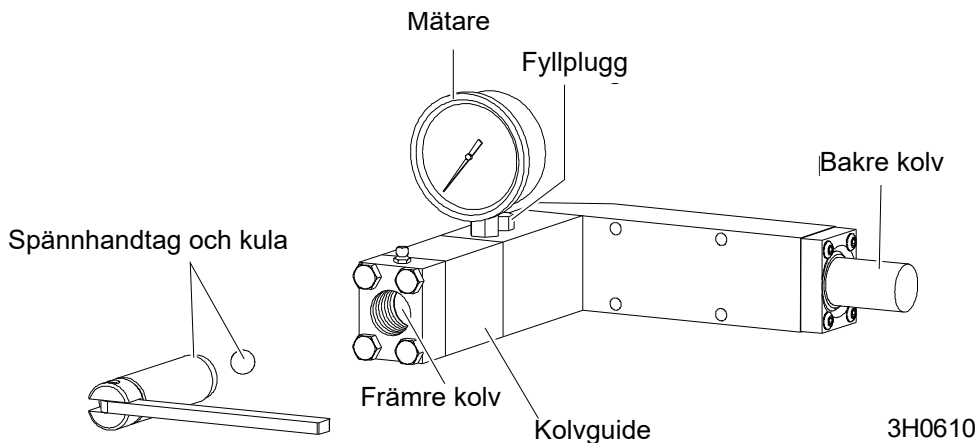


FIG. 3-5

### 3.9 Sågbladshjulens remmar

1. Vrid sågbladets drivremmar och kontrollera att de inte är slitna. Roterar remmarna var 50:e driftstimme så får remmarna längre livslängd. Vid behov byts remmarna ut. Använd bara 50 B57-remmar tillverkade av Goodyear eller Browning.
2. Kontrollera alla remmar med jämna mellanrum. Byt vid behov ut alla skadade eller slitna remmar.

### 3.10 Justering av drivrem



**WARNING!** Justera aldrig (inte av något som helst skäl) motorns drivremmar eller remstödshållare när motorn är igång. Om man gör det finns risk för allvarliga skador.

50 **Se Tabell 3-2.** Kontrollera drivremspänningen efter de första 20 timmarna, och därefter var 50:e timme. Se tabellen nedan när det gäller specifikationer för drivremmens spänning för sågverket.

Motorkonfiguration (bensin-/elmotor)	Drivremsspänning
E20	7/16" (11 mm) nedböjning med 7,2 kg belastning
E25	7/16" (11 mm) nedböjning med 7,2 kg belastning

TABELL 3-2

### 3.11 Hydraulsystem

- 50 1. Kontrollera hydrauloljenivån var 50:e driftstimme. Fyll på olja vid behov. Nivån i hydraulpumpen skall vara  $\frac{3}{4}$ " (19 mm) från toppen med alla cylindrar stängda.

Vid problem med fukt eller om sågverket används utomhus i fuktigt väder, tappa ur och ersätt 0,95 liter olja var sjätte månad. Detta gör att eventuellt samlat vatten töms ut och hjälper till att undvika att pumpen går sönder på grund av vatteninblandning. Det hjälper också till att förhindra onödig oljedegradering och låter oljan behålla sin prestanda vid höga temperaturer. Om fukt inte är något problem, tappar man ur och ersätter 3,8 liter olja varje år för att förhindra oljedegradering.

**Se Figur 3-6.** Om man arbetar i temperaturer mellan  $-29^{\circ}\text{C}$  och  $+38^{\circ}\text{C}$  använder man en hydraulolja "för alla väder", såsom Exxon Univis J26. För andra oljor och/eller andra temperaturområden, se diagram nedan. Om man arbetar i högre temperaturområden än rekommenderad för en olja kan det medföra ett för tidigt slitage på pumpen. Arbeta vid temperaturer lägre än rekommenderade områden kan medföra sänkt hastighet hos hydraulcylindrarna.

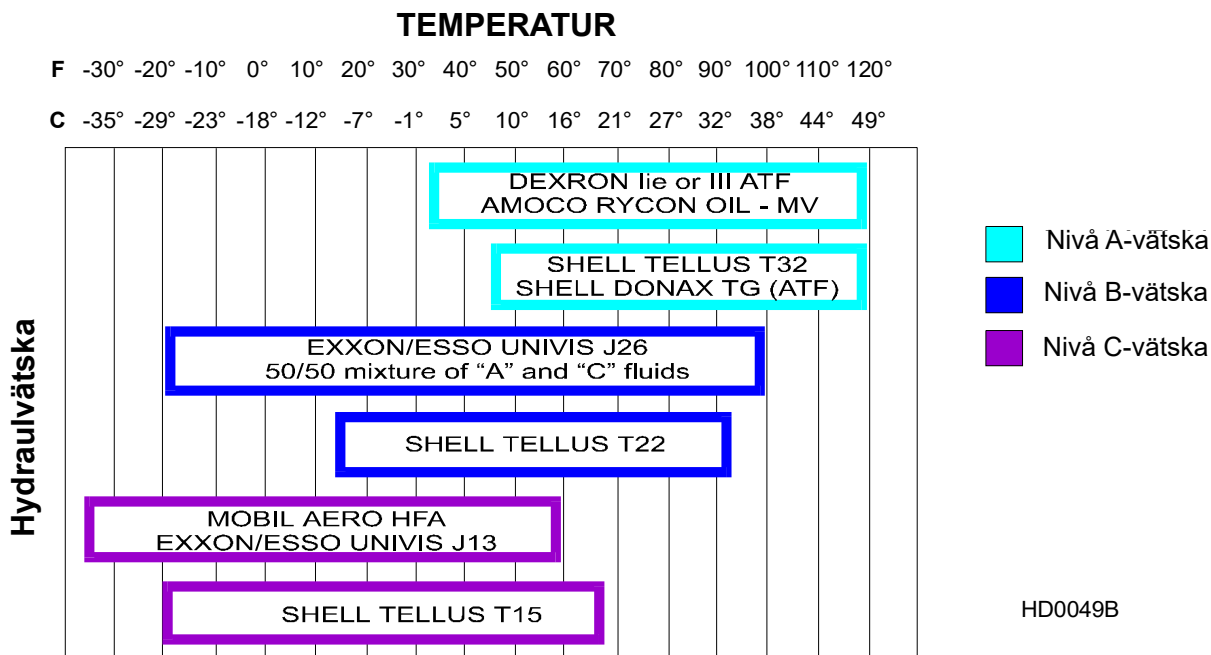


FIG. 3-6

- 500 2. Byt ut hydraulsystemets filterpatron var 500:e driftstimme.
3. Vid behov skall man med jämna mellanrum kontrollera alla hydrauliska ledningar och kopplingar. Byt ut vid behov.

### 3.12 Drivenhetslager

500

Fyll på vätska i drivsidans cylinders lagerhus var 500:e driftstimme. Ta bort den övre och den nedre oljepluggen. Tillsätt ATF (automatväxelolja), t.ex. Dexron III ATF, via det övre hålet tills den börjar komma ut genom det nedre hålet. Sätt tillbaka den fyrkantiga oljepluggen i det nedre hålet och luftningspluggen i det övre hålet.

Se Figur 3-7.

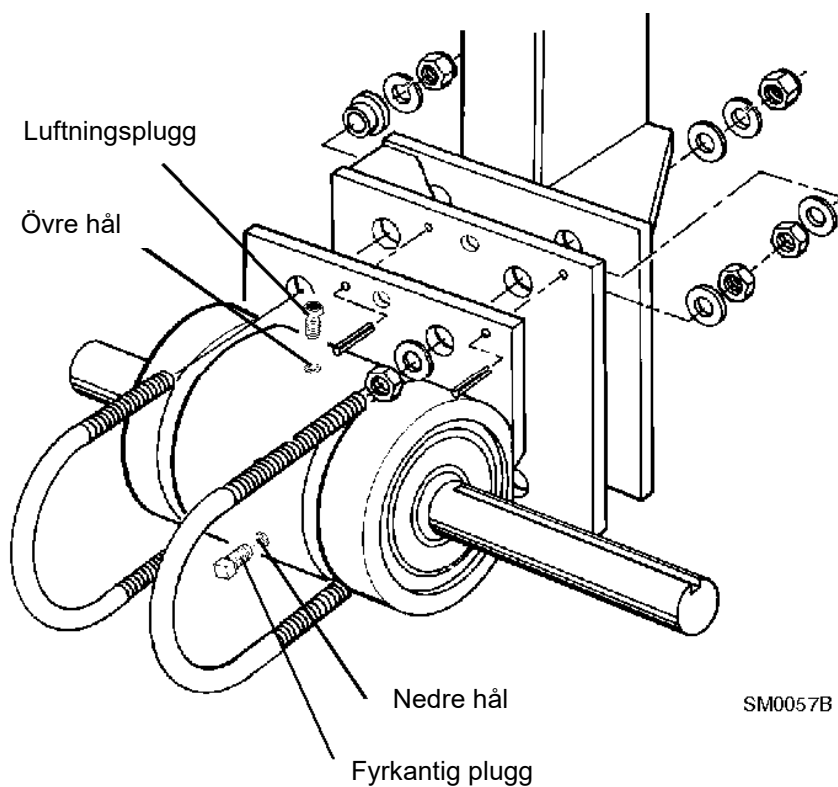


FIG. 3-7

### 3.13 Höj- och sänksystemet

1. Smörj upp/ner-växelns reducerenhets axellager med litiumfett klass NLGI nr 2 var 1 000:e driftstimme.

1000

Se Figur 3-8.

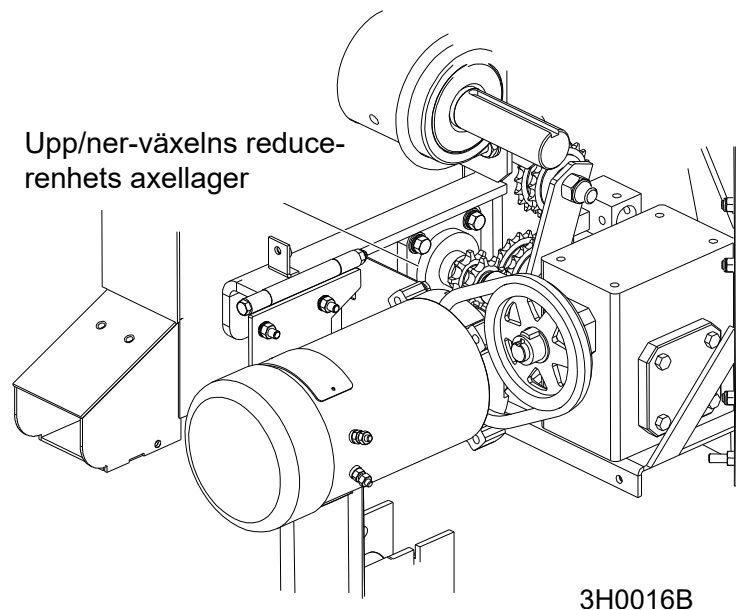


FIG. 3-8

2. Super-modellens upp/ned-system är försedda med en fjäderbelastad remkonstruktion. Remspänningen hålls automatiskt och kräver ingen justering. Byt ut remmen när det inte längre går att hålla korrekt remspänning.



**WARNING!** Säkra alltid såghuvudet med en kedja eller en klammer, innan du tar bort motorremmen för förflyttning upp/ner. Såghuvudet kan annars falla ner och orsaka allvarliga skador eller dödsolyckor.

3. Justera spänningen i kedjan som höjer och sänker. Mät kedjans spänning vid huvudet hela vägen till toppen av den vertikala masten. Sätt fast vagnen med en kedja på toppen, eller kila den underifrån. Lokalisera kedjusteringskruven vid mastens nederdel, bakom batterilådan. Justera med skruven tills kedjans mitt kan tryckas 1,9 cm (3/4 tum) framåt och 1,9 cm (3/4 tum) bakåt med en kraft på 2,3 kg (5 pund).



**WARNING!** Fäst alltid såghuvudet med en kedja eller annan infästning innan kedjan för höjning och sänkning justeras. Såghuvudet kan annars falla ner och orsaka allvarliga skador eller dödsolyckor.



**SE UPP!** Spänn inte kedjan för hårt. Överspänning av kedjan kan leda till fel i utväxlingen.

Se Figur 3-9.

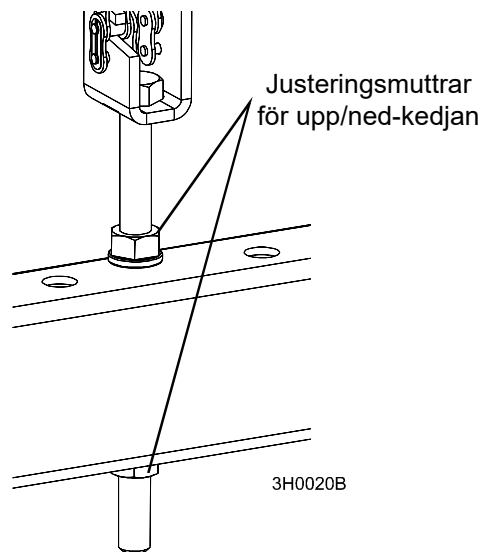
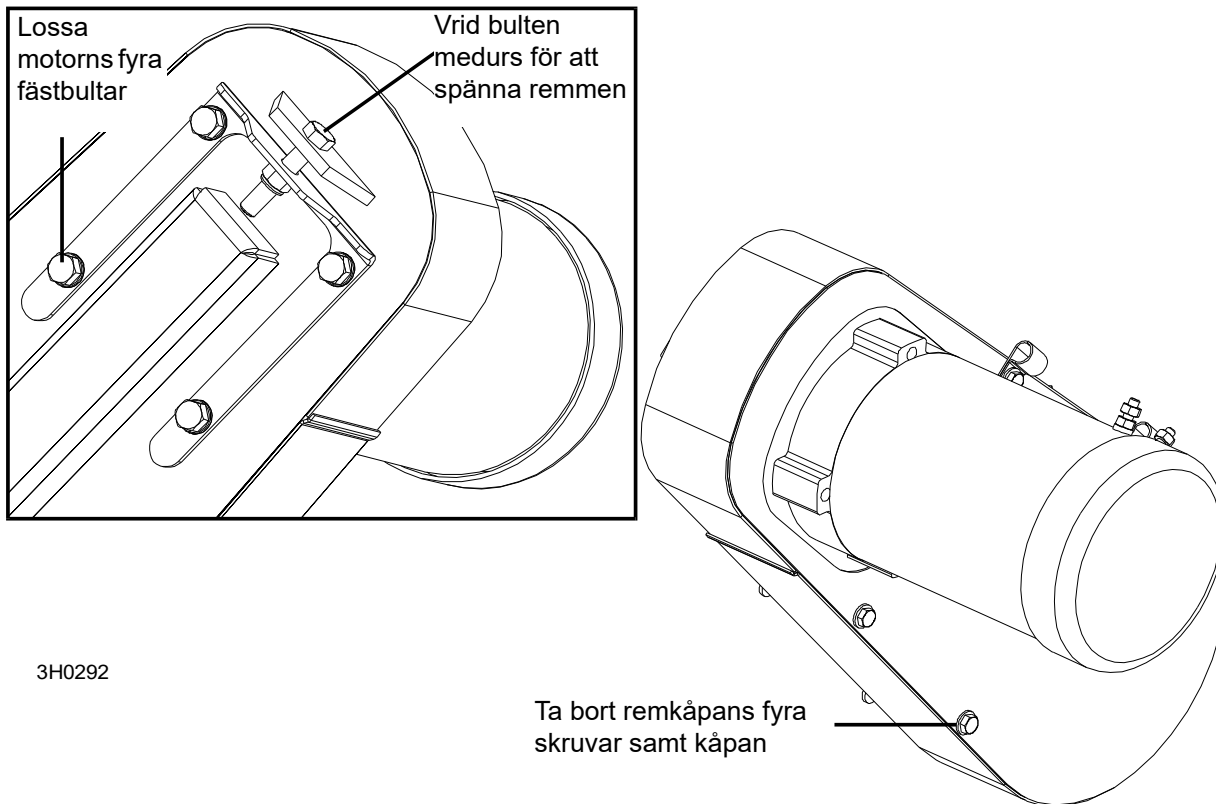


FIG. 3-9

### 3.14 Drivenhet för

1. Justera vid behov självmatningens rem. Om självmatningens rem blir slapp börjar den slira. Detta gör att vagnen inte rör sig framåt vid sågning. För att späna remmen:

**Se Figur 3-10.** Ta bort remkåpanns fyra skruvar samt kåpan och mät remspänningen. Remmen ska spännas så att en nedböjning på 3 mm (1/8 tum) fås när den belastas med en kraft på 3,2 kg (7 pund). För att justera remspänningen, lossa motorns fyra fästbultar. Placera en nyckel runt låsmuttern och skruva justeringsbulten medurs för att späna remmen. Dra åt motorns fästbultar och sätt tillbaka matningsmotorns kåpa.



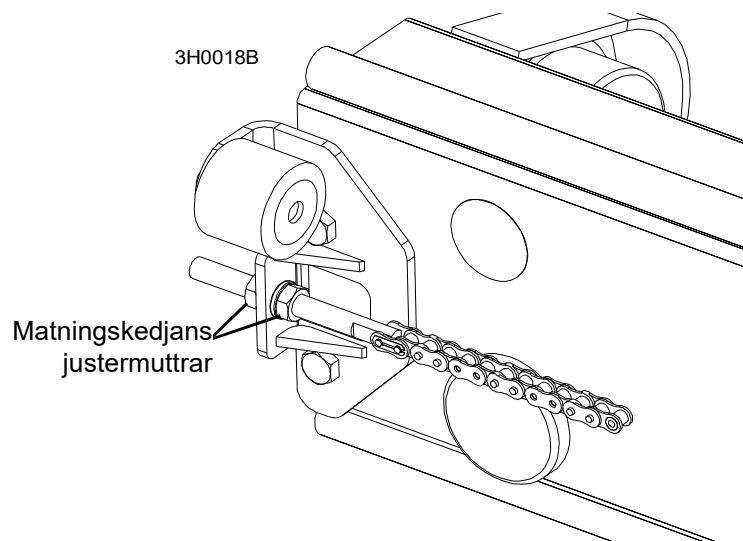
**FIG. 3-10**

- Justera vid behov kedjan för självmatning. Mät självmatningskedjans spänning vid såghuvudet och hela vägen till sågverkets främre del. Använd de båda låsmuttrarna längst bak på sågverket för att öka eller minska kedjans spänning. Justera kedjan tills avståndet är 7 till 8 tum (17,8 till 20,3 cm) till det övre spårets överdels lägsta punkt.



**SE UPP!** Överspänn inte matningskedjan. Detta kan orsaka skador på självmatningsmotorn.

Se Figur 3-11.



**FIG. 3-11**



## 3.15 Inspektion av säkerhetsmekanismer

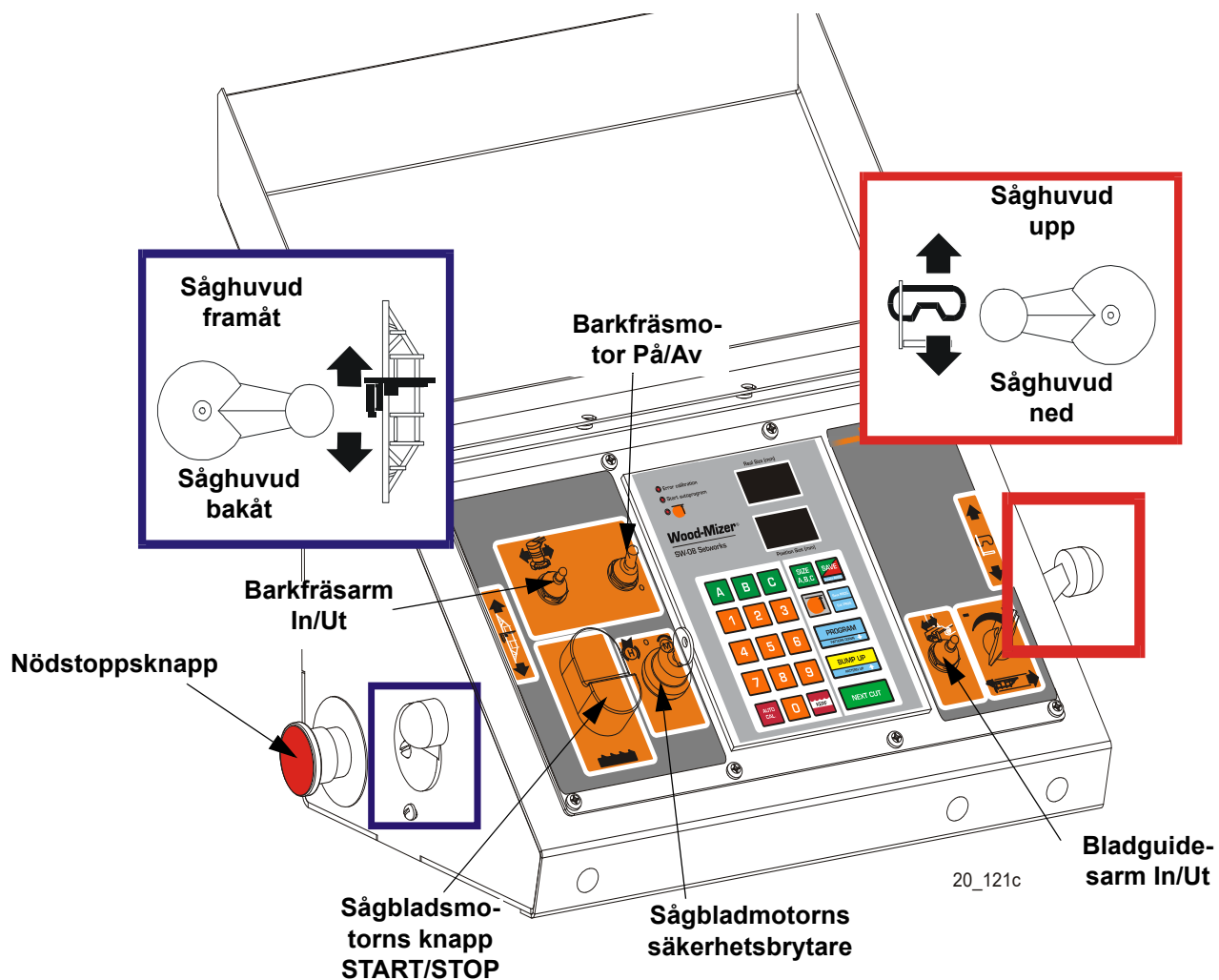
### *LT40 AC – inspektion av säkerhetsanordningar*

Säkerhetsmekanismer på maskinen som måste kontrolleras före varje skift:

- Inspektion av E-STOP-knappen med tillhörande krets (nödstopp)
- Inspektion av styrkretsar med knappen E-STOP (nödstopp) intryckt
- Inspektion av bladkåpans säkerhetsbrytare med tillhörande krets.
- Inspektion av motorbromsen med tillhörande krets

#### **1. Inspektion av E-STOP-knappen med tillhörande krets (nödstopp)**

- Slå på sågbladsmotorn.
- Tryck in knappen E-STOP (nödstopp) på styrboxens vänstra sida. Sågbladsmotorn ska nu stanna. Det ska inte gå att starta motorn igen med knappen START förrän E-STOP-knappen (nödstopp) släpps upp.



## 2. Inspektion av styrkretsar med knappen E-STOP (nödstop) intryckt

- Slå på sågbladsmotorn.
- Tryck in knappen E-STOP (nödstop) på styrboxens vänstra sida. Sågbladsmotorn ska nu stanna.
- Med knappen E-STOP (nödstop) intryckt, försök flytta såghuvudet upp och ner (med hjälp av brytaren och Setwork-knapparna) och framåt/bakåt med självmatningsbrytaren. Inget av de båda systemen ska starta.
- Med knappen E-STOP (nödstop) intryckt, försök att starta barkfräsens bladmotor och flytta barkfräsarmen in och ut. Barkfräsen ska inte fungera.
- Med knappen E-STOP (nödstop) intryckt, försök flytta bladguidearmen in och ut. Bladguidearmen ska inte gå att flytta.
- Med nödstoppsknappen intryckt, försök att styra plankreturens arm. Plankreturens arm ska inte fungera.

### 3. Inspektion av bladskyddets säkerhetsbrytare och tillhörande kretsar

- Slå på sågbladsmotorn.
- Öppna bladhusets vänstra kåpa
- Sågbladsmotorn ska nu stanna.
- Försök att starta motorn. Sågbladsmotorn ska nu fortfarande vara stoppad.
- Stäng bladhuskåpan.
- Sågbladsmotorn ska förbli stoppad tills den startas med knappen START.
- Slå på sågbladsmotorn.
- Öppna bladhusets högra kåpa
- Sågbladsmotorn ska nu stanna.
- Försök att starta motorn. Sågbladsmotorn ska nu fortfarande vara stoppad.
- Stäng bladhuskåpan.
- Sågbladsmotorn ska förbli stoppad tills den startas med knappen START.

### 4. Inspektion av motorbromsen med tillhörande krets

- Slå på sågbladsmotorn. Stanna motorn med knappen STOP. Mät inbromsningstiden.
- Slå på sågbladsmotorn. Stanna motorn genom att ställa nyckeln i läge "0". Mät inbromsningstiden.
- Slå på sågbladsmotorn. Stanna motorn genom att ställa nyckeln i läge "H". Mät inbromsningstiden.
- Bromstiden ska alltid vara kortare än 10 sekunder. Om bromstiden är längre måste motorbromsens bromsskiva justeras eller bytas ut. Se handboken för din sågbladsmotor.

## Underhållsschema för procedurer med korta tidsintervaller för LT40 Series A/DH

(Kontrollera bruksanvisningarnas underhållsföreskrifter för motorer och andra tillbehör)

PROCEDUR	BRUKSANVISNING HÄNVISNING
<b>Varje sågbladsbyte</b>	
Kontrollera hur bandguidens styrrulle fungerar.	<a href="#">Se Sektion 3.2</a>
Ta bort sågspånsuppbbyggnad från sågbladshjulens skydd och sågspånsutkastaren.	<a href="#">Se Sektion 3.3</a>
Kontrollera bladskruven	<a href="#">Se Sektion 3.2</a>
<b>VAR 8:E TIMME</b>	
Rengör och smörj spåret	<a href="#">Se Sektion 3.4</a>
Rensa bort sågspån från övre styrkamsskydden.	<a href="#">Se Sektion 3.4</a>
Rensa bort sågspån från de hydrauliska lastarsäkringarna, batterilådans lock & spårskyddet	<a href="#">Se Sektion 3.3</a>
<b>VAR 25:E TIMME</b>	
Rengör och smörj den övre spårskanans torkare	<a href="#">Se Sektion 3.4</a>

## WOOD-MIZER LT40-SERIEN A/DH UNDERHÅLLSJOURNAL

(Kontrollera bruksanvisningarnas underhållsföreskrifter för motorer och andra tillbehör)

PROCEDUR	BRUKSANVISNING HÄNVISNING	SUMMA DRIFTSTIMMAR									
		<i>FYLL I DATUM OCH DRIFTSTIMMAR VARTEFTER VARJE PROCEDUR UTFÖRS. EN SKUGGAD RUTA BETYDER ATT UNDERHÅLL INTE BEHÖVS DENNA GÅNG.</i>									
		50 TIM- MAR	100 TIM- MAR	150 TIM- MAR	200 TIM- MAR	250 TIM- MAR	300 TIM- MAR	350 TIM- MAR	400 TIM- MAR	450 TIM- MAR	500 TIM- MAR
Rengör & smörj mastskenorna	Se Sektion 3.5										
Smörj trumbrytarna	Se Sektion 3.6										
Smörj vridpunkterna och lagren/Olja in kedjorna	Se Sektion 3.7 Se Sektion 3.13 Se Sektion 3.14										
Kontrollera remmens spänning	Se Sektion 3.10 Se Sektion 3.13 Se Sektion 3.14										
Kontrollera dragremmens spänning	Se Sektion 3.10										
Rotera driv- och tomgångssidans bladhjulsremmar/Kontrollera alla remmar avseende slitage	Se Sektion 3.9										
Kontrollera spänningen hos matnings- & upp/ned-kedjan	Se Sektion 3.13 Se Sektion 3.14										
Kontrollera oljenivån i växellådan för upp/ner	Se Sektion 3.13										
Smörj sågbladsspännarens handtag och stänger.	Se Sektion 3.8										
Kontrollera hydraulledningarna och deras infästningar	Se Sektion 3.11										
Kontrollera hydraulvätskenivån	Se Sektion 3.11										
Byt ut hydraulsystemfiltret	Se Sektion 3.11										
Byt ut vätskan i cylinderns drivlager	Se Sektion 3.12										
Inspektera hydraulpumpmotorns borstar	Se Sektion 3.11										
Smörj axellagren för upp/ner	Se Sektion 3.13										

## WOOD-MIZER LT40-SERIEN A/DH UNDERHÅLLSJOURNAL

(Kontrollera bruksanvisningarnas underhållsföreskrifter för motorer och andra tillbehör)

PROCEDUR	BRUKSANVISNING HÄNVISNING	SUMMA DRIFTSTIMMAR									
		<i>FYLL I DATUM OCH DRIFTSTIMMAR VARTEFTER VARJE PROCEDUR UTFÖRS. EN SKUGGAD RUTA BETYDER ATT UNDERHÅLL INTE BEHÖVS DENNA GÅNG.</i>									
		550 TIM- MAR	600 TIM- MAR	650 TIM- MAR	700 TIM- MAR	750 TIM- MAR	800 TIM- MAR	850 TIM- MAR	900 TIM- MAR	950 TIM- MAR	1000 TIM- MAR
Rengör & smörj mastskenorna	Se Sektion 3.5										
Smörj trumbrytarna	Se Sektion 3.6										
Smörj vridpunkterna och lagren/Olja in kedjorna	Se Sektion 3.7 Se Sektion 3.13 Se Sektion 3.14										
Kontrollera remmens spänning	Se Sektion 3.10 Se Sektion 3.13 Se Sektion 3.14										
Kontrollera dragremmens spänning	Se Sektion 3.10										
Rotera driv- och tomgångssidans bladhjulsremmar/Kontrollera alla remmar avseende slitage	Se Sektion 3.9										
Kontrollera spänningen hos matnings- & upp/ned-kedjan	Se Sektion 3.13 Se Sektion 3.14										
Kontrollera oljenivån i växellådan för upp/ner	Se Sektion 3.13										
Smörj sågbladsspännarens handtag och stänger.	Se Sektion 3.8										
Kontrollera hydraulledningarna och deras infästningar	Se Sektion 3.11										
Kontrollera hydraulvätskenivån	Se Sektion 3.11										
Byt ut hydraulsystemfiltret	Se Sektion 3.11										
Byt ut vätskan i cylinderns drivlager	Se Sektion 3.12										
Inspektera hydraulpumpmotorns borstar	Se Sektion 3.11										
Smörj axellagren för upp/ner	Se Sektion 3.13										

## WOOD-MIZER LT40-SERIEN A/DH UNDERHÅLLSJOURNAL

(Kontrollera bruksanvisningarnas underhållsföreskrifter för motorer och andra tillbehör)

PROCEDUR	BRUKSANVISNING HÄNVISNING	SUMMA DRIFTSTIMMAR									
		<i>FYLL I DATUM OCH DRIFTSTIMMAR VARTEFTER VARJE PROCEDUR UTFÖRS. EN SKUGGAD RUTA BETYDER ATT UNDERHÅLL INTE BEHÖVS DENNA GÅNG.</i>									
		1050 TIM- MAR	1100 TIM- MAR	1150 TIM- MAR	1200 TIM- MAR	1250 TIM- MAR	1300 TIM- MAR	1350 TIM- MAR	1400 TIM- MAR	1450 TIM- MAR	1500 TIM- MAR
Rengör & smörj mastskenorna	Se Sektion 3.5										
Smörj trumbrytarna	Se Sektion 3.6										
Smörj vridpunkterna och lagren/Olja in kedjorna	Se Sektion 3.7 Se Sektion 3.13 Se Sektion 3.14										
Kontrollera remmens spänning	Se Sektion 3.10 Se Sektion 3.13 Se Sektion 3.14										
Kontrollera dragremmens spänning	Se Sektion 3.10										
Rotera driv- och tomgångssidans bladhjulsremmar/Kontrollera alla remmar avseende slitage	Se Sektion 3.9										
Kontrollera spänningen hos matnings- & upp/ned-kedjan	Se Sektion 3.13 Se Sektion 3.14										
Kontrollera oljenivån i växellådan för upp/ner	Se Sektion 3.13										
Smörj sågbladsspännarens handtag och stänger.	Se Sektion 3.8										
Kontrollera hydraulledningarna och deras infästningar	Se Sektion 3.11										
Kontrollera hydraulvätskenivån	Se Sektion 3.11										
Byt ut hydraulsystemfiltret	Se Sektion 3.11										
Byt ut vätskan i cylinderns drivlager	Se Sektion 3.12										
Inspektera hydraulpumpmotorns borstar	Se Sektion 3.11										
Smörj axellagren för upp/ner	Se Sektion 3.13										

## WOOD-MIZER LT40-SERIEN A/DH UNDERHÅLLSJOURNAL

(Kontrollera bruksanvisningarnas underhållsföreskrifter för motorer och andra tillbehör)

PROCEDUR	BRUKSANVISNING HÄNVISNING	SUMMA DRIFTSTIMMAR									
		FYLL I DATUM OCH DRIFTSTIMMAR VARTEFTER VARJE PROCEDUR UTFÖRS. EN SKUGGAD RUTA BETYDER ATT UNDERHÅLL INTE BEHÖVS DENNA GÅNG.									
		1550 TIM- MAR	1600 TIM- MAR	1650 TIM- MAR	1700 TIM- MAR	1750 TIM- MAR	1800 TIM- MAR	1850 TIM- MAR	1900 TIM- MAR	1950 TIM- MAR	2000 TIM- MAR
Rengör & smörj mastskenorna	Se Sektion 3.5										
Smörj trumbrytarna	Se Sektion 3.6										
Smörj vridpunkterna och lagren/Olja in kedjorna	Se Sektion 3.7 Se Sektion 3.13 Se Sektion 3.14										
Kontrollera remmens spänning	Se Sektion 3.10 Se Sektion 3.13 Se Sektion 3.14										
Kontrollera dragremmens spänning	Se Sektion 3.10										
Rotera driv- och tomgångssidans bladhjulsremmar/Kontrollera alla remmar avseende slitage	Se Sektion 3.9										
Kontrollera spänningen hos matnings- & upp/ned-kedjan	Se Sektion 3.13 Se Sektion 3.14										
Kontrollera oljenivån i växellådan för upp/ner	Se Sektion 3.13										
Smörj sågbladsspännarens handtag och stänger.	Se Sektion 3.8										
Kontrollera hydraulledningarna och deras infästningar	Se Sektion 3.11										
Kontrollera hydraulvätskenivån	Se Sektion 3.11										
Byt ut hydraulsystemfiltret	Se Sektion 3.11										
Byt ut vätskan i cylinderns drivlager	Se Sektion 3.12										
Inspektera hydraulpumpmotorns borstar	Se Sektion 3.11										
Smörj axellagren för upp/ner	Se Sektion 3.13										



## SEKTION 4 FELSÖKNINGSGUIDE

### 4.1 Problem vid sågning

PROBLEM	ORSAK	LÖSNING
Sågbladen blir snabbt slöa	Smutsiga stockar	Torka eller barka av stockarna, särskilt på skärets ingångssida.
	När tänderna slipas blir det för varmt så att tänderna blir mjuka.	Slipa bara tillräckligt med metall för att få tillbaka skärpan i tänderna. Använd vatten/kylning när sågbladet slipas.
	Dålig slipeteknik	Se till att spetsen slipas ordentligt (se manualen för sågbladsslipning).
Sågbladen går av i förtid	Gummiremmarna på styrhjulen är så slitna att sågbladet kommer i kontakt med metallrullen – leta efter blanka fläckar på hjulkanterna.	Byt sågbladshjulens remmar (B-57).
	Dålig slipeteknik	Se manualen för sågbladsslipning
	Spänningen för hård	Spänn sågbladen enligt rekommenderade specifikationer.
Sågbladet håller sig inte i rätt spår på drivtrissan	Blockinställningen är inte korrekt.	Justera
	Platta/slitna remmar	Byt ut B-57-remmarna
Bandguiderna snurrar inte under sågning	Låsta bärlager	Byt ut bärlagren.
	Styva bärlager	Smörj bärlagren
Drivremmarna slits i förtid eller hoppar.	Motor och drivskivor är inte rätt inriktade.	Rikta in drivskivorna. <a href="#">Se Sektion 4.5 Inriktning av motor och drivtrissor.</a>

PROBLEM	ORSAK	LÖSNING
Brädorna är tjocka eller tunna i ändarna eller i brädornas mitt.	Spänning eller tryck på stocken som gör att stocken inte ligger plant på bänken.	När stocken har gjorts fyrkantig, gör man likadana sågskär på motstående sidor. Ta av en bräda från ovansidan. Vrid stocken 180 grader. Ta av en bräda. Upprepa och håll samtidigt kärnan i mitten på blocket, som skall bli det sista skäret.
	Skränkningen i tänderna	Slipa och återställ sågbladet.
	Bänkskenorna är fel inriktade.	Rikta om sågverket.
Höjdjusteringen hoppar och hakar upp sig vid höjning och sänkning.	Pelaren behöver smörjas.	Smörj pelarskenornas ytor.
	Höj- och sänkkedjan är felaktigt inställd.	Justera höj- och sänkkedjan.
	Vertikala gliddynor är för hårda.	Justera gliddynorna.
	Drivrem(mar) är lös(a).	Justera drivremmarna.
Timret är inte fyrkantigt	Vertikala sidoanhåll är inte vinkelräta mot bänken	Justera sidoanhållen.
	Sågbladet är inte parallellt med bänkskenorna	Justera bänkskenorna så de är parallella med sågbladet.
	Sågspån eller bark mellan blocket och bänkskenorna.	Ta bort hindrande partiklar.
	Problem med skränkningen	Slipa och återställ sågbladet.
Sågspån byggs upp på skenan	För mycket smörjning	Smörj inte spåret
	Spårtorkarna är slitna.	Ställ in torkarna så de får god kontakt med spåret.
	Skenan är kladdig.	Torka skenan med lösningsmedel och spreja med silikonsprej.
Vågliknande skär	För snabb inmatning	Låg matarhastighet
	Felaktigt slipade sågblad (detta kommer att vara problemet i 99% av alla fall!)	Slipa sågbladet igen. (Se bruksanvisning för sliparen – läs hela bruksanvisningen!)
	Bandguiderna är felaktigt inställda	Justera bandguiderna.
	Kåduppbyggnad på sågbladet	Använd vattensmörjning
	Problem med skränkningen	Slipa och återställ sågbladet.

## 4.2 Elektriska problem

PROBLEM	ORSAK	LÖSNING
Höj- och sänkning går onormalt sakta	Vertikala gliddynor sitter för hårt	Justera gliddynorna.
	Höj- och sänkdirivremmen är för lös.	Justera drivremmen så den blir så lös som möjligt utan att glida.
Motorerna till höj- och sänkanordningen eller självmatningen fungerar inte.	Slitna/smutsiga kontakter i trumkontakten.	Byt ut kontakten eller ta av manöverpanelens kåpa och gör ren kontakterna.
	Dåligt nyckelvred.	Byt ut nyckelvredet.
	Säkring	Återställ brytaren i styrboxen.
	Överhettad motor.	Byt ut motorn.
	Dålig anslutning på batteripoler eller lösa ledningar.	Kontrollera att det inte finns några lösa ledningar eller batterianslutningar.
	Höj- och sänkmotorns relä är skadat.	Låt en kvalificerad elektriker byta ut reläet.
	Motorn för höj- och sänkanordningen är skadad.	Låt en kvalificerad elektriker byta ut höj- och sänkanordningens motor.
	Saknar en fas.	Kontrollera säkringarna i kontaktdonen.
Självmatningsmotorn fungerar inte	Motorns överhettningsskydd slog till.	Låt motorn svalna och återställ överhettningsskyddet.
	Reläet för hastighetskontakten är överbelastat.	Stäng av strömmen och låt motorn svalna. Sätt på strömmen igen.
	Självmatningen är överhettad.	Stäng av strömmen och låt motorn svalna. Sätt på strömmen igen.
	Kortslutning i kontakten som kontrollerar motorhastigheten.	Låt en kvalificerad elektriker korrigera kortslutningen.
	Sågspån har samlats i självmatningens drivtrissor.	Sågspånsavlagringar skapar mekaniska hinder för självmatningen och gör att det automatiska motorskyddet utlöses. Avlägsna sågspån från drivtrissorerna och fortsätt som vanligt. Om motorn inte fungerar efter att sågspånsavlagringarna avlägsnats, återställ 70 A-krets brytaren på manöverboxens framsida.

<b>Kontakten till höj- och sänkanordningen eller självmatningen är fortfarande inkopplad när kontakten släpps.</b>	Slitna eller smutsiga kontakter i trumkontakten.	Flytta kontakten till självmatningen eller höj- och sänkanordningen för hand tillbaka till neutralläge eller "OFF"-läge. Byt ut trumkontakten eller ta av manöverpanelens skydd och rengör och smörj kontakterna. OBS! Använd bara kontaktfett som tillhandahålls av Wood-Mizer.
	Trumkontaktens fjäder är trasig.	Flytta kontakten till självmatningen eller höj- och sänkanordningen för hand tillbaka till neutralläge eller "OFF"-läge. Byt ut trumkontaktens fjäder.
<b>Motorn till höj- och sänkanordningen eller självmatningen överhettas och förlorar kraft.</b>	Systemet har överbelastats eller kärvat.	Rätta till problemet. <a href="#">Se Sektion 4.3 Problem med självmatningen.</a> Låt motorn svalna innan den startas igen.
	Normala driftsparametrar har överskridits (exempelvis kan man ändrat riktning på höj- och sänkanordningen för hastigt).	Låt motorn svalna innan den startas igen.
<b>Allting fungerar och sedan stannar det – och startar igen.</b>	Dålig säkring eller jordkontakt.	Kolla och dra till anslutningarna.
<b>Inget elektriskt fungerar.</b>	Säkringen har gått.	Byt den.
<b>Återkommande eller permanent frånvaro av tillbehörsmotorfunktioner (Upp/Ner, Framåt/Bakåt, bandguidefunktioner fungerar inte).</b>	Dålig anslutning till tillbehörens solenoid eller fel på solenoidventilen.	Kontrollera alla anslutningar till tillbehörens solenoid. Om anslutningarna är som de ska, byt ut solenoidventilen.

### 4.3 Problem med självmatningen

<b>PROBLEM</b>	<b>ORSAK</b>	<b>LÖSNING</b>
<b>Självmatningen är ryckig vid låga hastigheter eller flyttar sig inte förrän hastigheten är över halvfartsmarkeringen.</b>	Trumkontakten är smutsig.	Rengör trumkontakten och smörj med kontaktfett som tillhandahålls av Wood-Mizer.
	Trumkontaktens kontaktdon är dåliga.	Kontrollera att kontaktdonen är i gott skick och definitivt sluter strömkretsen.
	Varvtalsbrytaren är sliten.	Byt ut hastighetskontakten.
	Hastighetskontakten är blockerad.	Stäng av strömmen i 20 sekunder och sätt på den igen.
<b>Självmatningen är ryckig, men mataranordningens motor går riktigt vid alla hastigheter.</b>	Problemet är mekaniskt.	Hänvisning till det mekaniska testet.
<b>Självmatningen går trögt, utlöser jordfelsbrytare eller överskrider strömbegränsning.</b>	Sågspån har samlats i självmatningens skydd.	Ta bort självmatningsremmens skydd och ta bort allt sågspån.

<b>PROBLEM</b>	<b>ORSAK</b>	<b>LÖSNING</b>
<b>Motorn till självmatningen överhettas.</b>	Tvärskenanans smörjare hänger inte med.	Rengör tvärskenanans smörjare och smörj den med 30W-olja eller ATF (transmissionsolja) såsom Dexron II. Låt motorn svalna innan den startas igen.
	Marken är inte i nivå.	Rikta upp sågverket med ett vattenpass. Låt motorn svalna innan den startas igen.
	Bärrullelagrens motstånd är för stort.	Smörj lagren. Byt ut tröga lager. Låt motorn svalna innan den startas igen.
	Nedre bärrullarna är inte rätt inställda.	Kontrollera fria måttet mellan stoppklossen och undre bänkskenan. Låt motorn svalna innan den startas igen.
	Kedjan slirar.	Se noga till att kedjan är centrerad på mothållets lager. Rengör och smörj kedjan. Justera spänningen. Låt motorn svalna innan den startas igen.
	Kedjan är felaktigt spänd.	Justera kedjans spänning. Låt motorn svalna innan den startas igen.
	Självmatningen kärvar.	Justera spänningen i drivremmen. Undersök rem, drivtrissor, lager och kuggar. Kontrollera att motorn är jordad. Låt motorn svalna innan den startas igen.
	Självmatningen kärvar.	Justera spänningen i drivremmen. Undersök rem, drivtrissor, lager och kuggar. Kontrollera att motorn är jordad. Låt motorn svalna innan den startas igen.
	Såghuvudet är överbelastat.	Undvik onödiga ändringar av såghuvudena, som skulle ge dem extra vikt. Låt motorn svalna innan den startas igen.
	Sågbladet är slött eller är fel installerat.	Underhåll sågblad enligt instruktioner. (Se bruksanvisning för slipare eller skränk). Låt motorn svalna innan den startas igen.

## 4.4 Problem med hydrauliken

PROBLEM	ORSAK	LÖSNING
Man kan flytta på alla hydrauliska spakar, utan att få någon respons från pumpen.	Vagnen är i fel position för att ge kraft till pumpen.	Se noga till att vagnens kontaktfäste är inställt tillräckligt långt framåt så att batteriets positiva pol kommer i kontakt med 6-fotslisten på huvudramen. Kontrollera att kontakter och list inte är korroderade eller har lösa anslutningar. Rengör vid behov.
	Den hydrauliska mataren fungerar inte.	Sätt på el-kontakten på framsidan av elboxen, som är monterad på hydraulikboxens framsida. Kontrollera att strömmen är påslagen (i läge "1").  Kontrollera att nyckelvredet är i läge "1".
		Koppla ur kontakten på elboxens vänstra sida och byt faserna med hjälp av en skruvmejsel.  Kontrollera om nödkontakten är frånslagen.
	En fas saknar ström.	Kontrollera säkringarna i elanslutningarna.
	Pumpmotorns relä är skadat.	Låt en kvalificerad elektriker korrigera det.
	Hydraulpumpens motor är överhettad.	Låt motorn svalna. När motorn är frånslagen, återställ motorns överhettningssäkring, som finns i elboxen (i hydraulikboxen).
	Den hydrauliska mataranordningen fungerar trots att man släpper den hydrauliska kontrollspaken.	<b>Normalfall:</b> Den hydrauliska mataranordningen ska fortsätta att fungera 5-8 sekunder efter det att hydraulpumpen släppts (till neutralläge).
	Dålig jordanslutning.	Kontrollera jordning mellan pump och sågverksram. Kontrollera om det förekommer korrosion eller lösa anslutningar för kontakter och skenor. Rengör vid behov.
	Trasig säkring	Byt ut.

## Fel på pumpmotor

Ta bort motorn från pumpen och undersök den. Reparera eller byt ut vid behov.

**Du kan få respons från pumpen genom att aktivera alla utom en eller två spakar.**

Ventilsystemets kontakter är inte korrekt inställda.

Lokalisera ventilkontakten på undersidan av ventilsystemet. Använd en 3MM kryssmejsel för att lossa inställningsskruven på vardera av de fem kontakterna. Tryck varje kontakt mot ventilblocket och dra åt kontaktens inställningsskruv så att den sitter fast ordentligt. **SE UPP!** Dra inte åt för hårt!

**OBS:** Ändra inte på ventilkontakten eller fjädern, dessa är fabriksinställda.



<b>PROBLEM</b>	<b>ORSAK</b>	<b>LÖSNING</b>
<b>Pumpmotorn går med liten eller ingen respons från cylindrarna.</b>	Låg oljenivå	Kontrollera oljenivån. Fyll på med en allväders hydraulolja, t.ex. Amoco Rycon Oil MV eller Mobil Multipurpose ATF (transmissionsolja) tills nivån befinner sig 10-12,5 cm från behållarens botten med alla cylindrar stängda.
	Övertrycksventil har ändrat inställning.	Återställ övertrycksventilen.
	Låg lufttemperatur orsakar att oljan tjocknar.	Låt oljan värmas upp. Det finns syntetiska oljor, som ger möjlighet för hydrauliken att fungera under kalla väderförhållanden (t.ex. Mobil SHC 526).
<b>Olja läcker ut runt cylinderkolven.</b>	Slitna packningar	Ersätt packningarna i cylindern. Kontrollera att kolven inte har en skrovlig svets, som kan orsaka att packningen skadas i förtid.
<b>Oljeläckage runt pumpboxen</b>	Lös packning eller beslag	Torka av pumpen ordentligt så man kan hitta orsaken till läckan. Man kan behöva lossa pumpbultarna för att kunna torka bakom den. <b>OBS:</b> Flyttning av sågverket kan medföra att olja skvätter upp in i skumfiltret i behållarens lock, och sedan sprutar ut, vilket gör att det ser ut som om olja läcker från pumpen.

PROBLEM	ORSAK	LÖSNING
Hydrauliska sidoanhållen går ner innan eller samtidigt som stockvändaren.	Smuts i sekvensventil	Ta av sekvensventilerna och rengör noga med fotogen. <b>OBS:</b> Se till att sätta ihop ventilen och installera den igen i dess ursprungliga läge på cylindern.
	Hållare i sekvensventil sliten.	Byt ut sekvensventilen.
Hydrauliska stockvändaren går upp innan eller samtidigt som sidoanhållen.	Låg lufttemperatur orsakar att oljan tjocknar.	Låt oljan värmas upp. Det finns syntetiska oljor, som ger möjlighet för hydrauliken att fungera under kalla väderförhållanden (t.ex. Mobil SHC 526).
	Fjädern är försvagad i sekvensventilen.	Leta reda på sekvensventilen ovanpå stockvändarens cylinder. Vrid den kraftiga fjädern ungefär ett 1/4 varv.
	Smuts i sekvensventil	Ta av sekvensventilerna och rengör noga med fotogen. <b>OBS:</b> Se till att sätta ihop ventilen och installera den igen i dess ursprungliga läge på cylindern.
	Hållare i sekvensventil sliten.	Byt ut sekvensventilen.
	Låg lufttemperatur orsakar att oljan tjocknar.	Låt oljan värmas upp. Det finns syntetiska oljor, som ger möjlighet för hydrauliken att fungera under kalla väderförhållanden (t.ex. Mobil SHC 526).
	Fjädrar är försvagade i sekvensventilen.	Leta reda på sekvensventilen under stockvändarens cylinder. Vrid den kraftiga fjädern ungefär ett 1/4 varv.

## 4.5 Inriktning av motor och drivtrissor

1. Installera drivremmen.
2. Använd en rak kant för att rikta in motorns drev mot drivtrissan. Kontrollera också att motorns drev befinner sig inom 3,25 mm vinkelrätt mot drivtrissan. Lossa vid behov motorns monteringsbultar och vrid motorn.
3. Kontrollera att motorns rörelse fram-och-tillbaka inte överskrider 1/4". Dra vid behov till motorns monteringsbultar (U-bultar).
4. Aktivera kopplingens handtag och justera drivremmens spänning så att remmen avviker 7/16" (11mm) när den belastas med motsv. en kraft på 10 lb. (4,5 kg).
5. Kontrollera drivtrissans inriktningen igen och motorns vinkling med inkopplad kopplingsspak. Justera vid behov.
6. Justera drivremsstödet till att vara  $\frac{1}{4}'' \pm \frac{1}{32}''$  (8 mm  $\pm$  0,8 mm) från remmen då den är inkopplad.

## 4.6 Test av reglage för variabel självmatningshastighet

Med matningshastighetsreglaget hela vägen ned, flytta hastighetsreglaget fram och tillbaka för att se om det blir en ryckig reaktion. Vrid på reglaget och flytta återigen fram och tillbaka. Upprepa flera gånger. Om ryck inträffar flera gånger vid samma hastighetsinställning måste hastighetsreglaget bytas.

## 4.7 Preliminärtest av självmatning

Det här testet avgör om felet är mekaniskt eller elektriskt.

1. Ta bort drivremmen från självmatningens drivtrissa.
2. Ställ nyckelbrytaren i läge (#2). Ställ brytaren för vagn framåt/bakåt i läge för framåt och låt hastighetsreglaget gå igenom alla hastighetsinställningar. Om självmatningens motor går som den ska vid alla hastigheter är problemet mekaniskt (inte elektriskt).

## 4.8 Test av självmatning (mekaniskt test)

1. Ta bort all belastning från spårullarna. De ska rotera lätt och med mycket lite spel.
2. Kontrollera att det mittre spårskyddet inte är böjt eller rör vid den övre skenan.
3. Kontrollera att den mittre spårsmörjaren inte har fått sågspånsavlagringar.
4. Kontrollera att självmatningskedjan inte har blivit stel av rost. Kontrollera att kedjan inte är för hårt spänd.
5. Kontrollera självmatningens axel. Kontrollera lagren med blicken. Axeln ska varken röra sig in och ut eller från sida till sida.

6. Se till att självmatningskedjans kamlager inte rör vid ramen.
7. Kontrollera att det inte finns kåda eller rost på skenorna.
8. Kontrollera att klossarna på det nedre spårets rullar inte skaver mot den nedre skenan. Kontrollera också att spårrullarna inte löper trögt.
9. Kontrollera att självmatningens drivrem har rätt spänning.

## SEKTION 5 INRIKTNING AV BANDSÅGVERKET

### 5.1 Förberedande inriktningsprocedurer

Wood-Mizers sågverk är inriktade på fabrik. Det finns två olika procedurer för att vid behov rikta om sågverket. Instruktionerna för rutininriktning ska vid behov utföras vid problem som inte är relaterade till sågbladets prestanda. Den kompletta inriktningsproceduren ska utföras ca var 1500:e driftimme (oftare om sågverket ofta transporteras i besvärlig terräng).

#### Rutiner för inriktning:

1. Installera sågbladet och placera det i sitt spår ([Se Sektion 5.3](#)).
2. Kontrollera sågbladets vinkel i förhållande till bänkskenorna och justera vid behov de nedre spårullarna ([Se Sektion 5.17](#)).
3. Kontrollera och justera den vertikala inriktningen av bandguidens arm ([Se Sektion 5.7](#)).
4. Kontrollera och justera den horisontella inriktningen av bandguidens arm ([Se Sektion 5.8](#)).
5. Kontrollera och justera den vertikala vinkeln för bandguiderna ([Se Sektion 5.9](#)).
6. Kontrollera och justera den horisontella vinkeln för bandguiderna ([Se Sektion 5.11](#)).
7. Kontrollera och justera vid behov avståndet mellan bladguidens flänsar och bladets baksida ([Se Sektion 5.10](#)).
8. Kontrollera och justera den horisontella vinkeln på sidoanhållen ([Se Sektion 5.13](#)).
9. Kontrollera och justera den vertikala vinkeln på sidoanhållen ([Se Sektion 5.14](#)).
10. Kontrollera att sågbladets höjdskala visar rätt avstånd från sågbladets botten till bänkskenorna och justera vid behov ([Se Sektion 5.18](#)).

#### Fullständig procedur för inriktning:

Gå igenom samtliga steg i denna sektion för att fullständigt rikta om sågverket.

## 5.2 Uppsättning av ram

Stationära sågverk skall ställas upp på fast, jämnt underlag innan man fortsätter med inriktningen. Justera fötterna med underlägg så att sågverket vilar jämnt på alla fötter.

Flyttbara sågverk ska också ställas upp på fast, jämnt underlag.

**LT40S AH:** Ställ ned de två mellersta stödbenen på huvudramen bara så mycket att vikten lyfts från släpvagnens däck.

**LT40M AH:** Ställ ned de två stödbenen på huvudramens ände bara så mycket att vikten lyfts från släpvagnens däck.

**Alla flyttbara sågverk:** Ställ ner de två yttre stödbenen bara så mycket att de nuddar underlaget, men inte bär någon vikt.

[Se SEKTION 2 Installation och användning](#) för ytterligare installationsinformation.

### 5.3 Installation av sågblad och inriktning

Se **Figur 5-1**. Installera ett sågblad och justera till lämplig spänning ([Se Sektion 2.7](#)). Sågbladsspänningen justeras med spännmekanismens handtag, se nedan.

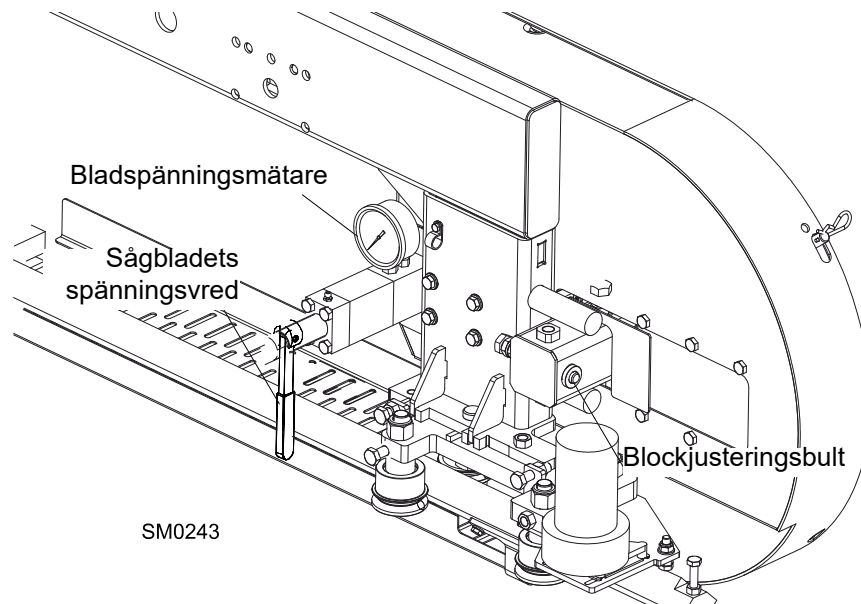


FIG. 5-1

1. Öppna det mittre bladhuskyddet och se till att ingen finns i närheten av såghuvudets öppna sida.
2. Ställ nyckelbrytaren i läge 2.
3. Roter tomgångsrullen för hand.
4. Ta ur nyckeln och kontrollera bladets läge på bladhjulen.

Kontrollera den vertikala inställningen för sågbladets icke-drivande hjul. Sågbladets tandlucka skall befinna sig på samma avstånd från hjulets framkanten både upptill och nertill på hjulet. Om den inte gör det skall motsvarande justeringsskruvar lossas och dras till på hjulaxeln.

**Se Figur 5-2.** Sågbladshjulen skall vara inställda så att tandluckan på ett 1 1/4" sågblad rör sig 3,0 mm ( $\pm 1,0$  mm) utanför hjulets framkant. Tandluckan på ett 1 1/2" sågblad skall röra sig 4,5 mm ( $\pm 1$  mm) utanför hjulets framkant. Låt inte tänderna befinna sig på hjulen.

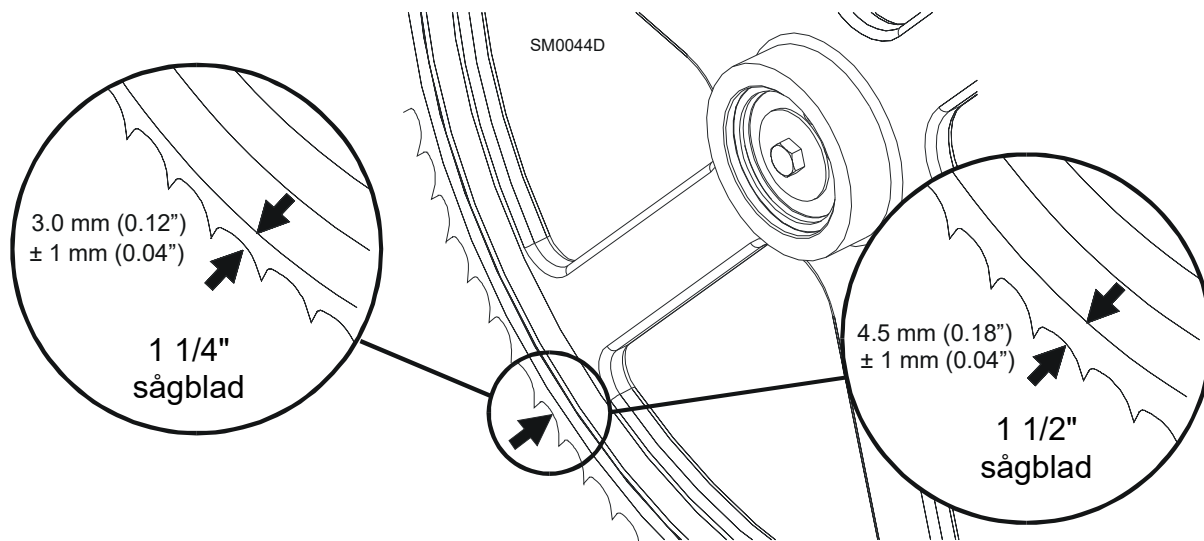


FIG. 5-2

För att justera hur sågbladet rör sig på det icke-drivande sågbladshjulet, använder man block-kontrollen, som visas i **figur 5-1**.

Om bladet är för långt fram på hjulen, vrid block-kontrollen moturs. Om det är för långt bak på hjulen, vrid block-kontrollen medurs.

Vissa justeringar i sågbladsspänningen kan behövas för att kompensera för justeringar som gjorts med block-kontrollen.

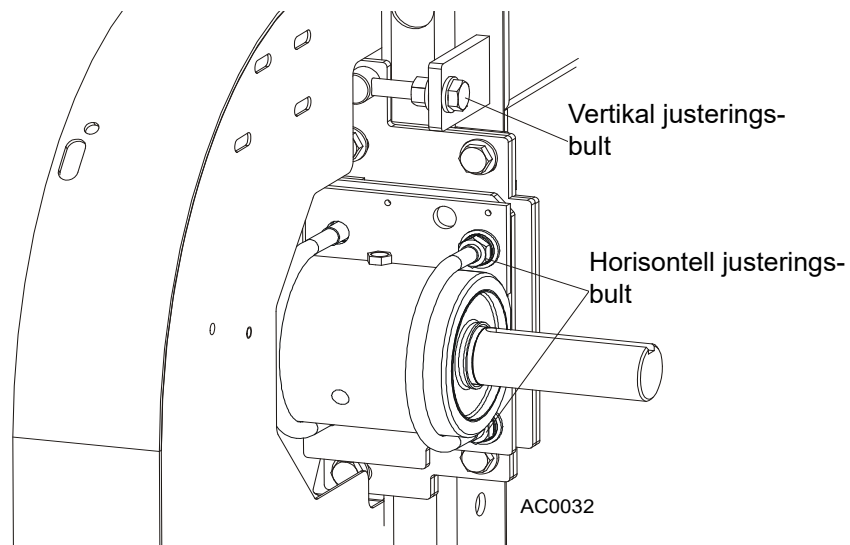
Justeringar med block-kontrollen är oftast det enda som behövs för att få sågbladet skall röra sig i rätt läge på sågbladshjulen. Sågbladets drivhjul behöver vanligtvis inte justeras. Vid behov kan sågbladets drivhjul justeras på följande sätt:

**Se Figur 5-3.** För horisontell justering, använd de horisontella justeringsmuttrarna. Om bladet löper för långt tillbaka på drivsidans bladshjul, lokalisera den långa U-bulten till höger som används för att fästa lagerhuset vid monteringsplattorna. Lossa U-bultens sexkantsmuttrar (på bottenplattans baksida). Dra åt justeringsmuttrarna för att sära på plattorna och föra bladet framåt.

Om bladet löper för långt fram, lossa låsmuttrarna på den långa U-bulten och skruva ut justerings-skruvarna. Dra åt sexkantsmuttrarna på den långa U-bulten (på bottenplattans baksida).



Kontrollera att alla muttrar är åtdragna mot monteringsplattorna efter avslutad justering.



**FIG. 5-3**

Den vertikala vinkeln hos drivsidans hjul är fabriksinställd och ska inte behöva justeras. Om justering krävs, använd den vertikala justeringsbulten. För att vända hjulet uppåt, lossa låsmuttern och vrid den vertikala justeringsmuttern medurs. För att vända hjulet nedåt, lossa låsmuttern och vrid den vertikala justeringsmuttern moturs. Dra åt låsmuttern efter justering.

## 5.4 Justering av såghuvudets glidplatta

Det finns åtta nylonplattor som sitter mellan såghuvudets stativ och den vertikala masten. Avståndet mellan plattorna är fabriksinställt och behöver sällan justeras. För att kontrollera plattavståndet, utför följande steg.

**OBS:** Plattorna på mastens motorsida kallas de "inre" plattorna. Plattorna på mastens styrsida kallas de "yttre" plattorna.

**OBS:** Mellanlägg används ofta runt klampbultarna, mellan C-ramens stödfäste och mastens v-klammer (C). Mellanläggen ser till så att v-klammern (C) riktas in efter masten så att varje glidplattas hela yta kommer i kontakt med masten. Se till att dessa mellanlägg sitter på plats när följande justeringar utförs.

Se Figur 5-4.

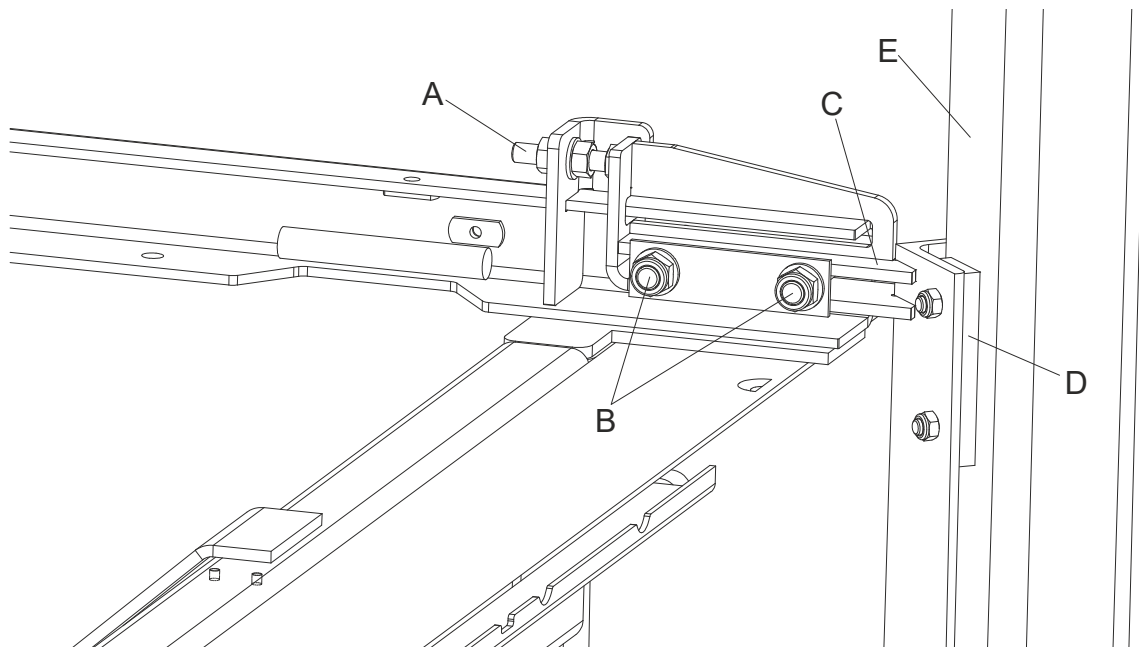


FIG. 5-4

1. Kör upp såghuvudet till toppen av den vertikala masten och säkra såghuvudet vid toppen med en kedja, eller med underlägg. Kontrollera den översta uppsättningens fyra plattor (D). De yttre två plattorna ska vara i kontakt med mastens skenor (E). Det ska finnas ett litet mellanrum (ca 0,2 mm brett) mellan en av de inre plattorna och mastkenan.



**WARNING!** Fäst alltid såghuvudet med en kedja eller annan infästning innan pelarens gliddynor justeras. Såghuvudet kan annars falla ner och orsaka allvarliga skador eller dödsolyckor.

2. För att justera avståndet för den övre uppsättningen plattor, sänk ned såghuvudet tills du kan nå de övre glidplattornas justeringsbultar (D).
3. Lossa de övre låsmuttrarna (B) och justera med hjälp av justeringsbulten (A) för att få de plattavstånd som beskrivs i Steg 1.

4. Sänk ned såghuvudet till botten av den vertikala masten. Kontrollera den nedre uppsättningen med fyra plattor (D).

Det ska finnas ett litet avstånd mellan en av de yttre plattorna och mastskenan (E). Mellanrummet ska vara ca 0,2 mm brett. De två inre plattorna ska vara i kontakt med mastskenorna (E). För att justera avståndet för den nedre uppsättningen plattor, höj upp såghuvudet tills du kan komma åt de nedre glidplattornas justeringsbultar.

5. Lossa de nedre låsmuttrarna och justera med hjälp av justeringsbulten för att få de plattavstånd som beskrivs i Steg 4.



**SE UPP!** På grund av variationer i den vertikala pelaren kan gliddynornas avstånd variera utmed såghuvudet väg. Kontrollera bara dynornas avstånd i pelarens övre och nedre ändar. Om dynorna sitter för nära kan det medföra att höj- och sänkmotorn skadas i förtid.

## 5.5 Inställning av de nedre bärrullarna

**Se Figur 5-5.** Om dessa justeringar görs på rätt sätt får man vinkelräta sågsnitt och korrekta dimensioner utmed hela brädans bredd.

1. Använd matnings-reglagen för att flytta sågvagnen så att bladet hamnar ovanför den främre svängbara ändskenan.
2. Kontrollera den nedre rullen på den nedre skenan. Se till att de nedre rullarna rör vid den nedre skenan men förblir rörliga nog för att du ska kunna rotera dem med dina fingrar. Använd de vertikala skruvarna för att justera den nedre skenans rullar.
3. Kontrollera de inre nedre rullarna. Både de inre rullarna ska röra vid skenan så att de inte kan roteras för hand. Om rullarna inte är jämnt justerade och du kan rotera dem båda för hand, justera med de horisontella muttrarna tills rullarna inte kan roteras för hand. Kontrollera den andra rullen och justera vid behov. Justera båda de inre rullarna tills vagnen vilar lika mycket på båda och de inte kan roteras för hand.
4. Flytta vagnen framåt tills bladet är placerat över den bakre svängbara ändskenan. Upprepa steg 2 & 3 tills alla de nedre rullarna är korrekt inställda vid den främre och den bakre delen av sågverket.

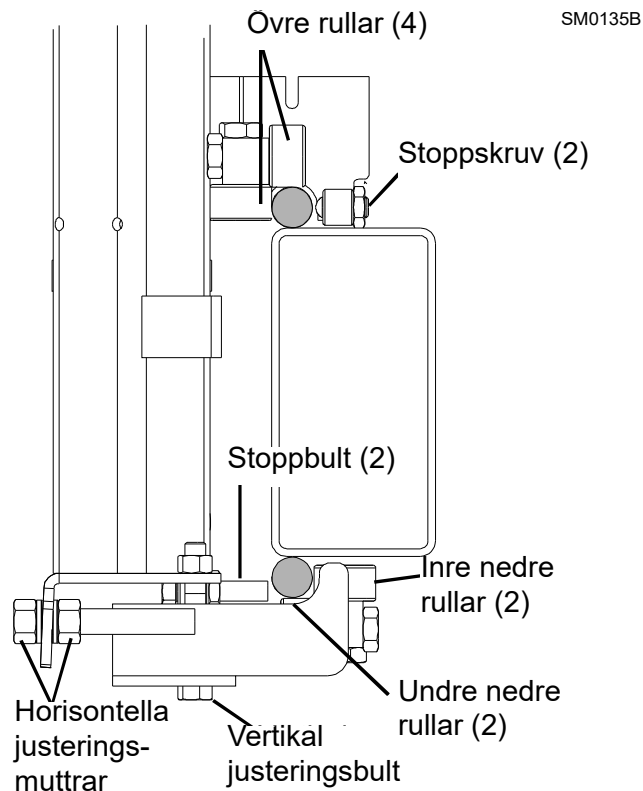


FIG. 5-5

5. Ta av bandguiderna eller justera dem så att de inte nuddar sågbladet.
6. Öppna den justerbara bandguidesarmen till inom 1,5 mm från helt öppen.
7. Flytta tillbaka vagnen till den främre svängbara ändskenan. Höj såghuvudet tills sågbladets botten befinner sig 400 mm över utsidan av den svängbara skenans stöd, mätt med ett måttband eller linjal.

Se Figur 5-6.

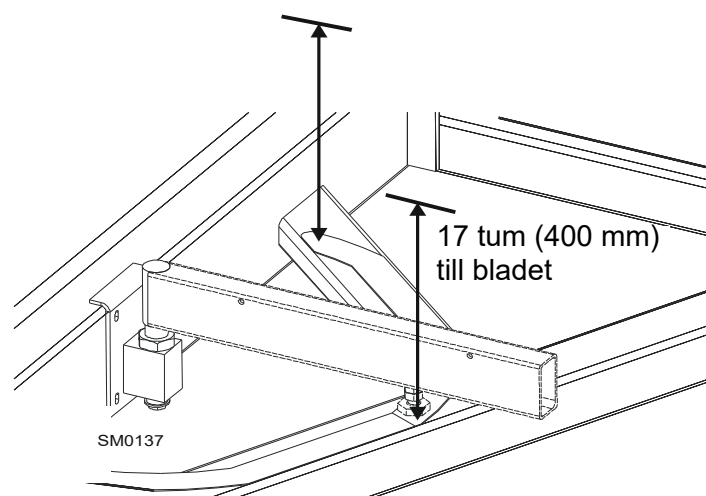


FIG. 5-6

8. Flytta fram vagnen för att mäta avståndet till sågbladet vid insidan av den svängbara skenans stöd. Alla mått ska vara lika med en skillnad på max.  $\pm 1,0$  mm.
9. Vrid justeringsmuttrarna lika mycket för att justera de inre nedre rullarna så att såghuvudet får en lutning, tills bladet är parallellt ( $\pm 1,0$  mm) med den svängbara skenans yttre stöd.

**OBS:** Justering av de nedre bärrullarna ändrar vinkeln mellan såghuvudet och sågverkets bänkskenor. Endast små förändringar i de nedre bärrullarna skall någonsin behövas.

10. Efter att de nedre skenrullarna ställts in korrekt, justera de övre och nedre stoppskruvarna. Dra åt varje skruv tills den precis rör vid skenan. Backa sedan skruven  $1/2$  varv. Avståndet ska vara ca  $2,0$  mm.



**SE UPP!** Det är viktigt att de lägre stoppbultarna är ordentligt inställda så att vagnen rör sig säkert på spårskenan. Om stoppbultarna inte är ordentligt inställda kan såghuvudet skadas, särskilt när sågverket transporteras.

## 5.6 Inställning av bänkskenor i förhållande till sågblad

1. Flytta den vertikala klampenheten till sitt lägsta läge. Innan klampröret används som referens för bladets inställning, kontrollera att det är i vågrätt läge.
2. Flytta klampenheten hela vägen bort till klampstoppet. Placera såghuvudet så att bladet är över klampröret. Mät från klamprörets ytterände till bladets nederdel.
3. Flytta tillbaka såghuvudet för att trycksätta hydrauliken och flytta ut klampenheten hela vägen. Placera återigen bladet över klampröret och mät från klamprörets innerände till bladets nederdel.
4. Om klampröret är i vågrätt läge ska måttet till bladets nederdel i båda ändar vara lika, med en skillnad på högst  $1,5$  mm ( $1/16$  tum). Om det krävs en justering, lossa de fyra fästbultarna vid klamprörets ytterände och justera klampröret uppåt eller nedåt, alltefter behov. Dra åt fästbultarna.

Se Figur 5-7.

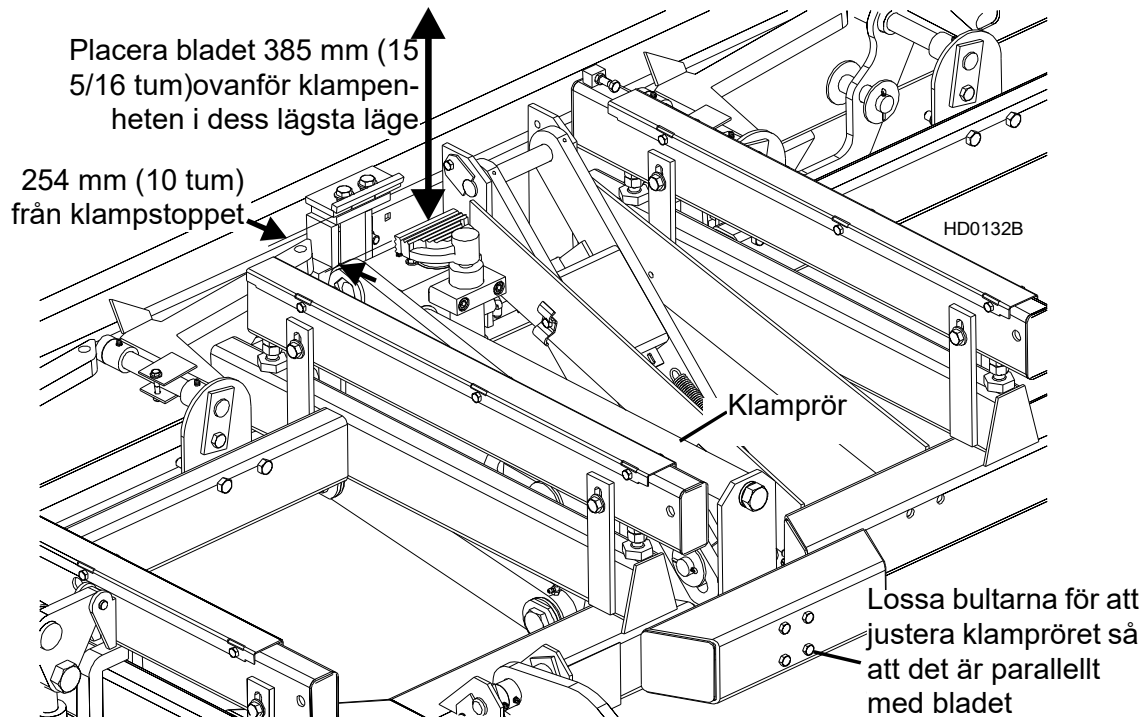


FIG. 5-7

5. Flytta tillbaka såghuvudet för att trycksätta hydrauliken och flytta klampenheten så att den är 10 tum (25,4 cm) från klampstoppet. Flytta såghuvudet framåt tills det är placerat över klammern. Hög såghuvudet tills bladet är 15 5/16" (385mm) från klampen när den är i sitt lägsta läge.
1. Justera den svängbara skenan 90° i förhållande till huvudramen.
2. Flytta såghuvudet så att bladet centreras över den främre svängbara skenan.
3. Mät avståndet från den svängbara skenas ovansida till botten av sågbladet. Måttet skall vara det samma vid båda ändarna av den svängbara skenan.
4. Båda måtten skall var 375 mm.
5. Lossa de låsbara inställningsskruvarna och vrid den inre höjdjusteringsmuttern för att justera höjden på den svängbara skenas inre ände.

Se Figur 5-8.

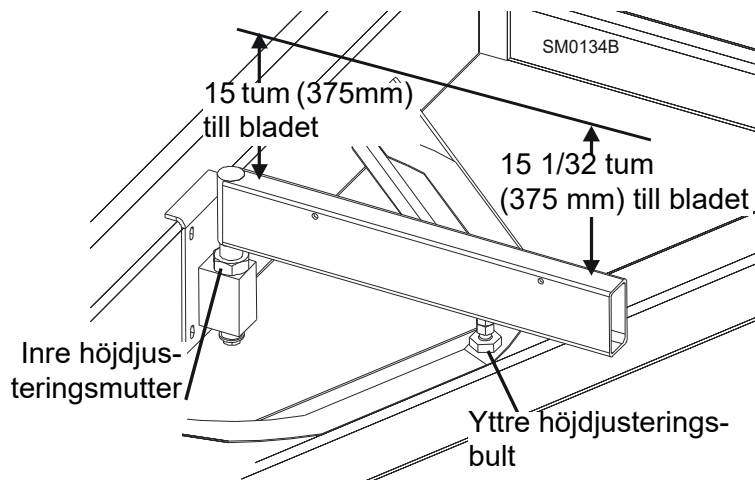


FIG. 5-8

Se Figur 5-9. Bänkskena (vinklad, tillval)

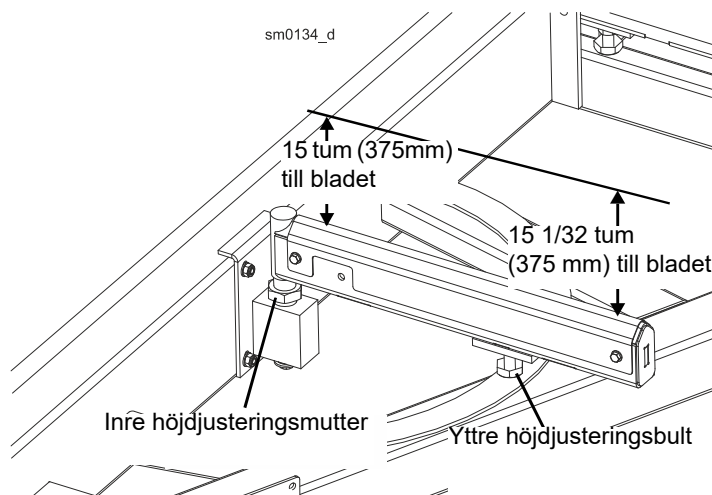


FIG. 5-9

6. Lossa låsmuttern och vrid den yttre justeringskruven för att justera höjden för den svängbara skenans ytterdel.
7. Flytta såghuvudet så att bladet placeras över den främre svängbara skenans mitt.
8. Mät avståndet mellan sågbladets botten och bänkskenan vid skenans vardera ände. Bänkskenan skall befinna sig 375 mm ( $\pm 1,0$  mm vid den yttre änden) från sågbladet vid vardera av skenans båda ändar.

Se Figur 5-10.

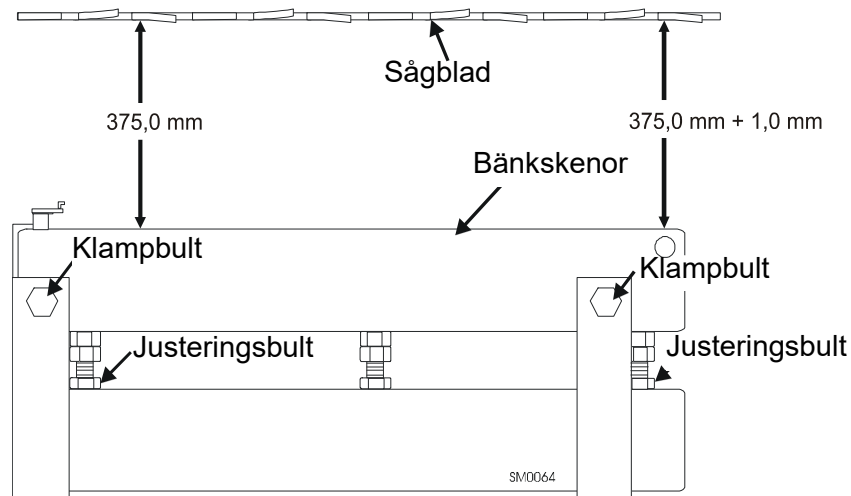


FIG. 5-10

Se Figur 5-11. Bänkskena (vinklad, tillval)

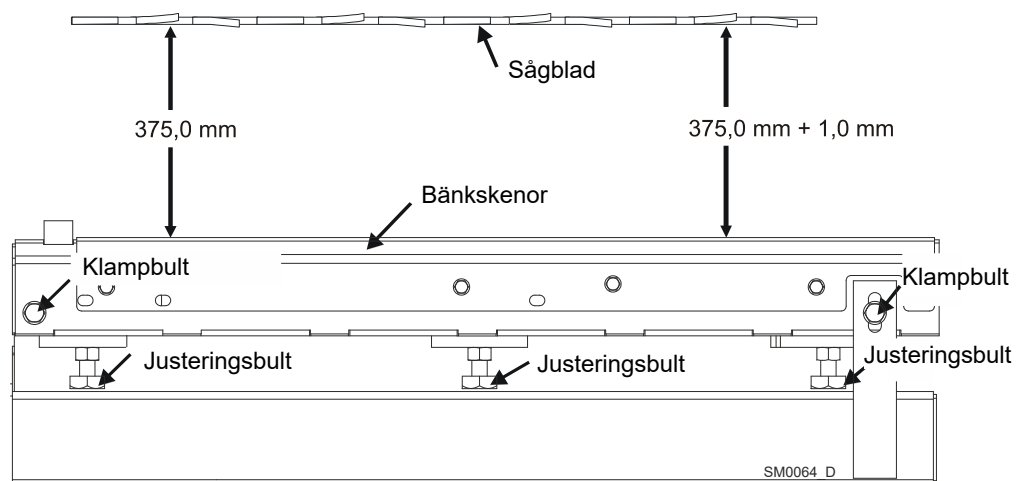


FIG. 5-11

9. Lossa vid behov bänkskenans fästbultar och vrid justeringsbultarna för att flytta bänkskenorna mot sågbladet.
10. Dra till fästbultarna och justeringsbultarna igen.
11. Utan att justera såghuvudets höjd, kontrollera de tre huvudbäddskena och den bakre svängbara skenan. Justera dem så att alla avstånd blir detsamma från sågbladet i bänkskenans båda ändar.



## 5.7 Inställning av bandguidens arm

Alla bandsågverk från Wood-Mizer har två bandguider, som hjälper sågbladet att hålla ett rakt skär. De två bandguiderna är placerade på såghuvudet för att leda sågbladet på vardera sidan av det material som sågas.

En bandguide är monterad i ett fast läge på såghuvudets driftssida. Denna kallas för den "inre" bandguiden.

Den andra bandguiden är monterad på såghuvudets icke-drivande sida. Den kallas för den "yttre" bandguiden och är justerbar för olika bredder på material som bearbetas.

Inställning av bandguiden består av fyra steg:

- Sågbladets nedböjning
- Bandguidens vertikala lutning
- Bandguidens flänsavstånd
- Bandguidens horisontella lutning.

Utför inställningen av bandguiderna efter det att sågbladet är riktats in på hjulen samt justerat sågbladet och bandguidens arm så att de är parallella med bänkskenorna. När bandguiderna är inställda kontrolleras måttindikatorn och man ser till att den är korrekt inställd.

**OBS:** Vid inriktning av bandguiderna tar man av bandguidens justeringsskruvar och smörjer varje skruv med ett smörjmedel såsom 10W30 eller Dexron III. Detta förhindrar att skruvar och gängade hål korroderar och underlättar justering med skruvarna.

1. Justera bandguidens arm till 1/2" (15mm) från helt öppet läge.
2. Prova att flytta armen upp och ner för hand. Om du kan flytta armen för hand måste du dra åt armrullarna.

Se Figur 5-12. Lossa låsmutterarna och dra åt justerskruvarna för att bandguidens rullar ska gå trögare. Dra åt låsmutterarna.

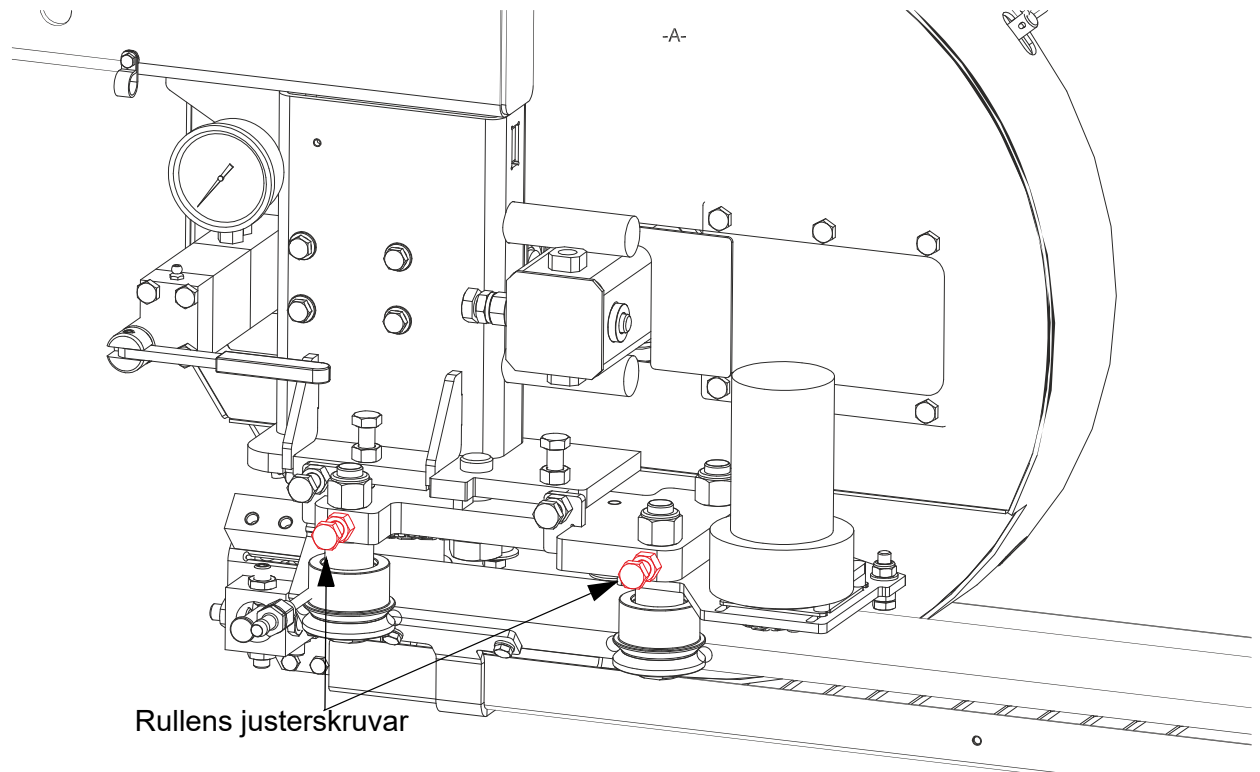


FIG. 5-12

När du dragit åt bandguidens rullar, kontrollera att armen är rätt inriktad.

3. Med armen ställd 1/2" (15mm) från helt stängt läge, mät avståndet mellan bandguiderullens fläns och bladets bakre del.

Se Figur 5-13.

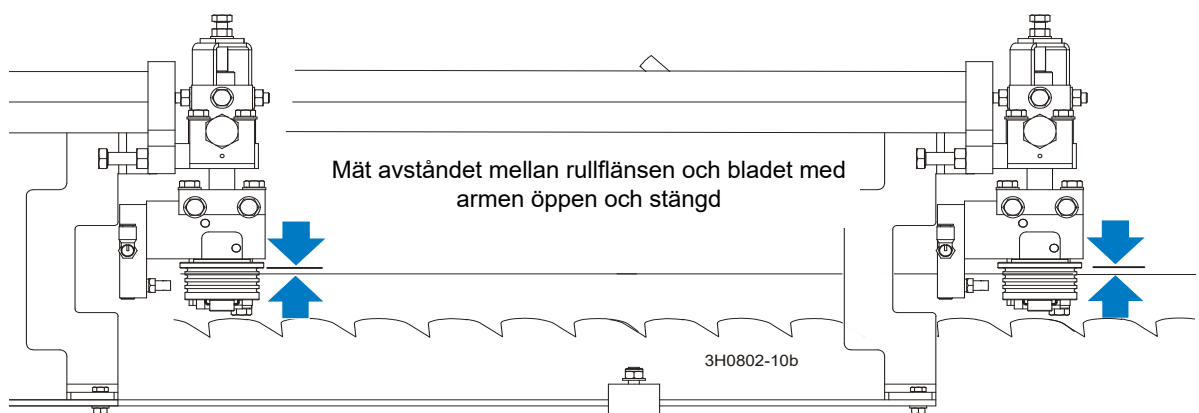
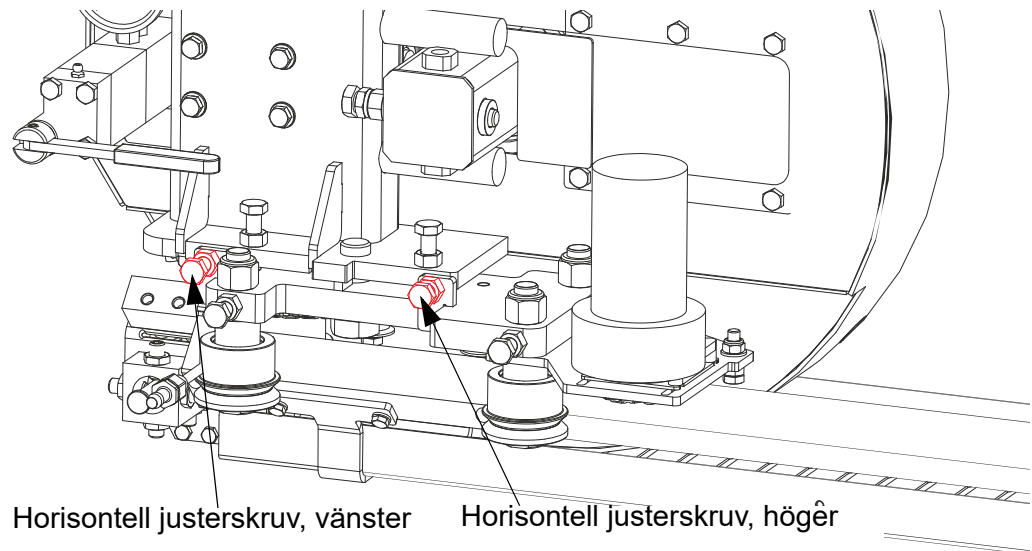


FIG. 5-13

4. Ställ armen 1/2" (15mm) från helt öppet läge och mät återigen avståndet mellan rullens fläns och bladets bakre del. De två måtten ska vara desamma. Om inte, justera de yttre rullarna inåt eller utåt

för att tilta armen i horisontell led.

**Se Figur 5-14.** Lossa låsmutterarna för de horisontella justerskruvarna. För att tilta armen in mot bladet, lossa den högra skruven och dra åt den vänstra skruven. För att tilta armen bort från bladet, lossa den vänstra skruven och dra åt den högra skruven. Dra återigen låsmutterarna och kontrollera bandguidearmens horisontella tiltvinkel.



**FIG. 5-14**

5. Kontrollera nu bandguidearmens vertikala tiltvinkel. Flytta sågvagnen så att bladet står över en av bäddens skenor.
6. Med armen 1/2" (15mm) från helt stängt läge, höj eller sänk såghuvudet tills bandguideblockets nedre del är 15" (375mm) från bäddskenanens övre kant (mått A).

Se Figur 5-15.

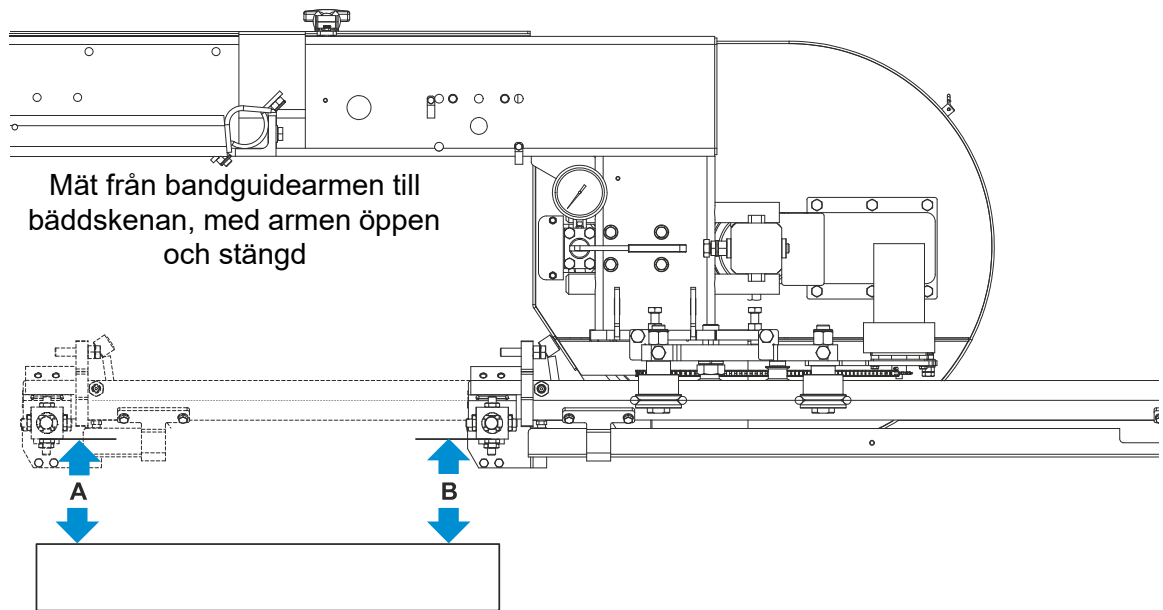


FIG. 5-15

7. Justera bandguidens arm till 1/2" (15mm) från helt öppet läge. Mät avståndet från bandguidens fästblocks nederdel till bäddskenan. Detta mått bör vara 15", 375 mm (mått B) eller något mindre, då såghuvudet är tiltat uppåt med 1/26" (1mm) på utsidan ([Se 5.17 Lutning av såghuvudet](#)). Om måtten inte är desamma, justera bandguidearmen i vertikal led.

**Se Figur 5-16.** Lossa låsmutterarna för de horisontella justerskruvarna. För att tilla bandguidearmen nedåt, lossa den högra skruven och dra åt den vänstra skruven. För att tilla bandguidearmen uppåt, lossa den vänstra skruven och dra åt den högra skruven. Dra återigen låsmutterarna och kontrollera bandguidearmens horisontella tiltvinkel.

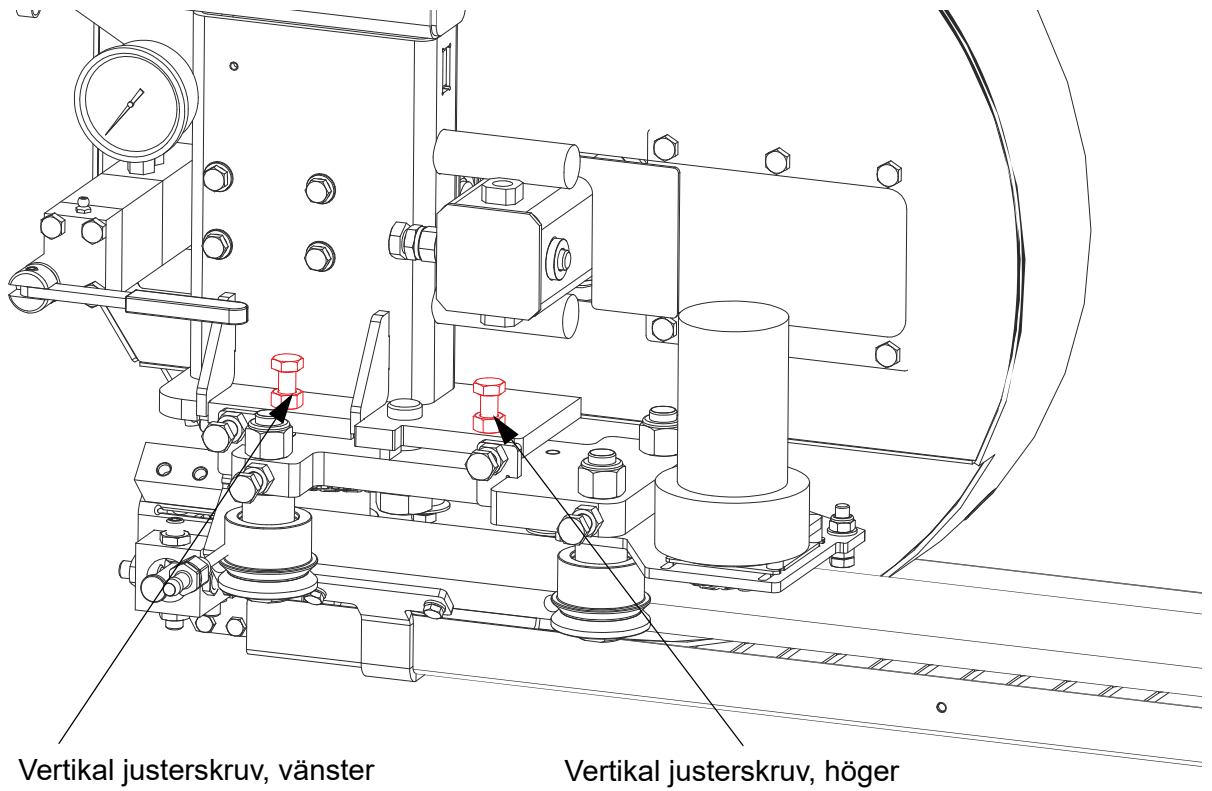


FIG. 5-16

## 5.8 Sågbladets nedböjning

Gå igenom följande steg för att få korrekt nedböjning på sågbladet med bandguiderna:

1. Höj vagnen tills sågbladet är 375 mm ovanför bänkskenan. Mät det verkliga avståndet med måttband från skenans ovansida till sågbladets undersida.
2. Installera bandguiden. Se noga till att de två inställningsskruvarna, som visas, är gängade in i bandguideaxeln tills de nuddar varandra.

Se Figur 5-17.

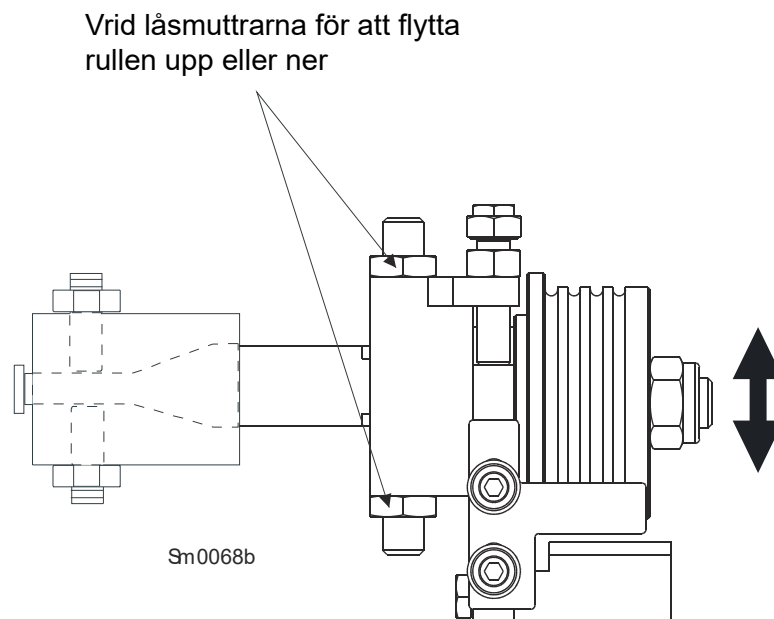


FIG. 5-17

3. Lossa den undre låsmuttern och dra till den övre låsmuttern tills bandguiden böjer ner sågbladet 4,0 mm.
4. Upprepa för den andra bandguiden.

**OBS:** Se noga till att bandguidens deflektorstång inte rör vid sågbladet vid båda bladguideenheten. Stången på den yttre guideenheten ska kontrolleras med armen indragen hela vägen och utdragen hela vägen.

## 5.9 Inställning av bandguidens vertikala lutning

Kontrollera att bandguiden inte gör att sågbladet lutar uppåt eller nedåt. Det ingår ett riktverktyg till bandguiderna "BGAT" (Blade Guide Alignment Tool) som hjälper till att mäta sågbladets vertikala lutning.

1. Öppna den justerbara armen till bandguiden 15 mm från helt öppen.
2. Kläm fast riktverktyget på sågbladet. Placera verktyget nära bandguidens styrrulle. Se noga till att verktyget inte vilar på någon tand eller utstående kant och ligger plant på sågbladet.

Se Figur 5-18.

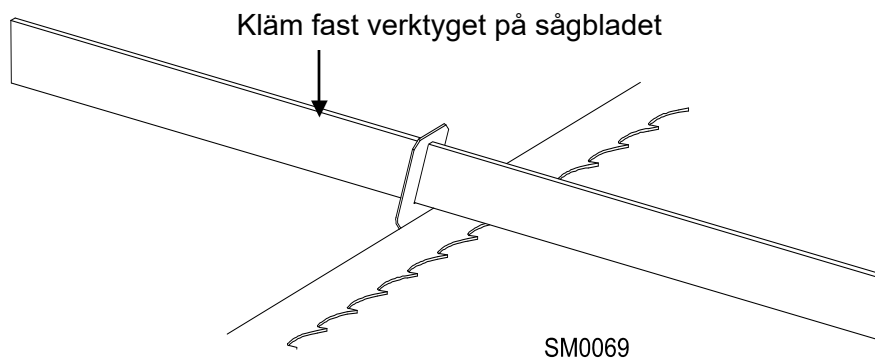


FIG. 5-18

3. Mät avståndet från bänkskenan till verktygets undersida.

**OBS:** Om sågverket är utrustat med rostfria skydd över bänkskenorna, skall man se till att mäta från bandguidens riktverktyg till den översta ytan på skyddet snarare än till bänkramen.

4. Flytta vagnen så att verktygets främre ände befinner sig över bänkskenan.
5. Mät avståndet från bänkskenan till verktygets undre kant.
6. Lossa en inställningsskruv vid sidan av sågbladsledaren.
7. Använd inställningsskruvarna som visas för att luta sågbladet till dess måttet från bänkskenan till verktyget är detsamma som det första måttet som tagits vid verktygets mitt.

Se Figur 5-19.

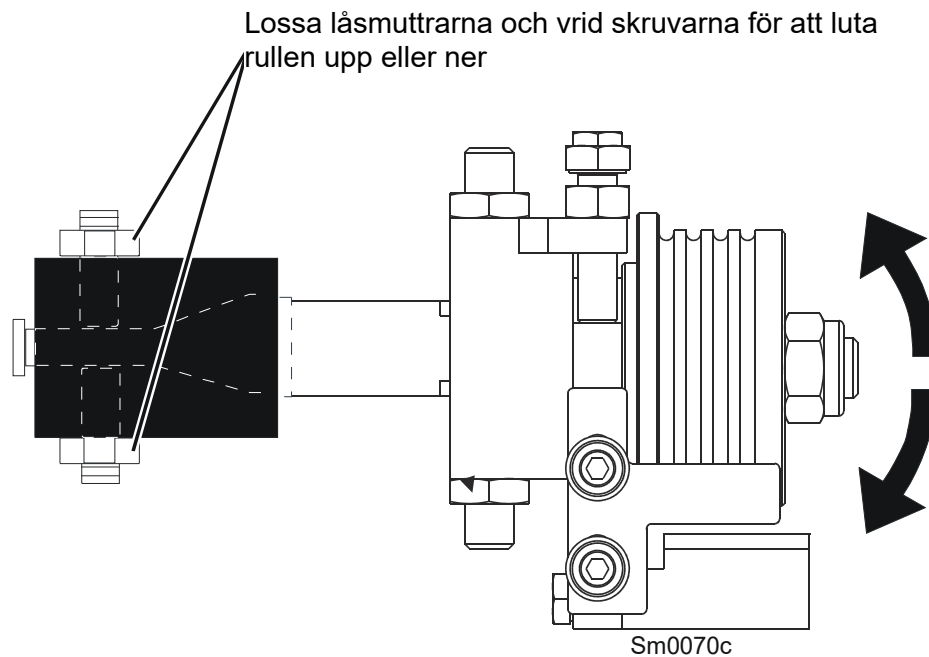


FIG. 5-19

8. Flytta fram vagnen så att verktygets bakre ände befinner sig över bänkskenan.
9. Använd inställningsskruvarna som visas för att justera bandguidens lutning till dess måttet från bänkskenan till verktyget är detsamma som de andra två måtten som tagits.
10. Flytta verktyget nära den andra bandguiden och upprepa ovanstående steg.

**OBS:** Om större justeringar gjorts till bandguidens lutning, skall man mäta avståndet mellan sågbladet och bänkskenorna en gång till för att vara säker på att bandguidens nedböjning fortfarande är 4,0 mm. Justera vid behov.



## 5.10 Avstånd för bandguide

**TIPS:** När man justerar avståndet för bandguiden lossar man bara på den övre inställningsskruven och en inställningsskruv på sidan. Det gör att horisontella och vertikala lutningsinställningar behålls när inställningsskruvarna dras till igen.

1. Justera den inre bandguiden så att bandguidens flänsar är cirka 3,0 mm från sågbladets baksida.
2. Lossa på en inställningsskruv på sidan och på ovansidan, som visas. Knacka bandguiden fram eller tillbaka till dess att den befinner sig i rätt läge.

Se Figur 5-20.

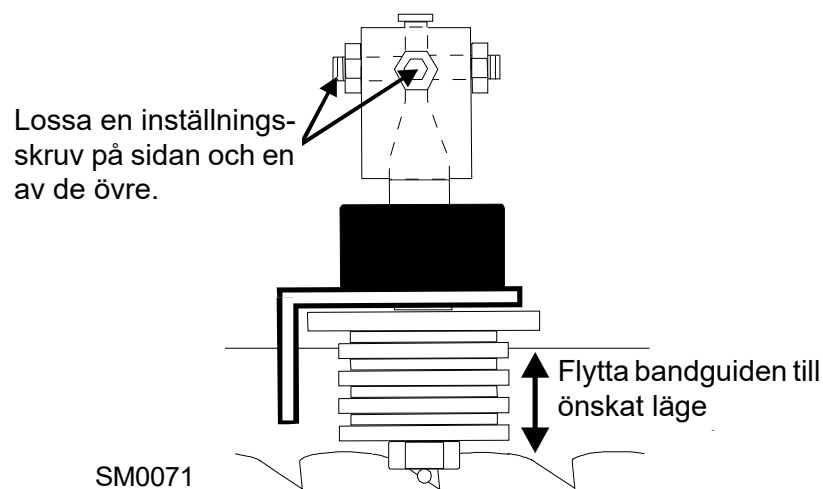


FIG. 5-20

3. Dra till de två inställningsskruvarna igen.
4. Justera den yttre bandguiden på samma sätt så att bandguideflänsen är cirka 3,0 mm från sågbladets baksida.

## 5.11 Inställning av horisontell lutning

1. Slutligen måste båda bandguiderna lutas horisontellt. Flytta in bandguidesarmen halvvägs.

Se Figur 5-21.

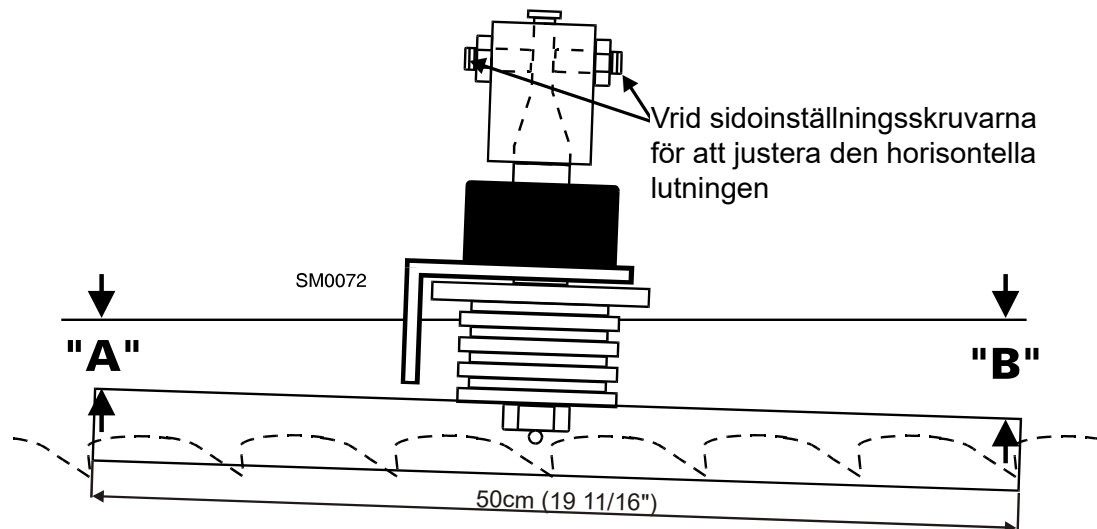


FIG. 5-21

2. Placera justeringsverktyget för bandguider mot ytan på det yttre styrrullen.
3. Centra verktyget på styrrullen och mät mellan sågbladets bakre kant och måttbandet vid den ände som är närmast den inre bandguiden ("B").
4. Mät mellan sågbladets bakre kant och måttbandets andra ände ("A").
5. Rullen skall lutas något till vänster ( $A=B - 6,0$  mm).
6. Använd inställningsskruvarna på sidan för att justera styrrullens horisontella lutning.
7. Upprepa stegen 3-7 för den inre bandguidens styrrulle.

**OBS:** När väl bandguiderna har ställts in kommer eventuella sågningsvariationer sannolikt vara orsakade av sågbladet. **Se sågbladshandboken, Form #600.**

## 5.12 Justering av bladguideskiva

För att säkerställa korrekt sågning, justera avståndet mellan bladguideskivan och bladet. Utför justeringen med bladet installerat och med korrekt spänning.

**Se Figur 5-22.** Lossa både muttrarna och fästbultarna. Använd justeringsbulten för att höja eller sänka skivan tills dess avstånd från bladet är 0,3 - 0,5 mm. Dra sedan återigen åt fästbultarna så att skivan är parallell med bladet. Dra återigen åt fästbultarnas muttrar.

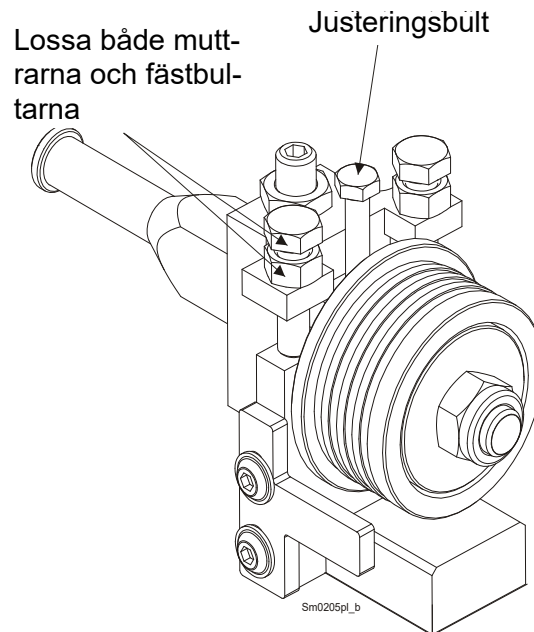


FIG. 5-22

**Se Figur 5-23.** Avståndet mellan skivan och bladet ska vara 0,3 - 0,5 mm.

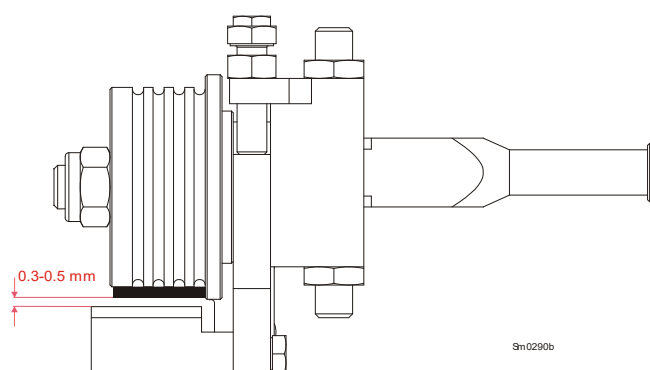


FIG. 5-23

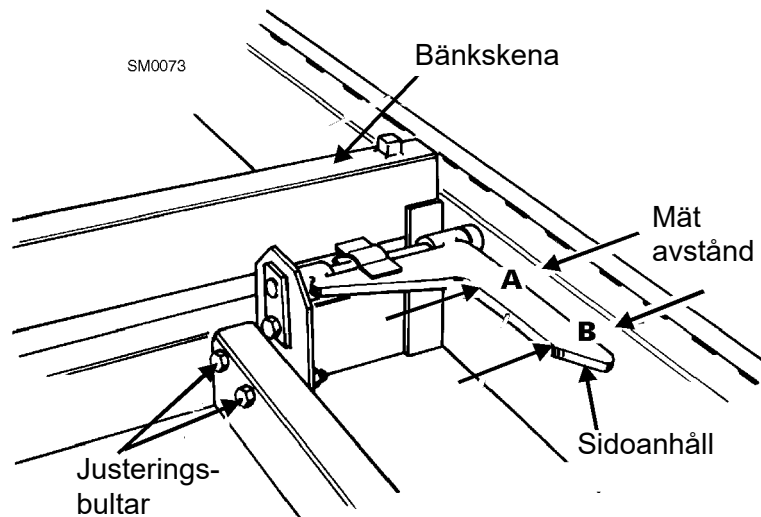
### 5.13 Horisontell justering av sidoanhållen

Stockar och brädor är spända mot sidoanhåll när man sågar. Sidoanhållen måste vara vinkelräta mot bänken för att man skall vara säker på att få rätvinkligt virke.

1. Vrid ner sidoanhållen.
2. Mät mellan anhållens ytor och bänkkramen. Mät avstånden vid sidoanhållets båda ändar för att vara säker på att det är parallellt med skenan.

**Se Figur 5-24.**

3. Använd de nedre bultarna för att justera sidoanhållen så att  $B=A$ .
4. Upprepa för de återstående sidoanhållen.



**FIG. 5-24**

## 5.14 Vertikal justering av sidoanhållen

1. Placera en plan skiva tvärs över bänkskenorna.
2. Fäll upp ett sidoanhåll så att det blir vertikalt.
3. Dra tillbaka sidoanhållets övre del för att eliminera slack, som om en stock var klämd emot det.

Se Figur 5-25.

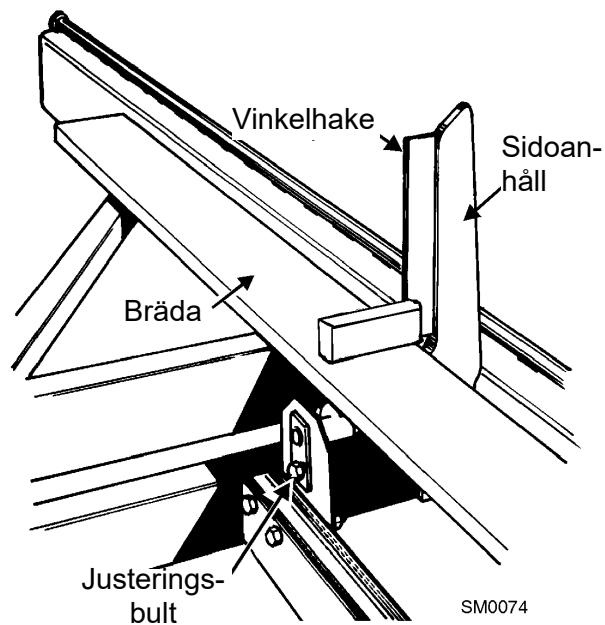


FIG. 5-25

4. Kontrollera vinkeln för vardera sidoanhåll med en vinkelhake mot skivan.
5. Sidoanhållet skall vara 90° mot bänkskenorna. Lossa den översta justeringsbulten, justera sidoanhållet och dra till bulten igen.
6. Upprepa för de återstående sidoanhållen.

## 5.15 Vertikal justering av sidoanhållen<sup>1</sup>

1. Placera en plan bräda på bänkskenorna parallellt med huvudbänkskenan.
2. Vrid ner sidoanhållen.
3. Dra tillbaka sidoanhållets övre del för att eliminera slack, som om en stock var klämd emot det.

Se Figur 5-26.

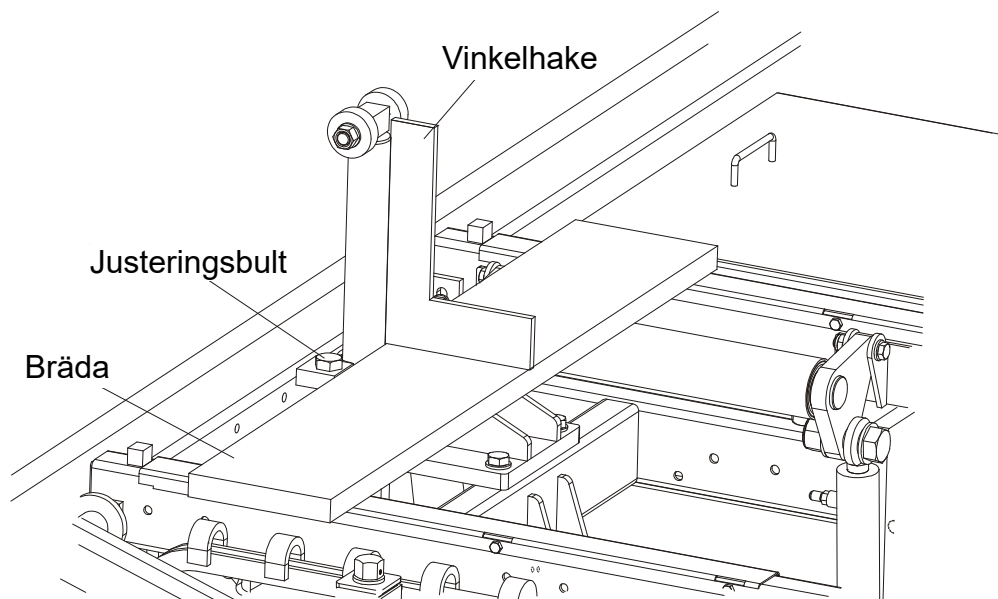


FIG. 5-26

4. Kontrollera vinkeln för vardera sidoanhåll med en vinkelhake mot skivan.
5. Sidoanhållet ska vara 90° mot bänkskenorna. Om det inte är det lossar du den översta justeringsbulten, justerar sidoanhållet och drar åt bulten igen.
6. Upprepa för de återstående sidoanhållen.

---

1. 519730 Sidoanhåll – Ny ram av M-typ, mobila sågverk (AHP-/DHP-hydraulik)

## 5.16 Vertikal justering av sidoanhållen

1. Placera en plan skiva tvärs över bänkskenorna.
2. Vrid upp ett sidoanhåll så att det blir vertikalt.

Se Figur 5-27.

3. Drag tillbaka sidoanhållets spets för att eliminera slack, som om en stock var klämd emot det. Lossa låsmuttern och justera bulten på den mittersta bakre bänkskenan tills den rör snöret.

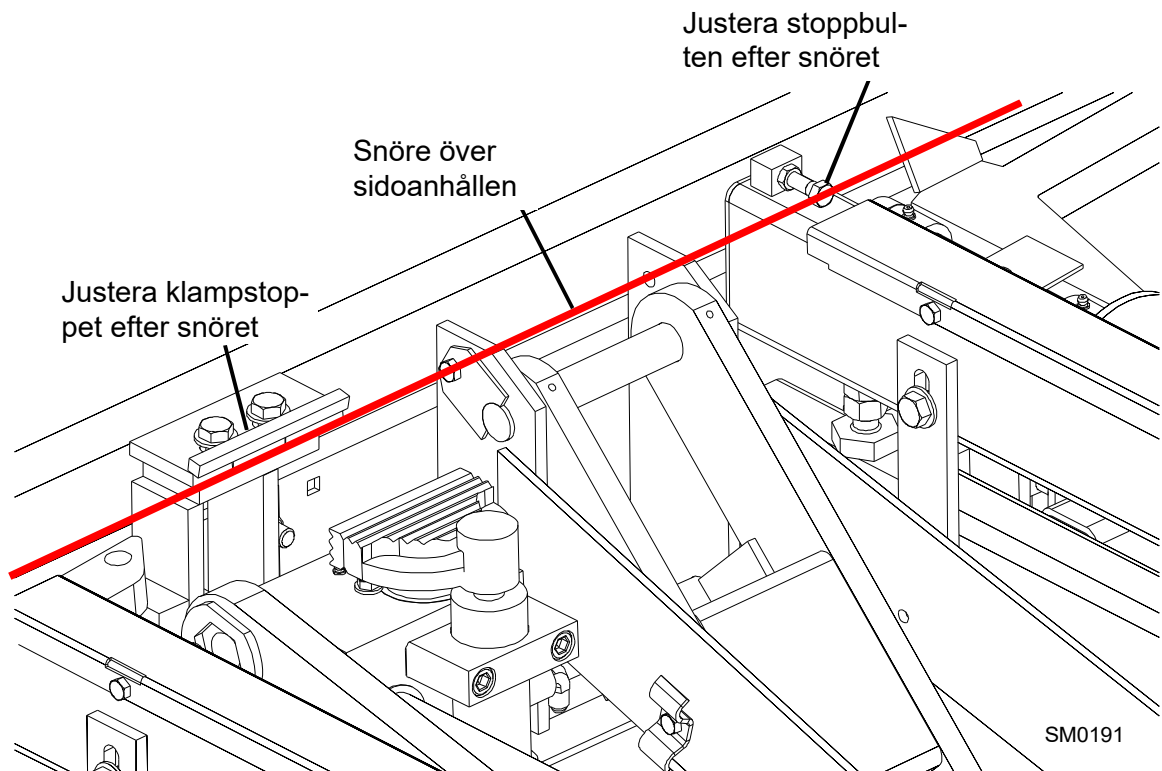


FIG. 5-27

## 5.17 Lutning av såghuvudet

När såghuvudet går in i en tjock stock eller ett block, kommer såghuvudets utsida att hänga ner lite. För att kompensera för nedhängningen, använd den nedre skenrullens horisontella bultar för att höja upp såghuvudets utsida med 1,5 mm (1/16 tum).

1. Flytta såghuvudet så att sågbladet befinner sig 375 mm över bänkskenan.
2. Justera den undre styrrullens horisontalmutterar tills sågbladet mäter 376 mm från bänkskenan nära den yttre bandguiden.

Se Figur 5-28.

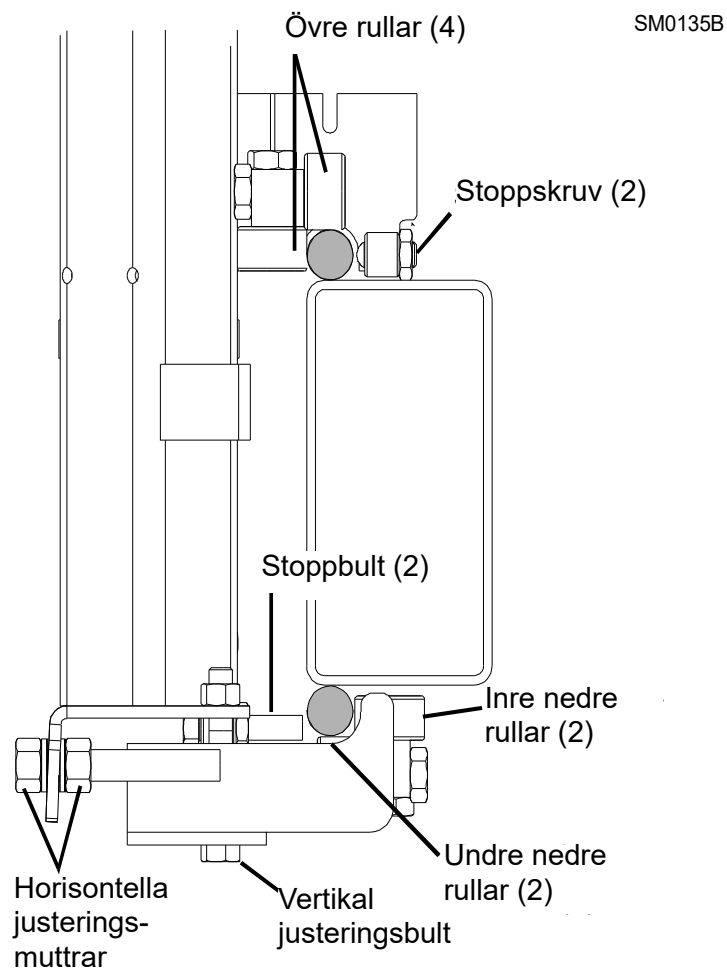


FIG. 5-28



## 5.18 Inställning av sågbladets höjdmätare

När hela bandsågverket har ställts in och alla justeringar är gjorda kontrollerar man att sågbladets höjdmätare anger det verkliga avståndet från sågbladet till bänkskenorna.

1. Flytta såghuvudet så att sågbladet befinner sig direkt ovanför en av bänkskenorna. Mät från undre kanten på en nedåtriktad sågbladstand till bänkskenans ovansida (eller rostfria skydd, om sådant finns).

Se Figur 5-29.

2. Se på sågbladets höjdskala med ögonen i nivå med indikatorn.

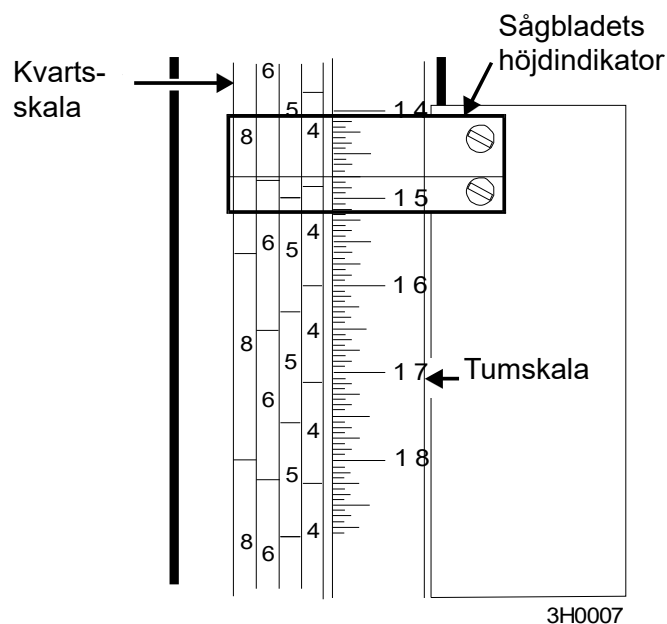


FIG. 5-29

3. Lossa indikatorns infästningsbultar och justera fästet så att indikatorn riktas in till korrekt markering på skalan. Dra återigen åt fästets monteringsmutter.

Om exempelvis måttet från sågbladet till bänkskenan var 375 mm, ser man till att indikatorn visar 375 mm på höjdmätaren.

## AVSNITT 6 MOTORBROMS

### 6.1 Motorbromsunderhåll

#### Underhållsintervall

<b>Bromsar</b>	■ efter 4000 driftstimmar och minst var sjätte månad
----------------	--

TABELL 6-1.



**VIKTIGT!** Bromsar med skador på armaturlameller, cylinderskruvar, fjädrar eller flänsar måste bytas helt.

Följande gäller för inspektioner och underhållsåtgärder:

- Avlägsna all smuts i form av olja och smörjfett med hjälp av bromsrengöringsmedel. Hitta orsaken till nedsmutsningen och ersätt vid behov bromsenheten. Smuts som samlats i mellanrummet mellan stator och armaturlamell kan göra att bromsen inte fungerar som den ska och måste därför avlägsnas.
- Efter byte av rotor nås inte ursprungligt bromsmoment förrän inkörning av friktionsytorna genomförts. Efter byte av rotor utsätts inkörda armaturlameller och flänsar inledningsvis för ökat slitage.

#### Kontroll av rotortjockleken



**FARA!** Motorn får inte vara igång när rotortjockleken kontrolleras.

- Ta bort motorskyddet och tätningsringen (om denna sitter på).
- Mät rotortjockleken med en tjockleksmätare. På bromsenheter med friktionslameller, var uppmärksam på slitage på friktionslamellernas ytterkanter.
- Jämför uppmätt rotortjocklek med minsta tillåtna rotortjocklek. [Se Tabell 6-2.](#)
- Ersätt vid behov hela rotorn.

#### Kontroll av luftspalt

- Mät luftspalten "s<sub>Lü</sub>" mellan armaturlamellen och rotorn med hjälp av ett bladmått (se avsnitt 3.3).
- Jämför uppmätt luftspalt med minsta tillåtna luftspalt "s<sub>Lümax</sub>." (se tabell nedan).

- Justera vid behov luftspalten till "sLürated".

Bromstyp	sLürated +0,1mm -0,05mm	sLümax bromsar	Max. justerbart tillåtet slitage	Rotortjocklek		Mått för utskjutande justeringsskruv h <sub>E</sub> max. [mm]
				min. <sup>1)</sup> [mm]	max. [mm]	
<b>INTORQ BFK458-25</b>	0,4 mm (1/64")	1,0 mm (3/64")	4,0 mm (5/32")	12 mm (15/32")	16 mm (5/8")	17 mm (43/64")

**TABELL 6-2**

**EG-försäkran om överensstämmelse**  
enligt EC Machinery Directive 2006/42/EC, Bilaga II, 1.A**Tillverkare:**Wood-Mizer Industries sp. z o.o.  
Nagórna 114, 62-600 Koło, Polen  
Tel. +48 63 26 26 000

Denna försäkran om överensstämmelse är utfärdad under tillverkarens strikta ansvar.

Följande maskin i levererad version uppfyller kraven gällande säkerhetsfunktioner och hälsokrav i EC Machinery Directive 2006/42/EC vad gäller konstruktion och typ, enligt vad som frisläpps av oss. Om maskinen ändras utan att detta överenskommit med tillverkaren är denna försäkran inte längre giltig.

**Vi, i egenskap av undertecknare, intygar härmed att:**Maskinens beteckning: Sågverk  
Typ: LT40  
Serienummer: .....**Uppfyller kraven enligt följande****EU-direktiv:**EC Machinery Directive 2006/42/EC  
EC Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/EU**Samt uppfyller kraven enligt följande  
harmoniserade standarder:**PN-EN 1807-2: 2013-08  
PN-EN ISO 13849-1:2016-02  
PN-EN 60204-1:2018-12**Anmält organ enligt bilaga IV :**Sieć Badawcza Łukasiewicz  
INSTYTUT TECHNOLOGII DREWNA  
Centrum Certyfikacji Wyrobów Przemysłu Drzewnego  
Winiarska 1, 60-654 Poznań

Anmälan nr: 1583

Certifikatnr för EG-typgranskning: 0758/2020

**Ansvarig för teknisk dokumentation:**Piotr Adamiec / Konstruktionschef  
Wood-Mizer Industries Sp. z o.o.  
62-600 Koło, Nagórna 114, Polen  
Tel. +48 63 26 26 000**Stad/Datum/Underskrift:**

Koło, 14.02.2020

**Titel:**

Konstruktionschef